

1

# KATALOG BEARBEITUNGEN

Zweite Ausgabe

2

UV-Verklebung

UV-Lampen

Silikone

Werkzeuge

3

Schleifmittel

4

5

6

## OBERFLÄCHE



**/1**  
Chrom



**/2**  
Gold



**/3**  
Nickel satiniert



**/4**  
Bronze



**/5**  
Weiß



**/6**  
Mattschwarz



**/7**  
Chrom matt



**/8**  
Stahl satiniert



**/9**  
Werkstahl (CNC)



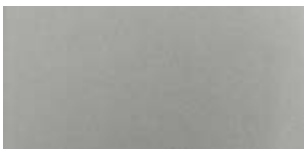
**/10**  
Aluminium roh



**/15**  
Stahl glänzend



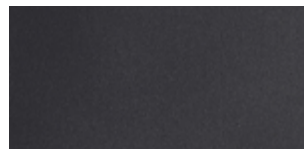
**/24**  
Edelstahl Optik



**/45**  
Aluminiumoptik matt



**/56**  
Grau



**/65**  
Schwarz



**/66**  
Aluminium Champagne



**/67**  
Aluminium dunkle Bronze satiniert



**/73**  
Glänzendes schwarzes Nickel



**/83**  
PVD-Stahl satiniert



**/88**  
Aluminium Edelstahloptik satiniert



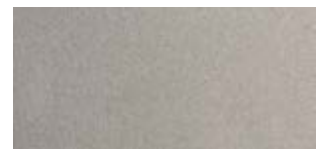
**/89**  
Eisen verzinkt



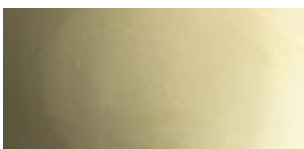
**/90**  
Werkaluminium



**/91**  
Aluminium glänzend



**/92**  
Nickel matt



**/93**  
Vermessingt



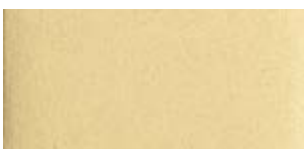
**/94**  
Chrom satiniert



**/95**  
Vernickelt



**/97**  
Aluminium matt



**/99**  
Gold satiniert



**/R2**  
RAL9005 mattschwarz



**/R6**  
RAL9016 Verkehrsweiß matt



**/R13**  
RAL7016 Anthrazitgrau matt



**/R25**  
RAL Rubigo



**/RAL**  
RAL9010 Weiß glänzend

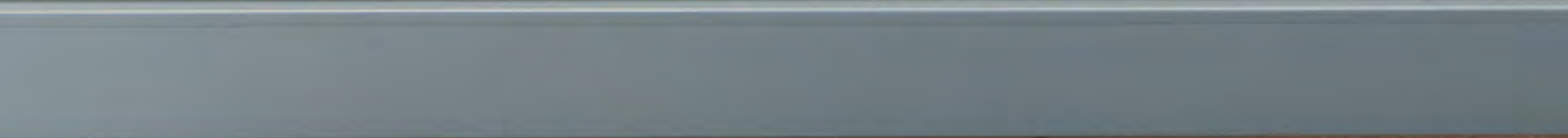
KATALOG  
**BEARBEITUNGEN**

# SEIT 1989

## **INNOVATION IM DIENST DES DESIGNS SEIT ÜBER 35 JAHREN**

Seit 1989 engagieren wir uns dafür, die Ansprüche von Glasereien, Installateuren und Planern mit fortschrittlichen Lösungen zu erfüllen, die höchsten Komfort sicherstellen. Unsere Mission besteht darin, hochtechnologische, langlebige und zuverlässige Qualitätsprodukte zu bieten, die die Erwartungen jedes Kunden übertreffen.





# INNOVATION UND FORSCHUNG

## **UNSER TECHNOLOGISCHER ANSATZ**

Mithilfe unseres Labors und eines Teams von Fachingenieuren sind wir imstande, maßgeschneiderte Lösungen für Glaser, Installateure, Planer und Innendesigner zu entwerfen und zu entwickeln. Unser hochqualifiziertes Personal bietet Kunden mit technischer Beratung und Schulungskursen anhaltende Unterstützung.

Dank der aktiven Zusammenarbeit mit nationalen und internationalen Universitäten und Forschungsinstituten, wie beispielsweise dem TÜV, dem Polytechnikum Mailand, dem CSTB (Frankreich) und dem LSL (Deutschland), haben wir Zugang zu Kompetenzen und Spezialausrüstung bei der Überprüfung von Systemen wie Geländern, Vordächern, Türen und Glastrennwänden. Dadurch sind höchste Geschwindigkeit und Effizienz bei der Entwicklung neuer Produkte und der Unterstützung des Kunden im Fall spezifischer Laborprüfungen gewährleistet.





**AVIS**  
TECHNIQUE



**ABP**  
Allgemeines  
bauaufsichtliches  
Prüfzeugnis

**British  
Standard**  
6180:2011

**UNI** 11678:2017

**NTC** 2018

**NBN B 03-004**

ALUMINIUM ASSOCIATION  
★★★ EUROPEAN  
**EURAS**  
ASSOCIATION  
ANODISERS  
**AA**

**Qualanod**



• TEST REPORT •  
Politecnico di Milano

**GINGER**  
CEBTP

**LUCIDEON**

Zertifikate und Prüfberichte gelten für ausgewählte Produkte in Bezug auf Typus und Nutzungsbestimmung.





# DAS LAGER UND DIE WERKSTATT

## **EFFIZIENZ, UMFÄNGLICHES SORTIMENT UND SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT**

Die Marke Logli zeichnet sich durch ihren Aufbau, das Personal, das Produkt und vor allem die gebotene Dienstleistung aus und hebt sie vom Markt ab: Mit mehr als 7.000 Artikeln auf Lager garantieren wir nämlich eine sofortige Verfügbarkeit nicht nur von einfachem Zubehör, sondern auch von komplexeren Systemen. Dank bedeutender Investitionen in 4 automatisierte vertikale Lager und einer fortschrittlichen Logistikverwaltung können wir in Italien den Versand der Bestellungen innerhalb von 24 Stunden und eine rasche Zustellung garantieren.

# ERFAHRUNG UND FORSCHUNG **EINES WELTWEIT FÜHRENDEN UNTERNEHMENS**

Der 16. März 2018 markiert einen denkwürdigen Moment in unserer Geschichte: den Eintritt in die prestigereiche Gruppe Saint-Gobain, ein multinationales Unternehmen mit einer über 360-jährigen Geschichte im Entwurf von Lösungen für nachhaltiges Bauen. Dieser wichtige Schritt bedeutete eine Anerkennung der Spitzenqualität, die unser Unternehmen im Bereich der technologischen Lösungen aus Glas erreicht hat.

Die künftige Innovation kann sich auf die Synergien mit anderen Marken des Konzerns stützen, um technologisch immer fortschrittlichere Lösungen zu bieten.

Die Kultur von Saint-Gobain, die wir übernommen haben, gründet auf einer Reihe von Werten, die im Ethik- und Verhaltenskodex enthalten sind: Achtung der Personen, Rechtmäßigkeit, Umwelt, Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz sind einige der Grundwerte, die dem Handeln der Gruppe und seinem Bestreben zugrunde liegen, sich als führender Konzern im nachhaltigen Bauen zu behaupten.



Der Konzern entwirft, produziert und vertreibt Materialien für Sicherheit und Komfort des Wohnens, die in allen Lebensbereichen zum Einsatz kommen: in Gebäuden, Verkehrsmitteln, Infrastrukturen und vielen Industrieanwendungen.



<p><b>80</b> Länder</p> <p><b>400</b> eingetragene Patente jedes Jahr</p>	<p><b>100</b> TOP 100 der innovativsten Unternehmen der Welt</p> <p><b>46,6 Milliarden €</b> Gesamtumsatz 2024</p>	<p><b>161.000</b> Mitarbeiter</p> <p><b>450 Millionen €</b> Investitionen F&amp;E im letzten Jahr</p>
---	--	---

Der Konzern mit seiner **360 Jahre alten Geschichte** bietet Materialien der jüngsten Generation und integrierte Lösungen mit dem Ziel, die „Räume des Wohnens“ bequemer und nachhaltiger zu machen und dadurch zum Wohlbefinden der Menschen und zum Schutz des Planeten beizutragen. Er stellt einen internationalen Bezugspunkt für die effiziente Ressourcennutzung zum Schutz der Umwelt dar.



In **Italien** ist Saint-Gobain im Sektor der Baumaterialien, im Verkehrs- und Industriesektor vertreten.

<p>Rund <b>2.100</b> Mitarbeiter</p>	<p><b>1,1 Milliarden €</b> Umsatz 2024</p>	<p><b>42</b> Betriebsstätten</p>
--	--	--------------------------------------



**BAUWESEN**

Neue Materialgenerationen, die zu **90 %** in unserem Land hergestellt werden. Sie wurden entwickelt, um herausragende Wohnräume zu realisieren und die tägliche Lebensqualität zu verbessern sowie durch Lösungen für energieeffizientere Gebäude den Verbrauch und die Schadstoffemissionen zu senken.



**VERKEHRWESEN**

Herstellung und Vertrieb in aller Welt von Glas für den **Automobilsektor**, die **Luft- und Raumfahrt**, die **Bahn**, den **Schiffbau** und **Industriefahrzeuge**.



**INDUSTRIE**

Eine große Vielfalt an Lösungen: **Schleifmittel**, **Keramikerzeugnisse** für den Markt der Glasöfen und der Stahlindustrie, **technische Klebebänder**, die ein einzigartiges, hochleistungsfähiges Sortiment darstellen, **chemische und Spezialerzeugnisse** für das **Bauwesen**.



# NACHHALTIGKEIT BEI SAINT-GOBAIN: EINE KONZERNSTRATEGIE

2020 hat die Gruppe Saint-Gobain ihren Daseinsgrund wie folgt formuliert: „*Making the world a better home*“. Der Konzern ist bestrebt, das Leben aller Menschen zu verbessern und den **Planten** in einen offenen, inklusiven Lebensraum mit mehr Gleichheit und Nachhaltigkeit zu verwandeln. Für unsere Kunden und zusammen mit ihnen **entwickeln wir Materialien und Lösungen, die Wohlbefinden, Wohnkomfort und Sicherheit gewährleisten, und engagieren uns zugleich für die Achtung des Planeten.**

Unser Daseinszweck ist eine Aufforderung zum Handeln, eine zukunftsgerichtete Strategie, die unter Achtung des Zusammenspiels zwischen Mensch und Natur Innovationen von uns verlangt.

Saint-Gobain hat den Ehrgeiz, als international führendes Unternehmen für nachhaltiges Bauen anerkannt zu werden und das tägliche Leben aller Nutzer seiner Lösungen zu verbessern. Dieses Engagement betrifft nicht nur unser Vorgehen und unsere Prozesse, sondern sieht auch das Angebot von Lösungen vor, die aktiv zur Erreichung der Dekarbonisierungsziele des Sektors beitragen.

Führend zu sein bedeutet, die Transformation des Systems voranzutreiben und sich zu Werten, Verpflichtungen und Handlungen zu bekennen, die die Veränderung steuern und für alle beteiligten Akteure einen Bezugspunkt darstellen.

Die geografische Organisation der Gruppe ermöglicht es, maßgeschneiderte Lösungen für die spezifischen Anforderungen der lokalen Märkte im Sinne der Bauweisen und Baustile, der Gebäudesysteme und jeweiligen Klimabedingungen sowohl bei der Gebäudesanierung als auch im Neubau anzubieten.

**MAKING  
THE WORLD  
A BETTER  
HOME**

## BETTER FOR THE PEOPLE, BETTER FOR THE PLANET

Wie Saint-Gobain begreifen auch wir unsere soziale und Umweltverantwortung als Chance, um zusammen mit allen beteiligten Akteuren Wert zu schaffen. Denn wir glauben, dass durch die Schaffung gegenseitigen Vertrauens das Bewusstsein für die Nachhaltigkeitsthemen erhöht werden kann und dass positive Kreisläufe für die langfristige Geschäftsentwicklung entstehen können.



### BETTER FOR THE PEOPLE

Für Angestellte, Mitarbeiter, Lieferanten und Partner bedeutet dies, dass wir die „Unternehmenskultur“ durch eine solide Führung, **Aufmerksamkeit für Gesundheit und Sicherheit, anhaltende Weiterbildung und die Schaffung eines inklusiven Arbeitsumfelds gestalten.**

Zum Nutzen der lokalen Gemeinschaften unterstützen wir **Solidaritätsinitiativen über die Saint-Gobain Stiftung** und für junge Talente setzen wir uns auch durch die Veranstaltung des **Architecture Student Contest** – ein jährlicher Wettbewerb für Architektur- und Ingenieurstudierende in aller Welt – ein.



### BETTER FOR THE PLANET

Das Bauwesen zählt zu den Sektoren, die die Zukunft des Planeten in besonderem Maße beeinflussen können. **Bauen und Nachhaltigkeit sind daher ein untrennbares Wortpaar.** Unsere Produktionen haben Umweltauswirkungen im Sinne der Emissionen, des Energie- und Wasserverbrauchs und der verwendeten natürlichen Ressourcen. Das Wertversprechen der Gruppe umfasst nachhaltige und effiziente Produkte **und Bauweisen, die mit Blick auf die Minimierung der Umweltauswirkungen** in den Herstellungsprozessen und auf die Maximierung **der Leistung** während des gesamten Lebenszyklus der Gebäude konzipiert werden, sodass sie erheblich zu den Zielen der Dekarbonisierung und Kreislaufwirtschaft des Sektors beitragen. Saint-Gobain Italia ist nach ISO 14001:2015 und ISO 9001:2015 zertifiziert.

# UNSER ENGAGEMENT FÜR DIE UMWELT

Beitrag unserer Materialien zu den verschiedenen Nachhaltigkeitszertifizierungen.



## Die Senkung des Energieverbrauchs und der Schadstoffemissionen

ist eines der obersten Ziele von Saint-Gobain. Das Unternehmen entwickelt, produziert und vertreibt innovative Lösungen für den Bau energieeffizienter Gebäude. Die Realisierung einer **passiven Gebäudehülle**, die zur Verhinderung von Energieverschwendung beiträgt, ist die wirtschaftlich nachhaltigste Lösung für die Erhöhung der Effizienz von Gebäuden.



## Viele unserer Produkte enthalten recycelte Materialien:

Wir bemühen uns fortwährend, ihren Anteil zu erhöhen und dadurch zur Reduzierung des Rohstoffverbrauchs und der Umweltauswirkungen ihres Lebenszyklus beizutragen.



## Die Saint-Gobain-Gruppe hat verschiedene Projekte entwickelt,

die auf die **Abfallverwertung**, die Verringerung des Energieverbrauchs und die Nutzung geringerer Rohstoffmengen abzielen.



## Besondere Bedeutung kommt der Ökobilanz des Produkts (LCA - Life Cycle Assessment) zu:

Diese Studie bewertet die Material- und Energieflüsse, die mit den verschiedenen Lebensphasen eines Produkts (Rohstoffgewinnung, Herstellung, Nutzung, Entsorgung) verbunden sind. Ziel dieser Analyse ist es, die mit den verschiedenen Phasen im Lebenszyklus des Produkts verbundenen Umweltauswirkungen zu berechnen, um Produktionsprozesse ökologisch nachhaltiger zu gestalten.



## Eng verbunden mit der Analyse des Lebenszyklus ist der Erhalt der EPD-Zertifizierung®

(Environmental Product Declaration). Ziel der Umweltproduktdeklaration ist die Mitteilung der umweltbezogenen Informationen, die aus der Ökobilanz (LCA) hervorgehen, in einem gemeinsamen Format und anhand fester allgemeiner Regeln, der Product Category Rules (PCR). Viele Produkte der Gruppe Saint-Gobain sind im Besitz dieser Zertifizierung.



## Die flächendeckende Präsenz von Saint-Gobain im Land,

mit Betriebsstätten und Logistikzentren in ganz Italien, begrenzt den Straßentransport und folglich die Schadstoffemissionen und begünstigt die Verbreitung von **Material mit kurzer Vertriebskette**.



*Saint-Gobain hat im Rahmen seiner Förderung einer umweltbewussten Haltung beschlossen, der Vereinigung Green Building Council (GBC) Italia als ordentliches Mitglied beizutreten.*

## STANDARDS DER ÖKOLOGISCHEN NACHHALTIGKEIT



Der Standard **LEED V4.1**, der neben den bereits bestehenden LEED v4 tritt, beruht auf einem System von Anforderungen und Punktzahlen für Planung, Bau und Betrieb nachhaltiger Gebäude und Flächen.



Das **BREEAM** (Building Research Establishment Environmental Assessment Method)-System basiert auf der Überprüfung von Planung, Bau und Nutzung der Immobilie.



Das **WELL**-Protokoll hat den Zweck, Aspekte im Zusammenhang mit Gesundheit und Wohlbefinden der Personen in Gebäudeplanung und Bau einzubeziehen.



Mit Inkrafttreten des neuen Vergabegesetzes wurden die Mindestumweltaanforderungen (**CAM**) mit dem Ministerialdekret vom 23. Juni 2022 für die Vergabe von Planungs- und Bauleistungen für den Neubau, Umbau und die Instandhaltung von öffentlichen Bauten aktualisiert.





# Aktualisierte Kollektion 2026

**6 BÄNDE**

**1770 SEITEN**

Die Sammlung in 6 Bänden, die das ganze Lösungsangebot für Glas der Marke Logli enthält. Die Sammlung gibt einen vollständigen, detaillierten Überblick über alle Artikel des Angebots von Logli. Jeder Band stellt eine spezifische Produktfamilie im Einzelnen vor, liefert technische Informationen und praktische Anwendungsbeispiele.

Ein idealer Führer für alle, die nach Glaslösungen höchster Qualität suchen.

Alle Bände stehen durch Einlesen des QR-Codes zum Herunterladen bereit.



# Alle **Lösungen von Logli** in einer **einzig**en Box

Band 1  
**GELÄNDER**

Band 2  
**AUSSENBEREICH**

Band 3  
**INNENBEREICH**

Band 4 Aktualisiert  
**DUSCHEN**

Band 5 Aktualisiert  
**VITRINEN**

Band 6 Aktualisiert  
**BEARBEITUNGEN**



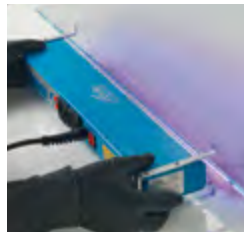


# BEARBEITUNGEN





**KLEBSTOFFE FÜR  
UV-VERKLEBUNG**  
S. 22



**UV-LAMPEN**  
S. 31



**SILIKONE UND  
DICHTSTOFFE**  
S. 36



**SCHNEIDZUBEHÖR**  
S. 46



**SCHNEIDÖL**  
S. 50



**WINKEL UND LINEALE**  
S. 51



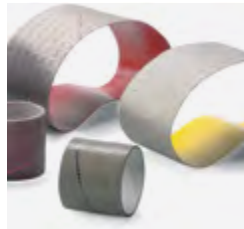
**ZANGEN**  
S. 52



**KREISSÄGE**  
S. 53



**HOHLBOHRER UND  
KEGELSENKER** S. 54



**SCHLEIFMITTEL**  
S. 55



**CERIUMOXID**  
S. 59



**SANDSTRAHLEN**  
S. 59



**PRÜF- UND  
MESSGERÄTE**  
S. 62



**SAUGNÄPFE**  
S. 65



**TRANSPORT**  
S. 68



**HANDSCHUHE UND  
SCHÜRZEN**  
S. 69



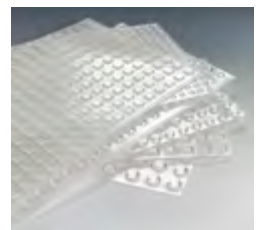
**MASSBÄNDER**  
S. 70



**DOPPELKLEBEBÄNDER**  
S. 71



**ABDECKBÄNDER**  
S. 73



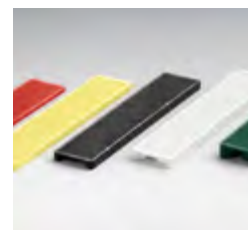
**PUFFER UND  
DICHTUNGEN**  
S. 74



**HEBEN**  
S. 80



**GLASS-TIC**  
S. 81



**ABSTANDHALTER**  
S. 82



**BELÜFTER**  
S. 83







# UV-VERKLEBUNG









## MERKMALE DER KLEBSTOFFE

ART DES KLEBSTOFFS	FIXGLASS UV 627	FIXGLASS UV 635	FIXGLASS UV 10	FIXGLASS UV 630	FIXGLASS UV 621	FIXGLASS UV 629
Katalyse	UV-Lampe 	Sichtbares Licht 	Sichtbares Licht 	UV-Lampe 	Sichtbares Licht 	UV-Lampe 
Katalyse mit Aktivator FXATT				●		●
Floatglas	●	●	●	●	●	●
Hartglas						●
Verbundglas		●	●		●	
Metall / Edelstahl				●	●	
Metall / Aluminium						●
Kunststoffe*						
Poröse Materialien°						
Anwendungen, welche die Kapillarität nutzen	●	●	●		●	
Vertikale Anwendungen (TROPFT NICHT)						
Offene Glaskonstruktionen	●	●	●	●	●	
Geschlossene Glaskonstruktionen			●			●
Tauglichkeit für Bereiche mit hoher Feuchtigkeit						●
Harz	Urethanacrylat	Urethanacrylat	Urethanacrylat	Acrylat	Acrylat	Acrylat
Farbe	Transparent	Transparent	Transparent	Transluzent	Transluzent	Transparent
Viskosität [ mPa.s ]	Flüssig 20÷100	Flüssig 20÷100	Flüssig 40÷90	Mittelviskos 800÷1200	Mittelviskos 550÷1000	Hochviskos 700÷1400
Konsistenz	Steif	Steif	Steif	Sehr steif	Sehr steif	Halbsteif
Zeit für Vorfixierung [ s ]	5	5	5	5	5	5
Aushärtezeit mindestens [ s ]	50	30	30	50	15	50

(\*) Angesichts der großen Vielfalt an Kunststoffen wird stets eine Probe vor der tatsächlichen Anwendung empfohlen.

(°) Porositätsgrad vor der eigentlichen Anwendung sorgfältig prüfen.



FIXGLASS UV 973	FIXGLASS UV 973 GEL
Sichtbares Licht 	Sichtbares Licht 
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
Urethanacrylat	Urethanacrylat
Transparent	Transparent
Hochviskos 1000÷1500	Extrem viskos THIXOTROP
Elastisch	Elastisch
10	3
60	15





**FIXGLASS UV 627**

Zu verklebende Werkstoffe  
 Glas mit: FLOATGLAS

**UV-LAMPE**

Wichtigste Anwendungsbereiche:  
 Anwendungen, welche die Kapillarität nutzen.  
 Offene Glaskonstruktionen.

Beschreibung:  
 Niedrigviskoser, transparenter UV-Kleber.  
 Bei Anwendung aufgrund von Kapillarkraft ist die  
 Dosierung auch von außen nach Einsetzen der  
 Glasplatten möglich.

Technische Daten:  
 Farbe: transparent  
 Harz: Urethanacrylat  
 Viskosität (Brookfield LVT/25 °C) [mPa.s]: 20 ÷ 100 (flüssig)  
 Konsistenz: steif  
 Flammpunkt [°C]: > 93  
 Dichte [g/cm³]: ca. 1.12  
 Brechzahl [nD20]: 1.501  
 UV (UV-A 60mW/cm² Dicke 0,05mm) [s]: 15  
 Endleistungen [h]: nach 12 Stunden  
 Max. katalysierbare Stärke [mm]: 3  
 Füllbare Stärken [mm]: 0.04 ÷ 0.1  
 Temperaturbeständigkeit [°C]: -40 ÷ 125  
 Härte [Shore D]: 70 ÷ 80  
 Dehnung [%]: 2.3  
 Wasseraufnahme [Masse-%]: < 2.8  
 Tg [°C] (DSC): 45 ÷ 60  
 CTE [ppm/K]: 62  
 Permittivität [10kHz]: 6.2  
 Wärmeleitfähigkeit [W/m-K]: 0.22  
 Durchschlagfestigkeit [kV/mm]: 20.4  
 Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (Glas-Glas) [N/mm²]: ca. 16.0  
 Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (Glas- Edelstahl) [N/mm²]: ca. 15.0  
 Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (Glas- Aluminium) [N/mm²]: ca. 16.0  
 Scherfestigkeit (Glas-Glas) [N/mm²]: ca. 9.0  
 Scherfestigkeit (Glas- Stahl) [N/mm²]: ca. 11.5  
 Scherfestigkeit (Glas- Aluminium) [N/mm²]: ca. 10.7  
 Bruchdehnung [%]: ca. 13.0  
 E-Modul [N/mm²]: 420

Art.	Packung	Menge
<b>FX627.100</b>	<b>100 gr</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>FX627.250</b>	<b>250 gr</b>	<b>1 Stk.</b>



**FIXGLASS UV 635**

Zu verklebende Werkstoffe  
 Glas mit: FLOATGLAS / VERBUNDGLAS

**SICHTBARES LICHT**

Wichtigste Anwendungsbereiche:  
 Anwendungen, welche die Kapillarität nutzen.  
 Offene Glaskonstruktionen.

Beschreibung:  
 Niedrigviskoser, transparenter UV-Kleber.  
 Bei Anwendung aufgrund von Kapillarkraft ist die  
 Dosierung auch von außen nach Einsetzen der  
 Glasplatten möglich.

