

TECNOLOGIA INCOLLAGGIO **UV**





INCOLLAGGIO UV

INTRODUZIONE:

Negli ultimi anni la tecnica dell'incollaggio UV si è imposta grazie ai suoi indiscussi vantaggi:

l'estrema **versatilità** di utilizzo, in quanto permette l'unione di materiali diversi con forme talvolta anche complesse ed i **brevi tempi di esecuzione** con la relativa riduzione dei costi di produzione. Le indicazioni riportate in questo manuale sono il frutto della nostra esperienza tecnica e pratica maturata negli anni di lavoro nel settore del vetro industriale ed artistico.

Ogni applicazione dovrà essere comunque verificata e gestita con attenzione in tutti i dettagli e non sottovalutata. Vi invitiamo a contattare il nostro servizio tecnico per esporre le vostre necessità di applicazione.

Sarà per noi un piacere offrirvi la nostra consulenza tecnica.

INTRODUZIONE ALL'INCOLLAGGIO

L'**incollaggio** è l'operazione di far aderire in modo permanente due superfici dello stesso materiale, o anche di materiali diversi, tramite adesivo. L'**adesivo** si definisce come:

«sostanza non metallica in grado di congiungere materiali mediante fissaggio superficiale (adesione), in modo tale che il legame ottenuto possieda adeguata forza interna (coesione)».

L'adesione è l'insieme di legami molecolari che si generano tra materiale e collante posti a contatto.

La coesione è la forza intrinseca di un materiale. Questi legami molecolari tra adesivo e superficie oltre a coinvolgere la zona di contatto tra questi (zona di adesione), coinvolgono anche lo strato di adesivo vicino alla superficie (zona di transizione).

L'INCOLLAGGIO COINVOLGE QUINDI TRE ZONE DIVERSE:



- Nella zona di coesione, che è la parte più interna dell'adesivo, quest'ultimo è presente nel suo stato inalterato ed ha le proprietà nominali riportate nella scheda tecnica.
- Nelle zone di adesione e di transizione, rappresentate dagli strati di adesivo più vicini alla superficie, la struttura, la composizione e le proprietà dell'adesivo saranno diverse.

La qualità e la durata di un incollaggio sono fortemente legate alla sua resistenza all'umidità.

Le proprietà di un adesivo sono garantite dal produttore. Gli utilizzatori dovranno raggiungerle mediante l'applicazione e l'indurimento dell'adesivo a regola d'arte.

COLLANTI - LETTURA TECNICA

Le **caratteristiche fisiche e chimiche** sono **garantite dal produttore** che fornisce:

SCHEDA TECNICA
(caratteristiche fisiche)

SCHEDA DI SICUREZZA
(caratteristiche chimiche)

BAGNABILITÀ: CONDIZIONE NECESSARIA PER L'INCOLLAGGIO

Una condizione necessaria anche se non sufficiente per formare un buon incollaggio è data dalla capacità dell'adesivo di bagnare la superficie da incollare (bagnabilità dell'adesivo).

ASPETTI CHE INFLUENZANO LA BAGNABILITÀ

DELLE SUPERFICI DA INCOLLARE:

- La **planarità** è la condizione per cui i punti di una superficie devono appartenere tutti ad uno stesso piano. Migliore è la planarità delle superfici, migliore risulterà l'incollaggio. Le superfici lisce richiedono collanti generalmente liquidi, quelle irregolari collanti viscosi, che hanno maggiore capacità di riempire gli interstizi.
- La **rugosità** di una superficie è costituita da micro-imperfezioni geometriche intrinseche o risultanti da lavorazioni meccaniche. La maggiore irregolarità della superficie determina resistenze meccaniche differenti, diminuendo il valore di resistenza finale N/mm².
- La **porosità** di un materiale è una grandezza scalare definita dal rapporto tra il volume dei vuoti in esso contenuti ed il suo volume totale. L'assorbimento del collante da parte del materiale, prima dell'indurimento, influenza la quantità di prodotto da applicare. Qualora si utilizzasse un collante troppo fluido ed in scarsa quantità, verrebbe assorbito da parte del materiale prima dell'indurimento, rendendone insufficiente la quantità utile all'incollaggio. Maggiore è la porosità del materiale e maggiore deve essere la densità del collante.

DEL COLLANTE:

- La **viscosità** è una grandezza che quantifica la resistenza dei fluidi allo scorrimento. Si misura in Pa.s o in mPa.s. La viscosità del collante deve essere adeguata al metodo di applicazione che si adotta e alle eventuali irregolarità. In caso di incollaggi per capillarità si utilizzerà una colla a bassa viscosità.

TRATTAMENTI SUPERFICIALI PER MIGLIORARE L'INCOLLAGGIO

Per migliorare l'efficacia dell'incollaggio é possibile sottoporre la superficie a diversi trattamenti.

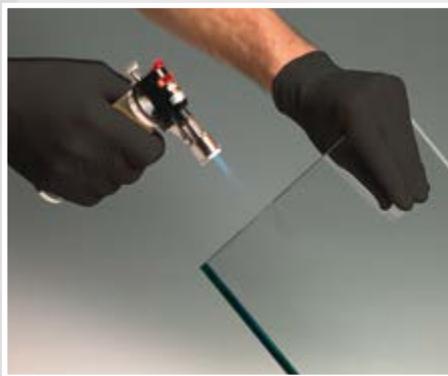
Si distinguono 3 tipologie di "trattamenti superficiali":

PREPARAZIONE SUPERFICIALE



Pulizia, Sgrassatura
mediante l'utilizzo dei nostri prodotti
FIXGLASS 1000

TRATTAMENTO SUPERFICIALE DI FIAMMATURA



mediante l'utilizzo del nostro
prodotto **FIX FIRE**

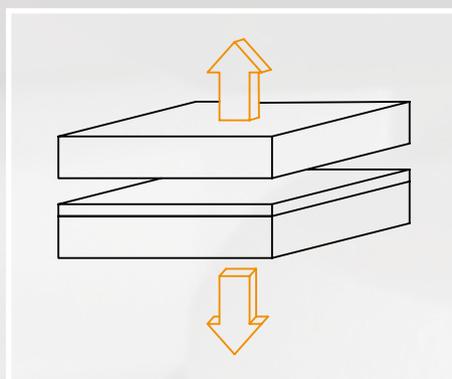
AMBIENTE CONTROLLATO



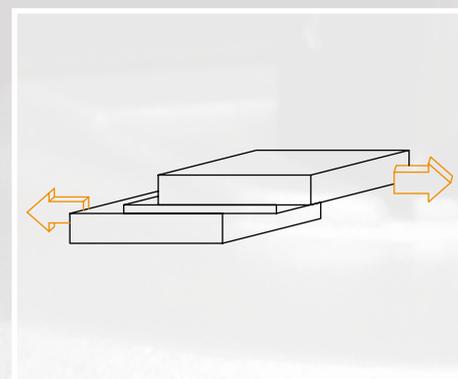
Acclimatazione
l'ambiente di lavoro deve avere
un'umidità < 40%, una temperatura
compresa tra 12°C e 35°C

TIPO DI RESISTENZA RICHIESTA

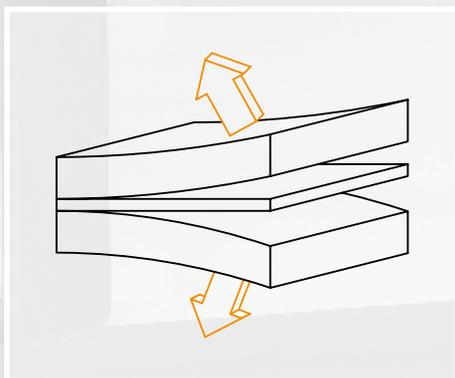
La scelta del collante deve essere fatta anche in base al tipo di sollecitazione a cui sono sottoposti i pezzi da incollare. Si distingue tra: sollecitazione costante nel tempo (ad esempio un peso), sollecitazione variabile (ad esempio in caso di vibrazioni)



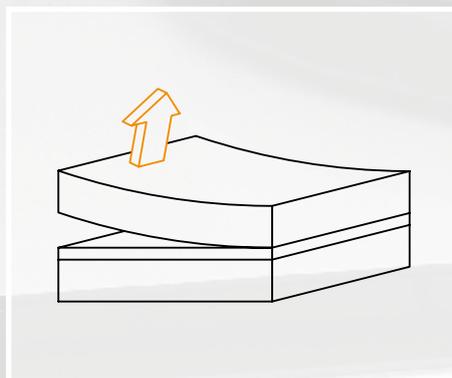
1) forze di trazione, perpendicolari alle superfici, tendono a separarle.



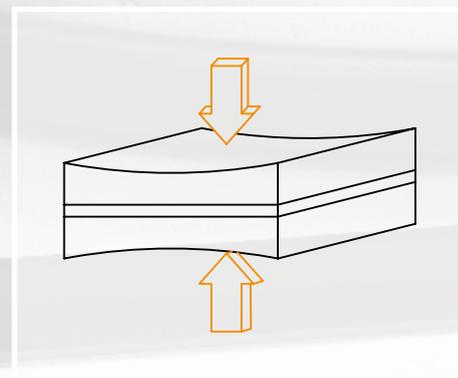
2) Le forze di taglio tendono a far slittare l'una sull'altra le superfici incollate.



3) Le forze di clivaggio agiscono nel senso di far leva sul bordo dell'incollaggio.



4) Le forze di pelatura rimangono sul bordo dell'incollaggio e sulla superficie flessibile.



5) Le forze di compressione spingono le due superfici una verso l'altra.

COLLANTI UV:

ADESIVI CHE INDURISCONO PER PROCESSO CHIMICO CONSEQUENTE AD ESPOSIZIONE ALLE RADIAZIONI UV

La **condizione necessaria di utilizzo** dei collanti UV è che **almeno uno dei due materiali sia trasparente alla radiazione** altrimenti la polimerizzazione non può avvenire.

Questi adesivi sono sistemi monocomponenti che per polimerizzare e di conseguenza indurirsi hanno bisogno di una radiazione con una certa lunghezza d'onda e una certa intensità.

I collanti UV possono contenere fotoiniziatori di diversa natura, che ne permettono l'attivazione a lunghezza d'onda **di 365 nm (UV-A)** o anche **di 405 nm (Luce Visibile)**. Le colle che contengono fotoiniziatori a 365 nm sono del tipo tradizionale, quelle che altresì catalizzano anche a 405 nm sono dette "a LUCE VISIBILE".

Statisticamente la quantità di energia necessaria per la completa catalizzazione dell'adesivo risulta: 40 mW/cm² per le colle tradizionali, 10 mW/cm² per le colle LV.

Esposizioni luminose che producano quantità inferiori di energia irradiata potrebbero causare la non completa catalizzazione, generando fenomeni di scollaggio a breve o lungo termine o più semplicemente valori di tenuta inferiori a quelli riportati in scheda tecnica.

I collanti UV hanno tempi di polimerizzazione molto ridotti, da qualche secondo a qualche minuto. In assenza di radiazione si mantengono nello stato originario non catalizzato per lungo tempo, questo ne permette la classificazione di adesivi **ON-DEMAND**.

Questi adesivi possono raggiungere una resistenza al taglio di oltre 17 N/mm². Gli incollaggi ottenuti possono essere esposti a temperature variabili da -30° C fino a max. 140° C

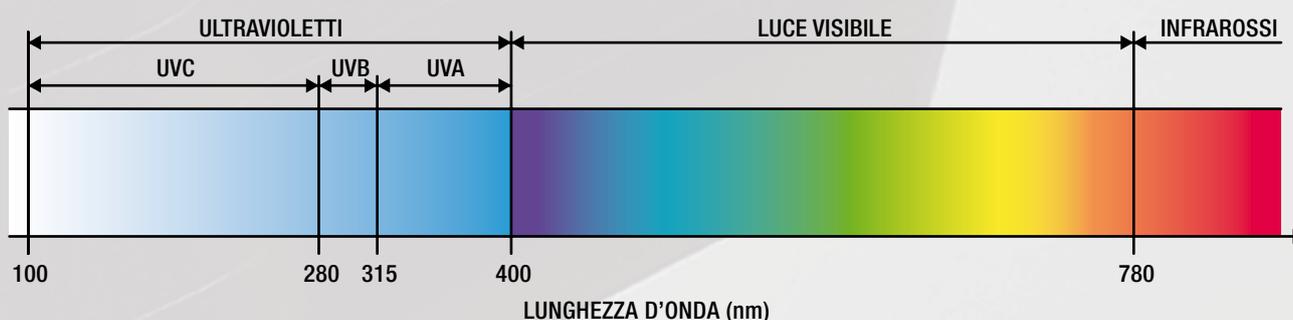


VANTAGGI DEI COLLANTI UV:

- 1) Facilità di impiego.
- 2) Polimerizzazione rapida e controllata con conseguenti aumento di produzione e riduzione dei costi.
- 3) Ottima adesione con conseguente elevata resistenza.
- 4) Trasparenza.
- 5) Permettono l'adesione tra diversi materiali come metalli, vetro, legno, plastiche, marmo.
- 6) Assenza di lavorazioni del vetro con relativo indebolimento.

LAMPADE UV

Le lampade tradizionali emettono raggi UV-A con lunghezza d'onda di picco a 365 nm. Il PVB esercita un'azione filtrante al passaggio dei raggi UV-A, per questo è necessario utilizzare lampade con lunghezza d'onda di picco a 405 nm (LUCE VISIBILE). Le colle dette "a LUCE VISIBILE" contengono fotoiniziatori in grado di permettere la catalizzazione a 405 nm, lunghezza d'onda non filtrata dal PVB.



È possibile verificare le intensità di UV-A e LV delle lampade UV minime per la polimerizzazione dei collanti UV e LV con un apposito strumento di misurazione, l'UV meter, tarato e munito di sensore idoneo



INCOLLARE A REGOLA D'ARTE

UN INCOLLAGGIO A REGOLA D'ARTE DIPENDE DA:

- materiali da incollare e le caratteristiche di planarità
- utilizzo di un collante idoneo
- preparazione delle superfici da incollare (pulizia, sgrassatura e fiammatura)
- ambiente dove si esegue l'incollaggio (temperatura, umidità)
- corretta esecuzione
- condizioni di utilizzo dell'oggetto finale (sollecitazioni possibili)



SCELTA DEL COLLANTE

Le diverse tipologie di collanti ci permettono di effettuarne la scelta in base a diversi parametri.