Technische Daten:  
 Farbe: transparent  
 Harz: Urethanacrylat  
 Viskosität (Brookfield LVT/25 °C) [mPa.s]: 20 ÷ 100 (flüssig)  
 Konsistenz: steif  
 Flammpunkt [°C]: > 93  
 Dichte [g/cm³]: ca. 1.12  
 UV (UV-A 60mW/cm² Dicke 1mm) [s]: 15  
 Sichtbares Licht (20 Watt Lampe / 3 cm Abstand) [s]: 30  
 Endleistungen [h]: nach 12 Stunden  
 Katalyse mit Wärme 120°C [Min]: 40  
 Max. katalysierbare Stärke [mm]: 5  
 Füllbare Stärken [mm]: 0.04 ÷ 0.1  
 Temperaturbeständigkeit [°C]: -40 ÷ 125  
 Härte [Shore D]: 70 ÷ 80  
 Dehnung [%]: 2.3  
 Wasseraufnahme [Masse-%]: < 2.8  
 Tg [°C] (DSC): > 45  
 CTE [ppm/K]: 62  
 Permittivität [10kHz]: 6.2  
 Wärmeleitfähigkeit [W/m-K]: 0.22  
 Durchschlagfestigkeit [kV/mm]: 20.4  
 Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (Glas-Glas) [N/mm²]: ca. 16.0  
 Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (Glas- Edelstahl) [N/mm²]: ca. 15.0  
 Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (Glas- Aluminium) [N/mm²]: ca. 16.0  
 Scherfestigkeit (Glas-Glas) [N/mm²]: ca. 9.0  
 Scherfestigkeit (Glas- Stahl) [N/mm²]: ca. 11.5  
 Scherfestigkeit (Glas- Aluminium) [N/mm²]: ca. 10.7  
 Bruchdehnung [%]: ca. 13.0  
 E-Modul [N/mm²]: 420

Art.	Packung	Menge
<b>FX635.100</b>	<b>100 gr</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>FX635.250</b>	<b>250 gr</b>	<b>1 Stk.</b>

**FIXGLASS UV 10**

Zu verklebende Werkstoffe

Glas mit: FLOATGLAS / VERBUNDGLAS

**SICHTBARES LICHT** 

Wichtigste Anwendungsbereiche:

Anwendungen, welche die Kapillarität nutzen.

Offene/geschlossene Glaskonstruktionen.

Beschreibung:

Niedrigviskoser, transparenter UV-Kleber.

Bei Anwendung aufgrund von Kapillarkraft ist die Dosierung auch von außen nach Einsetzen der Glasplatten möglich.

HOHE FEUCHTIGKEITSBESTÄNDIGKEIT

Technische Daten:

Farbe: transparent

Harz: Urethanacrylat

Viskosität (Brookfield LVT/25 °C) [mPa.s]: 40 ÷ 90 (flüssig)

Konsistenz: steif

Flammpunkt [°C]: &gt; 90

Dichte [g/cm<sup>3</sup>]: ca. 1.15

Brechzahl [nD20]: 1.4714

UV (UV-A 60mW/cm<sup>2</sup> Dicke 0.05mm) [s]: 15

Sichtbares Licht (20 Watt Lampe / 3 cm Abstand) [s]: 30

Endleistungen [h]: nach 12 Stunden

Max. katalysierbare Stärke [mm]: 3

Füllbare Stärken [mm]: 0.04 ÷ 0.1

Temperaturbeständigkeit [°C]: -40 ÷ 140

Härte [Shore D]: 75 ÷ 85

Dehnung [%]: 2.4

Wasseraufnahme [Masse-%]: &lt; 1.0

CTE [ppm/K]: 95

Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (Glas-Glas) [N/mm<sup>2</sup>]: ca. 14.0Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (Glas-Edelstahl) [N/mm<sup>2</sup>]: ca. 12.0Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (Glas-Aluminium) [N/mm<sup>2</sup>]: ca. 11.0

Art.	Packung	Menge
<b>FX10.100</b>	<b>100 gr</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>FX10.250</b>	<b>250 gr</b>	<b>1 Stk.</b>

**FIXGLASS UV 630**

Zu verklebende Werkstoffe

Glas mit: METALL / EDELSTAHL / FLOATGLAS

**UV-LAMPE** 

Wichtigste Anwendungsbereiche:

Konstruktionslösungen, die statischen und dynamischen Belastungen ausgesetzt sind.

Offene Glaskonstruktionen.

Beschreibung:

Mittelviskoser, transluzenter UV-Kleber.

Dank seiner hohen mechanischen Festigkeit ist er ideal für das Verkleben von Glas-Edelstahl, die hoher Belastung ausgesetzt sind.

Aktivator Art. FXATT

Technische Daten:

Farbe: transluzent

Harz: Acrylat

Viskosität (Brookfield LVT/25 °C) [mPa.s]: 800 ÷ 1200 (mittelviskos)

Konsistenz: sehr steif

Flammpunkt [°C]: &gt; 95

Dichte [g/cm<sup>3</sup>]: ca. 1.12UV (UV-A 60mW/cm<sup>2</sup> Dicke 1mm) [s]: 15

Endleistungen [h]: nach 12 Stunden

Katalyse mit Wärme 120°C [Min]: 40

Katalyse mit Aktivator [Min]: 25

Max. katalysierbare Stärke [mm]: 3

Füllbare Stärken [mm]: 0.09 ÷ 0.5

Temperaturbeständigkeit [°C]: -40 ÷ 150

Härte [Shore D]: 70 ÷ 80

Dehnung [%]: 3.3

Wasseraufnahme [Masse-%]: &lt; 2.8

Tg [°C] (DSC): 40 ÷ 60

CTE [ppm/K]: 62

Permittivität [10kHz]: 6.2

Wärmeleitfähigkeit [W/m·K]: 0.22

Durchschlagfestigkeit [kV/mm]: 18.7

Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (Glas-Glas) [N/mm<sup>2</sup>]: ca. 12Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (Glas-Edelstahl) [N/mm<sup>2</sup>]: ca. 18Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (Glas-Aluminium) [N/mm<sup>2</sup>]: ca. 8Scherfestigkeit (Glas-Aluminium) [N/mm<sup>2</sup>]: >15Scherfestigkeit (Glas-Stahl) [N/mm<sup>2</sup>]: >14

Bruchdehnung [%]: ca. 8

E-Modul [N/mm<sup>2</sup>]: 420

Art.	Packung	Menge
<b>FX630.100</b>	<b>100 gr</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>FX630.250</b>	<b>250 gr</b>	<b>1 Stk.</b>

**FIXGLASS UV 621**

Zu verklebende Werkstoffe

Verbundglas mit: FLOATGLAS

VERBUNDGLAS / METALL / EDELSTAHL

**SICHTBARES LICHT** 

Wichtigste Anwendungsbereiche:

Konstruktionslösungen, die statischen und dynamischen Belastungen ausgesetzt sind.

Offene Glaskonstruktionen.

Beschreibung:

Mittelviskoser, transluzenter UV-Kleber.

Ideal für die Verklebung von Metall und Verbundglas.

Technische Daten:

Farbe: transluzent

Harz: Acrylat

Viskosität (Brookfield LVT/25 °C) [mPa.s]: 550 ÷ 1000 (mittelviskos)

Konsistenz: sehr steif

Flammpunkt [°C]: &gt; 95

Dichte [g/cm<sup>3</sup>]: ca. 1.12UV (UV-A 60mW/cm<sup>2</sup> Dicke 1mm) [s]: 15

Sichtbares Licht (400-500 nm) [s]: 15

Katalyse mit Wärme 120°C [Min]: 40

Endleistungen [h]: nach 12 Stunden

Max. katalysierbare Stärke [mm]: 5

Füllbare Stärken [mm]: 0.07 ÷ 0.4

Temperaturbeständigkeit [°C]: -40 ÷ 150

Härte [Shore D]: 70 ÷ 80

Dehnung [%]: 3.3

Wasseraufnahme [Masse-%]: &lt; 2.8

Tg [°C] (DSC): 40 ÷ 60

CTE [ppm/K]: 62

Permittivität [10kHz]: 6.2

Wärmeleitfähigkeit [W/m·K]: 0.22

Durchschlagfestigkeit [kV/mm]: 18.7

Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (Glas-Glas) [N/mm<sup>2</sup>]: ca. 12Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (Glas-Edelstahl) [N/mm<sup>2</sup>]: ca. 18Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (Glas-Aluminium) [N/mm<sup>2</sup>]: ca. 8Scherfestigkeit (Glas-Aluminium) [N/mm<sup>2</sup>]: >15Scherfestigkeit (Glas-Stahl) [N/mm<sup>2</sup>]: >14

Bruchdehnung [%]: ca. 8

E-Modul [N/mm<sup>2</sup>]: 420

Art.	Packung	Menge
<b>FX621.100</b>	<b>100 gr</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>FX621.250</b>	<b>250 gr</b>	<b>1 Stk.</b>



**FIXGLASS UV 629**

Zu verklebende Werkstoffe  
Glas mit: FLOATGLAS / HARTGLAS / METALL / ALUMINIUM

**UV-LAMPE**

Wichtigste Anwendungsbereiche:  
Konstruktionslösungen auch in Bereichen mit hoher Feuchtigkeit. Geschlossene Glaskonstruktionen.

Beschreibung:  
Hochviskoser, transparenter UV-Kleber.

HOHE FEUCHTIGKEITSBESTÄNDIGKEIT

**Aktivator Art. FXATT**

Technische Daten:  
Farbe: transparent  
Harz: Acrylat  
Viskosität (Brookfield LVT/25 °C) [mPa.s]: 700 ÷ 1400 (hochviskos)  
Konsistenz: halbsteif  
Flammpunkt [°C]: > 100  
Dichte [g/cm³]: ca. 1.15  
Brechzahl [nD20]: 1.499  
UV (UV-A 40mW/cm²) [s]: 25  
Katalyse mit Wärme 120°C [Min]: 15  
Endleistungen [h]: nach 12 Stunden  
Katalyse mit Aktivator [Min]: 1  
Füllbare Stärken [mm]: 0.06 ÷ 0.3  
Temperaturbeständigkeit [°C]: -25 ÷ 120  
Härte [Shore D]: 60 ÷ 70  
Dehnung [%]: 0.32  
Wasseraufnahme [Masse-%]: < 1.5  
Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (Glas-Glas) [N/mm²]: ca. 14.5  
Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (Glas- Edelstahl) [N/mm²]: ca. 17.7  
Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (Glas- Aluminium) [N/mm²]: ca. 12.6  
Bruchdehnung [%]: ca. 7.1

Art.	Packung	Menge
<b>FX629.100</b>	<b>100 gr</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>FX629.250</b>	<b>250 gr</b>	<b>1 Stk.</b>



**FIXGLASS UV 973**

Zu verklebende Werkstoffe  
Glas mit: FLOATGLAS / HARTGLAS / VERBUNDGLAS / METALL / ALUMINIUM / KUNSTSTOFFE  
Poröse Materialien

**SICHTBARES LICHT**

Wichtigste Anwendungsbereiche:  
Konstruktionen, die Stößen und Vibrationen ausgesetzt sind, auch in Bereichen mit hoher Feuchtigkeit.

Geschlossene Glaskonstruktionen.  
Beschreibung: Hochviskoser, transparenter UV-Kleber. Elastischer Klebstoff für Konstruktionen, die Stößen und Vibrationen ausgesetzt sind.

HOHE FEUCHTIGKEITSBESTÄNDIGKEIT

Technische Daten:  
Farbe: transparent  
Harz: Urethanacrylat  
Viskosität (Brookfield LVT/25°C) (dicht) [mPa.s]: 1000 ÷ 1500  
Konsistenz: elastisch  
Flammpunkt [°C]: > 93  
Dichte [g/cm³]: ca. 1.1  
Brechzahl [nD20]: 1.4718  
UV (UV-A 60mW/cm²) [s]: 10  
Sichtbares Licht (9W Röhre) [s]: 60  
Endleistungen [h]: nach 12 Stunden  
Max. katalysierbare Stärke [mm]: 5  
Füllbare Stärken [mm]: 0.09 ÷ 0.5  
Temperaturbeständigkeit [°C]: -50 ÷ 150  
Härte [Shore A]: 70 ÷ 80  
Dehnung [%]: 4.3  
Wasseraufnahme [Masse-%]: < 0.8  
Tg [°C] (DSC): > -45  
Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (PC-PC) [N/mm²]: ca. 2.1  
Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (PC-PMMA) [N/mm²]: ca. 2.5  
Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (PC-FR4) [N/mm²]: ca. 2.4  
Scherfestigkeit (Glas-Glas) [N/mm²]: ca. 5.7  
Scherfestigkeit (Glas- Aluminium) [N/mm²]: ca. 3.4  
Scherfestigkeit (Glas-Stahl) [N/mm²]: ca. 2.6  
Bruchdehnung [%]: ca. 204  
E-Modul [N/mm²]: 1.4

Art.	Packung	Menge
<b>FX973.100</b>	<b>100 gr</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>FX973.250</b>	<b>250 gr</b>	<b>1 Stk.</b>

**FIXGLASS 973 UV GEL**

Zu verklebende Werkstoffe, Glas mit: METALL / ALUMINIUM  
FLOATGLAS / HARTGLAS / VERBUNDGLAS / KUNSTSTOFFE / PORÖSE MATERIALIEN  
Wichtigste Anwendungsbereiche: Konstruktionslösungen auch in Bereichen mit hoher Feuchtigkeit.  
Vertikale Anwendungen - TROPFT NICHT. Offene/geschlossene Glaskonstruktionen.  
Beschreibung: Thixotroper, transparenter UV-Kleber. Dank seiner Elastizität auf der Härteskala (Shore-A) eignet sich dieser Kleber für das Verkleben von Glas-Glas und Glas-Metall in Applikationen, die Vibrationen und Stößen ausgesetzt sind. HOHE FEUCHTIGKEITSBESTÄNDIGKEIT



Technische Daten:  
Farbe: transparent  
Harz: Urethanacrylat  
Viskosität: thixotrop (extrem viskos)  
Konsistenz: elastisch  
Flammpunkt [°C]: > 93  
Dichte [g/cm³]: ca. 1.1  
UV (UV-A 60mW/cm²): 5 sek.  
Maximal katalysierbare Stärke [mm]: 5  
Sichtbares Licht (400-480 nm) [s]: 10  
Füllbare Stärken [mm]: 0.09 ÷ 0.5  
Endleistungen [h]: nach 12 Stunden  
Temperaturbeständigkeit [°C]: -50 ÷ 150  
Härte [Shore A]: 60 ÷ 70  
Schrumpfung [Vol-%]: 4.3  
Wasseraufnahme [Masse-%]: < 0.8  
Scherfestigkeit/Druckfestigkeit (Glas-Glas) [N/mm²]: ca. 6.9

**SICHTBARES LICHT**

Art.	Beschreibung	Menge
<b>FX973GEL.30</b>	Klebstoff FIXGLASS 973 UV GEL 30 gr	<b>1 Stk.</b>
<b>FXGEL03</b>	Einweg-Kunststoffdüse Packung 5 Stk.	<b>1 Stk.</b>



**AKTIVATOR FÜR UV-KLEBSTOFFE**

Wenn der Kleber gar nicht oder nur schwer mit der Lampe aktiviert werden kann, ermöglicht der Aktivator das Katalysieren der Kleber FX629 und FX630.

Wichtigste Anwendungsbereiche:

Für buntes, lackiertes, laminiertes Glas, zum Verkleben von Teilen mit Gegenstück wie Griffen.

Anwendung: Das Produkt mit dem dafür vorgesehenen Pinsel vor dem Verkleben auf das Glas auftragen. Der Kleber wird auf das Metallteil aufgetragen, das aufgeklebt werden soll. Die Teile verbinden und für die erforderliche Zeit zusammenpressen.

In einigen Fällen kann der Kleber bei der Verwendung des Aktivators eine leicht gelbliche Farbe annehmen.

**Aktivator für Klebstoff FIXGLASS UV 629 und 630**



Art.	Packung	Menge
<b>FXATT</b>	30 ml	1 Stk.



**DOSIERNADELN**

Nadeln für eine kontrollierte, präzise Dosierung.

Die Nadeln werden mit dem Adapter direkt auf die Flasche aufgesetzt.

Verschiedene Durchmesser je nach Viskosität des Klebers.

Es wird empfohlen, die Dosiernadeln nach dem Gebrauch zu entsorgen.

Etwaige Rückstände und teilweise katalysierter Kleber in der Dosiernadel können Probleme bei der Wiederverwendung verursachen.

Art.	Beschreibung	Farbe	Für Kleber	Menge
<b>FXGH</b>	Gemischte Dosiernadeln mit Adapter für Flaschen - Packung 5 Stk.			1 Stk.
<b>FXGH33</b>	Dosiernadel Ø0.33 mm	Orange	<b>FX627 - FX10</b>	1 Stk.
<b>FXGH41</b>	Dosiernadel Ø0.41 mm	Blau	<b>FX627 - FX10</b>	1 Stk.
<b>FXGH58</b>	Dosiernadel Ø0.58 mm	Rosa	<b>FX621 - FX635 - FX10</b>	1 Stk.
<b>FXGH84</b>	Dosiernadel Ø0.84 mm	Grün	<b>FX621 - FX630 - FX635 - FX10</b>	1 Stk.
<b>FXGH1.37</b>	Dosiernadel Ø1.37 mm	Bernsteinfarben	<b>FX630</b>	1 Stk.
<b>FXADGH</b>	Adapter für Dosiernadeln zum Aufschrauben auf die Flasche			1 Stk.



**PISTOLE FÜR FIXGLASS UV GEL**

Pistole für die Dosierung von FIXGLASS UV GEL

Ermöglicht dank der präzisen mechanischen Bewegung ein regelmäßiges und kontrolliertes Dosieren des Klebstoffs.



Art.	Menge
<b>FXGEL01</b>	1 Stk.

**ZWEIKOMPONENTEN-EPOXIDHARZKLEBER**

Zu verklebende Werkstoffe

Glas mit: FLOATGLAS / HARTGLAS / VERBUNDGLAS  
 METALLE / EDELSTAHL / ALUMINIUM  
 KUNSTSTOFFE / PORÖSE MATERIALIEN

Wichtigste Anwendungsbereiche: Konstruktionen, die nicht sehr großen statischen und dynamischen Belastungen ausgesetzt sind. Offene Glaskonstruktionen.

Beschreibung: Ungefüllter Zweikomponenten-Epoxydharzkleber, schnellhärtend und sehr fest. Es sind keine Lösungsmittel erforderlich.

Anwendung: Mit der dafür vorgesehenen Pistole und dem Mischer oder manuell auf das Glas auftragen und dazu das Harz und den Härter mit einem Spachtel mischen. Die Teile verbinden und für die erforderliche Zeit zusammenpressen. Nützlich für Verklebungen, bei denen die Verwendung von Lampen und UV-Klebern nicht erlaubt ist.



Technische Daten:

- Des Harzes:
- Farbe: strohgelb
- Viskosität Harz (25 °C) [mPa.s]: 5000 ÷ 10000
- Dichte Harz (25 °C) [g/ml]: 1.13 ÷ 1.17
- Des Härter:
- Farbe: strohgelb
- Viskosität (25 °C) [mPa.s]: 23000 ÷ 33000
- Dichte (25 °C) [g/ml]: 1.11 ÷ 1.15
- Gelbildungszeit (25 °C Dicke 2 mm) [s]: 120 ÷ 240
- Verarbeitungszeit (25 °C Dicke 2 mm) [s]: 120 ÷ 180
- Abbindezeit (25 °C) [min]: 6 ÷ 7
- Endsystem:
- Farbe: transluzent
- Harz: Zweikomponenten-Epoxydharz
- Konsistenz: Steif
- Dichte (25 °C) [g/ml]: 1.12 ÷ 1.16
- Härte (25 °C nach 1 Stunde) [Shore D]: 65 ÷ 70
- Härte (25 °C nach 24 Stunden) [Shore D]: 75 ÷ 80
- Härte (25 °C nach 7 Tagen) [Shore D]: 78 ÷ 83
- Tg (nach 7 Tagen bei UT) [°C]: 27 ÷ 32
- Tg (nach 16 Stunden bei 40 °C) [°C]: 27 ÷ 32
- Tg (nach 3 Tagen bei 80 °C) [°C]: 33 ÷ 38
- Zugscherfestigkeit
- (Edelstahl AISI 316 nach 7 Tagen bei UT) [MPa]: 9.0 ÷ 11.0
- Zugscherfestigkeit
- (Edelstahl AISI 316 nach 16 Stunden bei 40 °C) [MPa]: 11.5 ÷ 13.5
- Zugscherfestigkeit
- (Edelstahl AISI 316 nach 3 Stunden bei 80 °C) [MPa]: 15.0 ÷ 18.5
- Zugscherfestigkeit
- (Aluminium nach 7 Tagen bei UT) [MPa]: 8.5 ÷ 10.5
- Zugscherfestigkeit
- (Aluminium nach 16 Stunden bei 40 °C) [MPa]: 10.5 ÷ 12.5
- Zugscherfestigkeit
- (Aluminium nach 3 Stunden bei 80 °C) [MPa]: 16.0 ÷ 18.0

Art.	Beschreibung	Menge
<b>FXBC50</b>	Zweikomponenten-Epoxydharzkleber - 50 gr	1 Stk.
<b>FXBC03</b>	Mischer für <b>FXBC50</b>	1 Stk.
<b>FXBC05</b>	Mischer für <b>FXBC50</b> - Packung 5 Stk.	1 Stk.



**PISTOLE FÜR FXBC50**

Dosierpistole für FXBC50

Ermöglicht dank der präzisen mechanischen Bewegung ein regelmäßiges und kontrolliertes Dosieren des Zweikomponenten-Klebers.



Art.	Menge
<b>FXBC01</b>	1 Stk.

**FIXGLASS 1000**

Reiniger für Oberflächen vor UV-Verklebung  
 Produkt zur Reinigung von zu verklebendem Glas.  
 Konzentriertes Lösungsmittel auf Alkoholbasis, Konzentration von über 99 %.  
 Reinigt und entfettet Glas, Metall und Marmor.  
 Speziell für Verklebungen mit UV-Klebstoffen entwickelt.  
 Mit ON-/OFF-Sprühkopf  
 PRODUKT OHNE VERFALLSDATUM.  
 AN EINEM KÜHLEN, SCHATTIGEN ORT AUFBEWAHREN.  
 FÜR DEN GEBRAUCH WIRD DIE VERWENDUNG EINES VLIESTUCHS EMPFOHLEN.  
**WARNHINWEISE: HANDSCHUHE VERWENDEN.**  
 PRODUKT FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Art.	Format	Menge
<b>FX1000</b>	<b>500 ml</b>	<b>1 Stk.</b>

**ZERSTÄUBER FÜR FIXGLASS 1000**

Professioneller Ersatz-Zerstäuber für Flaschen mit Reiniger zur Vorbereitung der Klebeflächen  
 FIXGLASS 1000.  
 Vielseitig und robust.  
 Praktische Anwendung dank der abgerundeten, ergonomischen Grifffläche und einer großen Hebelfläche.  
 Für den häufigen Gebrauch. Aus haltbarem Material.  
 Mit Düse zur Regulierung des Sprühstrahls.  
 Ansaugschlauch serienmäßig mit Filter.  
 Mit patentiertem Blockiersystem, sodass ein Abschrauben der Düse verhindert wird.  
 Durchschnittliche Abgabe 1.3 ml.

Art.	Menge
<b>FXVP01</b>	<b>1 Stk.</b>

**NACHFÜLLFLASCHE FIXGLASS 1000**

Reiniger für Oberflächen vor UV-Verklebung (Nachfüllflasche)  
 Produkt zur Reinigung von zu verklebendem Glas.  
 Konzentriertes Lösungsmittel auf Alkoholbasis, Konzentration von über 99 %.  
 Reinigt und entfettet Glas, Metall und Marmor.  
 Speziell für Verklebungen mit UV-Klebstoffen entwickelt.  
 Mit Kindersicherungsverschluss  
 Flasche mit speziellem Aufsatz, um das Nachfüllen der 500 ml Flasche zu erleichtern.  
**WARNHINWEISE: HANDSCHUHE VERWENDEN.**  
 PRODUKT FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Art.	Format	Menge
<b>FX2000</b>	<b>2 l</b>	<b>1 Stk.</b>

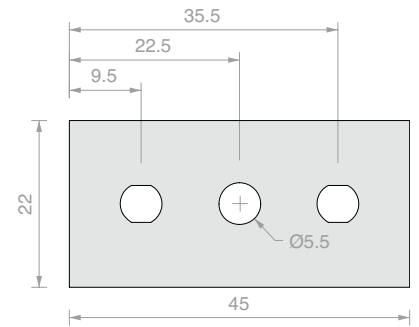
**VLIESTUCH**

Produkt zur Reinigung von zu verklebendem Glas.  
 Hinterlässt keine Rückstände auf der Oberfläche.  
 Zur Entfernung von Schmutz und Fett mit Produkten FIXGLASS 1000 zu verwenden. Hinterlässt keine Ränder.

Art.	Beschreibung	Menge
<b>FXTNT01</b>	<b>400 x 250 mm - 50 Tücher</b>	<b>1 Stk.</b>



**KLINGEN ZUM SCHNEIDEN VON KUNSTSTOFF**

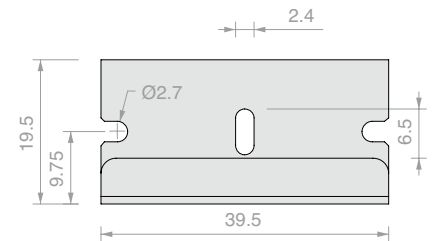


Art.	Dicke	Packung	Menge
<b>LAME05</b>	<b>0.20 mm</b>	100 Stk.	1 Stk.
<b>LAME07</b>	<b>0.15 mm</b>	250 Stk.	1 Stk.



**EINWEGKLINGEN ZUM SCHNEIDEN VON KUNSTSTOFF**

Ersatzklingen mit einzelner Schneide zum Entfernen von Etiketten, Dichtungen usw.  
 Die Klingen sind aus Karbonstahl  
 Stärke 0.009"/0.23 mm mit Ende aus Aluminium



Art.	Dicke	Packung	Menge
<b>LAME02</b>	<b>0.23 mm</b>	100 Stk.	1 Stk.



**SCHWARZER FILZ**

Zusammensetzung: 100% Polypropylen  
 Trägermaterial: Synthetischer Latex  
 Gesamtgewicht: 620 gr / qm ±10%  
 Feuerfestigkeit: BFL-S1  
 Dicke: 2.5 mm ±10%

Art.	Abmessungen	Menge
<b>FN4</b>	<b>4000 mm</b>	<b>m<sup>2</sup></b>



**SCHUTZBRILLE FÜR UV-VERKLEBUNG**

Filtertyp und Material des Brillenglases: Orange - „The UV blocking lens“  
 Merkmale:

- Schützt vor UV-Strahlen und Stößen.
- Schützt vor UVA-Strahlen und sichtbarem Licht bis 525 nm.
- Erhöht den Kontrast bei schlechten Lichtverhältnissen.

Zertifiziert nach Normen: EN166/EN170  
 Kennzeichnung: 2C - 1.7  
 VLT (Visible Light Transmission): 55%  
**WARNHINWEISE: BEI VERWENDUNG VON UV-LAMPEN TRAGEN**

Für das Verkleben von mit **SICHTBAREM LICHT** aushärtenden Klebstoffen

Art.	Menge
<b>LAMP016</b>	<b>1 Stk.</b>



### UV-LAMPE LEDLINE 500

LED-Technologie der jüngsten Generation – 60 lichtintensive LEDs

Maße Lampe: 503 x 180 x 150 mm - Gewicht 2.8 kg

Maße Lichtaustrittsfenster: 500 x 15 mm

Ohne zusätzliches Netzteil - direkter Anschluss an das Stromnetz.

Netzspannung 230 + 10 Volt

Stromaufnahme: 120 Watt

Wellenlänge = 405 nm **SICHTBARES LICHT**



Gebrauchsanleitung in der Packung

- LED-TECHNOLOGIE FÜR EIN WIEDERHOLTES EIN- UND AUSSCHALTEN OHNE PROBLEME AM LAMPENKOLBEN
- LANGE LEBENSDAUER - ÜBER 20.000 BETRIEBSSTUNDEN
- HOMOGENE INTENSITÄTSVERTEILUNG AUF DER GESAMTEN OBERFLÄCHE (Lampen mit Birne konzentrieren die Strahlung im Fokus des Diffusors). DADURCH WERDEN DIFFERENTIALSPANNUNGEN DURCH PUNKTUELLE KATALYSE VERMIEDEN.
- MÖGLICHKEIT DER ANEINANDERREIHUNG
- GERINGER STROMVERBRAUCH MIT NUR 120 W (EFFIZIENTER ALS EINE 500 W LAMPE)
- HERVORRAGENDE ERGEBNISSE BEREITS NACH WENIGEN SEKUNDEN STRAHLUNG
- KEINE AUFWÄRMZEIT - SOFORT EINSATZBEREIT
- PROGRAMMIERBARER EINSCHALTTIMER MIT DOPPELTEM SWITCH (stufenlos oder von 1 Sek. bis 19 h)
- WIRD NICHT HEISS - SCHONT DIE ABLAGEFLÄCHE
- ABNEHMBARE DISTANZSTÜCKE AUS ALUMINIUM IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

**WARNHINWEIS:** Es wird empfohlen, beim Gebrauch der Lampe die Augen und Hände mit Schutzbrille und Schutzhandschuhen zu schützen

**ANWENDUNGSBEREICHE:** Katalysieren von mit UV- und sichtbarem Licht aushärtenden Klebstoffen zum Verkleben von Glas, Metallen und Kunststoffen auch an langen Flächen

Art.	Beschreibung	Menge
<b>FXUVLEDLINE405</b>	Lampe HONLE LEDLINE500 Wellenlänge 405 nm	1 Stk.

**UV-LAMPE HAND LED**

LED-Technologie der jüngsten Generation und hohe Intensität der Bestrahlung von UV-Klebstoffen

Maße Lampe: 213 x 180 x 150 mm - Gewicht 1.8 kg

Ohne zusätzliches Netzteil - direkter Anschluss an das Stromnetz.

Netzspannung 230 Volt

Stromaufnahme von nur 64 Watt

Betriebsdauer von mehr als 20.000 Stunden!

Wellenlänge = 365 / 405 nm **SICHTBARES LICHT** 

Gebrauchsanleitung in der Packung



- MIT LED-TECHNOLOGIE FÜR EIN WIEDERHOLTES EIN- UND AUSSCHALTEN OHNE PROBLEME AM LAMPENKOLBEN
- LANGE LEBENSDAUER - ÜBER 20.000 BETRIEBSSTUNDEN
- HOMOGENE INTENSITÄTSVERTEILUNG AUF DER GANZEN OBERFLÄCHE  
(Lampen mit Birne konzentrieren die Strahlung im Fokus des Diffusors). GRÖßERE VERKLEBUNGSFLÄCHE
- ERGONOMISCH UND LEICHT
- REDUZIERTER VERBRAUCH BEI NUR 64 W
- HERVORRAGENDE ERGEBNISSE BEREITS NACH WENIGEN SEKUNDEN STRAHLUNG
- KEINE AUFWÄRMZEIT - SOFORT EINSATZBEREIT
- WIRD NICHT HEISS - SCHONT DIE ABLAGEFLÄCHE

**WARNHINWEIS:** Es wird empfohlen, beim Gebrauch der Lampe die Augen und Hände mit Schutzbrille und Schutzhandschuhen zu schützen

Art.	Beschreibung	Menge
<b>FXUVLED365</b>	Lampe HONLE UV Hand LED für das Verkleben mit Wellenlänge <b>365 nm</b>	1 Stk.
<b>FXUVLED405</b>	Lampe HONLE UV Hand LED für das Verkleben mit Wellenlänge <b>405 nm - SICHTBARES LICHT</b>	1 Stk.



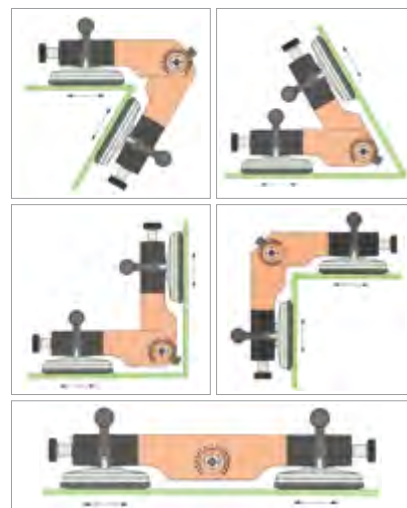
### HALTER MIT SAUGNÄPFEN FÜR VERKLEBUNG MIT VERSTELLBAREM WINKEL

Winkel verstellbar von 40°-300°

Saugnapf Ø 120 mm

Verschiebung

Saugnapf 18 mm



Art.

**SUVREGH**

Menge

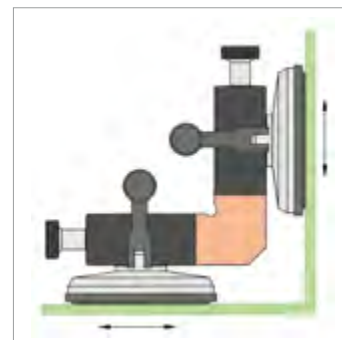
1 Stk.



### HALTER MIT SAUGNÄPFEN FÜR VERKLEBUNG 90°

Saugnapf Ø 120 mm

Verschiebung Saugnapf 18 mm



Art.

**SUV90I**

Menge

1 Stk.

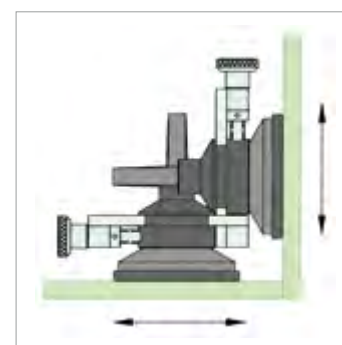


### VERSTELLBARER HALTER

### MIT SAUGNÄPFEN FÜR VERKLEBUNG 90°

EINSTELLUNG ± 4 mm

Saugnapf Ø 60 mm



Art.

**V90IR**

Menge

1 Stk.

# SILIKONE UND DICHTSTOFFE







**DW781**  
**Silikondichtstoff mit mittlerem/hohem E-Modul**

Der Acetat-Silikon-Dichtstoff Dow Corning® 781 ist ein Einkomponenten-Silikon mit guter Haftung auf einer Vielzahl nicht-poröser Oberflächen wie Glas, Aluminium, lackierte Oberflächen und Verbundplatten. Er bietet eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Alterung, Schrumpfung, Rissbildung und Verfärbung.

**Merkmale**

- Hohe Festigkeit
- Gute Elastizität
- 100 % Silikon
- Lösungsmittelfrei
- Beständig gegenüber Ozon, UV-Strahlungen und extremen Temperaturen

**Technische Daten:**

Eigenschaften	Einheit	Wert
Aushärtungssystem		Acetat
Applikationstemperatur	°C	von +5 bis +40
Spezifisches Gewicht	g/ml	1.02
Extrusionsrate	g/min.	220
Hautbildung (23° C, 50 % R.H.)	Minuten	14
Aushärtung (23° C, 50 % R.H.)		
1 Tag	mm	3.0
3 Tage	mm	5.0

**Dicke 2 mm Gewicht S2 (ISO 37)**

E-Modul 100 %	MPa	0.40
Zugfestigkeit	MPa	1.8
Bruchdehnung	%	520

**T.A.-Fuge 12x12x50mm (ISO 8339/DIN2-8339)**

E-Modul 100 %	MPa	0.4
E-Modul 60 %	MPa	0.35
Zugfestigkeit	MPa	0.59
Bruchdehnung	%	190
Härte (Shore A)		22
Bewegungsfähigkeit der Fuge	%	20

Entspricht ISO 11600-F&G-25HM



TRANSPARENT



SCHWARZ

Art.	Format	Farbe	Packung	Menge
<b>DW781TR</b>	<b>310 ml</b>	Transparent	12 Stk.	1 Stk.
<b>DW781NE</b>	<b>310 ml</b>	Schwarz	12 Stk.	1 Stk.



**DW784**  
**Silikon-Dichtstoff für Verglasungen**

Der Silikon-Dichtstoff für Verglasungen Dow Corning® 784 ist ein Einkomponenten-Silikon. Er bietet eine gute Haftung auf Glas, Aluminium und anderen nicht porösen Baumaterialien. Da er ein Fungizid zur Verhinderung von Schimmelbildung enthält, eignet er sich als wetterfester Dichtstoff in Bereichen, die hoher Feuchtigkeit ausgesetzt sind, wie z.B. Fenster in Badezimmern und Küchen, an denen sich Schimmel bilden kann.

**Merkmale**

- Schimmel- und pilzhemmend (getestet nach ISO-Norm 846)
- Gute Elastizität
- 100 % Silikon
- Beständig gegenüber Ozon, UV-Strahlungen und extremen Temperaturen

**Technische Daten:**

Eigenschaften	Einheit	Wert
Aushärtungssystem		Acetat
Applikationstemperatur	°C	von +5 bis +40
Spezifisches Gewicht	g/ml	1.02
Extrusionsrate	g/min.	220
Hautbildung (23° C, 50 % R.H.)	Minuten	12
Zeit bis zur Klebefreiheit (23 °C, 50 % R.H.)	Minuten	20
Aushärtung (23° C, 50 % R.H.)		
1 Tag	mm	2.0
3 Tage	mm	4.0

**Dicke 2 mm Gewicht S2 (ISO 37)**

E-Modul 100 %	MPa	0.41
Zugfestigkeit	MPa	1.8
Bruchdehnung	%	550

**T.A.-Fuge 12x12x50mm (ISO 8339/DIN2-8339)**

E-Modul 100 %	MPa	0.4
E-Modul 60 %	MPa	0.35
Zugfestigkeit	MPa	0.57
Bruchdehnung	%	200
Härte (Shore A)		22
Bewegungsfähigkeit der Fuge	%	20

Entspricht ISO 11600-F&G-25LM



TRANSPARENT

Art.	Format	Farbe	Packung	Menge
<b>DW784TR</b>	<b>310 ml</b>	Transparent	12 Stk.	1 Stk.

**DW881****Silikon-Dichtstoff mit hohem Haftvermögen auf Glas**

Der Einkomponenten-Silikondichtstoff mit hohem Modul für Glas Dow Corning® 881 ist ein Produkt, das sich vor allem für das Verkleben von Glas eignet, insbesondere bei Anwendungen, bei denen ein hohes Haftvermögen gefragt ist. Er eignet sich außerdem für Anwendungen, die eine schnelle Aushärtung sowie eine hohe Beständigkeit gegenüber UV-Strahlung und Wasser erfordern.

**Merkmale**

- Schnelle Aushärtung
- Hoher Modul
- Hohe und dauerhafte Haftung auf Glas
- Beständig gegenüber UV-Strahlung
- Beständig gegen zeitweiliges Eintauchen in Wasser

**Technische Daten:**

Eigenschaften	Einheit	Wert
Aushärtungssystem		Acetat
Applikationstemperatur	°C	von +5 bis +30
Verarbeitungszeit	Minuten	5
Spezifisches Gewicht	g/ml	1.1
Aushärtung (23° C, 50 % R.H.)		
1 Tag	mm	3.0
3 Tage	mm	8.0

**Dicke 2 mm Gewicht S2 (ISO 37)**

E-Modul 100 %	MPa	0.50
Zugfestigkeit	MPa	>2
Härte (Shore A)		28

Der zulässige Höchstdruck im Dichtstoff beträgt 50.000Pa



TRANSPARENT

Art.	Format	Farbe	Packung	Menge
<b>DW881TR</b>	<b>310 ml</b>	Transparent	12 Stk.	1 Stk.

**DW799EU****Schimmelhemmender Silikon-Dichtstoff**

Der Silikon-Dichtstoff Dow Corning® 799 EU Glaze and Go ist ein neutral aushärtender Einkomponenten-Dichtstoff mit niedrigem Modul, der speziell für die Versiegelung und Isolierung von Fenstern gegen Witterungseinflüsse entwickelt wurde. Er garantiert eine dauerhafte Haftung auf den meisten porösen und nicht porösen Untergründen, darunter Mauerwerk und Ziegel, Aluminium, PVC, Glas und verglaste Oberflächen. Der Silikon-Dichtstoff Dow Corning® 799 EU Glaze and Go ist schimmelhemmend.

**Merkmale**

- Neutral aushärtend
- Niedriger Modul, hohe Elastizität
- Gute Haftung ohne Grundierung auf vielfältigen Untergründen
- Nicht korrosiv auf Metallen
- Einfache Auftragung und Verarbeitung
- Beständig gegenüber UV-Strahlungen
- Enthält Fungizid
- Geruchlos

**Technische Daten:**

Eigenschaften	Einheit	Wert
Aushärtungssystem		Neutral
Applikationstemperatur	°C	von +5 bis +40
Spezifisches Gewicht	g/ml	1.03
Extrusion	g/min.	90
Penetration	1/10mm	100
Hautbildung (23° C, 50 % R.H.)	Minuten	12
Zeit bis zur Klebefreiheit (23° C, 50 % R.H.)	Minuten	18
Aushärtung (23° C, 50 % R.H.)		
1 Tag	mm	2.8
3 Tage	mm	4.3

**Dicke 2 mm Gewicht S2 (ISO 37)**

E-Modul 100 %	MPa	0.31
Zugfestigkeit	MPa	1.3
Bruchdehnung	%	600

**T.A.-Fuge 12x12x50mm (ISO 8339/DIN2-8339)**

E-Modul 100 %	MPa	0.3
Zugfestigkeit	MPa	0.55
Bruchdehnung	%	340
Bruchbild	% Kohäsionsbruch	100
Härte (Shore A)		16

Entspricht ISO 11600-F&G-25LM



TRANSPARENT

Art.	Format	Farbe	Packung	Menge
<b>DW799TR</b>	<b>310 ml</b>	Transparent	12 Stk.	1 Stk.



**DW796**

**Silikon-Dichtstoff Alkoxy**

Der Silikon-Dichtstoff Dow Corning® 796 ist ein Einkomponenten-Dichtstoff mit niedrigem Modul und neutraler Aushärtung, der speziell für die Abdichtung von PVC, Aluminium, Holz, Glas, verglasten Oberflächen und Ziegelsteinmauern entwickelt wurde. Er eignet sich insbesondere für die Abdichtung von Türen und Fenstern.

**Merkmale**

- Gute Haftung ohne Grundierung auf vielfältigen Untergründen
- Niedriger Modul, hohe Elastizität
- Silikonpolymer 100 %
- Neutral aushärtend
- Geringer Geruch
- Beständig gegenüber Ozon, UV-Strahlungen und extremen Temperaturen

**Technische Daten:**

Eigenschaften	Einheit	Wert
Aushärtungssystem		Alkoxy
Applikationstemperatur	°C	von +5 bis +40
Spezifisches Gewicht	g/ml	1.52
Extrusionsrate	g/min.	210
Hautbildung (23° C, 50 % R.H.)	Minuten	15
Zeit bis zur Klebefreiheit (23° C, 50 % R.H.)	Minuten	35
Aushärtung (23° C, 50 % R.H.)		
1 Tag	mm	2.0
3 Tage	mm	3.5

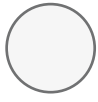
**Dicke 2 mm Gewicht S2 (ISO 37)**

E-Modul 100 %	MPa	0.45
Zugfestigkeit	MPa	1.8
Bruchdehnung	%	700

**T.A.-Fuge 12x12x50mm (ISO 8339/DIN2-8339)**

E-Modul 100 %	MPa	0.35
Zugfestigkeit	MPa	0.75
Bruchdehnung	%	380
Härte (Shore A)		30
Elastische Erholung	%	>90
Bewegungsfähigkeit der Fuge	%	20

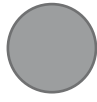
Entspricht ISO 11600-F&G-25LM



WEISS



SCHWARZ



GRAU

Art.	Format	Farbe	Packung	Menge
<b>DW796BI</b>	<b>310 ml</b>	Weiß	12 Stk.	1 Stk.
<b>DW796NE</b>	<b>310 ml</b>	Schwarz	12 Stk.	1 Stk.
<b>DW796GR</b>	<b>310 ml</b>	Grau	12 Stk.	1 Stk.

\* AUF BESTELLUNG ERHÄLTlich



**DW817**

**Silikon-Dichtstoff Spiegelkleber**

Der Spiegelkleber Dow Corning® 817 ist ein Einkomponenten-Silikondichtstoff zur Befestigung von Spiegeln, beschichtetem Glas oder Metallplatten auf verschiedenen Untergründen. Nach erfolgter Aushärtung garantiert das Silikon optimalen mechanischen Halt und eine minimale Bewegung des Spiegels.

**Merkmale**

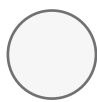
- Nicht korrosiv, geruchlos, gebrauchsfertig, reagiert mit Luftfeuchtigkeit
- Ausgezeichnete Haftung ohne Grundierung auf den meisten Arten von Glas, Metall und Spiegelbeschichtungen
- Besonders wärme- und feuchtigkeitsbeständig
- Hoher Modul zur Reduzierung des Dichtstoffverbrauchs
- Beständig gegenüber Ozon, UV-Strahlungen und extremen Temperaturen

**Technische Daten:**

Eigenschaften	Einheit	Wert
Aushärtungssystem		Neutral
Applikationstemperatur	°C	von +5 bis +40
Gebrauchstemperaturbereich	°C	von -50 bis +100
Verarbeitungszeit	Minuten	29
Spezifisches Gewicht	g/ml	1.43
Verlauf	mm	≤3

**T.A.-Fuge 12x12x50mm (ISO 8339)**

Härte (Shore A)		28
Young-Modul	MPa	1.2



WEISS

Art.	Format	Farbe	Packung	Menge
<b>DW817BI</b>	<b>310 ml</b>	Weiß	12 Stk.	1 Stk.



SCHWARZ

**DW791****Witterungsbeständiger Silikon-Dichtstoff**

Der witterungsbeständige Silikon-Dichtstoff Dow Corning® 791 ist ein hochwertiger neutraler Dichtstoff mit niedrigem Modul, der speziell zur Abdichtung von Verglasungen, Versiegelungen und Glasfassaden entwickelt wurde.

Auch für die Abdichtung der Anschlussfugen zwischen Fußböden, Wänden, nicht tragenden Mauern, Treppen und anderen Verbindungen in Gebäuden.

**Merkmale**

- Ideal für Dehnungs-, Anschluss-, Rand- und sonstige Bewegungsfugen
- Neutrale Aushärtung
- Dehnungs-/Stauchungsfähigkeit bis  $\pm 50\%$  der ursprünglichen Fugenbreite
- Hervorragende Haftung auf vielfältigen Baumaterialien
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Witterungseinflüssen
- Beständig gegenüber Ozon, UV-Strahlungen und extremen Temperaturen

**Technische Daten:**

Eigenschaften	Einheit	Wert
Aushärtungssystem		Mit Alkohol
Extrusionsrate	g/min.	220
Verarbeitungszeit (23° C, 50 % R.H.)	Minuten	20
Zeit bis zur Klebfreiheit (23° C, 50 % R.H.)	Minuten	30
Aushärtung (23 °C, 50 % R.H.)		
1 Tag	mm	2.0
3 Tage	mm	4.0
Spezifisches Gewicht	g/ml	1.5
Anwendungstemperatur	°C	von +5 bis +400

**Polymerisiert - 2 mm dicke S2-Prüfhanteln (ISO\*\* 37 /DIN\*\*\* 53 504)**

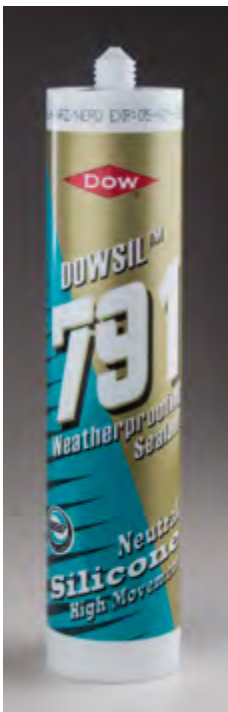
E-Modul 100 %	MPa	0.45
Zugfestigkeit	MPa	1.9
Bruchdehnung	%	700

**Polymerisiert - T.A.-Fuge 12x12x50 mm (ISO 8339/DIN 2-8339)**

E-Modul 100 %	MPa	0.35
Zugfestigkeit	MPa	0.75
Bruchdehnung	%	380
Härte (Shore A)		29
Elastische Erholung	%	>90
Bewegungsfähigkeit der Fuge	%	$\pm 50$

Entspricht ISO 11600-F&amp;G-25LM

Art.	Format	Farbe	Packung	Menge
<b>DW791NE</b>	<b>310 ml</b>	Schwarz	12 Stk.	1 Stk.



TRANSPARENT

**DW791T****Witterungsbeständiger Silikon-Dichtstoff**

Der witterungsbeständige Silikon-Dichtstoff Dow Corning® 791T ist ein hochwertiger neutraler Dichtstoff mit niedrigem Modul, der speziell zur Abdichtung von Verglasungen, Versiegelungen und Glasfassaden entwickelt wurde.

Auch für die Abdichtung der Anschlussfugen zwischen Fußböden, Wänden, nicht tragenden Mauern, Treppen und anderen Verbindungen in Gebäuden.

**Merkmale**

- Ideal für Dehnungs-, Anschluss-, Rand- und sonstige Bewegungsfugen
- Neutrale Aushärtung
- Dehnungs-/Stauchungsfähigkeit bis  $\pm 50\%$  der ursprünglichen Fugenbreite
- Hervorragende Haftung auf vielfältigen Baumaterialien
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Witterungseinflüssen
- Beständig gegenüber Ozon, UV-Strahlungen und extremen Temperaturen

**Technische Daten:**

Eigenschaften	Einheit	Wert
Aushärtungssystem		Oxime
Extrusionsrate	g/min.	210
Verarbeitungszeit (23° C, 50 % R.H.)	Minuten	05-10
Zeit bis zur Klebfreiheit (23° C, 50 % R.H.)	Minuten	15-20
Aushärtung (23 °C, 50 % R.H.)		
1 Tag	mm	3.0
3 Tage	mm	4.0
Spezifisches Gewicht	g/ml	1.03
Anwendungstemperatur	°C	von +5 bis +400

**Polymerisiert - 2 mm dicke S2-Prüfhanteln (ISO\*\* 37 /DIN\*\*\* 53 504)**

E-Modul 100 %	MPa	0.3
Zugfestigkeit	MPa	1.84
Bruchdehnung	%	500

**Polymerisiert - T.A.-Fuge 12x12x50 mm (ISO 8339/DIN 2-8339)**

E-Modul 100 %	MPa	0.32
Zugfestigkeit	MPa	0.43
Bruchdehnung	%	300
Härte (Shore A)		23
Elastische Erholung	%	>90
Bewegungsfähigkeit der Fuge	%	$\pm 50$

Entspricht ISO 11600-F&amp;G-25LM

Art.	Format	Farbe	Packung	Menge
<b>DW791TTR</b>	<b>310 ml</b>	Transparent	12 Stk.	1 Stk.



SCHWARZ

**DW895**

**Dichtstoff für Strukturverglasungen**

Der Silikon-Dichtstoff für Verglasungen Dow Corning® 895 ist ein Einkomponenten-Silikon für Strukturverglasungen. Das ausgehärtete Produkt bietet eine ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit und eine hohe Beständigkeit gegenüber UV-Strahlungen, Hitze und Feuchtigkeit. Dank seiner hohen Bruchdehnung ist das Produkt ideal für strukturelle Verklebungen. Es besitzt hervorragende mechanische Eigenschaften.

**Merkmale**

- Entspricht den durch die Arbeitsgruppe EOTA erarbeiteten neuen europäischen Normen für geklebte Glaskonstruktionen
- Ausgezeichnete Haftung auf einer Vielzahl von Oberflächen wie lackiertem und emailliertem Glas, Reflexglas, eloxierten und polyesterbeschichteten Aluminiumprofilen sowie Edelstahlprofilen
- Neutrale, geruchlose und nicht korrosive Aushärtung
- Einkomponenten-Dichtstoff
- Beständig gegenüber Ozon und extremen Temperaturen

**Technische Daten:**

Eigenschaften - Bei Lieferung	Einheit	Wert
Relative Dichte	g/ml	1.43
Verlauf oder Fließen	mm	0
Zeit bis zur Klebfreiheit (25 °C, 50 % R.H.)	Minuten	60
Aushärtung (25 °C, 50 % R.H.)		
Nach 24 Stunden	mm	2.2
Nach 72 Stunden	mm	3.5

**Aushärtung - Nach 7 Tagen bei 25 °C und 50 % RH**

Härte (Shore A)	Punkte	38
Reißdehnung	%	600
Zugfestigkeit bei 100% Dehnung	MPa	0.7
Zugfestigkeit bei Reißdehnung	MPa	2.85
Reißfestigkeit	kN/m	19

**H-Prüfung**

Reißdehnung	%	260
Zugfestigkeit	MPa	1.06
Young-Modul	MPa	1.0
Dynamische Last des Dichtstoffs	Pa	140.000
Statische Last des Dichtstoffs	Pa	7.000
Gebrauchstemperaturbereich	°C	von -50 bis +150
Verarbeitungszeit	Minuten	15

Art.	Format	Farbe	Packung	Menge
DW895NE	310 ml	Schwarz	12 Stk.	1 Stk.