I materiali che costituiranno il manufatto:

- vetro float (FIXGLASS UV 627 , 630 e 629);
- vetro stratificato (FIXGLASS UV 635 , 621 e 973);
- vetro con vetro (FIXGLASS UV 627 e 635);
- vetro con metallo (FIXGLASS UV 630 e 621);
- materiali che filtrano gli UVA o gli LV (FIXGLASS UV 629, 630 e FIXGLASS UV GEL miscelati con attivatore, BICOMPONENTE).

L'ambiente a cui sarà sottoposto il manufatto:

- ambiente umido (FIXGLASS UV 629 e 973) o no.

Il metodo di applicazione del collante:

- per capillarità (FIXGLASS UV 627 e 635);
- prima del posizionamento dei pezzi (FIXGLASS UV 630, 621, 629, 973);
- con pezzi in verticale prima del posizionamento (FIXGLASS UV GEL).



ESEGUIRE UN INCOLLAGGIO UV

CONDIZIONI AMBIENTALI CONTROLLATE

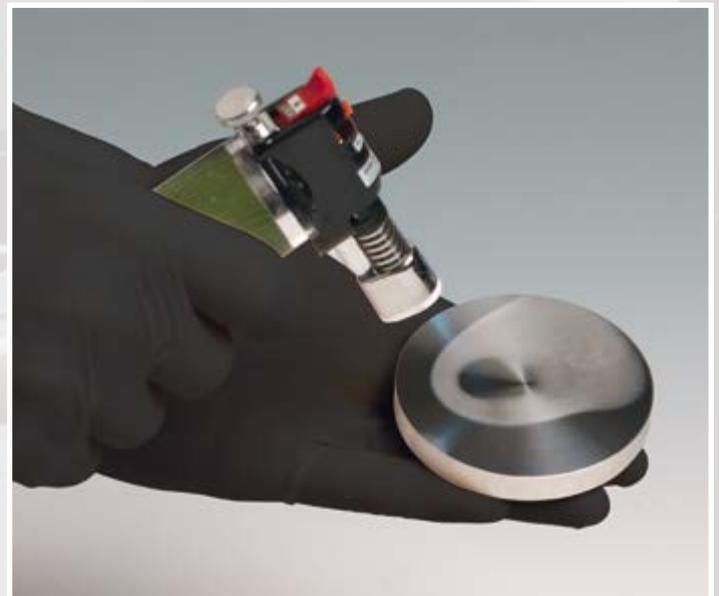
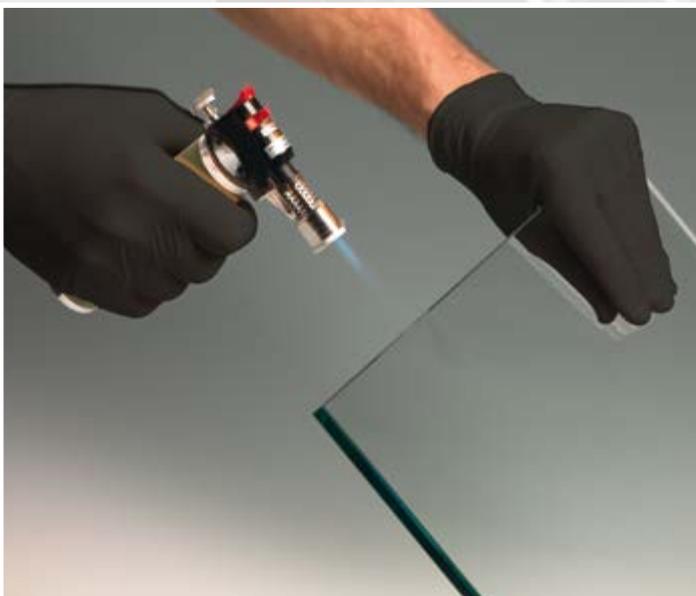
- 1) È preferibile eseguire l'incollaggio in un ambiente in cui la temperatura sia compresa tra i 12°C e i 35°C e l'umidità sia inferiore al 40%.
- 2) Scegliere il collante in base ai materiali da incollare, agli sforzi agenti e alle condizioni ambientali a cui il manufatto sarà sottoposto, con l'ausilio della tabella a catalogo.
- 3) Verificare la planarità delle superfici da incollare per rendere più efficace ed economico l'incollaggio. In caso di manufatti complessi se ne consiglia la costruzione con l'impiego dei supporti prima di eseguire l'incollaggio per verificare la corretta posizione relativa dei pezzi.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

- 4) Pulire le superfici da incollare con panno FXTNT01 imbevuto con FIXGLASS 1000. Si sconsiglia l'utilizzo di carta o altri materiali che potrebbero contaminare la superficie rilasciando ad esempio inchiostro o residui.



- 5) Eseguire l'operazione di fiammatura con FIX FIRE: passare la fiamma per 5 sec. alla distanza di 5-6 cm dalle superfici da incollare e rimuovere l'umidità che fuoriesce sotto forma di condensa con il panno FXTNT01. Si aumenta così del 30% l'efficacia dell'incollaggio.



ESEGUIRE UN INCOLLAGGIO UV

6) Pulire una seconda volta le superfici da incollare, prima con panno FXTNT01 imbevuto con FIXGLASS 1000 e poi con panno asciutto e pulito, per eliminare eventuale sporco e contaminazioni residue.



APPLICAZIONE DEL COLLANTE

SE IL COLLANTE HA BASSA VISCOSITÀ

7A) Posizionare stabilmente i pezzi che si vogliono incollare con l'ausilio dei supporti e delle ventose, al fine di lasciare lo spazio necessario all'infiltrazione della colla su tutta la superficie per capillarità.



8A) Applicare il collante di lato lasciandolo penetrare per capillarità. Per colle a maggiore viscosità sarà necessario un tempo maggiore di penetrazione. Assicurarsi che non vi siano bolle d'aria tra le superfici da incollare.



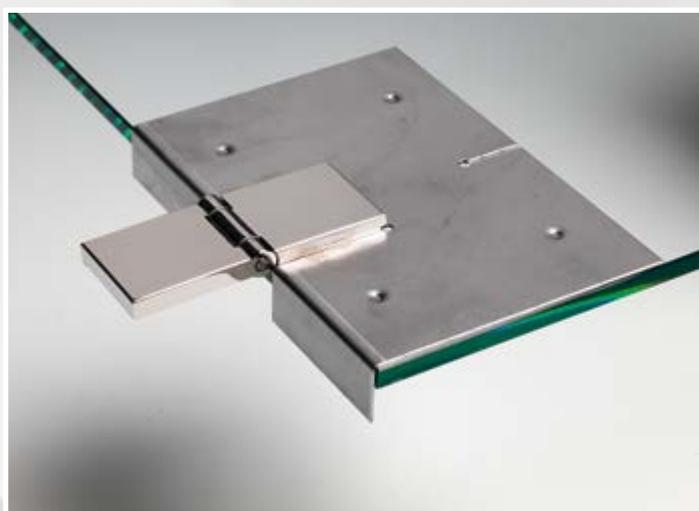
ESEGUIRE UN INCOLLAGGIO UV

SE IL COLLANTE HA ALTA O MEDIA VISCOSITÀ

7B) Applicare il collante prima del posizionamento delle parti.



8B) Posizionare stabilmente i pezzi da incollare con l'ausilio di supporti, ventose o dime. Questi risulteranno molto utili durante il preincollaggio per evitare anche piccoli movimenti del pezzo.



SE IL COLLANTE È TIXOTROPICO

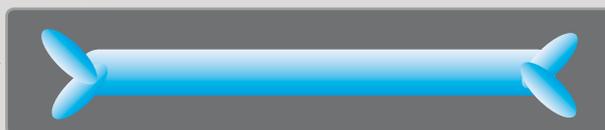
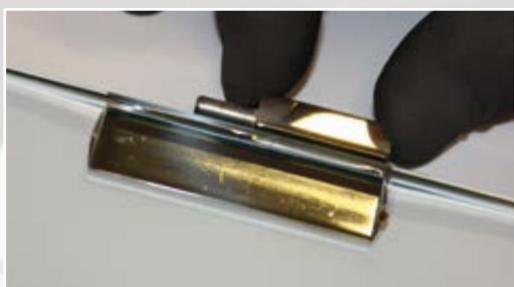
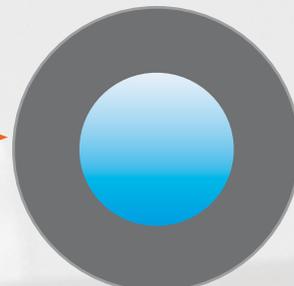
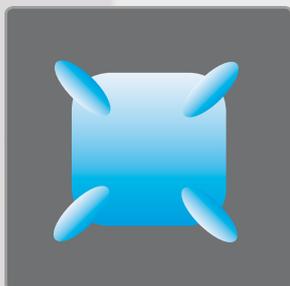
7C) Il collante FIXGLASS UV GEL ha una elevatissima viscosità. Questo ci permette di applicarlo, se necessario, anche con pezzi in verticale in quanto non cola.

8C) Posizionare stabilmente i pezzi da incollare con l'ausilio di supporti, ventose o dime.



ESEGUIRE UN INCOLLAGGIO UV

L'applicazione del collante è legata alla geometria delle superfici da incollare. Se la geometria presenta degli spigoli favorirne il raggiungimento da parte del collante disponendolo verso di essi.



ATTIVAZIONE DEL COLLANTE UV

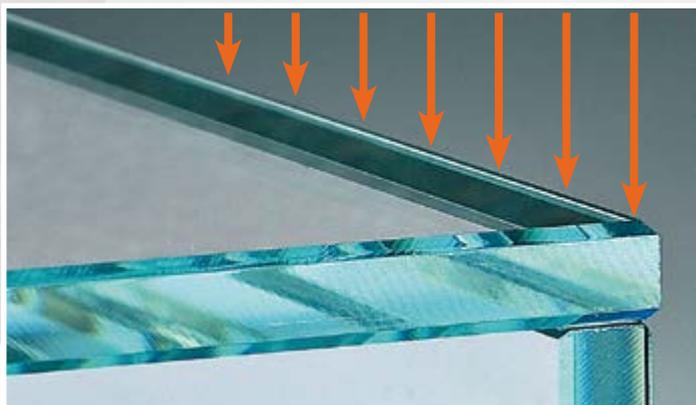
9) Attivare la colla applicata mantenendo la lampada ad una distanza di 5 cm per 5-6 sec.

Se la superficie da incollare è estesa far scorrere la lampada lungo la zona da incollare (il tempo totale di irraggiamento sarà proporzionale alla dimensione della superficie da incollare).

La direzione di irraggiamento deve essere perpendicolare alla superficie da incollare



Nell'incollaggio di vetri con taglio a 45° il tempo di catalizzazione deve essere aumentato



ESEGUIRE UN INCOLLAGGIO UV

10) Rimuovere i supporti.

11) Pulire il vetro con FIXGLASS 1000 per eliminare l'eventuale collante UV in eccesso non ancora indurito completamente aiutandosi con un cutter e con un panno.

CATALIZZAZIONE DEL COLLANTE UV

12) Finire di catalizzare la colla UV con la lampada UV per 50-60 sec.

CASO IN CUI ALMENO UNO DEI DUE MATERIALI FILTRA I RAGGI DELLA LAMPADA

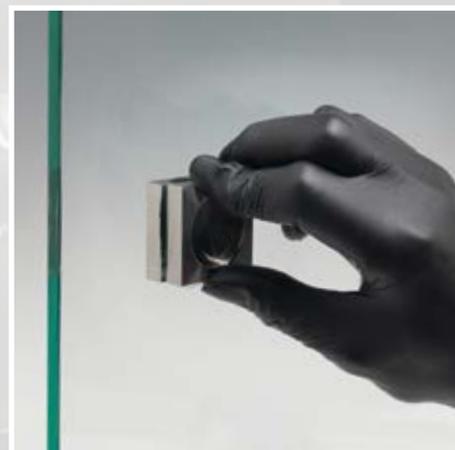
In questo caso risulta difficile se non impossibile l'irraggiamento con le lampade fino all'interno del collante, come ad esempio l'incollaggio di due pomelli metallici contrapposti rispetto ad un vetro.

In questo caso si può utilizzare:

l'attivatore con le colle FIXGLASS UV 629, 630 e il FIXGLASS UV GEL.

Eseguire i punti da 1) a 6), relativi alle condizioni ambientali, alla scelta del collante e alla pulizia delle superfici e successivamente:

- Applicare l'attivatore sul vetro prima dell'incollaggio con l'apposito pennellino e la colla sulla parte metallica da incollare.
- Posizionare stabilmente i pezzi che si vogliono incollare premendoli l'uno contro l'altro il tempo necessario affinché collante e attivatore facciano presa.
- Pulire il vetro con FIXGLASS 1000 e panno FXTNT01 per eliminare gli eventuali collante UV e attivatore in eccesso non ancora induriti aiutandosi eventualmente con un cutter.



Oppure è possibile utilizzare la colla bicomponente applicandola con l'ausilio della pistola e del mixer che permettono un dosaggio preciso e controllato.

Protezione personale

Durante l'incollaggio bisogna usare guanti per proteggersi dal contatto con la colla ed al momento dell'impiego della lampada UV bisogna usare degli occhiali di protezione appositi (Art. LAMP014 o LAMP016).

Si consiglia di utilizzare un piano di lavoro di colore nero, possibilmente il tessuto poroso (Art. FN4) utile ad evitare gli spostamenti del vetro imprevisti e i riflessi dovuti alle lampade.

L'impiego di ottimi prodotti è una condizione necessaria, ma non sufficiente alla buona riuscita dell'incollaggio.

Gran parte della sua riuscita dipende dall'operatore.

Si consiglia di far seguire corsi formativi agli operatori che eseguiranno l'incollaggio.



Anta in vetro con cerniere CERUV1



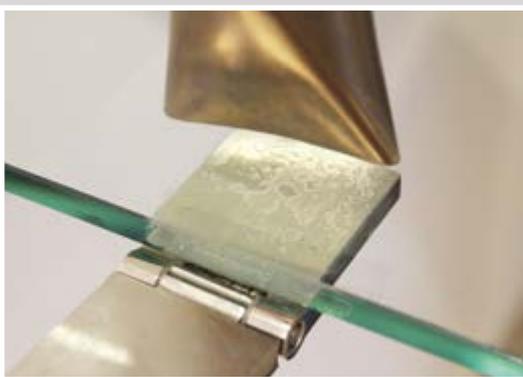
Prova di resistenza a trazione / taglio
disco in acciaio $\varnothing 75$ mm



Superficie di incollaggio stressata dopo il test



Cella di carico (capacità 2.0 kN)



Scollaggio mediante calore



Test GAMB127

TEST DI LABORATORIO

Test: 1

Sistema: **GAMB127** + disco \varnothing 75 mm
+ 12mm temprato + **FIXGLASS UV 630**

Lampada UV: **FXUVLED 405**

Carico max: **48 Kg**

Carico sotto deformazione: **40,2 Kg**

Abbassamento: **47 mm**

Braccio: **650 mm**



Test: 2

Sistema: **CEA42** + vetro 8 mm temprato
+ collante **FIXGLASS UV 621**

Lampada UV: **FXUVLED 405**

Carico max: **100 Kg**

Carico sotto deformazione: **98 Kg**

Braccio: **650 mm**

Interasse cerniere: **390 mm**

Distacco vetri in testa : **0,09 mm**

Avvicinamento vetri alla base: **0,30 mm**



Test: 3

Sistema: **TONDO \varnothing 40 mm** + disco \varnothing 75 mm
+ 12mm temprato + **FIXGLASS UV 621**

Lampada UV: **FXUVLED 405**

Carico max: **94 Kg**

Carico sotto deformazione: **87,5 Kg**

Abbassamento: **27 mm**

Braccio: **650 mm**

Forza di trazione sul platorello: **2500 kg**





Laboratorio per l'Ingegneria delle Strutture in Vetro



CARATTERISTICHE DEGLI ADESIVI

TIPO DI ADESIVO	FIXGLASS UV 627	FIXGLASS UV 635 	FIXGLASS UV 10 	FIXGLASS UV 630	FIXGLASS UV 621 	FIXGLASS UV 629
RESINA	URETANO ACRILATO	URETANO ACRILATO	URETANO ACRILATO	ACRILATO	ACRILATO	ACRILATO
COLORE	TRASPARENTE	TRASPARENTE	TRASPARENTE	TRASLUCIDO	TRASLUCIDO	TRASPARENTE
VISCOSITÀ [mPa.s]	(liquida) 20÷100	(liquida) 20÷100	(liquida) 40÷90	(media) 800÷1200	(media) 550÷1000	(denso) 700÷1400
CONSISTENZA	rigido	rigido	rigido	molto rigido	molto rigido	semi rigido
DUREZZA [Shore]	D 70÷80	D 70÷80	D 75÷85	D 70÷80	D 70÷80	D 60÷70
RESISTENZA AL TAGLIO [N/mm ²]	9.0	9.0	14.0	>14	>14	14,5
CAPACITÀ DI RIEMPIRE SPAZI [mm]	0,04÷0,1	0,04÷0,1	0,04÷0,1	0,09÷0,5	0,07÷0,4	0,06÷0,3
TEMPERATURA DI SERVIZIO [°C]	-40÷125	-40÷125	-40÷140	-40÷150	-40÷150	-25÷120
ASSORBIMENTO ACQUA [massa -%]	<2.8	<2.8	<1.0	<2.8	<2.8	<1.5
TEMPO DI PREFISSAGGIO [s]	5	5	5	5	5	5
CATALIZZAZIONE CON ATTIVATORE	-	-	-	✓	-	✓
TEMPO MIN. DI INDURIMENTO [s]	50	30	30	50	15	50
LUCE VISIBILE	-	✓	✓	-	✓	-
CAMPI DI UTILIZZO	Applicazioni che sfruttano la capillarità. Costruzioni in vetro aperte	Applicazioni che sfruttano la capillarità. Costruzioni in vetro aperte	Applicazioni che sfruttano la capillarità. Costruzioni in vetro aperte/chiuso. Per soluzioni situate anche in ambienti con elevata umidità.	Soluzioni sottoposte a carichi sia statici che dinamici. Costruzioni in vetro aperte	Soluzioni sottoposte a carichi sia statici che dinamici. Costruzioni in vetro aperte	Per soluzioni situate anche in ambienti con elevata umidità. Costruzioni in vetro chiuse
MATERIALE DA INCOLLARE	Vetro	Vetro, vetro stratificato	Vetro, vetro stratificato	Vetro, metallo/acciaio inox	Vetro, Vetro stratificato, metallo/acciaio inox	Vetro, vetro temprato metallo/alluminio

CARATTERISTICHE DEGLI ADESIVI GEL

FIXGLASS UV 973 	FIXGLASS UV 630 GEL	FIXGLASS UV 973 GEL 	FIXGLASS UV 621 GEL 
URETANO ACRILATO	ACRILATO	URETANO ACRILATO	ACRILATO
TRASPARENTE	TRASPARENTE	TRASPARENTE	TRASPARENTE
(denso) 1000÷1500	(molto denso) TIXOTROPICO	(molto denso) TIXOTROPICO	(molto denso) TIXOTROPICO
elastico	semi rigido	elastico	semi rigido
A 70÷80	D 60÷75	A 60÷70	D 55÷75
5,7	17,7	6,9	17,7
0,09÷0,5	0,09÷0,5	0,09÷0,5	0,07÷0,4
-50÷150	-40÷130	-50÷150	-40÷150
<0.8	<2	<0.8	<2
10	5	3	3
-	✓	-	-
60	40	15	30
✓	-	✓	✓
Soluzioni sottoposte a colpi, vibrazioni anche in ambienti con elevata umidità. Costruzioni in vetro chiuse	Soluzioni sottoposte a carichi sia statici che dinamici. Applicazioni in verticale NON COLA. Costruzioni in vetro aperte/chiuso	Per soluzioni situate anche in ambienti con elevata umidità. Applicazioni in verticale NON COLA. Costruzioni in vetro aperte/chiuso	Soluzioni sottoposte a carichi sia statici che dinamici. Applicazioni in verticale NON COLA. Costruzioni in vetro aperte/chiuso
Vetro, metallo/alluminio materie plastiche materiali porosi	Vetro, Vetro temprato, metallo/acciaio inox materie plastiche materiali porosi	Vetro, Vetro temprato, Vetro stratificato, metallo/alluminio materie plastiche materiali porosi	Vetro, Vetro temprato, Vetro stratificato, metallo/acciaio inox materie plastiche materiali porosi



NOVITA'!



FIXGLASS UV 10

Principali materiali da incollare,
Vetro con: VETRO / VETRO STRATIFICATO

LUCE VISIBILE 

Principali campi di utilizzo:

Applicazioni che sfruttano la capillarità.
Costruzioni in vetro aperte/chiuso.

Descrizione:

Adesivo UV a bassa viscosità, trasparente.
Applicato per capillarità permette anche il dosaggio dall'esterno quando i vetri sono già posizionati.

ELEVATA RESISTENZA ALL'UMIDITÀ



Art.	Contenuto	Q.tà
FX10.100	100 gr	1 Pz
FX10.250	250 gr	1 Pz
FX10.1000	1000 gr	1 Pz

Dati tecnici:

Colore: trasparente

Resina: uretano acrilato

Viscosità (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s]: **40 ÷ 90 (liquido)**

Consistenza: rigido

Punto di infiammabilità [°C]: > 90

Densità [g/cm³]: 1.15 circa

Indice di rifrazione [nD20]: 1.4714

UV (UV-A 60mW/cm² Spessore 0,05mm) [s]: 15

Luce Visibile (Lampada 20 Watt / 3 cm di distanza) [s]: 30

Prestazioni finali [h]: dopo 12

Spessore max catalizzabile [mm]: 3

Spessori riempibili [mm]: 0,04 ÷ 0,1

Resistenza alla temperatura [°C]: -40 ÷ 140

Durezza [Shore D]: 75 ÷ 85

Allungamento [%]: 2.4

Assorbimento acqua [massa-%]: < 1.0

CTE [ppm/K]: 95

Resistenza taglio/compr. (Vetro/Vetro) [N/mm²]: 14.0 circa

Resistenza taglio/compr. (Vetro /Acciaio Inox) [N/mm²]: 12.0 circa

Resistenza taglio/compr. (Vetro/Alluminio) [N/mm²]: 11.0 circa

Dati tecnici:

Colore: trasparente

Resina: uretano acrilato

Viscosità (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s]: **20 ÷ 100 (liquido)**

Consistenza: rigido

Punto di infiammabilità [°C]: > 93

Densità [g/cm³]: 1.12 circa

Indice di rifrazione [nD20]: 1.501

UV (UV-A 60mW/cm² Spessore 0,05mm) [s]: 15

Prestazioni finali [h]: dopo 12

Spessore max catalizzabile [mm]: 3

Spessori riempibili [mm]: 0,04 ÷ 0,1

Resistenza alla temperatura [°C]: -40 ÷ 125

Durezza [Shore D]: 70 ÷ 80

Allungamento [%]: 2.3

Assorbimento acqua [massa-%]: < 2.8

Tg [°C] (DSC): 45 ÷ 60

CTE [ppm/K]: 62

Costante dielettrica [10kHz]: 6.2

Conduttività termica [W/m.K]: 0,22

Rigidità dielettrica [kV/mm]: 20.4

Resistenza taglio/compr. (Vetro/Vetro) [N/mm²]: 16.0 circa

Resistenza taglio/compr. (Vetro /Acciaio Inox) [N/mm²]: 15,0 circa

Resistenza taglio/compr. (Vetro/Alluminio) [N/mm²]: 16,0 circa

Resistenza a taglio (Vetro/Vetro) [N/mm²]: 9,0 circa

Resistenza a taglio (Vetro /Acciaio) [N/mm²]: 11,5 circa

Resistenza a taglio (Vetro/Alluminio) [N/mm²]: 10,7 circa

Allungamento a rottura [%]: 13,0 circa

Modulo E [N/mm²]: 420



FIXGLASS UV 627

Principali materiali da incollare,
Vetro con: VETRO

Principali campi di utilizzo:

Applicazioni che sfruttano la capillarità.
Costruzioni in vetro aperte.

Descrizione:

Adesivo UV a bassa viscosità, trasparente.
Applicato per capillarità permette anche il dosaggio dall'esterno quando i vetri sono già posizionati.



Art.	Contenuto	Q.tà
FX627.100	100 gr	1 Pz
FX627.250	250 gr	1 Pz
FX627.1000	1000 gr	1 Pz

FIXGLASS UV 635

Principali materiali da incollare,
Vetro con: VETRO STRATIFICATO
Vetro

LUCE VISIBILE

Principali campi di utilizzo:

Applicazioni che sfruttano la capillarità.
Costruzioni in vetro aperte.

Descrizione:

Adesivo UV a bassa viscosità, trasparente.
Applicato per capillarità permette anche il dosaggio dall'esterno quando i vetri sono già posizionati.



Dati tecnici:

Colore: trasparente
Resina: uretano acrilato
Viscosità (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s]: **20 ÷ 100 (liquido)**
Consistenza: rigido
Punto di infiammabilità [°C]: > 93
Densità [g/cm³]: 1.12 circa
UV (UV-A 60mW/cm² Spessore 1mm) [s]: 15
Luce Visibile (Lampada 20 Watt / 3cm di distanza) [s]: 30
Prestazioni finali [h]: dopo 12
Catalizzazione con calore 120°C [Min]: 40
Spessore max catalizzabile [mm]: 5
Spessori riempibili [mm]: 0,04 ÷ 0,1
Resistenza alla temperatura [°C]: -40 ÷ 125
Durezza [Shore D]: 70 ÷ 80
Allungamento[%]: 2.3
Assorbimento acqua [massa%]: < 2.8
Tg [°C] (DSC): > 45
CTE [ppm/K]: 62
Costante dielettrica [10kHz]: 6.2
Conduttività termica [W/m.K]: 0,22
Rigidità dielettrica [kV/mm]: 20.4
Resistenza taglio/compr. (Vetro/Vetro) [N/mm²]: 16,0 circa
Resistenza taglio/compr. (Vetro /Acciaio Inox) [N/mm²]: 15,0 circa
Resistenza taglio/compr. (Vetro/Alluminio) [N/mm²]: 16,0 circa
Resistenza a taglio (Vetro/Vetro) [N/mm²]: 9,0 circa
Resistenza a taglio (Vetro /Acciaio) [N/mm²]: 11,5 circa
Resistenza a taglio (Vetro/Alluminio) [N/mm²]: 10,7 circa
Allungamento a rottura [%]: 13,0 circa
Modulo E [N/mm²]: 420



Art.	Contenuto	Q.tà
FX635.100	100 gr	1 Pz
FX635.250	250 gr	1 Pz
FX635.1000	1000 gr	1 Pz

FIXGLASS UV 630

Principali materiali da incollare,
Vetro con: METALLO / acciaio inox
Vetro

Principali campi di utilizzo:

Soluzioni sottoposte a carichi sia statici
che dinamici. Costruzioni in vetro aperte.

Descrizione:

Adesivo UV a media viscosità, traslucido.
Grazie alla sua elevata resistenza meccanica è l'ideale per incollaggi vetro/acciaio inox sottoposti a carichi importanti.