### CLEAR FIX MS-Polymer

Hochwertiger Einkomponenten-Kleb- und Dichtstoff auf der Basis von MS-Polymeren. Geruchlos, neutral und frei von Isocyanaten. Härtet nach dem Auftragen unter dem Einfluss der Luftfeuchte aus und bildet eine dauerhafte gummiartige Dichtung.

#### Merkmale

- Verklebung von Platten, Rahmen, Fensterbänken, Holz, Streifen, Schwellen, Spiegeln und isolierenden Baumaterialien
- Dichtstoff für Glassysteme in Innenräumen
- Anschlussfugen in Gebäuden
- Für Küche und Badezimmer
- Für metallische Verbindungsfugen in Gebäuden und für Karosseriearbeiten
- Im Schiffsbau verwendeter Dichtstoff
- Universal-Spachtelmasse für Risse und unebene Oberflächen

#### Technische Daten:

Eigenschaften	Einheit	Wert
Basis		MS-Polymer
Applikationstemperatur		+5°C/+40°C
Auspressrate	3 mm / 6.3 bar	150 g/min
Fließfähigkeit	ISO 7390	<2mm
Spezifisches Gewicht		1.063 g/ml
Hautbildung	23°C / 55% RH	10-15 min
Aushärtung nach 24 Stunden	23°C/ 55°RH	2mm
Nach der Aushärtung streichbar		Ja
Dehnung/Stauchung der Fuge		+/- 25%
Temperaturbeständigkeit nach der Aushärtung		-40°C   +100°C

#### Mechanische Eigenschaften 2 mm Film

Shore-Härte A (3 s)	DIN 53505	45
Modul 100 %	DIN 53504	1.15 Mpa (N/mm <sup>2</sup> )
Zugfestigkeit	DIN 53504	2.2 Mpa (N/mm <sup>2</sup> )
Bruchdehnung	DIN 53504	250%



TRANSPARENT  
KRISTALLKLAR

Art.	Format	Farbe	Packung	Menge
<b>DWCLETC</b>	<b>290 ml</b>	Transparent kristallklar	12 Stk.	1 Stk.



### HIGH TACK Für Spiegel

High Tack ist ein hochwertiger professioneller Klebstoff mit äußerst guten Hafteigenschaften. Das auf Hybrid-Technologie basierende Produkt härtet bei Luftfeuchtigkeit aus und sorgt für eine widerstandsfähige, elastische Verbindung.

High Tack wurde spezifisch als Universal-Klebstoff für die Verklebung zahlreicher Baumaterialien entwickelt, darunter: Stein, Zement, Spiegel, Glas, Gipskarton, Polyurethan, PVC, harte Kunststoffe, Emaille, Keramik, Kupfer, Blei, Zink, Aluminium, Metall, Stahl, Holz und lackierte Bauteile.

#### Merkmale

- Besonders hohe Anfangshaftung
- Erfordert keine Fixierung während der Aushärtung
- Hoher E-Modul und hohe mechanische Festigkeit
- Frei von Isocyanaten, Lösungsmitteln und Silikon
- Dauerhafte Elastizität
- Kein Schrumpfen und keine Blasenbildung
- Nicht korrosiv auf Metallen
- Neutrale, fast geruchlose Vernetzung
- Gute Beständigkeit gegenüber Witterungseinflüssen und Feuchtigkeit
- Perfekte Haftung ohne Grundierung auf den meisten Oberflächen, auch wenn sie feucht sind

#### Technische Daten:

Eigenschaften	Einheit	Wert
Basis		Hybrid
Applikationstemperatur		+5°C + 40°C
Dichte		1.57 g/ml
Modul 100 %	N/mm <sup>2</sup>	1.39 Mpa
Auspressrate	3 mm / 4 bar	20 g/min
Aushärungszeit		±2-3mm/24h
Bruchdehnung		335%
Fließfähigkeit	ISO 7390	< 2 mm
Frostwiderstand während des Transports		Bis -15°C
Shore-Härte A	DIN 53505	55
Hautbildung	23°C / 50% RH	15 min.
Dehnung/Stauchung der Fuge		+/- 25%
Temperaturbeständigkeit nach der Aushärtung		-40°C/+90°C
Zugfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	2.20 Mpa



WEISS

Art.	Format	Farbe	Packung	Menge
<b>DWHTKBI</b>	<b>290 ml</b>	Weiß	12 Stk.	1 Stk.



**DW GRUNDIERUNG C**

**Für lackierte Flächen**

Dow Corning® Primer C ist ein Haftverstärker für alle lackierten Oberflächen, auf denen Dichtstoffe sehr schlecht haften.

**Merkmale**

- Haftverstärker für lackierte Untergründe und andere Kunststoffoberflächen
- Reagiert mit Luftfeuchtigkeit
- Hinterlässt keine Flecken
- Verbessert die Haftung auf Polyester und Pulverlack
- Beständig gegenüber Ozon, UV-Strahlungen und extremen Temperaturen

**Technische Daten:**

Eigenschaften	Einheit	Wert
Deckung, nicht poröse Oberflächen	ft <sup>2</sup> /gal	800
Lineare Deckung, Fugenbreite 1/2 Zoll	ft/gal	10.000
Spezifisches Gewicht		0.90
Flammpunkt	°C	-4
Flüchtige organische Verbindungen - VOC	g/L	855



TRANSPARENT

Art.	Format	Farbe	Menge
<b>DWPRCTR</b>	<b>250 gr</b>	Transparent	1 Stk.



**DW PRIMER 1200 OS UV TRACEABLE**

**Für nicht poröse Oberflächen**

Die Grundierung Dow Corning® 1200 OS UV Traceable verbessert die Haftung auf nicht porösen Oberflächen wie Aluminiumprofile, Metall und Glas. Sie enthält eine kleine Menge an UV-Tracer. Dies ermöglicht eine korrekte Applikation der Grundierung mithilfe einer UV-Lampe.

**Merkmale**

- Bessere Haftung von Silikondichtstoffen auf zahlreichen Untergründen
- Gleichmäßiger Auftrag und besseres Haftvermögen
- Geeignet für strukturelle Anwendungen und als Schutz gegen Witterungseinflüsse
- Schnellere Haftung auf Oberflächen

**Technische Daten:**

Eigenschaften	Einheit	Wert
Viskosität bei 23 °C	mPa.s	1
Flammpunkt - geschlossener Behälter	°C	1
Spezifisches Gewicht bei 23 °C		0.82



TRANSPARENT

Art.	Format	Farbe	Menge
<b>DWPRPTR</b>	<b>500 ml</b>	Transparent	1 Stk.

**HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG - AUFMERKSAM LESEN**

Die Informationen in diesem Katalog werden in gutem Glauben und auf der Grundlage sorgfältiger Recherchen bereitgestellt. Es sind lediglich Richtwerte. Für nähere Informationen zu einzelnen Produkten lesen Sie bitte die technischen Datenblätter, die Sie auf der Website [www.dowcorning.com](http://www.dowcorning.com) herunterladen können. Da sich die Bedingungen und Verfahren der Anwendung außerhalb der Kontrolle der Unternehmen liegen, können diese Informationen nicht die erforderlichen Tests ersetzen, die für die Eignung und Sicherheit der Produkte bei der spezifischen Anwendung erforderlich sind. Die Gebrauchsempfehlungen dürfen nicht als Ermutigung zur Verletzung etwaiger Patentrechte ausgelegt werden. Saint-Gobain Logli S.r.l. garantiert nur die Konformität der Produkte mit den Verkaufsangaben. Die mögliche Entschädigung des Benutzers und die Haftung von Saint-Gobain Logli S.r.l. beschränkt sich ausdrücklich auf die Erstattung des Kaufpreises bzw. den Ersatz von Produkten, die den Garantiebedingungen nicht entsprechen. Saint-Gobain Logli S.r.l. bietet keinerlei explizite oder implizite Gewähr für die Tauglichkeit des Produkts für einen bestimmten Gebrauch oder für seine Marktängigkeit.

**Einschränkungen ACETAT-SILIKONE**

Auf porösen Untergründen wie Beton, Stein, Marmor und Granit wird die Verwendung von Acetat-Silikondichtstoffen nicht empfohlen. Acetat-Silikondichtstoffe von DOW CORNING® nicht zum äußeren Abdichten von Doppelverglasungen verwenden. Verwenden Sie Acetat-Silikondichtstoffe nicht für bituminöse Untergründe auf Basis von Naturkautschuk, Chloropren oder EPDM bzw. auf Baumaterialien oder flexiblen Kunststoffen, die Öl, Plastifizier- oder Lösungsmittel abgeben können. Acetat-Silikondichtstoffe von DOW CORNING® nicht in einer vollständig geschlossenen Umgebung anwenden, da die Dichtmasse die Luftfeuchtigkeit zur Aushärtung benötigt. Die während der Aushärtung freigesetzte Essigsäure kann Korrosion an den Silberoberflächen von Spiegeln und an empfindlichen Metallen wie Kupfer, Messing und Blei verursachen. Verwenden Sie für diese Anwendung den Spiegelklebstoff DOW CORNING® 817. Für Fugen, die in Flüssigkeiten eingetaucht sind, sowie für Fugen, die Überbeanspruchungen oder Abrieb ausgesetzt sind, wird von der Verwendung von Acetat-Silikondichtstoffen von DOW CORNING® abgeraten. Nicht für Anwendungen geeignet, bei denen Kontakt mit Lebensmitteln besteht. Der Dichtstoff wird jedoch in den britischen Richtlinien für Hydraulikzubehör nach erfolgter Aushärtung für Anwendungen in Kontakt mit Trinkwasser aufgeführt. Die Verwendung von Acetat-Silikondichtstoffen von DOW CORNING® für Strukturverglasungen oder Doppelverglasungen wird nicht empfohlen.

**Einschränkungen NEUTRAL-SILIKONE**

Die Verwendung von Neutral-Silikondichtstoffen für Strukturverglasungen oder Doppelverglasungen wird nicht empfohlen. Verwenden Sie Neutral-Silikondichtstoffe nicht für bituminöse Untergründe auf Basis von Naturkautschuk, Chloropren oder EPDM bzw. auf Baumaterialien, die Öl, Plastifizier- oder Lösungsmittel abgeben können. Neutral-Silikondichtstoffe von DOW CORNING® nicht in einer vollständig geschlossenen Umgebung anwenden, da die Dichtmasse die Luftfeuchtigkeit zur Aushärtung benötigt. Für Fugen, die in Flüssigkeiten eingetaucht sind, sowie für Fugen, die Überbeanspruchungen oder Abrieb ausgesetzt sind, wird von der Verwendung dieser Produkte abgeraten. Auf porösen Untergründen wie Beton, Marmor, Granit und anderen Natursteinen kann es zu Ausschwitzen kommen. Auf empfindlichen Untergründen sind spezifische Tests durchzuführen. Nicht für Anwendungen geeignet, bei denen Kontakt mit Lebensmitteln besteht. Es wird empfohlen, Neutral-Silikondichtstoffe von DOW CORNING® nicht bei Oberflächentemperaturen unter 5 °C (41 °F) anzuwenden, da bei diesen Temperaturen keine trockene Oberfläche gewährleistet ist.

**HANDPISTOLE FÜR KARTUSCHEN**

- Modell aus Aluminium, offen, funktional und leicht
- Sechskant-Schubstange mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften
- Halbprofessionelles Gerät, ideal für Installateure, Klempner, Werkzeug- und Eisenwarengeschäfte

Art.

**DWGUNSTE**

Menge

1 Stk.

**HANDPISTOLE FÜR KARTUSCHEN**

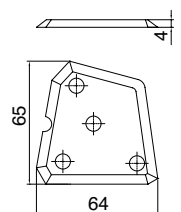
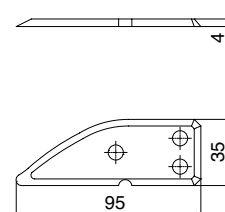
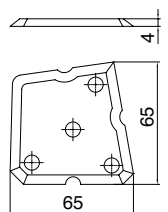
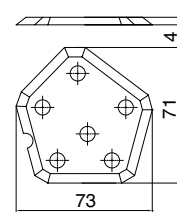
- Professionelles Gerät, praktisch und leicht
- Mechanismus zur Verschleißkompensation

Art.

**DWGUNSKE**

Menge

1 Stk.

**SILIKONSPACHTEL**

Art.

**DWSIL**

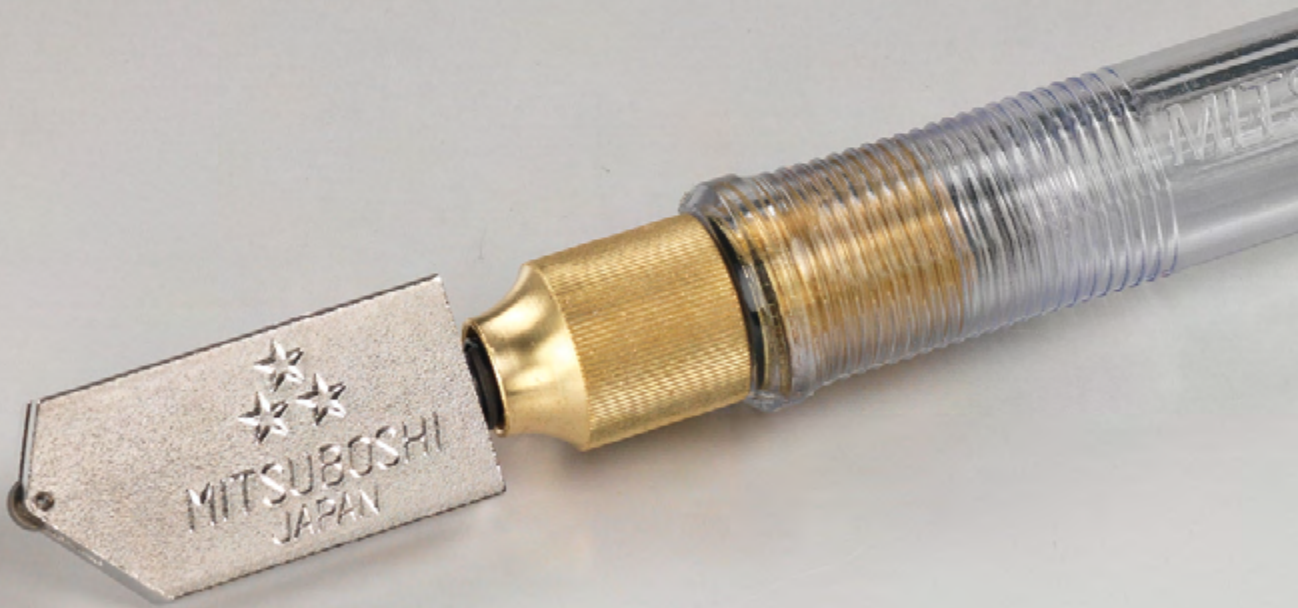
Packung

4 Stk.

Menge

1 Stk.

# BEARBEITUNGEN





**SCHNEIDRÄDCHEN AUS HARTMETALL FÜR AUTOMATISCHEN GLASSCHNITT**

Die Schneidrädchen werden an automatischen Schneidetischen verwendet. Nur Marke und Typ des zu schneidenden Glases (Floatglas, Verbundglas, Wärmeschutzglas) sowie die Art des Schnittes (geradlinig, Form- oder Rundschnitt) müssen bekannt sein, damit wir Ihnen die spezifischen Schneidrädchen und Schneidrädchenhalter liefern können.

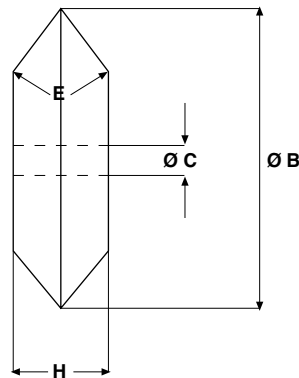
[Produkte auf Anfrage](#)

Für optimale Schneideergebnisse muss jedes Rädchen entsprechend der Anwendung ausgewählt werden

**Codierung:**

Code „PL“: gerader Schnitt, offene Formen, für 3-10 mm Glas

Code „SC“: für das Schneiden von großen Glasstärken und Verbundglas



B = Außendurchmesser (Ø) Schneidrädchen  
 H = Schneidrädchendicke  
 C = Ø Bohrung  
 E = Schneidewinkel zwischen 118° und 165°

Die Wahl des Schneidewinkels „E“ hängt vor allem von der Art des Schnittes und der Glasstärke ab.

Die Wahl des Schneidrädchens ist auch von Druck und Schneidegeschwindigkeit abhängig. Je stumpfer der Winkel, desto größer müsste die Glasstärke sein.

**GERADER SCHNITT**

Grad	Glasstärke in mm
118°	0.8. – 1
125°	1-2
135°	2- 3 - 4
140°	4
145°	4-5-6-8
150°	8
155°	8 – 10 – 12
160°	12-15
165°	15 – 19

**FORMSCHNITT**

Grad	Glasstärke in mm
135°	1- 2
140°	2
145°	3 – 4
150°	4 – 5
155°	5 – 6
160°	6 – 8
165°	8

Für die Materialbestellung wie folgt vorgehen:

**Den Schneidewinkel „E“ auswählen.**

Art.	Abmessungen	Merkmale	Schliff	Packung	Menge
<b>TALRO5614</b>	<b>B</b> 5.6 <b>H</b> 1.08 <b>C</b> 1.4 mm	geeignet für geraden Schnitt und größeren Radius, kann für offene Schnitte verwendet werden	<b>PL /SC</b>	10 Stk.	1 Stk.

Unter geradem Schnitt wird ein Einritzen verstanden, das es ermöglicht, die geschnittene Form, zum Beispiel einen Kreis oder ein Oval, problemlos „herauszutrennen“. Nach dem Schnitt sollte durch einfachen Druck und 4 kleine (mit einem herkömmlichen Glasschneider vorzunehmende) äußere Schnitte ein perfekter Kreis ohne Absplitterungen entstehen.

Diese Informationen gelten allgemein. Es wird empfohlen, die Auswahl des geeigneten Produkts anhand Ihrer spezifischen Bedürfnisse zu überprüfen.



**CLIP AU KUNSTSTOFF  
CSM - CSDA**

Schneidetische: Bottero Bavelloni, CMS Technologies, GFPm, Macotec, Intermac, Pannkoke, Tuomas

[Produkte auf Anfrage](#)

Winkel	Farbe	Schliff	Ø
118°	Gelb	PL	5-5.4-5.8 mm
125°	Blau	PL	5-5.4-5.8 mm
135°	Weiß	PL	5-5.4-5.8 mm
140°	Blau	PL	5-5.4-5.8 mm
145°	Schwarz	PL	5-5.4-5.8 mm
150°	Braun	PL	5-5.4-5.8 mm
155°	Rot	PL	5-5.4-5.8 mm
160°	Grün	SC	5-5.4-5.8 mm
165°	Hellgrün	SC	5-5.4-5.8 mm

Art.	Maße Schneidrädchen	Packung	Menge
<b>TALCSM</b>	<b>Ø5.6 mm</b>	10 Stk.	1 Stk.
<b>TALCSDA</b>	<b>Ø5 mm</b>	10 Stk.	1 Stk.

**ÖLGLASSCHNEIDER MITSUBOSHI FÜR FORMSCHNITT**

Mit Öl OIL3132 verwenden

Art.	Glasstärke	Menge
<b>MITSUBOR-38</b>	Von 3 bis 8 mm	1 Stk.

**GLASSCHNEIDER TOYO METALL MIT TAP WHEEL**

Mit Öl OIL3132 verwenden

Art.	Glasstärke	Schneidewinkel	Menge
<b>TAG004</b>	Von 3 bis 12 mm	<b>140°</b>	1 Stk.

**GLASSCHNEIDER TOYO PLASTICA MIT TAP WHEEL**

Mit Öl OIL3132 verwenden

Art.	Glasstärke	Schneidewinkel	Menge
<b>TAG003</b>	Von 3 bis 12 mm	<b>140°</b>	1 Stk.

**ERSATZZUBEHÖR FÜR GLASSCHNEIDER**

Art.	Beschreibung	Menge
<b>TAG007</b>	Ersatzglasschneider TOYO	1 Stk.

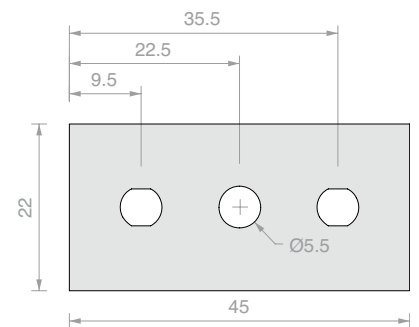


**HAMMER GLASS**

Art.	Beschreibung	Menge
<b>CPH20</b>	Aluminiumgriff, Messingkopf, Ø20 und Ø14 mm	1 Stk.



**KLINGEN ZUM SCHNEIDEN VON KUNSTSTOFF**



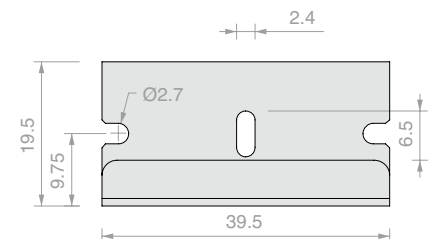
Art.	Dicke	Packung	Menge
<b>LAME05</b>	<b>0.20 mm</b>	100 Stk.	1 Stk.
<b>LAME07</b>	<b>0.15 mm</b>	250 Stk.	1 Stk.



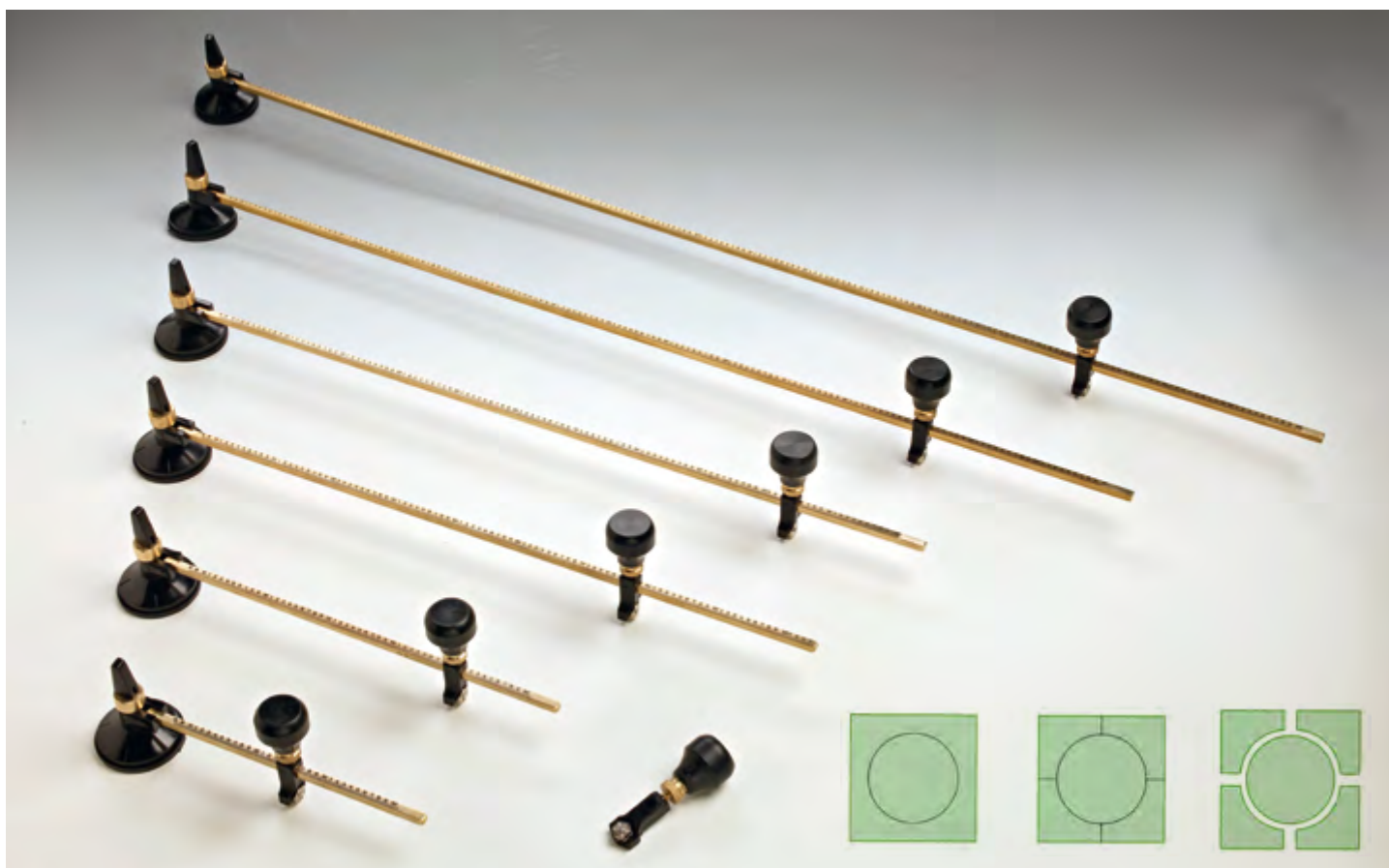
**EINWEGKLINGEN ZUM SCHNEIDEN VON KUNSTSTOFF**

Ersatzklingen mit einzelner Schneide zum Entfernen von Etiketten, Dichtungen usw.

Die Klingen sind aus Karbonstahl Stärke 0.009"/0.23 mm mit Ende aus Aluminium.



Art.	Dicke	Packung	Menge
<b>LAME02</b>	<b>0.23 mm</b>	100 Stk.	1 Stk.



### ZIRKELSCHNEIDER

Messstab mit gekreuzten Pfeilen auf dem Saugnapf für die richtige Positionierung auf der Glasplatte. Schneidvorgang mithilfe des Drehknaufs. Mindestdurchmesser 85 mm. Lieferung mit Schneidrädchen und sechs Köpfen aus Karbonstahl 135°

- Durchmesser an der Skala des Lineals einstellen
- Kopf fixieren
- Kopf des Glasschneiders ölen
- Einige freie Umdrehungen ausführen, um die Bruchlinie zu ölen
- Den Schnitt mit gleichmäßigem Druck auf das Glas ohne Unterbrechungen ausführen
- Mit einem Glasschneider seitliche Linien am gezogenen Durchmesser anbringen
- Die geritzte Kreislinie unter Verwendung eines Werkzeugs öffnen
- Beim Öffnen enthält man den entsprechenden Glaskreis

Art.	Maximaler Schnittdurchmesser	Optimale Schneidestärke	Menge
<b>CP400</b>	400 mm	3 - 6 mm	1 Stk.
<b>CP600</b>	600 mm	3 - 6 mm	1 Stk.
<b>CP1000</b>	1000 mm	3 - 6 mm	1 Stk.