Attivatore Art. FXATT

Dati tecnici:

Colore: traslucido
Resina: acrilato
Viscosità (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s]: **800 ÷ 1200 (medio)**
Consistenza: molto rigido
Punto di infiammabilità [°C] > 95
Densità [g/cm³]: 1.12 circa
UV (UV-A 60mW/cm² Spessore 1mm) [s]: 15
Prestazioni finali [h]: dopo 12
Catalizzazione con calore 120°C [Min]: 40
Catalizzazione con attivatore [Min]: 25
Spessore max catalizzabile [mm]: 3
Spessori riempibili [mm]: 0,09 ÷ 0,5
Resistenza alla temperatura [°C]: -40 ÷ 150
Durezza [Shore D]: 70 ÷ 80
Allungamento [%]: 3.3
Assorbimento acqua [massa%]: < 2.8
Tg [°C] (DSC): 40 ÷ 60
CTE [ppm/K]: 62
Costante dielettrica [10kHz]: 6.2
Conduttività termica [W/m.K]: 0,22
Rigidità dielettrica [kV/mm]: 18.7
Resistenza taglio/compr. (Vetro/Vetro) [N/mm²]: 12 circa
Resistenza taglio/compr. (Vetro /Acciaio Inox) [N/mm²]: 18 circa
Resistenza taglio/compr. (Vetro/Alluminio) [N/mm²]: 8 circa
Resistenza a taglio (Vetro/Alluminio) [N/mm²]: >15
Resistenza a taglio (Vetro /Acciaio) [N/mm²]: >14
Allungamento a rottura [%]: 8 circa
Modulo E [N/mm²]: 420



Art.	Contenuto	Q.tà
FX630.100	100 gr	1 Pz
FX630.250	250 gr	1 Pz
FX630.1000	1000 gr	1 Pz

FIXGLASS UV 621

Principali materiali da incollare,
Vetro stratificato con: VETRO
Vetro stratificato • Metallo/acciaio inox

LUCE VISIBILE 

Principali campi di utilizzo:
Soluzioni sottoposte a carichi sia statici che dinamici. Costruzioni in vetro aperte.

Descrizione:
Adesivo UV a media viscosità, traslucido. Ideale per incollaggio di metallo e vetro stratificato.



Dati tecnici:
Colore: traslucido
Resina: acrilato
Viscosità (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s]: 550 ÷ 1000 (medio)
Consistenza: molto rigido
Punto di infiammabilità [°C] > 95
Densità [g/cm³]: 1.12 circa
UV(UV-A 60mW/cm² Spessore 1mm) [s]: 15
Luce Visibile (400-500 nm) [s]: 15
Catalizzazione con calore 120°C [Min]: 40
Prestazioni finali [h]: dopo 12
Spessore max catalizzabile [mm]: 5
Spessori riempibili [mm]: 0,07 ÷ 0,4
Resistenza alla temperatura [°C]: -40 ÷ 150
Durezza [Shore D]: 70 ÷ 80
Allungamento [%]: 3.3
Assorbimento di acqua [massa-%]: < 2.8
Tg [°C] (DSC): 40 ÷ 60
CTE [ppm/K]: 62
Costante dielettrica [10kHz]: 6.2
Conducibilità termica [W/m.K]: 0,22
Rigidità dielettrica [kV/mm]: 18.7
Resistenza taglio/compr. (Vetro/Vetro) [N/mm²]: 12 circa
Resistenza taglio/compr. (Vetro /Acciaio Inox) [N/mm²]: 18 circa
Resistenza taglio/compr. (Vetro/Alluminio) [N/mm²]: 8 circa
Resistenza a taglio (Vetro/Alluminio) [N/mm²]: >15
Resistenza a taglio (Vetro /Acciaio) [N/mm²]: >14
Allungamento a rottura [%]: 8 circa
Modulo E [N/mm²]: 420



Art.	Contenuto	Q.tà
FX621.100	100 gr	1 Pz
FX621.250	250 gr	1 Pz
FX621.1000	1000 gr	1 Pz

FIXGLASS UV 629

Principali materiali da incollare,
Vetro con: VETRO
Vetro temprato • Metallo/alluminio

Principali campi di utilizzo:
Soluzioni situate anche in ambienti con elevata umidità. Costruzioni in vetro chiuse.

Descrizione:
Adesivo UV ad alta viscosità, trasparente.

ELEVATA RESISTENZA ALL'UMIDITÀ



Attivatore Art. FXATT

Dati tecnici:
Colore: trasparente
Resina: acrilato
Viscosità (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s]: 700 ÷ 1400 (denso)
Consistenza: semirigido
Punto di infiammabilità [°C]: > 100
Densità [g/cm³]: 1.15 circa
Indice di rifrazione [nD20]: 1.499
UV(UV-A 40mW/cm²) [s]: 25
Catalizzazione con calore 120°C [Min]: 15
Prestazioni finali [h]: dopo 12
Catalizzazione con attivatore [Min]: 1
Spessori riempibili [mm]: 0,06 ÷ 0,3
Resistenza alla temperatura [°C]: -25 ÷ 120
Durezza [Shore D]: 60 ÷ 70
Allungamento [%]: 0.32
Assorbimento acqua [massa-%] < 1.5
Resistenza taglio/compr. (Vetro/Vetro) [N/mm²]: 14.5 circa
Resistenza taglio/compr. (Vetro/Acciaio Inox) [N/mm²]: 17,7 circa
Resistenza taglio/compr. (Vetro/Alluminio) [N/mm²]: 12,6 circa
Allungamento a rottura [%]: 7,1 circa



Art.	Contenuto	Q.tà
FX629.100	100 gr	1 Pz
FX629.250	250 gr	1 Pz
FX629.1000	1000 gr	1 Pz

FIXGLASS UV 973

Principali materiali da incollare,

Vetro con: VETRO

Metallo/alluminio • Materie plastiche
Materiali porosi

LUCE VISIBILE

Principali campi di utilizzo:

Soluzioni sottoposte a colpi, vibrazioni anche in ambienti con elevata umidità. Costruzioni in vetro chiuse.

Descrizione:

Adesivo UV ad alta viscosità, trasparente. Adesivo elastico indicato per soluzioni sottoposte a colpi, vibrazioni.

ELEVATA RESISTENZA ALL'UMIDITÀ



Dati tecnici:

Colore: trasparente

Resina: uretano acrilato

Viscosità (Brookfield LVT/25°C) (denso) [mPa.s]: **1000 ÷ 1500**

Consistenza: elastico

Punto di infiammabilità [°C]: > 93

Densità [g/cm³]: 1.1 circa

Indice di rifrazione [nD20]: 1.4718

UV(UV-A 60mW/cm²) [s]: 10

Luce Visibile (9W Röhre) [s]: 60

Prestazioni finali [h]: dopo 12

Spessore max catalizzabile [mm]: 5

Spessori riempibili [mm]: 0,09 ÷ 0,5

Resistenza alla temperatura [°C]: -50 ÷ 150

Durezza [Shore A]: 70 ÷ 80

Allungamento [%]: 4.3

Assorbimento acqua [massa-%] < 0.8

Tg [°C] (DSC): > -45

Resistenza taglio/compr. (PC/PC) [N/mm²]: 2.1 circa

Resistenza taglio/compr. (PC/PMMA) [N/mm²]: 2,5 circa

Resistenza taglio/compr. (PC/FR4) [N/mm²]: 2,4 circa

Resistenza a taglio (Vetro/Vetro) [N/mm²]: 5,7 circa

Resistenza a taglio (Vetro/Alluminio) [N/mm²]: 3,4 circa

Resistenza a taglio (Vetro/Acciaio) [N/mm²]: 2,6 circa

Allungamento a rottura [%]: 204 circa

Modulo E [N/mm²]: 1.4



Art.	Contenuto	Q.tà
FX973.100	100 gr	1 Pz
FX973.250	250 gr	1 Pz
FX973.1000	1000 gr	1 Pz

AGHI PER ADESIVI con nuovo sistema di aggancio DUAL LOCK

Agghi per un dosaggio preciso e controllato.

Da applicare con adattatore direttamente al flacone.

Vari diametri in funzione della viscosità dell'adesivo.

Si consiglia di gettare l'ago dopo l'uso, eventuali residui anche parzialmente catalizzati potrebbero causare problemi al successivo incollaggio.



VERDE

Ø 0.84 mm

FX621 - FX630 - FX635 - FX10

AMBRA

Ø 01.37 mm

FX630

ROSA

Ø 0.58 mm

FX621 - FX635 - FX10

AZZURRO

Ø 0.41 mm

FX627 - FX10

ARANCIO

Ø 0.33 mm

FX627 - FX10



Adattatore per aghi

Art.	Descrizione	Q.tà
FXGH	Kit 5 aghi dosatori con adattatore per flaconi	1 Set
FXGH33	Ago di dosaggio, Ø0.33 mm. arancio, per adesivi FX627 - FX10	1 Pz
FXGH41	Ago di dosaggio, Ø0.41 mm. azzurro, per adesivi FX627 - FX10	1 Pz
FXGH58	Ago di dosaggio, Ø0.58 mm. rosa, per adesivi FX621 - FX635 - FX10	1 Pz
FXGH84	Ago di dosaggio, Ø0.84 mm. verde, per adesivi FX621 - FX630 - FX635 - FX10	1 Pz
FXGH1.37	Ago di dosaggio, Ø1.37 mm. ambra, per adesivi FX630	1 Pz
FXADGH	Adattatore per aghi di dosaggio da avvitare ai flaconi	1 Pz

FIXGLASS 630 UV GEL

Principali materiali da incollare, **Vetro con: METALLO / acciaio INOX**

Vetro • Vetro temprato • Materie plastiche • Materiali porosi

Principali campi di utilizzo:

Costruzioni in vetro aperte/chiuso. Applicazioni in verticale - NON COLA.

Descrizione:

Adesivo UV tixotropico, trasparente. Grazie alla sua resistenza meccanica è l'ideale per incollaggi importanti vetro/vetro, vetro/metallo anche in verticale.



Attivatore Art. FXATT

Dati tecnici:

Colore: trasparente

Resina: acrilato

Viscosità: tixotropico (molto denso)

Consistenza: semi rigido

Punto di infiammabilità [°C] > 93

Densità [g/cm³]: 1.15 circa

Indice di rifrazione [nD20]: 1.499

UV(UV-A 40mW/cm²) [s]: 25

Catalizzazione con calore 120°C [Min]: 15

Spessori riempibili [mm]: 0,09 ÷ 0,5

Catalizzazione con attivatore [Min]: 1

Prestazioni finali [h]: dopo 12

Resistenza alla temperatura [°C]: -40 ÷ 130

Durezza [Shore D]: 60 ÷ 75

Allungamento [%]: 0.32

Assorbimento acqua [massa%]: < 2

Resistenza taglio/compr. (Vetro/Vetro) [N/mm²]: 14.5 circa

Resistenza taglio/compr. (Vetro /Acciaio Inox) [N/mm²]: 17,7 circa

Resistenza taglio/compr. (Vetro/Alluminio) [N/mm²]: 12,6 circa

Allungamento a rottura [%]: 7,1 circa



Art.	Descrizione	Q.tà
FXGEL30	Adesivo FIXGLASS UV GEL 30 gr	1 Pz
FXGEL03	Aghi in plastica monouso per cartuccia FIXGLASS UV GEL - Confezione 5 Pz	1 Conf.

FIXGLASS 621 UV GEL

Principali materiali da incollare, **Vetro con: METALLO / acciaio INOX**

Vetro • Vetro temprato • Vetro stratificato • Materie plastiche • Materiali porosi

Principali campi di utilizzo:

Costruzioni in vetro aperte/chiuso. Applicazioni in verticale - NON COLA.

Descrizione:

Adesivo UV tixotropico, trasparente. Grazie alla sua resistenza meccanica è l'ideale per incollaggi importanti vetro/vetro, vetro/metallo anche in verticale.

LUCE VISIBILE



Dati tecnici:

Colore: trasparente

Resina: Acrilato

Viscosità: tixotropico (molto denso)

Consistenza: Semi rigido

Punto di infiammabilità [°C] > 93

Densità [g/cm³]: 1.1 circa

Indice di rifrazione [nD20]: 1.47

UV(UV-A 60mW/cm²): 30 sec.

Catalizzazione con calore 120°C [Min]: 15

Luce visibile (400-480 nm): 10 sec.

Spessori riempibili [mm]: 0,09 ÷ 0,5

Prestazioni finali [h]: dopo 12

Resistenza alla temperatura [°C]: -40 ÷ 120

Durezza [Shore D]: 55 ÷ 75

Ritiro [%]: 3

Assorbimento acqua [massa%]: < 0.8

Resistenza taglio/compr. (Vetro/Vetro) [N/mm²]: 14.5 circa

Resistenza taglio/compr. (Vetro /Acciaio Inox) [N/mm²]: 17,7 circa

Resistenza taglio/compr. (Vetro/Alluminio) [N/mm²]: 12,6 circa

Allungamento a rottura [%]: 7,1 circa



Art.	Descrizione	Q.tà
FX621GEL30	Adesivo FIXGLASS 621 UV GEL 30 gr	1 Pz
FXGEL03	Aghi in plastica monouso per cartuccia FIXGLASS UV GEL - Confezione 5 Pz	1 Conf.

FIXGLASS 973 UV GEL

Principali materiali da incollare, Vetro con: METALLO / alluminio

Vetro • Vetro temprato • Vetro stratificato • Materie plastiche • Materiali porosi

Principali campi di utilizzo:

Soluzioni situate anche in ambienti con elevata umidità.

Applicazioni in verticale - NON COIA. Costruzioni in vetro aperte/chiuso.

Descrizione:

Adesivo UV fittotropico, trasparente. Grazie alla sua elasticità in scala di durezza Shore A è l'ideale per incollaggi vetro/vetro, vetro/metallo sottoposti a vibrazioni o colpi, anche in verticale. **ELEVATA RESISTENZA ALL'UMIDITÀ**

Dati tecnici:

Colore: trasparente

Resina: Uretano acrilato

Viscosità: fittotropico (molto denso)

Consistenza: elastica

Punto di infiammabilità [°C] > 93

Densità [g/cm³]: 1.1 circa

UV(UV-A 60mW/cm²): 5 sec.

Spessore massimo catalizzabile [mm]: 5

Luce visibile (400-480 nm) [s]: 10

Spessori riempibili [mm]: 0,09 ÷ 0,5

Prestazioni finali [h]: dopo 12

Resistenza alla temperatura [°C]: -50 ÷ 150

Durezza [Shore A]: 60 ÷ 70

Ritiro [Vol%]: 4.3

Assorbimento acqua [massa%]: < 0.8

Resistenza taglio/compr. (Vetro/Vetro) [N/mm²]: 6.9 circa

LUCE VISIBILE



Art.	Descrizione	Q.tà
FX973GEL30	Adesivo FIXGLASS 973 UV GEL 30 gr	1 Pz
FXGEL03	Aghi in plastica monouso per cartuccia FIXGLASS UV GEL - Confezione 5 Pz	1 Conf.



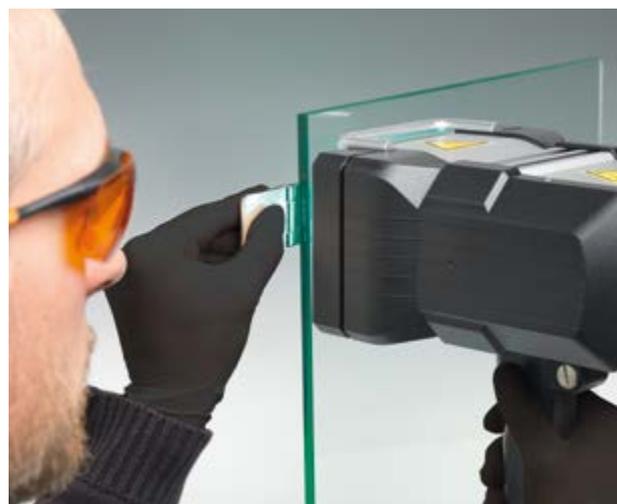
PISTOLA FIXGLASS UV GEL

Pistola per dosaggio FIXGLASS UV GEL.

Grazie al preciso movimento meccanico permette un dosaggio regolare e controllato dell'adesivi.



Art.	Descrizione	Q.tà
FXGEL01	Pistola per cartuccia FIXGLASS UV GEL	1 Pz



ATTIVATORE PER ADESIVI UV

Quando non è possibile o è difficile attivare l'adesivo con la lampada, permette la catalizzazione degli adesivi FX629, FX630 e FXGEL30.

Principali campi di utilizzo:

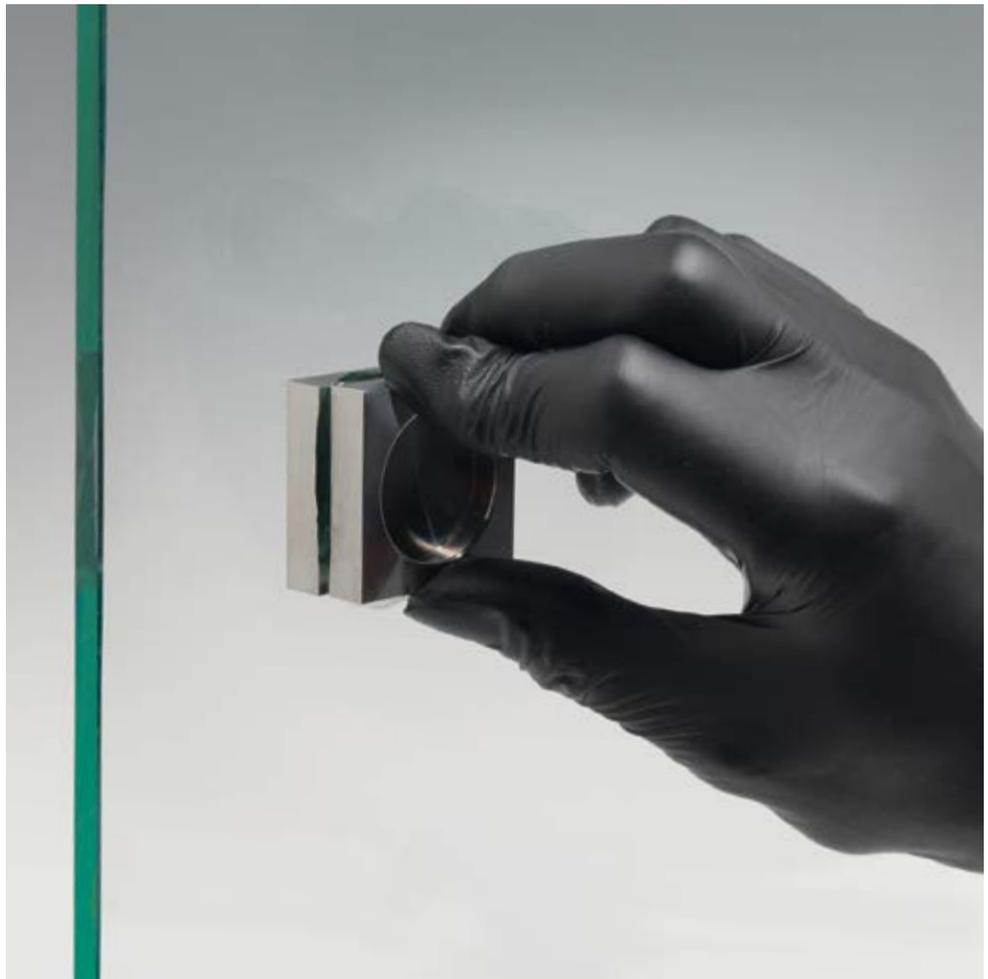
In presenza di vetro colorato, verniciato, laminato, incollaggi di pezzi contrapposti come maniglie.

Modalità di utilizzo:

Applicare sul vetro prima dell'incollaggio con l'apposito pennellino, l'adesivo sarà posto sulla parte metallica da incollare.

Eseguire l'accoppiamento e bloccare il pezzo per il tempo necessario.

In alcuni casi l'utilizzo dell'attivatore potrebbe donare all'incollaggio un colore leggermente giallastro.



RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE

Principali materiali da incollare, **Vetro con: Vetro**

Metalli/acciaio inox/alluminio

Materie plastiche • Materiali porosi

Principali campi di utilizzo:

Soluzioni sottoposte a carichi sia statici che dinamici non di grandi dimensioni.

Costruzioni in vetro aperte.

Descrizione

Sistema epossidico bicomponente non caricato, rapido e tenace.

Non richiede solventi.

Modalità di utilizzo:

Applicare sul vetro con l'apposita pistola e mixer oppure manualmente impastando insieme resina e indurente con una spatola.

Eseguire l'accoppiamento e bloccare il pezzo per il tempo necessario.

Utile per incollaggi in cui non è permesso l'utilizzo di lampade e adesivi UV.



Art.	Descrizione	Q.tà
FXBC50	Resina epossidica bicomponente - 50 gr	1 Pz
FXBC03	Mixer per resina epossidica bicomponente FXBC50	1 Pz
FXBC05	Mixer per resina epossidica bicomponente FXBC50 - Confezione 5 Pz	1 Conf.

Dati tecnici:

Della resina:

Colore: paglierino

Viscosità resina (25°C) [mPa.s]: 5000 ÷ 10000

Densità resina (25°C) [g/ml]: 1.13 ÷ 1.17

Dell'indurente:

Colore: paglierino

Viscosità (25°C) [mPa.s]: 23000 ÷ 33000

Densità (25°C) [g/ml]: 1.11 ÷ 1.15

Tempo di gelificazione (25°C Spessore 2 mm) [s]: 120 ÷ 240

Tempo di utilizzo (25°C Spessore 2 mm) [s]: 120 ÷ 180

Tempo di presa (25°C) [min]: 6 ÷ 7

Del sistema finale:

Colore: traslucido

Resina: epossidica bicomponente

Consistenza: Rigida

Densità (25°C) [g/ml]: 1.12 ÷ 1.16

Durezza (25°C dopo 1h) [Shore D]: 65 ÷ 70

Durezza (25°C dopo 24h) [Shore D]: 75 ÷ 80

Durezza (25°C dopo 7gg) [Shore D]: 78 ÷ 83

Tg (dopo 7gg a TA) [°C]: 27 ÷ 32

Tg (dopo 16h a 40°C) [°C]: 27 ÷ 32

Tg (dopo 3h a 80°C) [°C]: 33 ÷ 38

Resistenza al taglio per trazione

(Acciaio inox AISI316 dopo 7gg a TA) [MPa]: 9.0 ÷ 11.0

Resistenza al taglio per trazione

(Acciaio inox AISI316 dopo 16h a 40°C) [MPa]: 11.5 ÷ 13.5

Resistenza al taglio per trazione

(Acciaio inox AISI316 dopo 3h a 80°C) [MPa]: 15.0 ÷ 18.5

Resistenza al taglio per trazione

(Alluminio dopo 7gg a TA) [MPa]: 8.5 ÷ 10.5

Resistenza al taglio per trazione

(Alluminio dopo 16h a 40°C) [MPa]: 10.5 ÷ 12.5

Resistenza al taglio per trazione

(Alluminio dopo 3h a 80°C) [MPa]: 16.0 ÷ 18.0



PISTOLA PER BICOMPONENTE FXBC50

Pistola per dosaggio FXBC50.

Grazie al preciso movimento meccanico permette un dosaggio regolare e controllato del bicomponente.



Art.	Descrizione	Q.tà
FXBC01	Pistola per cartuccia FXBC50	1 Pz



FIXGLASS 1000

Preparatore superfici per incollaggio UV

Prodotto per la pulizia del vetro da incollare.

È un solvente concentrato alcolico in concentrazione maggiore del 99%

Pulisce e sgrassa vetro, metallo, marmo.

Studiato appositamente per incollaggi con adesivi UV.

Munito di ugello ON/OFF

PRODOTTO SENZA SCADENZA

CONSERVARE IN AMBIENTE FRESCO E OMBREGGIATO

SI CONSIGLIA L'UTILIZZO DI PANNI IN TNT PER L'APPLICAZIONE

**AVVERTENZE: SI CONSIGLIA L'UTILIZZO DI GUANTI
 PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE**

Art.	Descrizione	Q.tà
FX1000	Preparatore superfici per incollaggio UV - 500 ml - Completo di vaporizzatore	1 Pz



VAPORIZZATORE PROFESSIONALE FIXGLASS 1000

Vaporizzatore di ricambio professionale per i flaconi del preparatore per superfici FIXGLASS 1000. Versatile e robusto.

Pensato per una massima comodità d'uso grazie ad una linea arrotondata ed ergonomica e a un'ampia superficie della leva.

Per utilizzo frequente, realizzato in materiale durevole.

Munito di ugello per la regolazione dello spruzzo.

Canna fornita di serie con filtro.

Dotato di un sistema di bloccaggio brevettato che ne impedisce lo svitamento.

Erogazione media 1.3 ml.

Art.	Descrizione	Q.tà
FXVP01	Vaporizzatore professionale di ricambio	1 Pz



FLACONE FIXGLASS 1000 - 2 Litri

Preparatore superfici per incollaggio UV (ricarica)

Prodotto per la pulizia del vetro da incollare.

È un solvente concentrato alcolico in

concentrazione maggiore del 99%

Pulisce e sgrassa vetro, metallo, marmo.

Studiato appositamente per incollaggi con adesivi UV.

Munito di tappo SALVA BAMBINO

Flacone dotato di apposito ugello per facilitare la

ricarica del flacone da 500 ml.

AVVERTENZE: SI CONSIGLIA L'UTILIZZO DI GUANTI

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE



Art.	Descrizione	Q.tà
FX2000	Preparatore superfici per incollaggio UV - 2000 ml	1 Pz

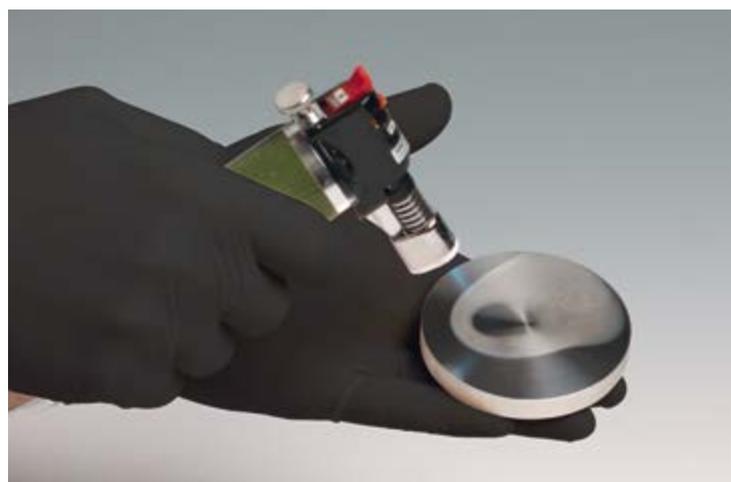
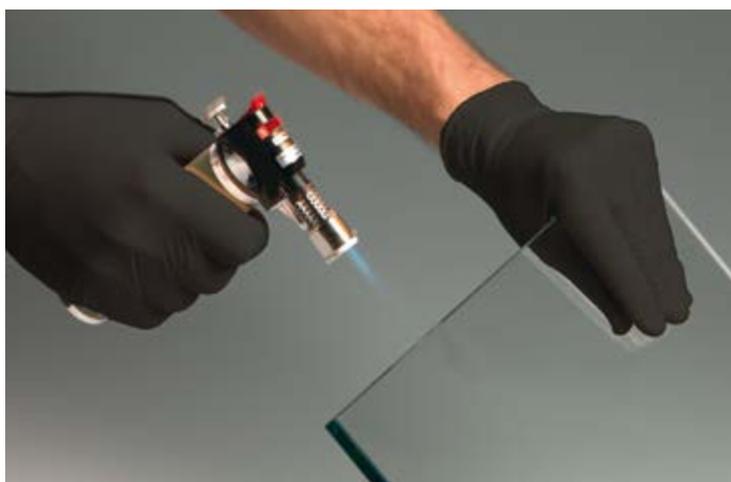
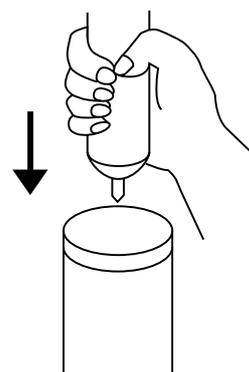


FIX FIRE

Kit per fiammatura. Per trattamento del vetro, cristallo, metalli, prima dell'incollaggio. Migliora ed aumenta l'adesione fra vetro-vetro, vetro-metallo. Fix Fire elimina umidità, sporco e olio da qualsiasi superficie sabbata, acidata, temprata o con vetri ad alto contenuto di piombo come i soffiati. Soprattutto nel periodo invernale l'umidità può ostacolare l'aggrappaggio dei adesivi.

Il kit è costituito da:

- 1 micro fiammatore ricaricabile con accensione piezoelettrica;
- 1 bombola gas a ridotto rilascio di residui di combustione.