### ERSATZZUBEHÖR FÜR ZIRKELSCHNEIDER



Art.	Beschreibung	Menge
<b>CPLEV</b>	Hebel	1 Stk.
<b>CPVEN</b>	Saugnapf Ø60 mm	1 Stk.
<b>CPOM</b>	Knauf mit Ersatzglasschneider, Winkel 135°	1 Stk.



**SCHNEIDÖL FÜR SCHNEIDETISCHE 3130**

Für gerade und für Formschnitte geeignetes Schneidöl, das langsam verdampft und so die Öffnung der Schnitte ermöglicht. Am Glas haftende Rückstände lassen sich leicht entfernen und stellen in Waschmaschinen kein Problem dar. Das Öl wurde so konzipiert, dass keine Überhitzung der Schneidköpfe entsteht und die Verwendung keine Abnutzung der Maschinenteile aus Gummi verursacht und eine lange Lebensdauer des Schneidrädchens gewährleistet.

Art.	Packung	Menge
<b>OIL31301</b>	1 l	1 Stk.
<b>OIL31305</b>	5 l	1 Stk.
<b>OIL313025</b>	25 l	1 Stk.



**SCHNEIDÖL FÜR SCHNEIDETISCHE 3133**

Schneidöl mit hoher Flüchtigkeit; ideal für Schnitte, bei denen für die Weiterverarbeitung eine rückstandsfreie Oberfläche erforderlich ist, z. B. beim Siebdruck, bei Autoverglasungen usw. Die Verwendung verursacht keinerlei Abnutzung der Maschinenteile aus Gummi und gewährleistet eine lange Lebensdauer des Schneidrädchens.

Art.	Packung	Menge
<b>OIL31335</b>	5 l	1 Stk.



**SCHNEIDÖL FÜR SCHNEIDETISCHE 3132**

Synthetische Flüssigkeit zum Schneiden von Glas, speziell für die Bearbeitung von Wärmeschutzglas. Hergestellt aus synthetischen Grundstoffen und Zusätzen, die die Oberflächenspannung verringern sollen, um die Güte des zu bearbeitenden Glases zu optimieren. Die ausgezeichneten Kühleigenschaften, die Neutralität gegenüber dem Glas und die spezifischen Additive der Emulsion verleihen dem fertigen Glas eine hohe Oberflächengüte. Ausgezeichnetes Verdampfungsvermögen.

Geruchsfrei, mit sehr geringer Schaumbildung.

Für Glasschneider geeignet

Art.	Packung	Menge
<b>OIL31321</b>	1 l	1 Stk.
<b>OIL31325</b>	5 l	1 Stk.



### WINKEL MIT SCHENKEL UND MASSSKALA AM RAND

Metrische Unterteilung aus phenolischem Kunststoff.

Schenkeldicke 4 mm,

Basisdicke 12 mm mit Anschlag bei 4 mm

Aufdruck in mm zur Messung des Abstands von anderen Kanten.



Art.	Länge	Menge
<b>SQHB1050</b>	<b>1050 mm</b>	<b>1 Stk.</b>



### WINKELDREIECKE

Art.	Länge	Menge
<b>SQ002</b>	<b>500 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>SQ003</b>	<b>700 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>SQ004</b>	<b>900 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>SQ005</b>	<b>1100 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>SQ006</b>	<b>1250 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>SQ007</b>	<b>1500 mm</b>	<b>1 Stk.</b>



### LINEAL

Art.	Länge	Menge
<b>RIGA001</b>	<b>2500 mm</b>	<b>1 Stk.</b>



### LINEAL MIT SAUGNAPF

Aus phenolischem Kunststoff.

Die Saugnäpfe ermöglichen die Handhabung des Werkzeugs durch einen einzigen Bediener.

Dicke 10 mm, Breite 80 mm.

Maßtoleranz:  $\pm 1\text{mm}/1\text{m}$

Art.	Länge	Saugnäpfe	Menge
<b>SQTV3500</b>	<b>3500 mm</b>	<b>5</b>	<b>1 Stk.</b>



### VERSTELLBARER WINKEL

Aus phenolischem Kunststoff.

Geeichte Lineale an beiden Schenkeln für Präzisionsschnitte.

Zum Schneiden von Glasstreifen gleicher Größe.

Art.	Abmessungen	Menge
<b>SQTS860</b>	<b>800 x 600 mm</b>	<b>1 Stk.</b>



**ZANGE JAW**

Für Glasstärken bis 19 mm



Art.	Länge	Greifbacken	Menge
<b>PINZJAW</b>	355 mm	36 mm	1 Stk.



**GLASBRECHZANGE**

Art.	Länge	Greifbacken	Menge
<b>PINZ002</b>	200 mm	24 mm	1 Stk.



**VERSTELLBARE GLASBRECHZANGE**

Art.	Länge	Greifbacken	Menge
<b>PINZ30</b>	200 mm	30 mm	1 Stk.



**SCHNABELZANGE**

Art.	Länge	Greifbacken	Menge
<b>PINZ35</b>	195 mm	21 mm	1 Stk.

**DIAMANTKREISSÄGE**

Vielseitige Verwendbarkeit.

- Geneigter Schnitt bis 45°
- Kompakt und leicht
- Soft Grip-Griff

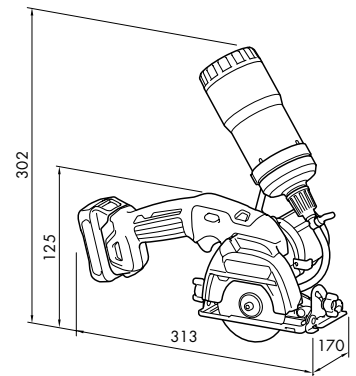
Lieferzubehör: Batterieladegerät,

2 Lithiumionenbatterien, Sägeblatt, Wassertank

Wartungsschlüssel

**Technische Beschreibung:**

- Außenmaße Sägeblatt  
Ø 85 x 1.8 mm
- Bohrung Ø 15 mm
- Schnittleistung  
bei 90° 25.5 mm  
bei 45° 16.5 mm
- Leerlaufdrehzahl  
1600 U/min
- Batterie 4 Ah
- Tank 0.5 Liter
- Gewicht 1.8 kg



Art.	Abmessungen	Volt	Menge
<b>MAK300</b>	313 x 170 x 125 mm	<b>12</b>	1 Stk.

**SEGMENT-DIAMANTSCHLEIFE MAKITA**

Art.	Abmessungen	Menge
<b>MAK10</b>	Ø110 x 1.9 mm Bohrung Ø20 mm	1 Stk.

**DIAMANTSCHLEIFE FÜR MAKITA DUEZETA**

Art.	Abmessungen	Menge
<b>UDFMARK80</b>	Ø80 x 1.2 mm Bohrung Ø15 mm	1 Stk.

**DIAMANTSCHLEIFE MAKITA**

Art.	Abmessungen	Menge
<b>MAK80</b>	Ø85 x 1.8 mm Bohrung Ø15 mm	1 Stk.



**DIAMANT-HOHLBOHRER MIT DURCHGEHEMDEM SCHAFT**

Anschluss: normal 1/2 Gas 14 Fpp Länge 75 mm  
 Anschluss: normal 1/2 Gas 14 Fpp Länge 95 mm (auf Anfrage)  
 Standardbohrer: Gehäuse AVP, Bindung 7283, Konzentration ME Körnung 010, Diamant 1131  
 Hohlbohrer Serie Top: Gehäuse AVP, Bindung 7283, Konzentration MG, Körnung 010, Diamant 1120  
 Vor Gebrauch des Hohlbohrers wird ein Aufrauen des Diamanten mit einem Schleifstein empfohlen, wobei einige Bohrungen vorgenommen werden (unbedingt mit Wasser). Die manuelle Verwendung von Schleifstiften ist nicht zu empfehlen, da sie das Diamantband beschädigen und die Sicherheit des Bedieners beeinträchtigen könnten.

**BETRIEBSBEDINGUNGEN**

Ø	SPINDELDREHZAHL		WASSERDURCHFLUSS	
	U/min mind.	U/min max.	Glas 3-4 mm	Glas ≤ 5 mm
6	3.200	12.000	0.2	0.4
8	2.800	12.000	0.2	0.5
10	2.400	10.000	0.2	0.5
12	2.000	8.000	0.2	0.7
15	1.400	6.500	0.3	0.7
20	1.200	4.500	0.3	1.0
30	1.000	3.200	0.3	1.2
50	850	2.000	0.4	1.5
100	700	1.200	0.5	1.5
150	400	800	0.8	1.7
200	300	600	1.0	2.0
300	200	400	1.5	2.5

Art.	Abmessungen	Bandstärke	Menge
<b>UDF-7283ME06</b>	Ø 6 mm	<b>0,75 mm</b>	1 Pz
<b>UDF-7283ME08</b>	Ø 8 mm	<b>0,75 mm</b>	1 Pz
<b>UDF-7283ME10</b>	Ø 10 mm	<b>0,75 mm</b>	1 Pz
<b>UDF-7283ME12</b>	Ø 12 mm	<b>0,75 mm</b>	1 Pz
<b>UDF-7283ME14</b>	Ø 14 mm	<b>0,75 mm</b>	1 Pz
<b>UDF-7283ME15</b>	Ø 15 mm	<b>0,75 mm</b>	1 Pz
<b>UDF-7283ME16</b>	Ø 16 mm	<b>0,75 mm</b>	1 Pz
<b>UDF-7283ME18</b>	Ø 18 mm	<b>0,75 mm</b>	1 Pz
<b>UDF-7283ME20</b>	Ø 20 mm	<b>0,75 mm</b>	1 Pz
<b>UDF-7283ME40</b>	Ø 40 mm	<b>1 mm</b>	1 Pz



**ADAPTER FÜR HOHLBOHRER**

Material: Messing



Art.	Abmessungen	Menge
<b>UDFS8</b>	Von R 1/2" bis Spannfutter Ø12 mm	1 Stk.



**ABRICHTER FÜR HOHLBOHRER UND SCHLEIFTÖPFE**

Körnung von 60 bis 120 mesh für das Abrichten von Werkzeugen mit Körnung zwischen D 126 und D 213.  
 Körnung von 120 bis 220 mesh für das Abrichten von Werkzeugen mit Körnung zwischen D 64 und D 126.

Art.	Abmessungen	Farbe	Körnung	Menge
<b>NSGST01</b>	25x50x200 mm	Orange	<b>80</b>	1 Stk.
<b>NSGST03</b>	25x50x200 mm	Blau	<b>120</b>	1 Stk.
<b>NSGST05</b>	25x50x200 mm	Weiß	<b>180</b>	1 Stk.
<b>NSGST07</b>	10x115x285 mm	Braun	<b>120</b>	1 Stk.
<b>NSGST09</b>	20x20x200 mm	Weiß	<b>220</b>	1 Stk.



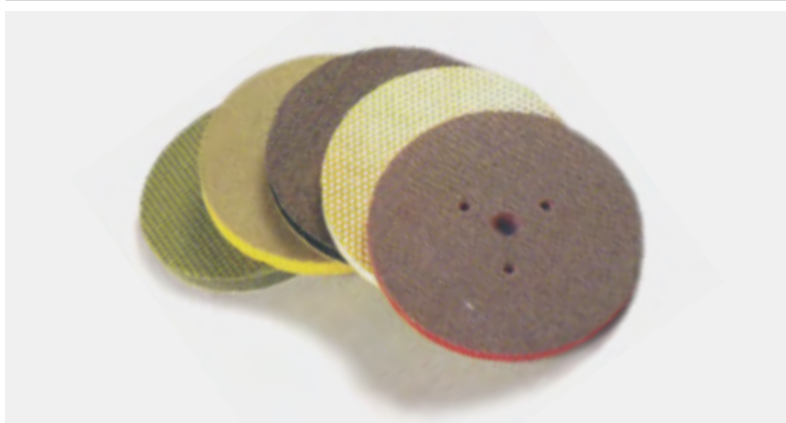
**ANREISSNADELN**

Art.	Beschreibung	Menge
<b>PUN20</b>	Anreißnadel aus Hartmetall	1 Stk.
<b>PUN001</b>	Anreißnadel aus Hartmetall mit Clip	1 Stk.



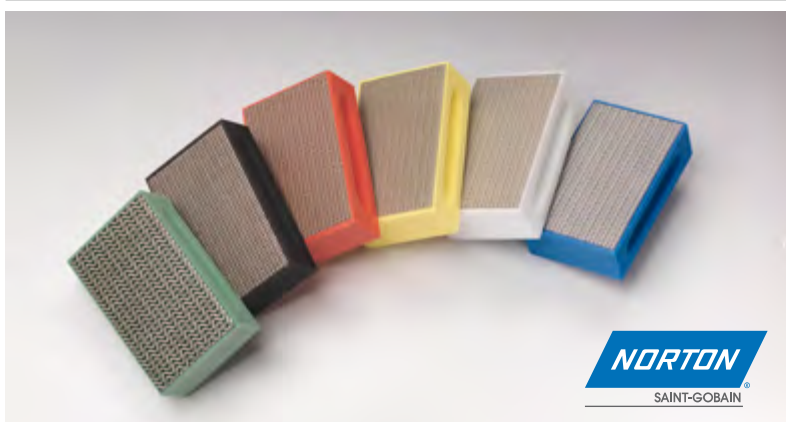
### SCHLEIFBÄNDER FÜR DRUCKLUFTSCHLEIFER

Art.	Abmessungen	Farbe	Körnung	Mikron	Beschreibung	Abstand	Menge
<b>DGS007V</b>	75 x 38 mm	grün	Diamantkörnung 60 mesh	250	sehr hohe Abtragrate	<b>CP21</b>	1 Stk.
<b>DGS011V</b>	50 x 42 mm	grün	Diamantkörnung 60 mesh	250	sehr hohe Abtragrate	<b>CP21</b>	1 Stk.
<b>DGS011N</b>	50 x 42 mm	schwarz	Diamantkörnung 120 mesh	125	hohe Abtragrate	<b>CP18 oder CP21</b>	1 Stk.



### KLETTSCHEIBE MIT DREI LÖCHERN FÜR DRUCKLUFTSCHLEIFER

Art.	Abmessungen	Farbe	Körnung	Mikron	Beschreibung	Abstand	Menge
<b>DGS005V</b>	Ø100 mm	grün	Diamantkörnung 60 mesh	250	sehr hohe Abtragrate	<b>CP21</b>	1 Stk.
<b>DGS005N</b>	Ø100 mm	schwarz	Diamantkörnung 120 mesh	125	hohe Abtragrate	<b>CP18 oder CP21</b>	1 Stk.
<b>DGS005R</b>	Ø100 mm	rot	Diamantkörnung 200 mesh	74	mittlere Abtragrate	<b>CP18 oder CP21</b>	1 Stk.
<b>DGS005G</b>	Ø100 mm	gelb	Diamantkörnung 400 mesh	40	Feinschliff	<b>CP18 oder CP21</b>	1 Stk.
<b>DGS005B</b>	Ø100 mm	weiß	Diamantkörnung 600 mesh	30	optimale Feinbearbeitung	<b>CP18 oder CP21</b>	1 Stk.
<b>DGS006RBG</b>	Ø100 mm	weißgelb	Harzkörnung 600 mesh	30	zum Polieren	<b>R1</b>	1 Stk.



### HANDSCHLEIFBLÖCKE

Diamantierte Schwämme für manuelles Vorschleifen, Entgraten und Feinschleifen, die durch das „Schlangenmuster“, ein exklusives Produkt des Schleifmittelherstellers Saint-Gobain, gekennzeichnet sind. Die Schleifschwämme können sowohl feucht wie auch trocken angewendet werden.

Effizientes Abschleifen und Haltbarkeit dank der hohen Konzentration hochwertiger Diamanten.



Art.	Abmessungen	Farbe	Körnung	Beschreibung	Menge
<b>NSG01V</b>	90 x 55 mm	grün	Diamantkörnung 60 mesh	sehr hohe Abtragrate	1 Stk.
<b>NSG03N</b>	90 x 55 mm	schwarz	Diamantkörnung 120 mesh	hohe Abtragrate	1 Stk.
<b>NSG05R</b>	90 x 55 mm	rot	Diamantkörnung 200 mesh	mittlere Abtragrate	1 Stk.
<b>NSG07G</b>	90 x 55 mm	gelb	Diamantkörnung 400 mesh	Feinschliff	1 Stk.
<b>NSG09B</b>	90 x 55 mm	weiß	Diamantkörnung 800 mesh	optimale Feinbearbeitung	1 Stk.
<b>NSG11BLU</b>	90 x 55 mm	blau	Diamantkörnung 1500 mesh	zum Läppen	1 Stk.

**DIAMANT-SCHLEIFBÄNDER**

Diamant-Schleifbänder für tragbare Schleifmaschinen (Makita) zum Entgraten von sehr harten Materialien wie Glas, Keramik oder Stein. Durch das „Schlangemuster“ gekennzeichnetes, exklusives Produkt des Schleifmittelherstellers Saint-Gobain. Das besondere Schlangemuster garantiert ein schnelles, sauberes Schleifen und eine längere Lebensdauer des Bandes.

- Das einzigartige Verfahren zur Fixierung des Diamanten garantiert sofortige Schnitteleffizienz ohne Verlust des Schleifmittels. Der äußerst resistente Träger sorgt auch bei hohem Druck für eine lange Haltbarkeit des Produkts.
- Empfohlene Geschwindigkeit: 25 - 32 m/s, max 45 m/s
  - Besonders angezeigt für feuchte Anwendungen (Wasser/Emulsion)



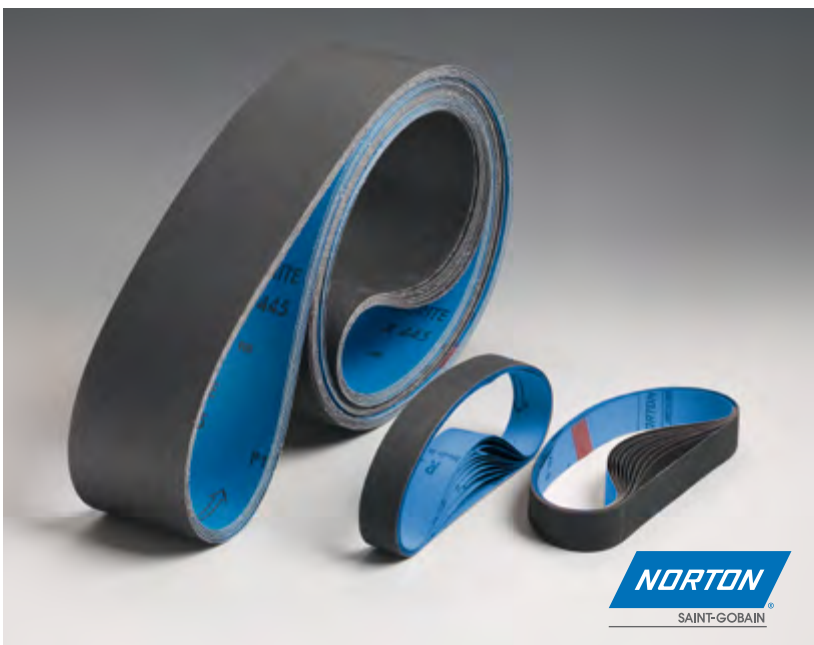
Art.	Abmessungen	Körnung	Menge
<b>NDSG03</b>	<b>533 x 9 mm</b>	<b>120 mesh</b>	1 Stk.
<b>NDSG05</b>	<b>533 x 9 mm</b>	<b>200 mesh</b>	1 Stk.
<b>NDSG13</b>	<b>533 x 30 mm</b>	<b>60 mesh</b>	1 Stk.

**SILICIUMCARBID-SCHLEIFBÄNDER**

Die Verwendung dieser Bänder eignet sich besonders für Arbeiten mit Materialien, die dazu neigen, das Band zu verstopfen, wie Glas, Keramik, Holz und eisenfreie Materialien.

Der Polyesterträger eignet sich für trockene wie für feuchte Anwendung.

- Träger:** Polyestergewebe - **Schleifmittel:** Siliciumcarbid  
**Streuart:** geschlossen - **Bindung:** Harz/Harz - **Farbe der Schleifseite:** schwarz  
**Körnungsbereich** 36, 40, 80, 120, 150, 220, 320



Art.	Abmessungen	Körnung	Menge
<b>NSSG03</b>	<b>533 x 9 mm</b>	<b>80 mesh</b>	1 Stk.
<b>NSSG05</b>	<b>533 x 30 mm</b>	<b>40 mesh</b>	1 Stk.
<b>NSSG07</b>	<b>533 x 30 mm</b>	<b>80 mesh</b>	1 Stk.
<b>NSSG09</b>	<b>830 x 70 mm</b>	<b>40 mesh</b>	1 Stk.
<b>NSSG11</b>	<b>830 x 70 mm</b>	<b>80 mesh</b>	1 Stk.
<b>NSSG13</b>	<b>830 x 70 mm</b>	<b>120 mesh</b>	1 Stk.
<b>NSSG15</b>	<b>830 x 70 mm</b>	<b>150 mesh</b>	1 Stk.
<b>NSSG17</b>	<b>830 x 70 mm</b>	<b>220 mesh</b>	1 Stk.
<b>NSSG19</b>	<b>830 x 70 mm</b>	<b>320 mesh</b>	1 Stk.
<b>NSSG37</b>	<b>2400 x 100 mm</b>	<b>80 mesh</b>	1 Stk.
<b>NSSG39</b>	<b>2400 x 100 mm</b>	<b>120 mesh</b>	1 Stk.
<b>NSSG41</b>	<b>2400 x 100 mm</b>	<b>150 mesh</b>	1 Stk.
<b>NSSG43</b>	<b>2400 x 100 mm</b>	<b>220 mesh</b>	1 Stk.
<b>NSSG45</b>	<b>2400 x 100 mm</b>	<b>320 mesh</b>	1 Stk.
<b>NSSG47</b>	<b>3350 x 100 mm</b>	<b>40 mesh</b>	1 Stk.
<b>NSSG49</b>	<b>3350 x 100 mm</b>	<b>80 mesh</b>	1 Stk.
<b>NSSG51</b>	<b>3350 x 100 mm</b>	<b>120 mesh</b>	1 Stk.
<b>NSSG53</b>	<b>3350 x 100 mm</b>	<b>150 mesh</b>	1 Stk.
<b>NSSG55</b>	<b>3350 x 100 mm</b>	<b>220 mesh</b>	1 Stk.
<b>NSSG57</b>	<b>3350 x 100 mm</b>	<b>320 mesh</b>	1 Stk.



## KORUND-SCHLEIFBÄNDER

Die Korund-Schleifbänder sind ideal zum Vorschleifen von Glas oder Entgraten von Metallen. Sie haben eine lange Lebensdauer und weisen eine konstante Schnittleistung auf. Sowohl zur feuchten wie zur trockenen Anwendung geeignet.

**Träger:** Polyestergerewebe

**Schleifmittel:** Aluminiumoxid Premium

**Streuart:** geschlossen

**Bindung:** Harz/Harz

**Farbe der Schleifseite:** rotbraun

**Körnungsbereich** 150, 220, 320, 400



Art.	Abmessungen	Körnung	Menge
<b>NCSG09</b>	<b>533 x 30 mm</b>	<b>150 mesh</b>	1 Stk.
<b>NCSG11</b>	<b>533 x 30 mm</b>	<b>220 mesh</b>	1 Stk.
<b>NCSG17</b>	<b>830 x 70 mm</b>	<b>150 mesh</b>	1 Stk.
<b>NCSG19</b>	<b>830 x 70 mm</b>	<b>220 mesh</b>	1 Stk.
<b>NCSG21</b>	<b>830 x 70 mm</b>	<b>320 mesh</b>	1 Stk.
<b>NCSG23</b>	<b>830 x 70 mm</b>	<b>400 mesh</b>	1 Stk.

## KORK-SCHLEIFBÄNDER

Schleifbänder zum Hochglanzpolieren von Glas, die dank der undurchlässigen Beschichtung (wasserfestes Baumwollgewebe) sowohl feucht als auch trocken angewendet werden können. Gleichmäßige und beständige Oberfläche während der gesamten Lebensdauer des Produkts.

**Träger:** wasserfestes Baumwollgewebe

**Schleifmittel:** Kork

**Streuart:** geschlossen

**Bindung:** Harz/Harz

**Farbe der Schleifseite:** ocker



Art.	Abmessungen	Menge
<b>NSU007</b>	<b>533 x 30 mm</b>	1 Stk.
<b>NSU001</b>	<b>830 x 70 mm</b>	1 Stk.
<b>NSU002</b>	<b>1100 x 100 mm</b>	1 Stk.
<b>NSU004</b>	<b>2400 x 100 mm</b>	1 Stk.
<b>NSU005</b>	<b>3350 x 100 mm</b>	1 Stk.

**SILICIUMCARBID-SCHLEIFBÄNDER CH**

Siliciumcarbid wird in Elektroöfen durch Reduktion von Silicium mit Kohlenstoff hergestellt. Es zeichnet sich durch besondere Härte und Zähigkeit aus. Hervorragend zur Bearbeitung sehr harter Werkstoffe wie Stein, Keramik und Glas. **Bandkennzeichnung CH.** Bearbeitungen mit sehr hohem Druck.

Für dieses Band ist kein Kühlmittel erforderlich, daher kann es auch trocken verwendet werden. **Empfohlene Geschwindigkeit: 10 – 20 m/sec. Körnung: 36-40-80**



Art.	Abmessungen	Körnung	Menge
<b>NCH03</b>	533 x 30 mm	40 mesh	1 Stk.
<b>NCH05</b>	533 x 30 mm	80 mesh	1 Stk.
<b>NCH07</b>	830 x 70 mm	40 mesh	1 Stk.
<b>NCH09</b>	830 x 70 mm	80 mesh	1 Stk.
<b>NCH12</b>	1100 x 100 mm	40 mesh	1 Stk.
<b>NCH14</b>	1100 x 100 mm	80 mesh	1 Stk.
<b>NCH17</b>	1620 x 100 mm	80 mesh	1 Stk.
<b>NCH19</b>	2400 x 100 mm	40 mesh	1 Stk.
<b>NCH21</b>	2400 x 100 mm	80 mesh	1 Stk.
<b>NCH25</b>	3350 x 100 mm	80 mesh	1 Stk.