Art.	Descrizione	Q.tà
FXFIRE	Kit per fiammatura (Fiammatore + ricarica 200 ml)	1 Set



GAS RICARICA FIX FIRE

GAS per fiammatore in grado di sviluppare una fiamma a bassissimo rilascio di residui di combustione. L'apposita miscela di gas permette una adeguata preparazione delle superfici da incollare, facendo fuoriuscire l'umidità dai pori del materiale senza lasciare residui.

Art.	Descrizione	Q.tà
FXPIR200	Ricarica per FIX FIRE - 200 ml	1 Pz
FXPIR400	Ricarica per FIX FIRE - 400 ml	1 Pz

TERMOSOFFIATORE MAKITA

Accessorio utile per indurre in modo controllato il distacco dei pezzi incollati con adesivi UV mediante calore.

Permette di impostare la temperatura di rammollimento dell'adesivo uv, riducendo il rischio della rottura del vetro durante il riscaldamento.



Caratteristiche:

Programmabile.

Display a cristalli liquidi per controllare: il tipo di lavoro impostato, la temperatura, la velocità della ventola.

Dati tecnici:

Potenza assorbita: 2000 Watt

Interruttore elettronico: presente

Flusso d'aria: 200-550 l/min

Intervallo temperatura: 80-650°

Lunghezza del cavo: 2,0 m

Dimensioni: 240x80x200 mm

Peso: 0,6 kg

Accessori in dotazione:

Ugello piatto per termosoffiatore



Gli adesivi UV non completamente catalizzati portati a 130°C rammoliscono, permettendo il recupero del vetro e degli accessori. Il termosoffiatore grazie alla possibilità di impostare la temperatura, permette di non stressare il vetro in modo eccessivo.

Art.	Descrizione	Q.tà
FXTERM01	Termosoffiatore Makita con temperatura programmabile	1 Pz



FELTRO NERO

Dati tecnici:

Composizione: 100% Polipropilene - Supporto di coesione: lattice sintetico

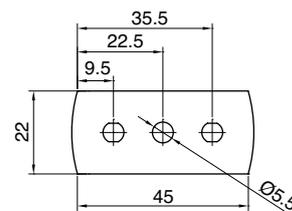
Peso totale: 620 gr / mq \pm 10% - Resistenza al fuoco: BFL-S1

Spessore: 2,5 mm \pm 10%

Art.	Dimensioni	Q.tà
FN4	Larghezza 4000 mm	Al m ²



LAMETTE PER IL TAGLIO DEL PLASTICO



Art.	Dimensione	Misure disponibili	Q.tà
LAME01	L 45 x 22 mm	Spessore 0.20 mm x 1000 Pz	1 Set
LAME03	L 45 x 22 mm	Spessore 0.15 mm x 1000 Pz	1 Set



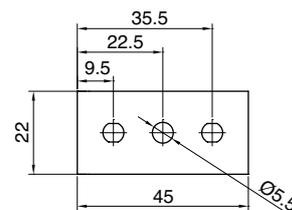
LAME05



LAME07

LAMETTE PER IL TAGLIO DEL PLASTICO

Made in Denmark



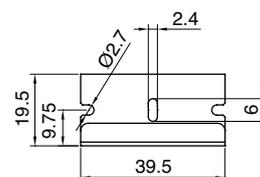
Art.	Dimensione	Misure disponibili	Q.tà
LAME05	L 45 x 22 mm	Spessore 0.20 mm x 100 Pz	1 Set
LAME07	L 45 x 22 mm	Spessore 0.15 mm x 250 Pz	1 Set



LAMETTE PER TAGLIO PLASTICO MONOUSO

Lamette di ricambio con singolo tagliente per raschiatura di etichette guarnizioni etc.

Le lame sono in acciaio al carbonio spessore 0,009"/0,23 mm con fondo in alluminio. Made in Mexico



Lame di ricambio per **LAMRASCH003**

Art.	Dimensione	Misure disponibili	Q.tà
LAME02	L 39.5 x 19.5 mm	Spessore 0.23 mm x 100 Pz	1 Set



PORTA LAMETTE CON BRACCIO

Porta lamette ideato per raggiungere spazi ristretti.

Fornito con 5 lame in acciaio al carbonio per la rimozione degli adesivi dai vetri. Nella confezione è presente anche una lama in plastica per evitare graffi su superfici più delicate. Il rilascio a molla rende semplice il cambio della lama. Il vano presente nel manico permette di contenere le lame non utilizzate.

Art.	Descrizione	Q.tà
LAMRASCH005	Porta lamette con braccio	1 Pz



RASCHIETTO PORTALAMETTE RETRATTILE

Raschietto con lama retrattile, ideale per raschiare o pulire superfici dure, rimuovere etichette, tracce di vernice etc.

Da utilizzare con lame ad un solo tagliente

Lame di ricambio articolo **LAME02**

MADE IN U.S.A.

Art.	Descrizione	Q.tà
LAMRASCH003	Raschietto porta lamette retrattile	1 Pz



OCCHIALI PER PROTEZIONE INCOLLAGGIO UV 14

Tipo di filtro e materiale della lente:

Clear - Policarbonato

Caratteristiche:

- Protegge da raggi UV e da impatti.
- Utilizzabile per un uso prolungato in quanto non crea distorsioni e affaticamento visivo.
- Nessuna distorsione dei colori.

Certificati secondo normative: **EN166/EN170**

Marcatura: 2C - 1.2

VLT (trasmissione della luce visibile): 89%

AVVERTENZE:

INDOSSARE DURANTE L'IMPIEGO DELLE LAMPADE UV

Art.	Descrizione	Q.tà
LAMP014	Occhiali di protezione per incollaggio UV lenti trasparenti	1 Pz



OCCHIALI PER PROTEZIONE INCOLLAGGIO UV 16

Tipo di filtro e materiale della lente:

Arancione - "The UV blocking lens"

Caratteristiche:

- Protegge da raggi UV e da impatti.
- Protegge da raggi UVA e da luce visibile fino a 525 nm.
- Aumenta il contrasto in condizioni di scarsa luce.

Certificati secondo normative: **EN166/EN170**

Marcatura: 2C - 1.7

VLT (trasmissione della luce visibile): 55%

AVVERTENZE:

INDOSSARE DURANTE L'IMPIEGO DELLE LAMPADE UV

Adatti per incollaggio con adesivi a **LUCE VISIBILE**



Art.	Descrizione	Q.tà
LAMP016	Occhiali di protezione per incollaggio UV e luce visibile lenti arancioni	1 Pz

GUANTI PROTETTIVI PER INCOLLAGGIO UV

Guanti protettivi per incollaggio UV, ambidestri, antistatici. Bloccano gli UVA delle lampade UV, proteggendo la pelle. Rischio di allergie ridotto al minimo.

Massima elasticità con "effetto memoria" (con il calore della mano si adatta alla stessa e se tirato torna nella sua forma originale).

Comfort e agilità ottimi con la punta delle dita satinata per una miglior presa.

Spessore 0.1 mm



Test: UVA = 0.00 mW/cm²



Art.	Descrizione
FXGS50	Guanti protettivi per incollaggio UV - Confezione 100 Pz
FXGM50	Guanti protettivi per incollaggio UV - Confezione 100 Pz
FXGL50	Guanti protettivi per incollaggio UV - Confezione 100 Pz
FXGXL50	Guanti protettivi per incollaggio UV - Confezione 100 Pz

Taglia	Q.tà
S	1 Conf.
M	1 Conf.
L	1 Conf.
XL	1 Conf.

PANNO TNT

Prodotto per la pulizia del vetro da incollare.

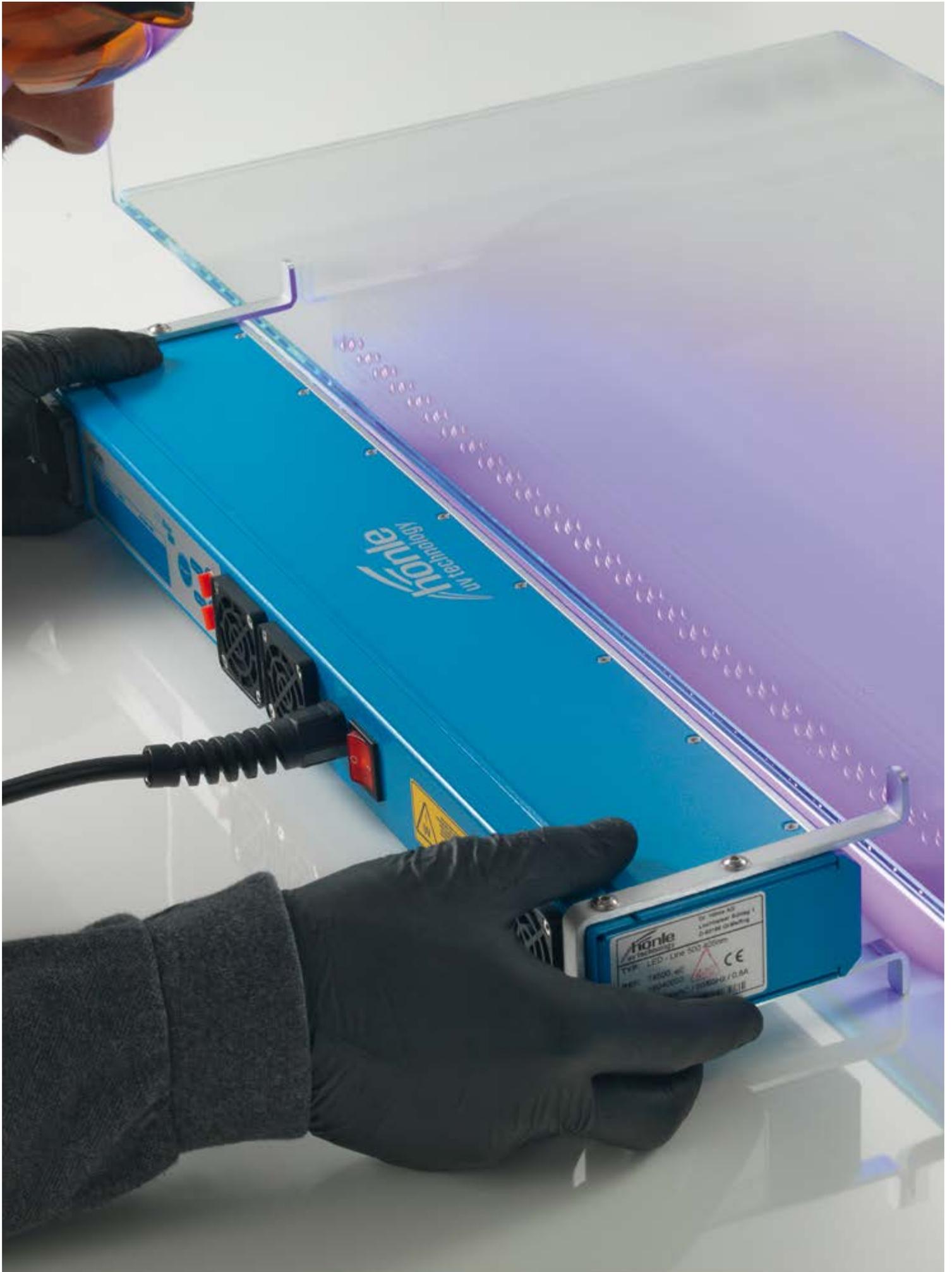
Non lascia residui sulla superficie.

Utilizzato con i prodotti FIXGLASS1000 rimuove sporco, grasso non lasciando aloni.



Art.	Descrizione
FXTNT01	Panno in TNT per pulizia superfici da incollare - 400 x 250 mm - 50 Strappi

Q.tà
1 Conf.





LAMPADA FX UV LEDLINE 500
LAMPADA LED AD ALTA INTENSITÀ
Per catalizzazione di adesivi UV
ed a Luce Visibile anche su SUPERFICI LUNGHE

Tecnologia LED di ultima generazione – 60 LED ad alta intensità
 Dimensioni portalamпада: 503 x 180 x 150 mm - peso 2,8 kg
 Dimensioni finestra di emissione: 500 x 15 mm
 Senza alimentatore accessorio - connessione diretta alla rete elettrica
 Alimentazione: 230 + 10 Volt
 Assorbimento: 120 Watt
 Lunghezza d'onda = 365 / 405 nm

Intensità luminosa*:

365 nm: 170 mW/cm²

405 nm: 420 mW/cm² - per adesivi a **LUCE VISIBILE**

* Intensità rilevate con UV Meter HONLE a 2 cm di distanza dallo schermo della lampada



Istruzioni all'interno della confezione

- TECNOLOGIA LED PER ACCENSIONI E SPEGNIMENTI ANCHE RIPETUTI SENZA PROBLEMI AL BULBO
- LUNGA DURATA - OLTRE **20.000** ORE
- RADIAZIONE LUMINOSA DISTRIBUITA UNIFORMEMENTE SU TUTTA LA SUPERFICIE LINEARE (le lampade a bulbo concentrano la radiazione nel fuoco dello schermo), SI EVITANO **TENSIONI DIFFERENZIALI** DOVUTE A PUNTI DI CATALIZZAZIONE
- POSSIBILITA' DI COLLEGAMENTO DEI CORPI LAMPADA
- CONSUMI RIDOTTI A SOLI 120 W (PIU' EFFICIENZA DI UNA 500 W A BULBO)
- ECCELLENTI RISULTATI GIA' DOPO POCHI SECONDI DI ESPOSIZIONE
- TEMPO DI RISCALDAMENTO RIDOTTO A ZERO - **EFFICIENZA Istantanea**
- **TIMER DI ACCENSIONE PROGRAMMABILE** CON DOPPIO SWITCH (da 1 sec a 19 ore o continuo)
- NON SCALDA - PIANO DI APPOGGIO SALVAGUARDATO
- DISTANZIALI IN ALLUMINIO RIMOVIBILI IN DOTAZIONE

AVVERTENZA: Si consiglia di utilizzare le lampade proteggendo occhi e mani con appositi DPI, occhiali protettivi (LAMP014/LAMP016) e guanti (FXG)

CAMPI DI APPLICAZIONE: Catalizzazione di adesivi UV ed a Luce Visibile per incollaggi di vetro, metalli, materie plastiche

Art.	Descrizione	Q.tà
FXUVLEDLINE365	Lampada HONLE LEDLINE500 lunghezza d'onda 365 nm	1 Pz
FXUVLEDLINE405	Lampada HONLE LEDLINE500 lunghezza d'onda 405 nm	1 Pz



LAMPADA LED AD ALTA INTENSITÀ per irradiazione adesivi UV

Tecnologia LED di ultima generazione

Dimensioni portalamпада: 213 x 180 x 150 mm - peso 1,8 kg

Senza alimentatore accessorio - connessione diretta alla rete elettrica

Alimentazione 230 Volt

Assorbimento di soli 64 Watt

Più di 20.000 ore di durata!