**SILICIUMCARBID-SCHLEIFBÄNDER CW**

Siliciumcarbid wird in Elektroöfen durch Reduktion von Silicium mit Kohlenstoff hergestellt. Es zeichnet sich durch besondere Härte und Zähigkeit aus.

Hervorragend zur Bearbeitung sehr harter Werkstoffe wie Stein, Keramik und Glas. **Bandkennzeichnung CW.** Endbearbeitungen. Wasserfestes Band zur Verwendung mit Kühlmittel. **Empfohlene Geschwindigkeit: 10 – 20 m/sec. Körnung: 120-150-220-320**



Art.	Abmessungen	Körnung	Menge
<b>NCW26</b>	830 x 70 mm	120 mesh	1 Stk.
<b>NCW27</b>	830 x 70 mm	150 mesh	1 Stk.
<b>NCW28</b>	830 x 70 mm	220 mesh	1 Stk.
<b>NCW44</b>	1620 x 100 mm	150 mesh	1 Stk.
<b>NCW49</b>	2400 x 100 mm	120 mesh	1 Stk.
<b>NCW50</b>	2400 x 100 mm	150 mesh	1 Stk.
<b>NCW53</b>	3350 x 100 mm	120 mesh	1 Stk.
<b>NCW54</b>	3350 x 100 mm	150 mesh	1 Stk.
<b>NCW55</b>	3350 x 100 mm	220 mesh	1 Stk.

**KORUND-SCHLEIFBÄNDER**

Korund ist ein künstlich in Elektroöfen gewonnenes Aluminiumoxyd.

Es vereint eine gute Härte mit hoher Zähigkeit. **Bandkennzeichnung 2AF.**

Mittlere bis leichte Bearbeitungen. Flexibles Band für Gebrauch im trockenen Zustand.

**Empfohlene Geschwindigkeit: 10 – 20 m/sec. Körnung: 150-220-320-400**



Art.	Abmessungen	Körnung	Menge
<b>N2AF64</b>	533 x 30 mm	150 mesh	1 Stk.
<b>N2AF65</b>	533 x 30 mm	220 mesh	1 Stk.
<b>N2AF67</b>	533 x 30 mm	320 mesh	1 Stk.
<b>N2AF69</b>	533 x 30 mm	400 mesh	1 Stk.
<b>N2AF70</b>	830 x 70 mm	150 mesh	1 Stk.
<b>N2AF71</b>	830 x 70 mm	220 mesh	1 Stk.
<b>N2AF72</b>	830 x 70 mm	320 mesh	1 Stk.
<b>N2AF73</b>	830 x 70 mm	400 mesh	1 Stk.
<b>N2AF75</b>	1100 x 100 mm	220 mesh	1 Stk.

**CERIUMOXID > 95 %**

- Aussehen: weiß
- REO:  $\geq 90$  %
- $CeO_2$  /REO: >95 %
- Durchschnittliche Partikelgröße: 3.0  $\mu m$
- pH 7
- Dichte 6.3 Gr/cm<sup>3</sup>
- Packung 5 kg

Art.	Packung	Menge
<b>OSS95</b>	5 kg	1 Stk.

**KORUND ZUM SANDSTRAHLEN**

Rotbrauner Korund ist eine Aluminiumoxydverbindung, die sich durch hohe Zähigkeit und Abriebfestigkeit auf allen Arten von Material auszeichnet.

Es eignet sich besonders zum Sandstrahlen mit Rückführung des Schleifmittels, vor allem aufgrund der hohen Schlagzähigkeit. Die verschiedenen Körnungen ermöglichen die Auswahl der passenden Schnitttiefe für jede Anforderung. Rotbrauner Korund enthält kein freies Silicium.

**TECHNISCHE DATEN**

**Typ:** Rotbrauner Korund

**Mohs-Härte:** 9

**Knoop-Härte:** 2400 – 2500 kg/mm<sup>2</sup>

**Schüttdichte:** 1.8 g/mm<sup>3</sup>

**Schmelzpunkt:** 1900°C

**Wasserlöslichkeit:** Nicht löslich

**ZERTIFIZIERTE QUALITÄT ISO 9002**

Art.	Körnung	Menge
<b>SABB1</b>	80 mesh	25 kg
<b>SABB2</b>	100 mesh	25 kg
<b>SABB3</b>	120 mesh	25 kg
<b>SABB4</b>	150 mesh	25 kg



**ABKLEBEBÄNDER TESA**

**TECHNISCHE DATEN 4423**

Träger: glattes Papier  
 Klebmasse: Naturkautschuk  
 Gesamtdicke (µm): 145  
 Haftung N/cm: 4.5  
 Zugfestigkeit N/cm: 57  
 Bruchdehnung in %: 5  
 Temperaturbeständigkeit C° max. über kurze Zeit: 60

**TECHNISCHE DATEN 4432**

Träger: glattes Papier  
 Klebmasse: Naturkautschuk  
 Gesamtdicke (µm): 330  
 Haftung N/cm: 8  
 Zugfestigkeit N/cm: 93  
 Bruchdehnung in %: 6  
 Temperaturbeständigkeit C° max. über kurze Zeit: 100

Art.	Beschreibung	Abmessungen	Menge
<b>CAR001</b>	Mittlere Dicke 4423	100 mm x 50 m	1 Stk.
<b>CAR002</b>	Mittlere Dicke 4423	150 mm x 50 m	1 Stk.
<b>CAR003</b>	Mittlere Dicke 4423	250 mm x 50 m	1 Stk.
<b>CAR004</b>	Große Dicke 4432	150 mm x 25 m	1 Stk.
<b>CAR006</b>	Große Dicke 4432	300 mm x 25 m	1 Stk.



**ABKLEBEBÄNDER MSK 1110**

Band zum Abkleben aus glattem Papier  
 Gute Haftung auf verschiedenen Oberflächen, hinterlässt beim Entfernen keine Rückstände auf den Oberflächen. Glattes imprägniertes Papier. Minimaler Dickenunterschied beim Anbringen. Optimale Reißfestigkeit.  
 Anwendung: Hoch reißfestes Abklebeband zur Verwendung bei manuellem Sandstrahlen.

**TECHNISCHE DATEN**

Träger: Glattes imprägniertes Papier, weiß, 95 g/m<sup>2</sup>  
 Haftung: Naturkautschuk und Harze  
 Gesamtdicke: 0.150 mm  
 Haftung auf Stahl: 6 N/25 mm  
 Reißfestigkeit: 185 N/25 mm  
 Bruchdehnung: 4 %  
 Temperaturbeständigkeit: 80°C

Art.	Abmessungen	Menge
<b>CAR021</b>	50 mm x 50 m	1 Stk.
<b>CAR022</b>	100 mm x 50 m	1 Stk.
<b>CAR024</b>	150 mm x 50 m	1 Stk.
<b>CAR026</b>	200 mm x 50 m	1 Stk.
<b>CAR028</b>	250 mm x 50 m	1 Stk.

**SANDBLAST 80**

Material: Vinyl  
 Stärke: 0.08 mm  
 Für leichtes Sandschleifen geeignet  
 Farbe: mattschwarz

Art.	Rollenmaße	Menge
<b>FC8061</b>	<b>610 mm x 50 m</b>	<b>1 Stk.</b>

**SANDBLAST 280 weich**

Material: Vinyl  
 Stärke: 0.28 mm weich  
 Für tiefes Sandschleifen geeignet  
 Farbe: blau

Art.	Rollenmaße	Menge
<b>FC28061</b>	<b>610 mm x 25 m</b>	<b>1 Stk.</b>

**APPLIKATIONSBAND**

Material: Vinyl  
 Vinyl-Folie zur Übertragung von Zeichnungen auf Glas  
 Farbe: transparent

Art.	Rollenmaße	Dicke	Menge
<b>FCAT15061</b>	<b>610 mm x 100 m</b>	<b>0.15 mm</b>	<b>1 Stk.</b>

**CUTTER AUS ALUMINIUM**

Art.	Beschreibung	Menge
<b>CUT003</b>	Cutter aus Aluminium + 3 Ersatzklingen	1 Stk.
<b>CUT004</b>	3 Ersatzklingen	1 Stk.

**Pro.Glass® Matt 113**

Pro.Glass® Matt 113 von Nanogate schützt geätztes oder sandgestrahtes Glas vor Fingerabdrücken und anderen schwer zu entfernenden Verunreinigungen.

Die zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett- oder Silikonrückständen sein. Das Produkt kann mit einem sauberen Tuch auf das Glas aufgetragen werden. Nach einigen Minuten muss das überschüssige Material mit einem Mikrofaserschwamm poliert werden.

Erforderliche Menge: ca. 15-20 g/m<sup>2</sup>.

Die mit Pro.Glass® Matt 113 behandelten Glasflächen weisen eine hohe und beständige Festigkeit gegen Abrieb, Hydrolyse und UV-Strahlung auf.

Dank der Beschichtung sind die Oberflächen mit normalen Haushaltsreinigern einfacher sauber zu halten.

Art.	Beschreibung	Menge
<b>PROG28</b>	Pro.Glass® Matt 113 - 400 g	1 Stk.
<b>PROG30</b>	Mikrofaserschwamm	1 Stk.



**GLASMESSGERÄT MERLIN LAZER**

Zur Analyse von Glaselementen im Allgemeinen. Präzisionsgehäuse aus Kunststoff, Laserdiode mit fortschrittlicher Messelektronik, ungefährlicher Laser, Klasse 2/3a. Für Sofortmessungen den Knopf drücken, genaue Messungen auf nur einer Seite (lichtunabhängig). Zur Messung der Glasdicke sowie der Scheibenzwischenräume beliebiger Doppelverglasungen. Anzeige von PVB und Harzschichten der verbundenen Einheiten. Batteriebetrieb, geringer Energieverbrauch, für beschichtetes, Panzer-, Mehrscheiben-Isolierglas usw.

Art.	Menge
<b>NML10</b>	1 Stk.



**HARTGLAS-DETEKTOR MERLIN LAZER**

Mit Lederetui, Ladegerät und aufladbarer Batterie. Auch für Doppelverglasungen.



Art.	Menge
<b>NML12</b>	1 Stk.



**LOW-E-DETEKTOR MERLIN LAZER**

Für Einfachglas oder Doppelverglasung mit Glasstärken von 4 - 10 mm. Bei Doppelverglasung ist die Messung auf beiden Seiten vorzunehmen.



Art.	Menge
<b>NML14</b>	1 Stk.



### KOFFER FÜR DIE GLASANALYSE

Inhalt des Koffers:

- Koffer aus ABS mit Stoßschutz-Schaumstoff
- Glasmessgerät Merlin Lazer
- Hartglas-Detektor Merlin Lazer
- Low-E-Detektor Merlin Lazer

Art.

**NMLKIT18**

Menge

1 Stk.

# SAUGNÄPFE



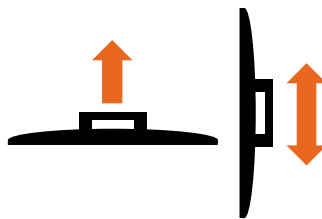
Dank ihrer Fähigkeit, einen Unterdruck an glatten Flächen zu erzeugen, haften Saugnäpfe auf der Oberfläche und bieten eine bequeme Position zum Greifen, um Gegenstände anzuheben oder zu verlagern. Der Unterdruck kann durch Hebelkraft oder durch Pumpen erzeugt werden, die die Luft zwischen dem Saugnapf und der Fläche entziehen. Die Hubkraft der Saugnäpfe steigt mit der Größe der Haftfläche und dem Reibungskoeffizienten zwischen den Oberflächen.

Die empfohlenen Einsatzwerte für all unsere Saugnäpfe sind das Ergebnis eingehender experimenteller Untersuchungen, die im WISSENSCHAFTLICHEN LABOR FÜR STRUKTUR- UND MATERIALPRÜFUNGEN an der Universität Florenz (Fachbereich für Bau- und Umwelttechnik) durchgeführt wurden.

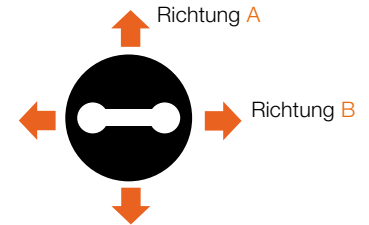
Die speziellen Tests zur Prüfung der Haftfähigkeit der Saugnäpfe auf Glasscheiben wurden in Umgebungen durchgeführt, in denen die normalen Einsatzbedingungen der Vorrichtungen (Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Reinigung) simuliert wurden. Dabei wurden mehrere Faktoren berücksichtigt:



Bearbeitungen der Scheiben:  
nichtvorgespanntes, vorgespanntes oder  
Hartglas



vertikales Anheben oder horizontales Bewegung



Bewegungsrichtung im Verhältnis zur  
Ausrichtung des Griffes

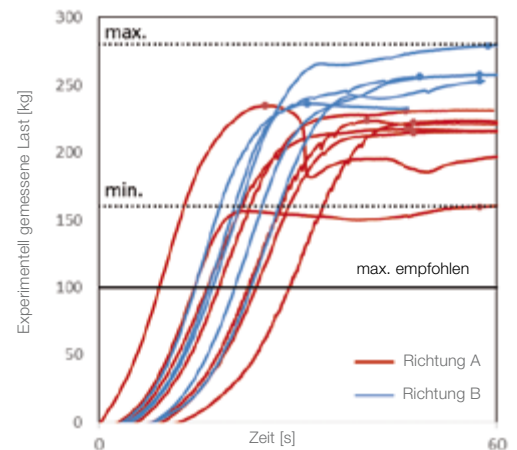
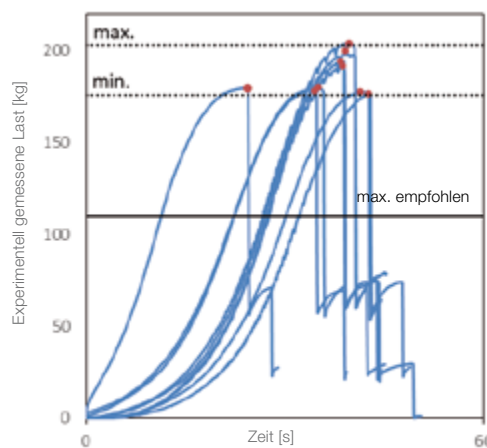


vertikale Hebeversuche

horizontale Hebeversuche

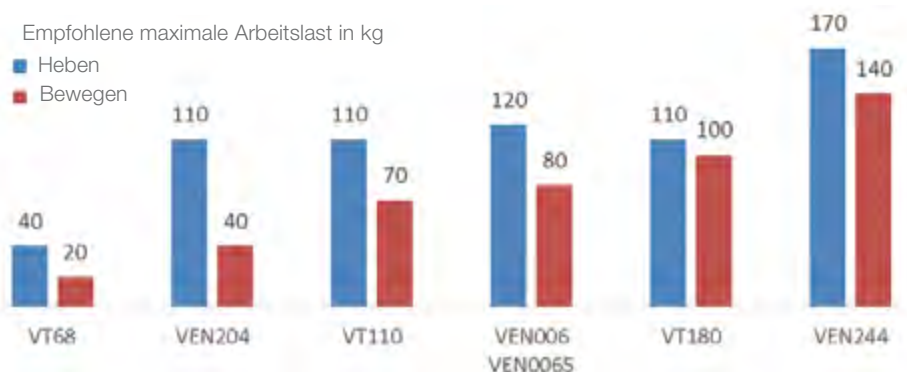
Anhand zahlreicher Versuchsprüfungen konnten die empfohlenen Werte für die sichere Anwendung der Saugnäpfe unter normalen Arbeitsbedingungen ermittelt werden: Bei jedem Saugnapf entspricht der empfohlene Wert unter den verschiedenen Einsatzbedingungen dem gemessenen Mindestwert, abzüglich eines Sicherheitskoeffizienten von 1.5.

Als Beispiel werden die Prüfwerte für die Saugnäpfe mit 3 Sauggreifern VT180 mit den Mindest- und Höchstwerten der gemessenen und der empfohlenen maximalen Tragfähigkeit angegeben:



Empfohlene maximale Arbeitslast in kg

- Heben
- Bewegen



**Hinweise zur Verwendung:** Saugnäpfe können zum Heben und Befördern von glatten Elementen wie Glasscheiben, Kunststoffbögen, Bleche, geschliffener Marmor, glatte Fliesen oder lackierte Oberflächen verwendet werden. Auf rauen oder porösen Flächen bzw. auf Oberflächen, die Luft von außen in den Bereich des Unterdrucks gelangen lassen, ist die Funktionsweise der Saugnäpfe hingegen beeinträchtigt. Vor dem Anbringen der Saugnäpfe sollte unbedingt überprüft werden, dass die Oberflächen nicht durch ölige Substanzen wie Benzin, Öl und andere Erdöl-Derivate verunreinigt sind, dass der betreffende Saugnapf für das Gewicht der zu hebenden Platte richtig ist und alle seine Bestandteile einwandfrei sind. Das in der Luft befindliche Ozon kann den Saugnapf negativ beeinflussen. **UNI EN 13155**

**Hinweise für eine sichere Verwendung:**

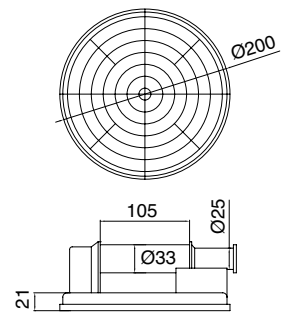
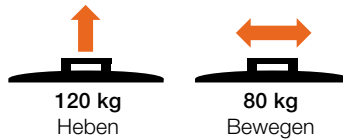
- Die Haftflächen reinigen und entfetten.
- Kontrollieren, dass die Fläche des Saugnapfes frei von Staub, Öl usw. ist und dass keine Kratzer und Risse im Gummi vorhanden sind.
- Saugnäpfe fern von Benzin und anderen Erdölderivaten aufbewahren.
- Saugnäpfe alle 3 Jahre auswechseln, auch wenn sie nicht verwendet werden.



**SAUGNAPF MIT PUMPE UND VAKUUMMETER**

Komplett mit Box aus Hartplastik  
Material des Saugnapfs: vulkanisierter Kautschuk

Empfohlene Höchstlast\*



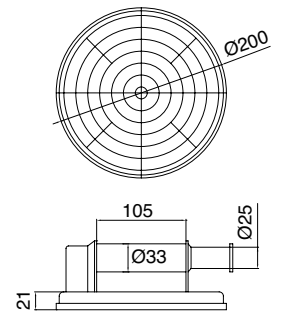
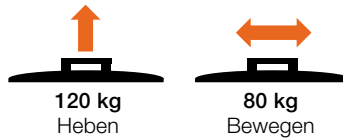
Art.	Beschreibung	Menge
<b>VEN0065</b>	Saugnapf Ø200 mm	1 Stk.
<b>VEN0068</b>	Ersatzkolben	1 Stk.



**SAUGNAPF MIT PUMPE**

Komplett mit Box aus Hartplastik  
Material des Saugnapfs: vulkanisierter Kautschuk

Empfohlene Höchstlast\*



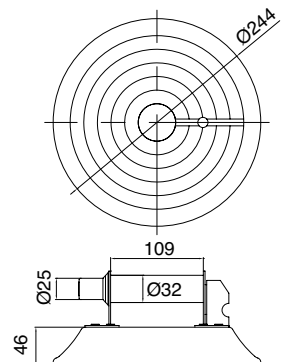
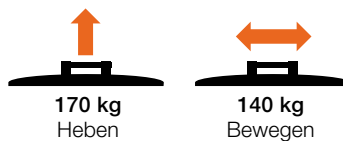
Art.	Beschreibung	Menge
<b>VEN006</b>	Saugnapf Ø200 mm	1 Stk.
<b>VEN0068</b>	Ersatzkolben	1 Stk.



**SAUGNAPF MIT PUMPE 244**

Material des Saugnapfs: schwarzer NBR-Gummi

Empfohlene Höchstlast\*



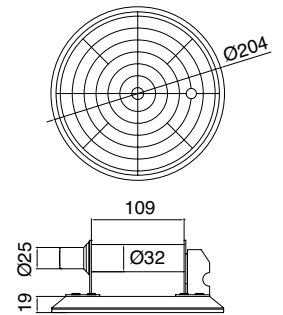
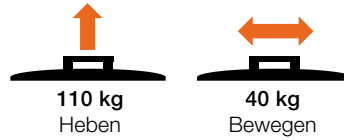
Art.	Beschreibung	Menge
<b>VEN244</b>	Saugnapf Ø244 mm	1 Stk.



**SAUGNAPF MIT PUMPE 204**

Material des Saugnapfs: schwarzer NBR-Gummi

Empfohlene Höchstlast\*



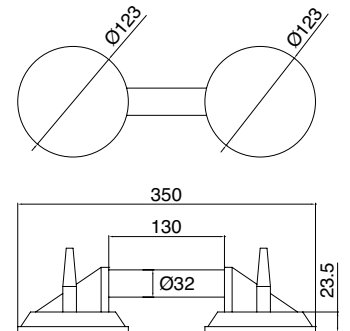
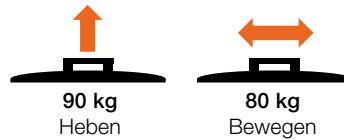
Art.	Beschreibung	Menge
<b>VEN204</b>	Saugnapf Ø204 mm	1 Stk.



**SUPER-SAUGNAPF MIT 2 GREIFSAUGERN**

Material: Druckguss-Aluminium und Gummi

Empfohlene Höchstlast\*



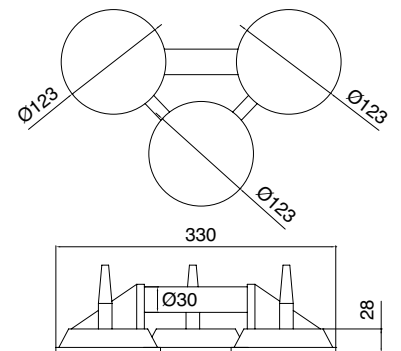
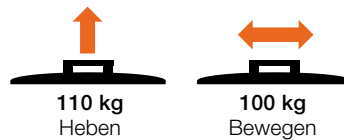
Art.	Beschreibung	Menge
<b>VT110</b>	Saugnapf Ø123 mm	1 Stk.



**SUPER-SAUGNAPF MIT 3 GREIFSAUGERN**

Material: Druckguss-Aluminium und Gummi

Empfohlene Höchstlast\*



Art.	Beschreibung	Menge
<b>VT180</b>	Saugnapf Ø123 mm	1 Stk.



**ERSATZZUBEHÖR FÜR SUPER-SAUGNÄPFE**

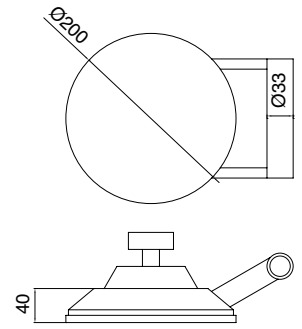
Art.	Beschreibung	Menge
<b>VT03</b>	Set bestehend aus: 1 Gummitteil, 1 Hebel, 1 Platte, 1 Stift	1 Stk.

\*entsprechend der vom Vakuummeter bzw. der Sicherheitsanzeige am Schaft der Pumpe angezeigten Mindest-Einsatzfähigkeit.

**SAUGNAPF MIT GRIFF UND VAKUUMMETER**

Material: Druckguss-Aluminium und Gummi

Empfohlene Höchstlast\*

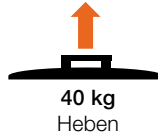
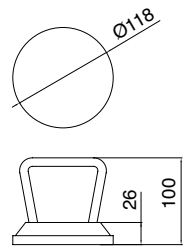
185 kg  
Heben

Art.	Beschreibung	Menge
<b>VEN004</b>	Saugnapf Ø200 mm	1 Stk.
<b>VEN009</b>	Ersatzgriff	1 Stk.

**SAUGNAPF MIT 1 GREIFSAUGER**

Material: Kunststoff und Gummi

Empfohlene Höchstlast\*

40 kg  
Heben

Art.	Beschreibung	Menge
<b>VT35</b>	Saugnapf Ø118 mm	1 Stk.

\*entsprechend der vom Vakuummeter bzw. der Sicherheitsanzeige am Schaft der Pumpe angezeigten Mindest-Einsatzfähigkeit.

**HANDSCHUTZ AUS KAUTSCHUK**

Hinweis: Es handelt sich nicht um eine Schutzausrüstung, sondern um ein zusammen mit Schutzhandschuhen zu verwendendes Hilfsmittel.

Art.	Abmessungen	Menge
<b>PALM001</b>	152 x 175 x 3 mm	1 Stk.



**HANDSCHUHPAAR AUS STOFF UND GUMMI**

Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken, atmungsaktiver Rücken.



**Mechanische Risiken EN 388**

Auf das Piktogramm folgen 6 Leistungsstufen.

Wenn anstelle der Zahl ein „X“ erscheint,

bedeutet dies, dass der Handschuh in diesem Bereich nicht getestet wurde.

a Abriebfestigkeit [Zyklen]	b Schnitffestigkeit [Index]	c Weiterreißfestigkeit [Newton]	d Durchstechfestigkeit [Newton]	e Schnitffestigkeit nach ISO [Newton]	f Stoßfestigkeit nach EN
1 100 Zyklen	1 1.2	1 10	1 20	a 2	P Bestanden
2 800 Zyklen	2 2.5	2 25	2 60	b 5	X
3 2000 Zyklen	3 5,0	3 50	3 100	c 10	
4 8000 Zyklen	4 10.0	4 75	4 150	d 15	
	5 20.0			e 22	
				f 30	

Art.	Größe	Menge
<b>GUA2243-M</b>	8	1 Stk.
<b>GUA2243-L</b>	9	1 Stk.
<b>GUA2243-XL</b>	10	1 Stk.



**HANDSCHUHPAAR**

Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken, schnitt- und rutschfest



**Mechanische Risiken EN 388**

Auf das Piktogramm folgen 6 Leistungsstufen.