Lunghezza d'onda = 365 / 405 nm

Intensità luminosa:

365 nm: 130 mW/cm²

405 nm: 300 mW/cm² - per adesivi a **LUCE VISIBILE** 

Istruzioni all'interno della confezione



- CON LA TECNOLOGIA LED LE **ACCENSIONI E SPEGNIMENTI ANCHE RIPETUTI** SENZA PROBLEMI AL BULBO
- LUNGA DURATA - OLTRE **20.000** ORE
- RADIAZIONE LUMINOSA DISTRIBUITA UNIFORMEMENTE SU TUTTA LA SUPERFICIE
(le lampade a bulbo concentrano la radiazione nel fuoco dello schermo), **MAGGIORE AREA DI INCOLLAGGIO**
- ERGONOMICA E LEGGERA
- CONSUMI RIDOTTI A SOLI 64 W
- ECCELLENTI RISULTATI GIÀ DOPO POCHI SECONDI DI ESPOSIZIONE
- TEMPO DI RISCALDAMENTO RIDOTTO A ZERO - **EFFICIENZA Istantanea**
- NON SCALDA - PIANO DI APPOGGIO SALVAGUARDATO

Si consiglia di utilizzare le lampade proteggendo occhi e mani con occhiali protettivi (LAMP014 / LAMP016) e guanti (FXG)

Art.	Descrizione	Q.tà
FXUVLED365	Lampada HONLE UV Hand LED per incollaggi a 365 nm	1 Pz
FXUVLED405	Lampada HONLE UV Hand LED per incollaggi a 405 nm - LUCE VISIBILE	1 Pz
FXUVLED001	Contenitore per lampada HONLE Hand LED	1 Pz



BULBO DI RICAMBIO PER LAMPADA HONLE 250 WATT

Bulbo a alogenuri metallici, emissioni con picco a **365 nm (UV-A)**.
Compatibile con lampada **Art. FXUVHAND01**



Art.	Descrizione	Q.tà
FXUVHAND03	Bulbo di ricambio ad alogenuri metallici per lampada UV Hand 250 Watt	1 Pz



BULBO DI RICAMBIO AL GALLIO PER LAMPADA HONLE 250 WATT

Bulbo al GALLIO, emissioni con picco a **405 nm (luce visibile)** per incollaggio di vetro stratificato con vetro o metallo.
Compatibile con lampada **Art. FXUVHAND01**



Art.	Descrizione	Q.tà
FXUVHAND05	Bulbo di ricambio al Gallio vetro per stratificato per lampada UV Hand 250 Watt	1 Pz



BULBO RICAMBIO PER LAMPADA 250 WATT

N.B. Per ordinare la lampada di ricambio Art. LAMP005, indicare se l'alimentatore è della serie HG200L oppure HG200
Compatibile con lampada **Art. LAMP002**



Art.	Descrizione	Q.tà
LAMP005	lampada ricambio 105 mm 250 Watt per alimentatore HG200 (tipo JE3/5)	1 Pz
LAMP005L	lampada ricambio 117 mm 250 Watt per alimentatore HG200L (tipo JE3/5L)	1 Pz
LAMP008	Filtro ricambio 250 Watt - 175 x 135 mm	1 Pz



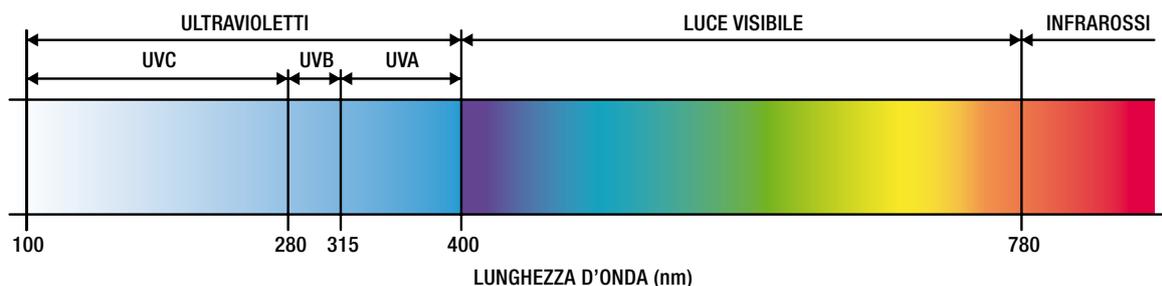
BULBO RICAMBIO PER LAMPADA 500 WATT

Compatibile con lampada **Art. LAMP003**



Art.	Descrizione	Q.tà
LAMP006	lampada ricambio 117 mm 500 Watt (tipo JE3/5L)	1 Pz
LAMP009	Filtro ricambio 500 Watt - 235 x 225 mm	1 Pz

RADIAZIONE UV E LUCE VISIBILE



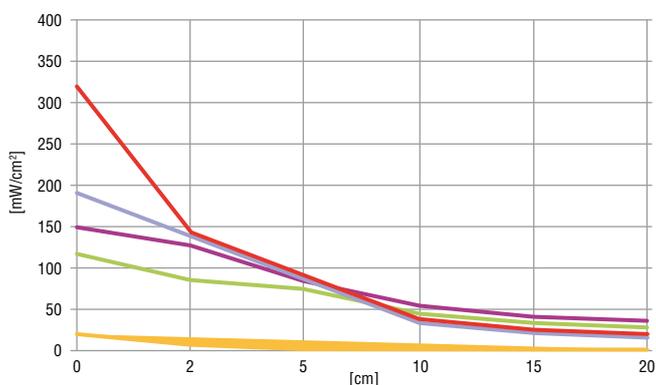
Le lampade tradizionali emettono raggi UV-A con lunghezza d'onda di picco a 365 nm, Il PVB esercita un'azione filtrante al passaggio dei raggi UV-A. In questi casi è necessario utilizzare lampade con lunghezza d'onda di picco a 405 nm (LUCE VISIBILE). Gli adesivi detti "a LUCE VISIBILE" contengono fotoiniziatori in grado di permettere la catalizzazione a 405 nm, lunghezza d'onda non filtrata dal PVB.

È possibile verificare le intensità di UV-A e LV delle lampade UV minime per la polimerizzazione degli adesivi collanti UV e LV con un apposito strumento di misurazione, l'UV meter, tarato e munito di sensore idoneo.



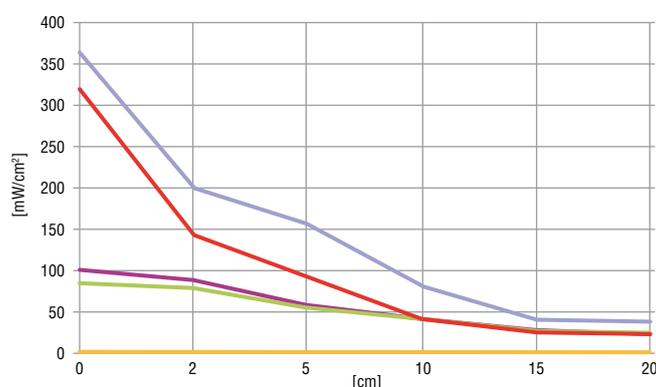
LEGAME TRA LE INTENSITÀ DI UVA EMESSE DALLA LAMPADA E LA DISTANZA

Distanza sensore - lampada [cm]	Valori medi delle intensità di UVA [mW/cm ²]				
	FXUVLED405 (64 W)	FXUVHAND01 (250 W)	LAMP003 (500 W)	LAMP002 (250 W)	PHILIPS TL-K ACTINIC BL (40 W) tubolare
0	317	186	151	119	14
2	139	135	127	88	6,7
5	88	82	84	75	3,6
10	43	41	55	47	2,2
15	25	23	38	32	1,5
20	17	15	29	23	1,1



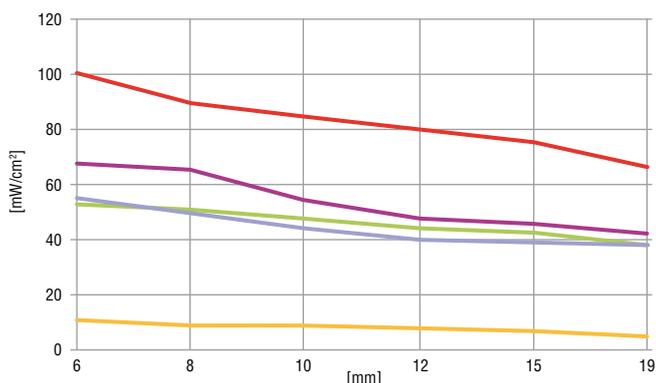
LEGAME TRA LE INTENSITÀ DI LV EMESSE DALLA LAMPADA E LA DISTANZA

Distanza sensore - lampada [cm]	Valori medi delle intensità di LV [mW/cm ²]				
	FXUVLED405 (64 W)	FXUVHAND01 (250 W)	LAMP003 (500 W)	LAMP002 (250 W)	PHILIPS TL-K ACTINIC BL (40 W) tubolare
0	317	355	102	89	2
2	139	201	88	78	1,2
5	88	159	58	58	0,7
10	43	74	40	38	0,4
15	25	44	27	25	0,2
20	17	29	19	18	0,1



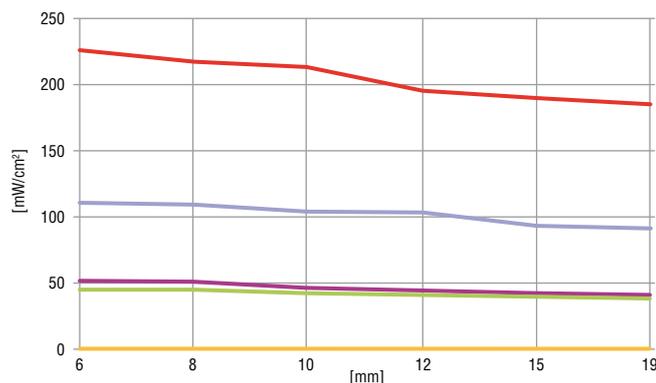
LEGAME TRA LE INTENSITÀ DI UVA EMESSE DALLA LAMPADA E LO SPESSORE

Spessore vetro float e temprato [mm]	Valori medi delle intensità di UVA [mW/cm ²]				
	FXUVLED405 (64 W)	FXUVHAND01 (250 W)	LAMP003 (500 W)	LAMP002 (250 W)	PHILIPS TL-K ACTINIC BL (40 W) tubolare
6	100	54	68	53	9,4
8	90	49	65	50	7,8
10	84	44	53	47	8,0
12	80	40	48	44	6,8
15	70	39	46	43	6,5
19	67	38	41	38	4,4



LEGAME TRA LE INTENSITÀ DI LV EMESSE DALLA LAMPADA E LO SPESSORE

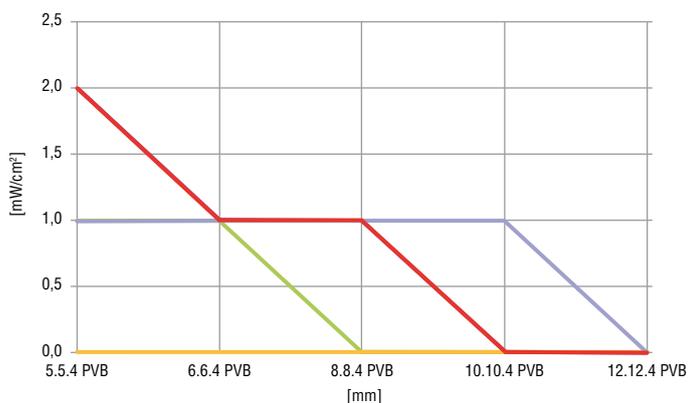
Spessore vetro float e temprato [mm]	Valori medi delle intensità di LV [mW/cm ²]				
	FXUVLED405 (64 W)	FXUVHAND01 (250 W)	LAMP003 (500 W)	LAMP002 (250 W)	PHILIPS TL-K ACTINIC BL (40 W) tubolare
6	225	110	52	47	1,8
8	215	109	51	46	1,7
10	212	105	48	44	1,6
12	196	103	45	41	1,5
15	191	94	43	40	1,4
19	183	91	41	38	1,0



LEGAME TRA LE INTENSITÀ DI UVA EMESSE DALLA LAMPADA E LA COMPOSIZIONE DEL VETRO STRATIFICATO

Valori medi delle intensità di UVA [mW/cm²]

Composizione vetro stratificato	FXUVLED405 (64 W)	FXUVHAND01 (250 W)	LAMP003 (500 W)	LAMP002 (250 W)	PHILIPS TL-K ACTINIC BL (40 W) tubolare
5.5.4 PVB	2,0	1,0	2,0	1,0	0
6.6.4 PVB	1,0	1,0	1,0	1,0	0
8.8.4 PVB	1,0	1,0	1,0	0	0
10.10.4 PVB	0	1,0	0	0	0
12.12.4 PVB	0	0	0	0	0