Wenn anstelle der Zahl ein „X“ erscheint,

bedeutet dies, dass der Handschuh in diesem Bereich nicht getestet wurde.

a Abriebfestigkeit [Zyklen]	b Schnitffestigkeit [Index]	c Weiterreißfestigkeit [Newton]	d Durchstechfestigkeit [Newton]	e Schnitffestigkeit nach ISO [Newton]	f Stoßfestigkeit nach EN
1 100 Zyklen	1 1.2	1 10	1 20	a 2	P Bestanden
2 800 Zyklen	2 2.5	2 25	2 60	b 5	X
3 2000 Zyklen	3 5,0	3 50	3 100	c 10	
4 8000 Zyklen	4 10.0	4 75	4 150	d 15	
	5 20.0			e 22	
				f 30	

Art.	Größe	Menge
<b>GUA4543-M</b>	8	1 Stk.
<b>GUA4543-L</b>	9	1 Stk.
<b>GUA4543-XL</b>	10	1 Stk.



**SCHÜRZEN**



GREMPELL001

Art.	Material:	Abmessungen	Menge
<b>GREMPELL002</b>	Wachstuch	1100 x 700 mm	1 Stk.
<b>GREMPELL001</b>	Spaltleder	500 x 700 mm	1 Stk.

GREMPELL002



**MASSBAND FAT MAX**

Neues ergonomisches Gehäuse aus rutschfestem Zweikomponenten-Material. Extra-starkes und haltbares Band mit einer Breite von 32 mm, beschichtet mit Mylar®. Spezialniete zur Befestigung an der Ober- und Unterseite. Korrosionsgeschützter dreifach vernieteter Haken - verstärkte Feder. Die ersten 10 cm des Bandes sind vollständig mit Blade Armor™-Folie beschichtet. Befestigungsclip.

Art.	Abmessungen	Menge
<b>NMETS5</b>	5 m	1 Stk.



**MASSBAND POWER LOCK CLASSIC**

Band 19 mm mit Mylar-Beschichtung. Direktes Ablesen durch das obere Sichtfenster.

Art.	Abmessungen	Menge
<b>NMETS7</b>	5 m	1 Stk.



**MASSBAND PANORAMIC**

Gehäuse aus synthetischem Material mit Metallplakette an der Unterseite. Direktes Ablesen durch das obere Sichtfenster.

Art.	Abmessungen	Menge
<b>NMETS8</b>	3 m	1 Stk.



**METRISCHES MASSBAND**

- Kein Durchbiegen bis 3 m Höhe
- Extra breites Band 25 mm
- Große Ziffernanzeige
- Beweglicher Haken für Innen- und Außenmessungen

Art.	Abmessungen	Menge
<b>NMET001</b>	3 m	1 Stk.
<b>NMET002</b>	5 m	1 Stk.
<b>NMET003</b>	8 m	1 Stk.



**DOPPELKLEBEBAND TESA® ACX<sup>plus</sup>**

Transparentes Doppelklebeband für die Befestigung von Glas, Stahl und Aluminium. Der Liner aus Papier vereinfacht das manuelle Anbringen des Klebebandes. Hochleistungsfähige feste Acrylbasis mit ausgezeichneten viskoelastischen Eigenschaften und sehr hohem Haftvermögen. Ausgleich der statischen und dynamischen Spannungen, große Beständigkeit gegenüber Temperaturen, Feuchtigkeit, UV-Strahlen und Chemikalien. Maximale Gebrauchstemperatur 100°C; Temperatur-Spitzenwert 200 °C (max. 20 Minuten). Geeignet zur Verklebung von Glas mit Glas oder Glas mit Metall: Ideal zum Ausgleich unterschiedlicher Wärmeausdehnungen ohne Verlust der Widerstandsfähigkeit. Für optimale Leistungen sollten die Auftragsflächen mit dem spezifischen Haftverstärker Art. TS100 vorbehandelt werden.

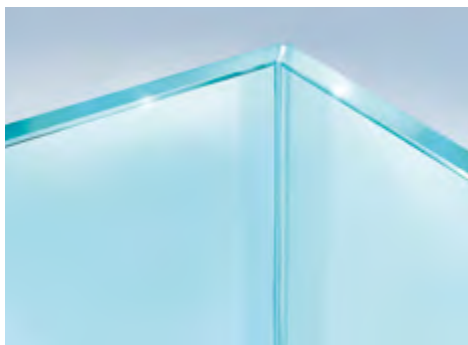
**Haftvermögen**

Träger	Anfangskraft	Kraft nach 72 h
Glas	16 N/cm	24 N/cm
Stahl	15 N/cm	24 N/cm
Aluminium	13 N/cm	24 N/cm

**Glas-Glas-Verbindungen**



Gerade Verbindungen



90°-Verbindungen



T-Verbindungen

Art.	Abmessungen	Dicke	Menge
<b>TS250065</b>	6 mm x 25 m	0.5 mm	1 Stk.
<b>TS25006</b>	6 mm x 25 m	1 mm	1 Stk.
<b>TS25009</b>	9 mm x 25 m	1 mm	1 Stk.
<b>TS250125</b>	12 mm x 25 m	0.5 mm	1 Stk.
<b>TS25012</b>	12 mm x 25 m	1 mm	1 Stk.
<b>TS250155</b>	15 mm x 25 m	0.5 mm	1 Stk.
<b>TS25019</b>	19 mm x 25 m	1 mm	1 Stk.

**HAFTVERSTÄRKER TS100**

Haftverstärker für Doppelklebeband Tesa® ACX<sup>plus</sup>, spezifisch für Anwendung auf Glas.

Mischung aus Isopropylalkohol und Silan.

Erhöht das Haftvermögen und entfernt oberflächliche Feuchtigkeit.

Oberflächen stets von Staub und Fettrückständen befreien.

Das Produkt aufbringen und mindestens 30 Sekunden warten, bis das Lösungsmittel verdampft ist.

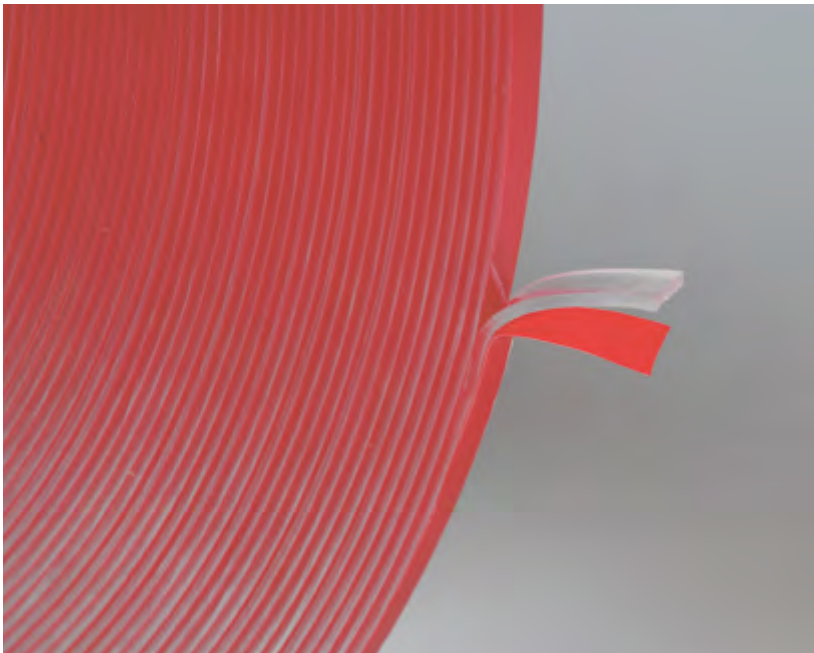
Zeitfenster für die Anbringung des Doppelklebebands nach Auftragen des Verstärkers: 5 bis 15 Minuten.



Art.	Packung	Menge
<b>TS100</b>	100 ml	1 Stk.

**VORGEHEN BEIM AUFBRINGEN VON DOPPELKLEBEBÄNDERN UND SONSTIGEN KLEBEBÄNDERN**

- 1 Die Klebkraft ist von der Kontaktfläche abhängig. Ein angemessener Druck beim Aufbringen garantiert optimale Haftung.
- 2 Für maximale Haftung müssen die zu verbindenden Flächen trocken und homogen sein.  
Üblicherweise zu verwendende Lösungsmittel sind eine Lösung aus Isopropylalkohol und Wasser oder Heptan.  
Vorsichtsmaßnahmen für jedes Lösungsmittel sorgfältig beachten.
- 3 Klebebänder bei einer Temperatur zwischen 20°C und 40°C aufbringen.  
Von Anwendungen bei Temperaturen unter 10°C wird abgeraten, weil der Klebstoff zu hart wird.  
Nach der Anwendung spielen niedrige Temperaturen keine Rolle.
- 4 In einigen Fällen kann die Fixierzeit verkürzt werden, indem die Auftragsfläche für eine Stunde auf eine Temperatur von circa 65 °C erwärmt wird.  
Dadurch wird eine bessere Verteilung des Klebstoffs erzielt.

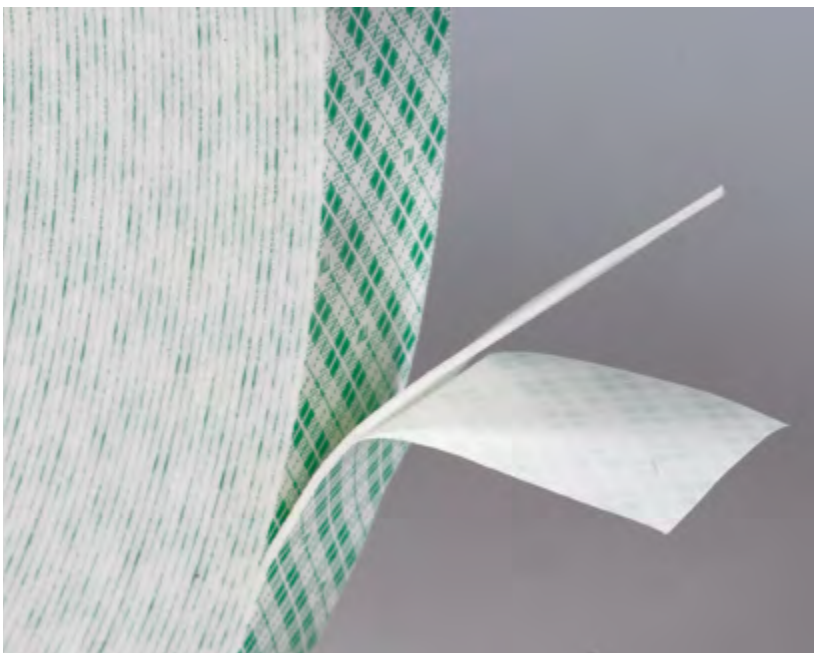
**DOPPELKLEBEBAND 3M****Anwendung:** Verbundglas mit Harz**Technische Merkmale:**

Transparent

Liner rote Kunststoffolie

Zugfestigkeit auf Aluminium bei Umgebungstemperatur,  
Klebefläche 6.45 cm<sup>2</sup>, Abzugsgeschwindigkeit 50 mm/min.:  
69 N/cm<sup>2</sup>Statischer Schnitt getragene Last 3.23 cm<sup>2</sup> Klebstoff für  
10.000 Min. bei 93 °C: 500g**UV-Beständigkeit** ausgezeichnet**Haftung auf Stahl:** 26 N/cm**Schnitttoleranz:** +/- 8 mm**Temperaturbeständigkeit:** anhaltend 93°C  
kurzfristig 149°C

Art.	Abmessungen	Dicke	Menge
<b>3M4910F</b>	<b>5 mm x 33 m</b>	<b>1 mm ±10%</b>	<b>1 Stk.</b>

**DOPPELKLEBEBAND SCOTCH-MOUNT 3M****Anwendung:** Für Anwendungen, die eine gute mechanische  
Festigkeit und lange Haltbarkeit erfordern**Träger:** offenzelliger Polyurethanschaum**Klebesystem:** hartes Acryl**Farbe des Bandes:** weiß vorbehandelter Papier-Liner mit grün  
kariertem Aufdruck**Technische Merkmale:**Zugfestigkeit auf Aluminium bei Umgebungstemperatur,  
Klebefläche 6.45 cm<sup>2</sup>,Abzugsgeschwindigkeit 50 mm/min. : 41.3 N/cm<sup>2</sup>Statischer Schnitt getragene Last 3.23 cm<sup>2</sup> Klebstoff für 100  
Stunden bei 93 °C: 1000g**UV-Beständigkeit** ausgezeichnet**Bruchdehnung:** 90%

Art.	Abmessungen	Dicke	Menge
<b>3M4032</b>	<b>25 mm x 66 m</b>	<b>0.8 mm</b>	<b>1 Stk.</b>

**DOPPELKLEBEBAND TWT 1702**

**Technische Beschreibung:** weißer geschlossenzelliger Polyethylschaum, beidseitig mit Kleber aus druckempfindlichem synthetischem Kautschuk beschichtet.

**Klebergegebnisse****Durchschnittswerte****Angewandte Methode**

	Seite 1	Seite 2	
Abziehen 180° -30 min. (N/ 25 mm ) auf Edelstahl	>20	>20	FTM1 (ASTM D 903)
Scherfestigkeit 900gr – 25 mm x 25 mm (Stunden)	+ 1000	+ 1000	FTM8

**Eigenschaften des Trägers**

Zugfestigkeit (N/15 mm)	MD 14 CD 10	DIN 53455
Bruchdehnung	MD350	DIN 53455
Dichte	100 kg/m <sup>3</sup>	

**Schutz**

Weißes stark kalandriertes Papier	90 g/m <sup>2</sup>	ISO 536
-----------------------------------	---------------------	---------

**Wärmebeständigkeit**

Temperaturbereich für die Applikation	+10°C/+60°C
Temperaturbereich der Verwendung	-20°C/+60°C

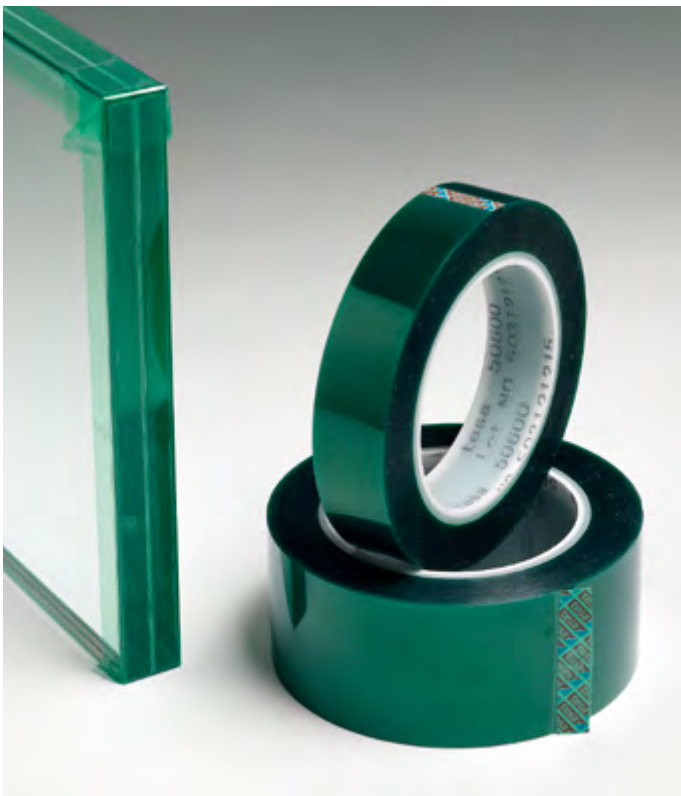
**Chemische Stabilität**

Wasser- und reinigungsmittelfest. Nicht geeignet für Anwendungen, bei denen Kontakt mit aliphatischen und aromatischen Lösungsmitteln besteht.

**Aufbewahrung**

Zwei Jahre bei Lagertemperatur zwischen 15 und 25 °C und 50 % Feuchtigkeit.

Art.	Abmessungen	Dicke	Menge
<b>BIA001</b>	<b>19 mm x 66 m</b>	<b>0.8 mm</b>	1 Stk.
<b>BIA002</b>	<b>25 mm x 66 m</b>	<b>0.8 mm</b>	1 Stk.
<b>BIA003</b>	<b>25 mm x 33 m</b>	<b>1.6 mm</b>	1 Stk.

**ABDECKBAND**

Grünes Abdeckband aus Polyester/Silikon

**Produktbeschreibung:**

grünes Abdeckband für hohe Temperaturen mit einem Träger aus Polyester und Silikonklebmasse.

**Eigenschaften und Vorzüge:**

- Einfach aufzubringen und zu entfernen
- Hohe Temperaturbeständigkeit, bis 220°C (30 min.)
- Leicht und rückstandsfrei zu entfernen

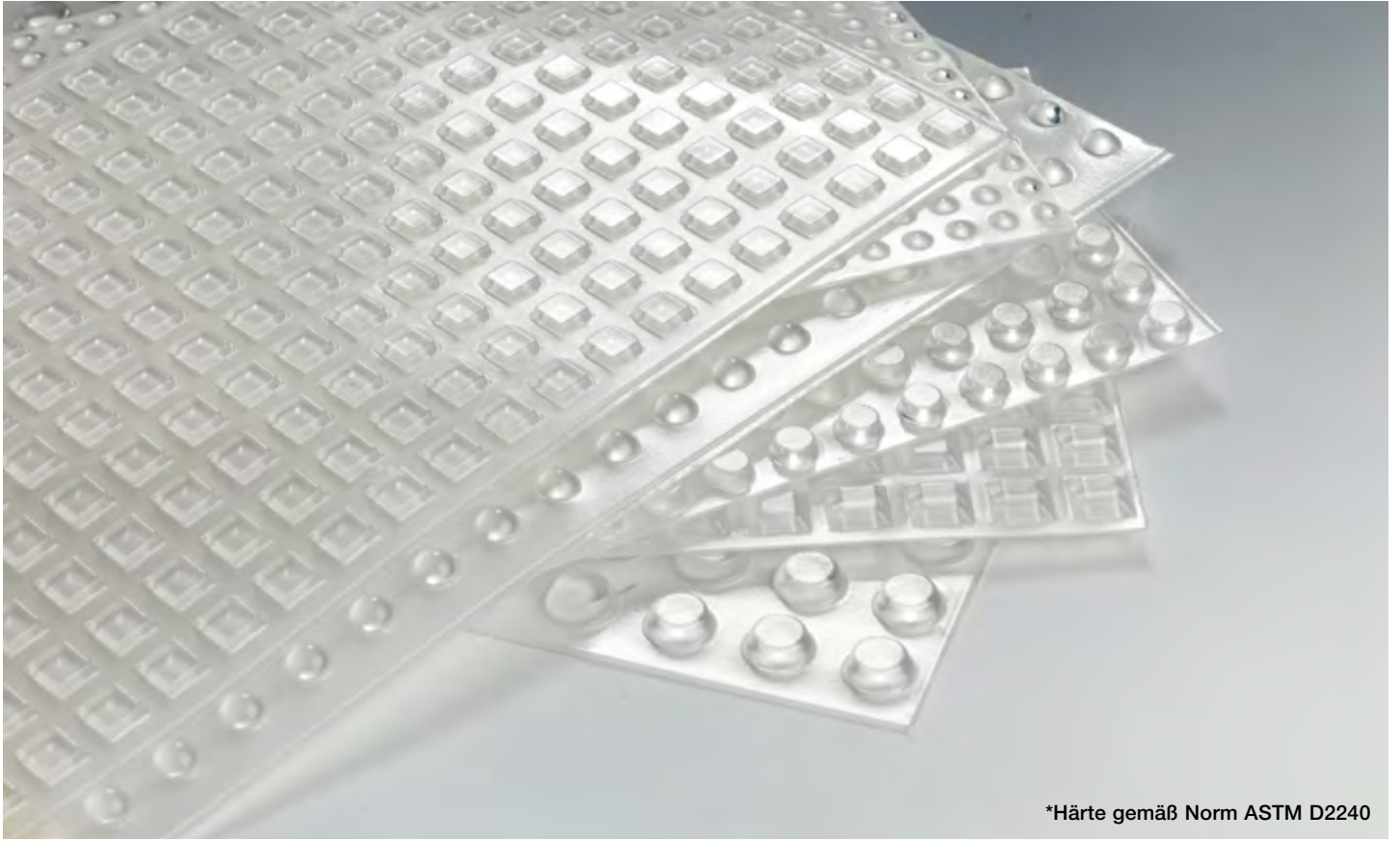
**Technische Daten:**

Träger	PET
Gesamtdicke	50 µm
Klebmasse	Silikon
Haftung auf Stahl	3 N/cm
Bruchdehnung	100%
Reißfestigkeit	70 N/cm
Temperaturbeständigkeit	200°C

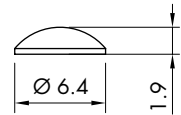
Art.	Abmessungen	Menge
<b>SGH15</b>	<b>15 mm x 66 m</b>	1 Stk.
<b>SGH20</b>	<b>20 mm x 66 m</b>	1 Stk.
<b>SGH25</b>	<b>25 mm x 66 m</b>	1 Stk.
<b>SGH30</b>	<b>30 mm x 66 m</b>	1 Stk.
<b>SGH50</b>	<b>50 mm x 66 m</b>	1 Stk.

**KLEBPUFFER**

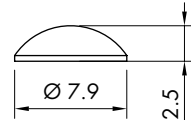
Material: Polyurethan, selbstklebend, Acryl-Sekundenkleber  
 UV-strahlungsbeständig, vergilt nicht - Farbe: transparent



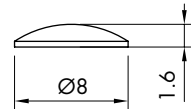
\*Härte gemäß Norm ASTM D2240

**RUNDE KLEBPUFFER**

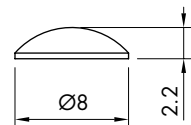
Art.	Stk. pro Bogen	Härte*	Menge
<b>GOC001</b>	<b>561</b>	<b>66-70 Shore A</b>	<b>1 Stk.</b>

**RUNDE KLEBPUFFER**

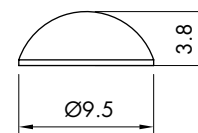
Art.	Stk. pro Bogen	Härte*	Menge
<b>GOC005</b>	<b>392</b>	<b>66-70 Shore A</b>	<b>1 Stk.</b>

**RUNDE KLEBPUFFER**

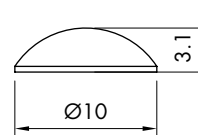
Art.	Stk. pro Bogen	Härte*	Menge
<b>GOC006</b>	<b>420</b>	<b>66-70 Shore A</b>	<b>1 Stk.</b>

**RUNDE KLEBPUFFER**

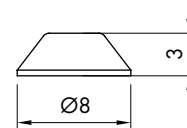
Art.	Stk. pro Bogen	Härte*	Menge
<b>GOC007</b>	<b>392</b>	<b>66-70 Shore A</b>	<b>1 Stk.</b>

**RUNDE KLEBPUFFER**

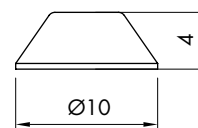
Art.	Stk. pro Bogen	Härte*	Menge
<b>GOC002</b>	<b>288</b>	<b>66-70 Shore A</b>	<b>1 Stk.</b>

**RUNDE KLEBPUFFER**

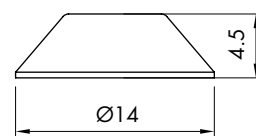
Art.	Stk. pro Bogen	Härte*	Menge
<b>GOC008</b>	<b>288</b>	<b>66-70 Shore A</b>	<b>1 Stk.</b>

**HALBRUNDE KLEBPUFFER**

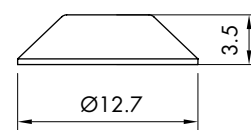
Art.	Stk. pro Bogen	Härte*	Menge
<b>GOC009</b>	<b>288</b>	<b>66-70 Shore A</b>	<b>1 Stk.</b>

**HALBRUNDE KLEBPUFFER**

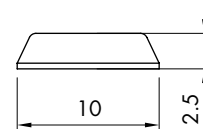
Art.	Stk. pro Bogen	Härte*	Menge
<b>GOC010</b>	<b>242</b>	<b>66-70 Shore A</b>	<b>1 Stk.</b>

**HALBRUNDE KLEBPUFFER**

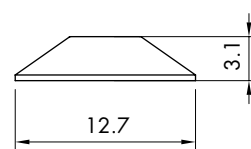
Art.	Stk. pro Bogen	Härte*	Menge
<b>GOC011</b>	<b>128</b>	<b>66-70 Shore A</b>	<b>1 Stk.</b>

**HALBRUNDE KLEBPUFFER**

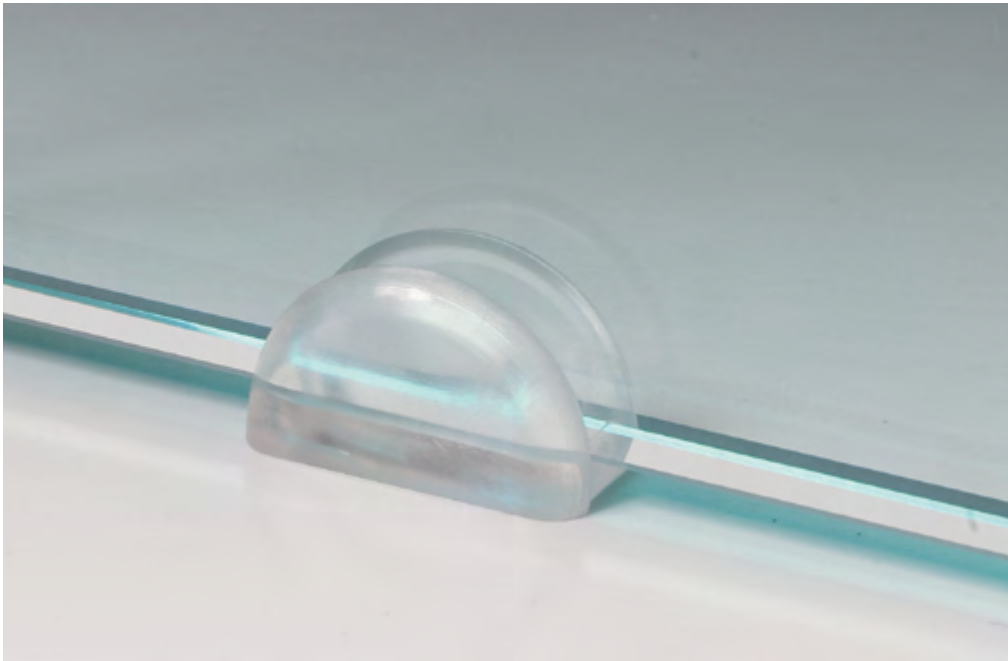
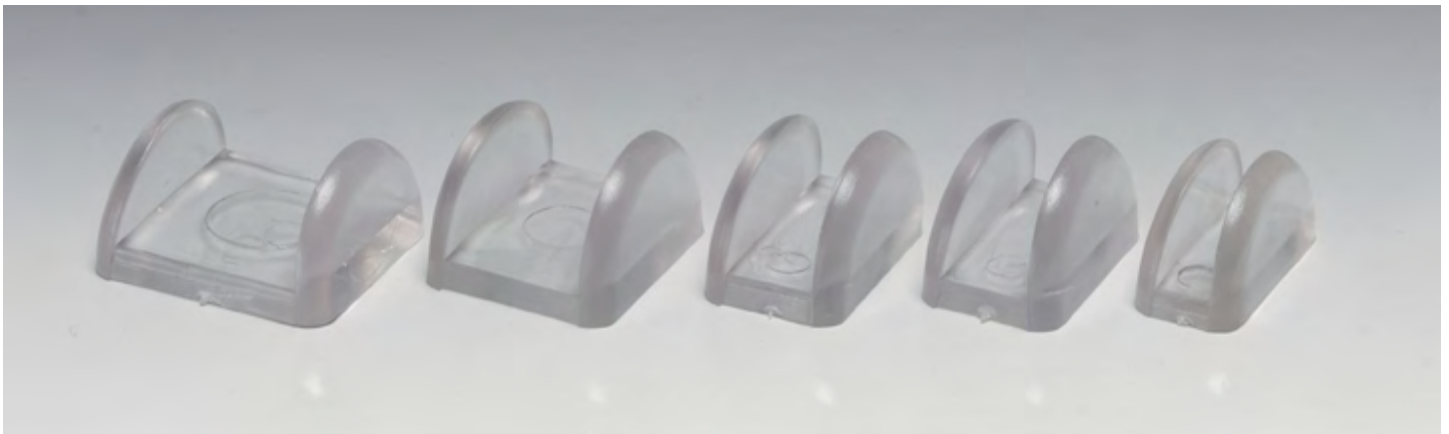
Art.	Stk. pro Bogen	Härte*	Menge
<b>GOC003</b>	<b>200</b>	<b>66-70 Shore A</b>	<b>1 Stk.</b>

**QUADRATISCHE KLEBPUFFER**

Art.	Stk. pro Bogen	Härte*	Menge
<b>GOC004</b>	<b>242</b>	<b>66-70 Shore A</b>	<b>1 Stk.</b>

**QUADRATISCHE KLEBPUFFER**

Art.	Stk. pro Bogen	Härte*	Menge
<b>GOC012</b>	<b>200</b>	<b>66-70 Shore A</b>	<b>1 Stk.</b>



**ABSTELLGUMMIS**

Material: weiches PVC

Farbe: transparent

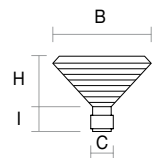
Art.	Abmessungen	Dicke	Für Glasstärken	Menge
<b>APPCRIST08</b>	11 x 14 mm	3 mm	8 mm	1 Stk.
<b>APPCRIST10</b>	15 x 14 mm	3 mm	10 mm	1 Stk.
<b>APPCRIST12</b>	17 x 14 mm	3 mm	12 mm	1 Stk.
<b>APPCRIST15</b>	20 x 14 mm	3 mm	15 mm	1 Stk.
<b>APPCRIST20</b>	26 x 14 mm	3.5 mm	20 mm	1 Stk.