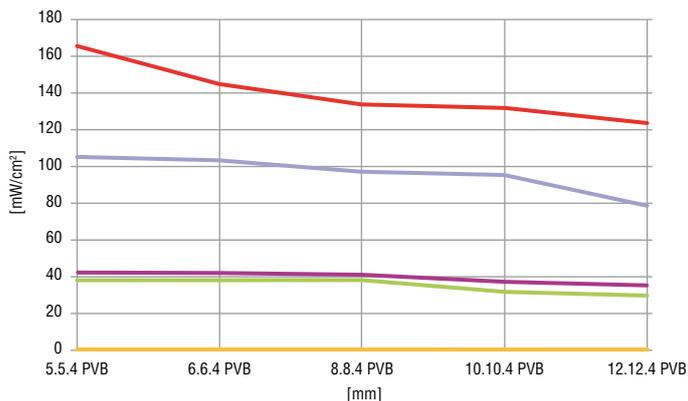


Composizione vetro stratificato

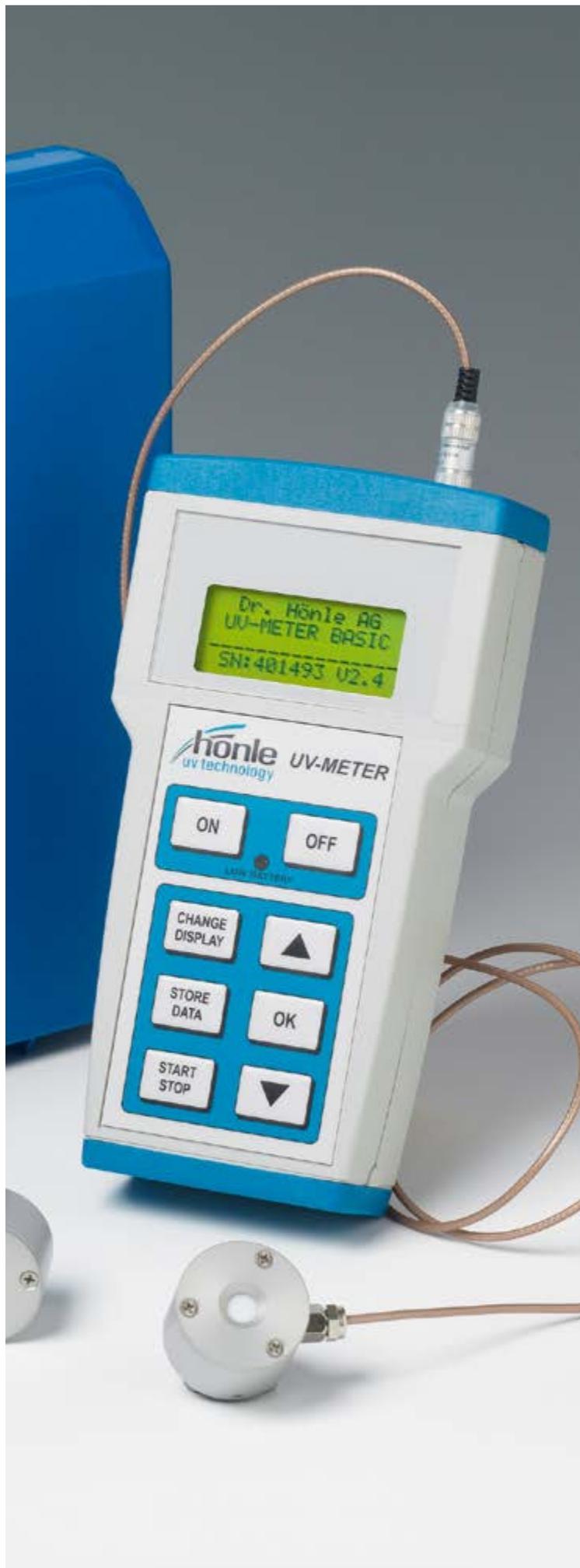
LEGAME TRA LE INTENSITÀ DI LV EMESSE DALLA LAMPADA E LA COMPOSIZIONE DEL VETRO STRATIFICATO

Valori medi delle intensità di LV [mW/cm²]

Composizione vetro stratificato	FXUVLED405 (64 W)	FXUVHAND01 (250 W)	LAMP003 (500 W)	LAMP002 (250 W)	PHILIPS TL-K ACTINIC BL (40 W) tubolare
5.5.4 PVB	165	105	42	38	1,1
6.6.4 PVB	145	103	40	37	1,0
8.8.4 PVB	133	97	39	36	0,9
10.10.4 PVB	131	94	37	32	0,8
12.12.4 PVB	123	78	34	30	0,7



Composizione vetro stratificato





UV METER honle

Misura le intensità di UVA e di UV emessi dalle lampade UV grazie a due specifici sensori. Visualizza i valori delle misure nelle seguenti unità di misura: mW/cm², W/cm² e W/m².

Accessorio molto utile per la misurazione della potenza delle lampade UV, permettendone il controllo accurato dell'efficienza, elemento fondamentale per la completa catalizzazione dell'adesivo e quindi per la buona riuscita dell'incollaggio. Effettuare la misurazione in maniera periodica dopo aver verificato la corretta pulizia della lampada e del filtro.

È consigliabile la taratura ogni 12 mesi

Calibration Certificate

SERIAL NUMBER 401493

CUSTOMER	Order Number: ASER19456 Customer: Salesperson: Loggi Massimo S.p.A. Date: 09.01.2014																																																																																																																																																																		
MEASURING DEVICE	Item Number: 16501 Description: UV-Meter BASIC IqL Serial Number: 401493 Software: V2.4	SysCode: Refcode: Date: Name:	SW-Update: Version: Date: Date: Name:																																																																																																																																																																
MEASURING HEADS	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Nr.</th> <th>Serial Nr.</th> <th>ItemNr.</th> <th>Description</th> <th>Code</th> <th>Max. Intens.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>401493-1</td><td>16401</td><td>FS UVA D1 E110</td><td>Ssd.</td><td>5 W/cm2</td></tr> <tr><td>2</td><td>401493-2</td><td>66009</td><td>FS VIS D2 E110</td><td>Ssd.</td><td>2 W/cm2</td></tr> <tr><td>3</td><td>401493-3</td><td>16406</td><td>LLS UVA D1 E110</td><td>Ssd.</td><td>20 W/cm2</td></tr> <tr><td>4</td><td>401493-4</td><td>45619</td><td>FS LED D1 E110</td><td>Ssd.</td><td>15 W/cm2</td></tr> <tr><td>5</td><td>401493-5</td><td>38677</td><td>LLS LED D1 E110</td><td>Ssd.</td><td>15 W/cm2</td></tr> <tr><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>7</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	Nr.	Serial Nr.	ItemNr.	Description	Code	Max. Intens.	1	401493-1	16401	FS UVA D1 E110	Ssd.	5 W/cm2	2	401493-2	66009	FS VIS D2 E110	Ssd.	2 W/cm2	3	401493-3	16406	LLS UVA D1 E110	Ssd.	20 W/cm2	4	401493-4	45619	FS LED D1 E110	Ssd.	15 W/cm2	5	401493-5	38677	LLS LED D1 E110	Ssd.	15 W/cm2	6						7						8						<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Ref. Value</th> <th colspan="2">calibration factor</th> </tr> <tr> <th>Input A</th> <th>Input B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>370 mW/cm2</td><td>0,04219</td><td>/</td></tr> <tr><td>450 mW/cm2</td><td>0,004331</td><td>/</td></tr> <tr><td>1310 mW/cm2</td><td>0,081296</td><td>/</td></tr> <tr><td>748 mW/cm2</td><td>0,006950</td><td>/</td></tr> <tr><td>2160 mW/cm2</td><td>0,010810</td><td>/</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>/</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>/</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>/</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>/</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>/</td></tr> </tbody> </table>	Ref. Value	calibration factor		Input A	Input B	370 mW/cm2	0,04219	/	450 mW/cm2	0,004331	/	1310 mW/cm2	0,081296	/	748 mW/cm2	0,006950	/	2160 mW/cm2	0,010810	/			/			/			/			/			/	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Ref. Value</th> <th colspan="2">calibration factor</th> </tr> <tr> <th>Input A</th> <th>Input B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td></td><td></td><td>/</td></tr> </tbody> </table>	Ref. Value	calibration factor		Input A	Input B			/			/			/			/			/			/			/			/			/			/	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Ref. Value</th> <th colspan="2">calibration factor</th> </tr> <tr> <th>Input A</th> <th>Input B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td></td><td></td><td>/</td></tr> </tbody> </table>	Ref. Value	calibration factor		Input A	Input B			/			/			/			/			/			/			/			/			/			/
Nr.	Serial Nr.	ItemNr.	Description	Code	Max. Intens.																																																																																																																																																														
1	401493-1	16401	FS UVA D1 E110	Ssd.	5 W/cm2																																																																																																																																																														
2	401493-2	66009	FS VIS D2 E110	Ssd.	2 W/cm2																																																																																																																																																														
3	401493-3	16406	LLS UVA D1 E110	Ssd.	20 W/cm2																																																																																																																																																														
4	401493-4	45619	FS LED D1 E110	Ssd.	15 W/cm2																																																																																																																																																														
5	401493-5	38677	LLS LED D1 E110	Ssd.	15 W/cm2																																																																																																																																																														
6																																																																																																																																																																			
7																																																																																																																																																																			
8																																																																																																																																																																			
Ref. Value	calibration factor																																																																																																																																																																		
	Input A	Input B																																																																																																																																																																	
370 mW/cm2	0,04219	/																																																																																																																																																																	
450 mW/cm2	0,004331	/																																																																																																																																																																	
1310 mW/cm2	0,081296	/																																																																																																																																																																	
748 mW/cm2	0,006950	/																																																																																																																																																																	
2160 mW/cm2	0,010810	/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
Ref. Value	calibration factor																																																																																																																																																																		
	Input A	Input B																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
Ref. Value	calibration factor																																																																																																																																																																		
	Input A	Input B																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
		/																																																																																																																																																																	
Parameters: Reference-source: Honle Calibrationbox (DKD-Nr. 19012WERK201210) Reference-meter: Honle UV-Meter μC, Kalibrierreferenz (SN:711635) Ref.inaccuracy: +/-5% Supply-voltage: after voltage-constant: 230V +/-1,5% Environment: 21°C +/-3°	Calibr. Date: 20.01.2014 Engineer: Siebenhütter Order Number: ASER19456 measured values within limits: YES Ref. Value: Input A: Input B: Next Calibration: PTB-Referenz 01 / 2015 signature: <i>[Signature]</i>	Calibr. Date: Engineer: Order Number: measured values within limits: Ref. Value: Input A: Input B: Next Calibration: PTB-Referenz signature:	Calibr. Date: Engineer: Order Number: measured values within limits: Ref. Value: Input A: Input B: Next Calibration: PTB-Referenz signature:																																																																																																																																																																

We confirm that the above mentioned Honle UV-Meter μC was calibrated according to DIN ISO 9001 under the observation of a certified quality assurance system. The Honle Calibration chamber are regularly calibrated on the national standards of the German Physical and Technical Institute. Please consider the hints on the back side!!!!

Calibration Certificate Page 1 of 2

Art.	Descrizione	Q.tà
FXUVHAND09	UV METER HONLE (UVA + VIS)	1 Set
FXUVHAND11	Solo corpo UV METER HONLE	1 Pz
FXUVHAND13	Sensore UVA	1 Pz
FXUVHAND15	Sensore LUCE VISIBILE	1 Pz

VALIGIA CAMPIONARIO INCOLLAGGIO UV 365 nm

Contenuto della valigia UV 365 nm:

- Valigia in ABS con spugna protettiva antiurto
- 2X Adesivo FIXGLASS UV 627 100 gr - UV
- 2X Adesivo FIXGLASS UV 630 100 gr - UV
- 2X Adesivo FIXGLASS UV 629 100 gr - UV
- Adesivo FIXGLASS 630 UV GEL 30gr - UV
- Attivatore FXATT per adesivi FIXGLASS UV 629, 630 e FXGEL30 - 30 ml
- Ago in plastica monouso per cartuccia adesivo FIXGLASS UV GEL
- Pistola per cartuccia FIXGLASS UV GEL
- Resina epossidica bicomponente - 50 gr
- Mixer per resina epossidica bicomponente FXBC50
- Pistola per cartuccia FXBC50
- Kit per fiammatura (fiammatore + ricarica 200 ml)
- Preparatore superfici FIXGLASS 1000 UV - 500 ml
- Lampada HONLE FXUVLED365 (365 nm) - luce visibile
- Occhiali di protezione per incollaggio UV e luce visibile, lenti arancioni
- Panno in TNT per pulizia superfici da incollare - 40 x 25 cm (3 pz)
- Guanti protettivi per incollaggio UV (1 paio)
- Lamette per taglio del plastico monouso spessore 0,25 (n. 3)
- Kit 5 aghi dosatori con adattatore per flaconi



Art.	Descrizione	Q.tà
FXBOXLED365	Set valigia con lampada Honle LED 365nm con accessori vari - 60 x 42 x 18.5 cm	1 Set

VALIGIA CAMPIONARIO INCOLLAGGIO LUCE VISIBILE 405 nm

Contenuto della valigia LUCE VISIBILE 405 nm:

- Valigia in ABS con spugna protettiva antiurto
- 2X Adesivo FIXGLASS UV 10 100 gr - luce visibile
- 2X Adesivo FIXGLASS UV 621 100 gr - luce visibile
- 2X Adesivo FIXGLASS UV 973 100 gr - luce visibile
- Adesivo FIXGLASS 973 UV GEL 30gr - luce visibile
- Adesivo FIXGLASS 621 UV GEL 30gr - luce visibile
- Ago in plastica monouso per cartuccia adesivo FIXGLASS UV GEL
- Pistola per cartuccia FIXGLASS UV GEL
- Resina epossidica bicomponente FXBC50 - 50 gr
- Mixer per resina epossidica bicomponente FXBC50
- Pistola per cartuccia FXBC50
- Kit per fiammatura (fiammatore + ricarica 200 ml)
- Preparatore superfici FIXGLASS 1000 UV - 500 ml
- Lampada HONLE FXUVLED405 (405 nm) - luce visibile
- Occhiali di protezione per incollaggio UV e luce visibile, lenti arancioni
- Panno in TNT per pulizia superfici da incollare - 40 x 25 cm (3 pz)
- Guanti protettivi per incollaggio UV (1 paio)
- Lamette per taglio del plastico monouso spessore 0,25 (n. 3)
- Kit 5 aghi dosatori con adattatore per flaconi



Art.	Descrizione	Q.tà
FXBOXLED405	Set valigia con lampada Honle LED 405nm con accessori vari - 60 x 42 x 18.5 cm	1 Set

Le immagini ed i dati contenuti nel presente catalogo sono da ritenersi indicativi
e possono subire variazioni anche senza alcun preavviso



LOGLI MASSIMO SpA
Via Chemnitz, 49/51
59100 Prato - Italia
Tel. +39.0574.701035
Fax +39.0574.527574
www.loglimassimo.it
info@loglimassimo.it
info.lm@saint-gobain.com



SPONSOR



ASSOCIATED PARTNERS