**KLEINER GLASHALTE-SAUGNAPF MIT KUGEL**

Material: PVC

Farbe: transparent



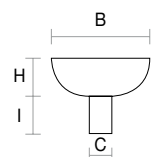
Art.	Abmessungen	Packung	Menge
<b>VENPAL20</b>	B Ø20 x I 10 x H 4 x C Ø6 mm	100 Stk.	1 Stk.
<b>VENPAL25</b>	B Ø25 x I 12 x H 5 x C Ø7 mm	100 Stk.	1 Stk.



**KLEINER ZYLINDRISCHER GLASHALTE-SAUGNAPF**

Material: PVC

Farbe: transparent



Art.	Abmessungen	Packung	Menge
<b>VENCIL15</b>	B Ø15 x I 10 x H 4 x C Ø6 mm	100 Stk.	1 Stk.
<b>VENCIL20</b>	B Ø20 x I 8.5 x H 6.5 x C Ø6 mm	100 Stk.	1 Stk.

**SCHUTZZECKEN**

Material: Polyethylen

Farbe: schwarz

Art.	Abmessungen	Für Glasstärken	Packung	Menge
<b>AD3503</b>	35 x 35 mm	3 - 4 mm	100 Stk.	1 Stk.
<b>AD3505</b>	35 x 35 mm	5 mm	100 Stk.	1 Stk.
<b>AD3506</b>	35 x 35 mm	6 mm	100 Stk.	1 Stk.
<b>AD3508</b>	35 x 35 mm	8 mm	100 Stk.	1 Stk.
<b>AD3510</b>	35 x 35 mm	10 mm	100 Stk.	1 Stk.
<b>AD5012</b>	50 x 50 mm	12 mm	100 Stk.	1 Stk.

**SCHUTZZECKEN MIT ABGERUNDETEM WINKEL**

Material: Polyethylen

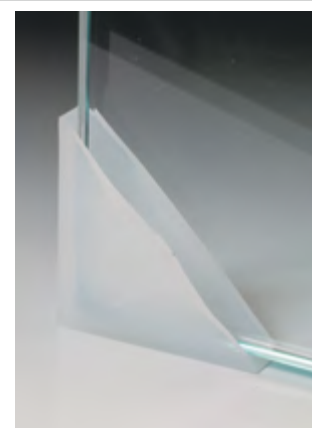
Farbe: schwarz

Art.	Abmessungen	Für Glasstärken	Packung	Menge
<b>AD5005</b>	50 x 50 mm	5 mm	100 Stk.	1 Stk.
<b>AD5006</b>	50 x 50 mm	6 mm	100 Stk.	1 Stk.
<b>AD5010</b>	50 x 50 mm	10 mm	100 Stk.	1 Stk.

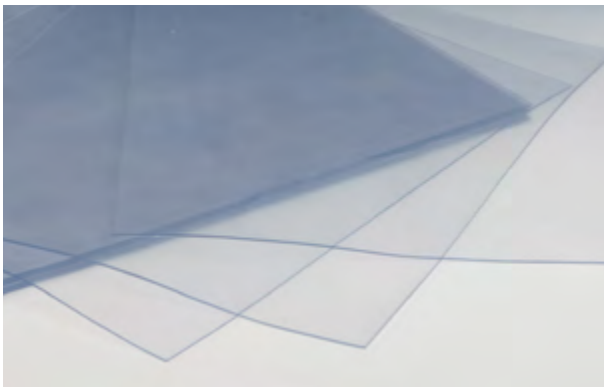
**SCHUTZZECKEN**

Material: hartes PVC

Farbe: weiß



Art.	Abmessungen	Für Glasstärken	Menge
<b>SALVSP410</b>	40 x 40 mm	4/10 mm	1 Stk.
<b>SALVSP1220</b>	50 x 50 mm	12/20 mm	1 Stk.



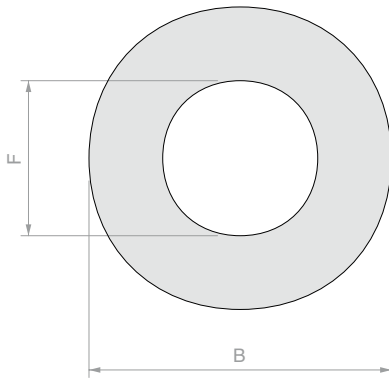
**BLÄTTER AUS PVC FÜR DICHTUNGEN**

Material: flexibles PVC „Kristal“  
 Ungiftig, für Verklebung geeignet  
 Gebrauchstemperatur - 10 °C + 50 °C  
 Farbe: transparent

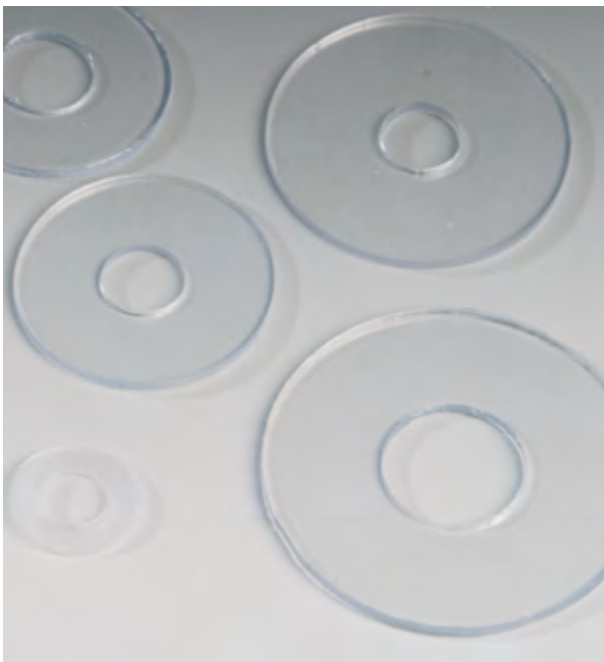
Art.	Abmessungen	Dicke	Menge
<b>GUR001</b>	<b>300 x 250 mm</b>	<b>1 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GUR002</b>	<b>300 x 250 mm</b>	<b>2 mm</b>	<b>1 Stk.</b>

**GESTANZTE UNTERLEGSCHLEIBEN AUS PVC**

Material: PVC Stärke 1 mm  
 Farbe: transparent



Art.	B	F	Menge
<b>GT01</b>	<b>Ø14 mm</b>	<b>Ø4.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT02</b>	<b>Ø16 mm</b>	<b>Ø6.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT03</b>	<b>Ø16 mm</b>	<b>Ø8.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT035</b>	<b>Ø16 mm</b>	<b>Ø10.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT04</b>	<b>Ø18 mm</b>	<b>Ø5.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT041</b>	<b>Ø18 mm</b>	<b>Ø6.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT05</b>	<b>Ø20 mm</b>	<b>Ø6.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT06</b>	<b>Ø20 mm</b>	<b>Ø8.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT061</b>	<b>Ø20 mm</b>	<b>Ø10.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT07</b>	<b>Ø22 mm</b>	<b>Ø8.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT08</b>	<b>Ø24 mm</b>	<b>Ø6.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT091</b>	<b>Ø25 mm</b>	<b>Ø6.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT09</b>	<b>Ø25 mm</b>	<b>Ø8.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT10</b>	<b>Ø25 mm</b>	<b>Ø10.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT105</b>	<b>Ø25 mm</b>	<b>Ø12.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT11</b>	<b>Ø27 mm</b>	<b>Ø10.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT12</b>	<b>Ø30 mm</b>	<b>Ø6.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT13</b>	<b>Ø30 mm</b>	<b>Ø8.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT14</b>	<b>Ø30 mm</b>	<b>Ø10.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT145</b>	<b>Ø30 mm</b>	<b>Ø12.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT15</b>	<b>Ø30 mm</b>	<b>Ø16.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT17</b>	<b>Ø35 mm</b>	<b>Ø8.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT185</b>	<b>Ø35 mm</b>	<b>Ø10.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT18</b>	<b>Ø35 mm</b>	<b>Ø12.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT19</b>	<b>Ø40 mm</b>	<b>Ø10.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT195</b>	<b>Ø40 mm</b>	<b>Ø14.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT20</b>	<b>Ø40 mm</b>	<b>Ø20.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT215</b>	<b>Ø45 mm</b>	<b>Ø10.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT216</b>	<b>Ø45 mm</b>	<b>Ø18.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT217</b>	<b>Ø45 mm</b>	<b>Ø28.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT21</b>	<b>Ø50 mm</b>	<b>Ø10.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT22</b>	<b>Ø50 mm</b>	<b>Ø15.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT23</b>	<b>Ø50 mm</b>	<b>Ø25.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT231</b>	<b>Ø55 mm</b>	<b>Ø10.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>GT235</b>	<b>Ø60 mm</b>	<b>Ø12.5 mm</b>	<b>1 Stk.</b>



**KORKSTAPELSCHEIBEN MIT PVC-SCHAUM**

Material: Agglomerat-Kork mit Polymerbindemittel und PVC-Schaum

Art.	Abmessungen	Packung	Menge
<b>TASA1820</b>	<b>18 x 18 x 2 mm</b>	<b>5 Bögen x 162 Stk.</b>	<b>1 Stk.</b>
<b>TASA1830</b>	<b>18 x 18 x 3 mm</b>	<b>5 Bögen x 162 Stk.</b>	<b>1 Stk.</b>



## KORKSTAPELSCHEIBEN MIT DOPPELKLEBESTREIFEN

Art.	Abmessungen	Packung	Menge
<b>TASB120</b>	18 x 18 x 2 mm	5 Bögen x 162 Stk.	1 Stk.
<b>TASB130</b>	18 x 18 x 3 mm	5 Bögen x 162 Stk.	1 Stk.



## KORKSTAPELSCHEIBEN

Art.	Abmessungen	Packung	Menge
<b>TASS006</b>	10 x 10 x 1 mm	10.000 Stk.	1 Stk.
<b>TASS007</b>	10 x 10 x 2 mm	10.000 Stk.	1 Stk.
<b>TASS008</b>	10 x 10 x 3 mm	10.000 Stk.	1 Stk.
<b>TASS009</b>	20 x 20 x 2 mm	2.500 Stk.	1 Stk.
<b>TASS010</b>	20 x 20 x 3 mm	2.500 Stk.	1 Stk.



## ROTE STAPELSCHEIBEN AUS EVA MIT DOPPELKLEBESTREIFEN

Art.	Abmessungen	Dichte	Packung	Menge
<b>TASR20</b>	18 x 18 x 2 mm	Mittelviskos	5 Bögen x 162 Stk.	1 Stk.
<b>TASR30</b>	18 x 18 x 3 mm	Mittelviskos	5 Bögen x 162 Stk.	1 Stk.



## BLAUE PVC-STAPELSCHEIBEN MITTLERE DICHTE

Art.	Abmessungen	Dichte	Packung	Menge
<b>TPC04</b>	15 x 15 x 4 mm	Mittelviskos	4.450 Stk.	1 Stk.
<b>TPC06</b>	20 x 20 x 4 mm	Mittelviskos	2.500 Stk.	1 Stk.



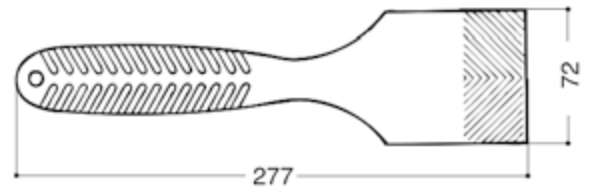
## ROTE PVC-STAPELSCHEIBEN HOHE DICHTE

Art.	Abmessungen	Dichte	Packung	Menge
<b>TPC10</b>	16 x 18 x 4 mm	Hoch	28.000 Stk.	1 Stk.

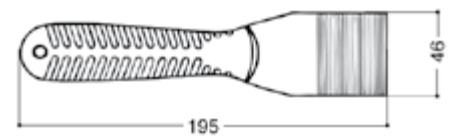


**GLASHEBESPATEL**

Material: Nylon



SPVS4008



SPVS4002

Art.	Menge
SPVS4008	1 Stk.
SPVS4002	1 Stk.



**PILLOW-UP**

System, das eine einfache Positionierung und Montage von Glasflächen ohne Verwendung von Keilen ermöglicht. Es schützt das Glaselement vor Splittern und Kratzern und erleichtert das Ausrichten der zu montierenden Glasfläche für eine rasche und professionelle Installation.

Aus hochwertigem und hochfestem Material, mit einer Traglast bis zu maximal 100 kg. Die geringe Dicke von 2 mm bis 50 mm eignet sich auch für kleine Abstände zwischen den zu montierenden Flächen.

Art.	Abmessungen	Tragfähigkeit	Menge
PW-UP	145 x 160 mm	100 kg	1 Stk.



### SCHWARZER FILZ

Zusammensetzung: 100% Polypropylen  
 Trägermaterial: Synthetischer Latex  
 Gesamtgewicht: 620 gr / qm  $\pm$ 10%  
 Feuerfestigkeit: BFL-S1  
 Dicke: 2.5 mm  $\pm$ 10%

Art.	Abmessungen	Menge
<b>FN4</b>	<b>4000 mm</b>	<b>Pro m<sup>2</sup></b>



### GLASS-TIC ALUBAND

Band aus offenmaschigem Baumwollgewebe, beidseitig imprägniert mit einer Korrosionsschutzmasse auf der Basis von Vaseline und synthetischem Polymerfüllstoff. Die Außenseite des GLASS-TIC ALU Bandes ist mit einer Folie aus geglühtem Aluminium mit einer Dicke von 40 Mikron beschichtet. Wasser- und gasabweisend, beständig gegen UV-Strahlung und Unwetter.

Anwendung: dauerhafte Versiegelung von Glasüberdachungen

Technische Merkmale: Dicke 1.2 mm  $\pm$ 10%

Dicke Aluminium: 40  $\mu$ m

Zugfestigkeit: N/mm 9 Bruchdehnung 5%

Wasserdampfdurchlässigkeit < 0.1 g/m<sup>2</sup> 24 h

Haftung auf Stahl - Glas: 0.5 N/10 mm

Wasserdampfdurchlässigkeit < 0.1 g/m<sup>2</sup> 24 h

Haftung auf Stahl - Glas: 0.5 N/10 mm

Gebrauchstemperatur: von - 40 bis + 65 °C

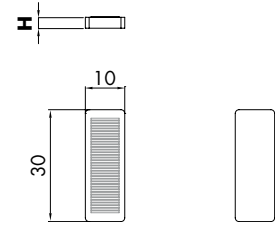
Applikationstemperatur: von +5 bis +40 °C

Art.	Abmessungen	Menge
<b>FGLASST</b>	<b>100 mm x 10 m</b>	<b>1 Stk.</b>



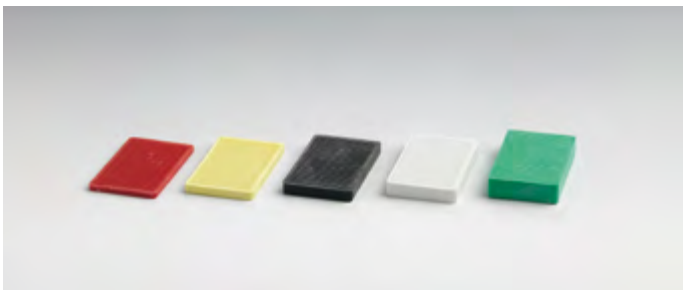
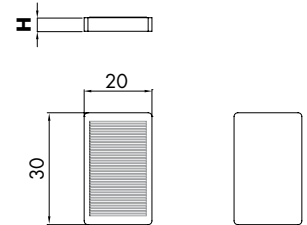
**ABSTANDHALTER AUS KUNSTSTOFF 10x30**

Art.	H	Packung	Farbe	Menge
<b>SPE2392</b>	2 mm	≈ 1200 Stk.	rot	1 kg
<b>SPE2393</b>	3 mm	≈ 1000 Stk.	gelb	1 kg
<b>SPE2394</b>	4 mm	≈ 600 Stk.	schwarz	1 kg
<b>SPE2395</b>	5 mm	≈ 500 Stk.	weiß	1 kg
<b>SPE2397</b>	7 mm	≈ 400 Stk.	grün	1 kg



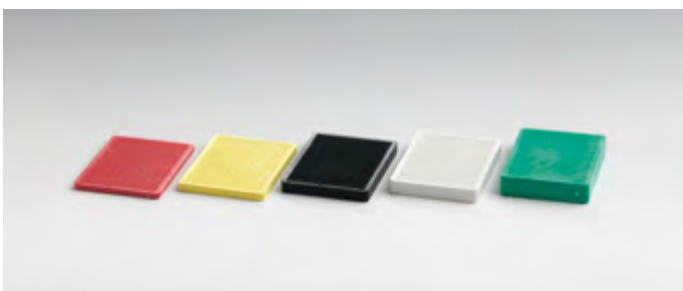
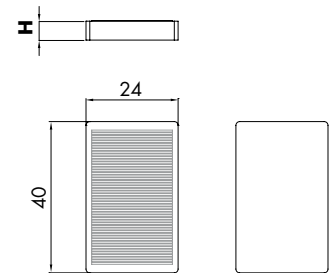
**ABSTANDHALTER AUS KUNSTSTOFF 20x30**

Art.	H	Packung	Farbe	Menge
<b>SPE2402</b>	2 mm	≈ 600 Stk.	rot	1 kg
<b>SPE2403</b>	3 mm	≈ 400 Stk.	gelb	1 kg
<b>SPE2404</b>	4 mm	≈ 300 Stk.	schwarz	1 kg
<b>SPE2405</b>	5 mm	≈ 250 Stk.	weiß	1 kg
<b>SPE2407</b>	7 mm	≈ 200 Stk.	grün	1 kg



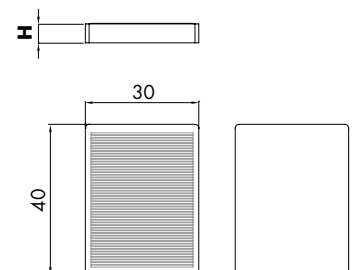
**ABSTANDHALTER AUS KUNSTSTOFF 24x40**

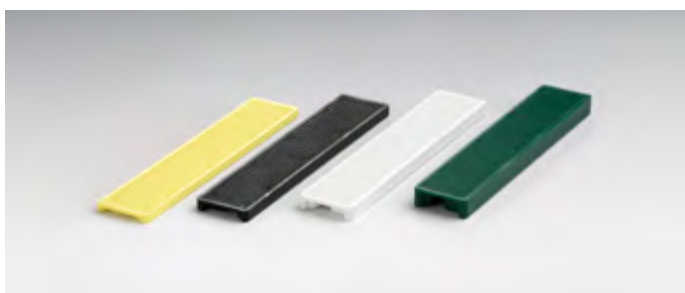
Art.	H	Packung	Farbe	Menge
<b>SPE2502</b>	2 mm	≈ 350 Stk.	rot	1 kg
<b>SPE2503</b>	3 mm	≈ 250 Stk.	gelb	1 kg
<b>SPE2504</b>	4 mm	≈ 200 Stk.	schwarz	1 kg
<b>SPE2505</b>	5 mm	≈ 150 Stk.	weiß	1 kg
<b>SPE2507</b>	7 mm	≈ 100 Stk.	grün	1 kg



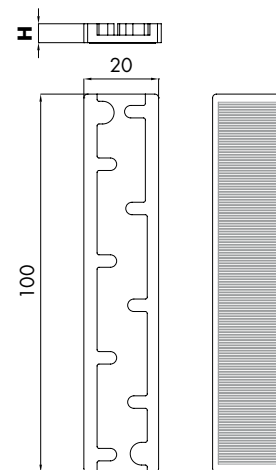
**ABSTANDHALTER AUS KUNSTSTOFF 30x40**

Art.	H	Packung	Farbe	Menge
<b>SPE2602</b>	2 mm	≈ 300 Stk.	rot	1 kg
<b>SPE2603</b>	3 mm	≈ 200 Stk.	gelb	1 kg
<b>SPE2604</b>	4 mm	≈ 150 Stk.	schwarz	1 kg
<b>SPE2605</b>	5 mm	≈ 100 Stk.	weiß	1 kg
<b>SPE2607</b>	7 mm	≈ 100 Stk.	grün	1 kg

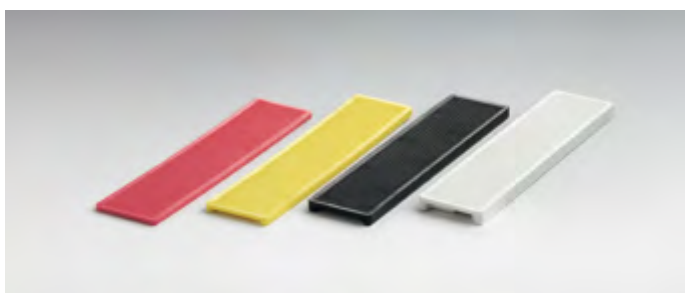




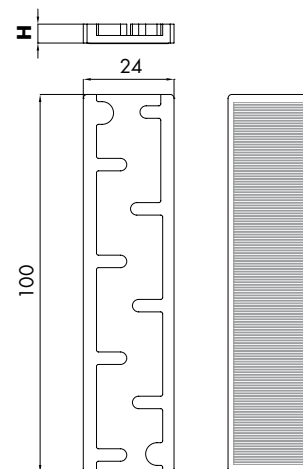
**ABSTANDHALTER AUS KUNSTSTOFF 20x100**



Art.	H	Packung	Farbe	Menge
<b>SPE2703</b>	3 mm	≈ 200 Stk.	gelb	1 kg
<b>SPE2704</b>	4 mm	≈ 150 Stk.	schwarz	1 kg
<b>SPE2705</b>	5 mm	≈ 100 Stk.	weiß	1 kg
<b>SPE2707</b>	7 mm	≈ 100 Stk.	grün	1 kg



**ABSTANDHALTER AUS KUNSTSTOFF 24x100**



Art.	H	Packung	Farbe	Menge
<b>SPE2802</b>	2 mm	≈ 200 Stk.	rot	1 kg
<b>SPE2803</b>	3 mm	≈ 150 Stk.	gelb	1 kg
<b>SPE2804</b>	4 mm	≈ 100 Stk.	schwarz	1 kg
<b>SPE2805</b>	5 mm	≈ 100 Stk.	weiß	1 kg



**BELÜFTER FÜR FENSTER**

Material: transparenter Kunststoff  
Farbe: transparent

Art.	Glasbohrung > Glasstärke	Beschreibung	Menge
<b>AER1</b>	Ø120 mm > Stärke max 16 mm / Ø128 mm > Stärke 16 - 22 mm	Mit Flügelrad und Verschluss	1 Stk.
<b>AER2</b>	Ø160 mm > Stärke max 16 mm / Ø168 mm > Stärke 16 - 22 mm	Mit Flügelrad und Verschluss	1 Stk.
<b>AER3</b>	Ø160 mm > Stärke max 16 mm / Ø168 mm > Stärke 16 - 22 mm	Mit Regenschutzgitter und Netz	1 Stk.
<b>AER4</b>	Ø200 mm > Stärke max 16 mm / Ø208 mm > Stärke 16 - 22 mm	Mit Flügelrad und Verschluss	1 Stk.
<b>AER5</b>	Ø200 mm > Stärke max 16 mm / Ø208 mm > Stärke 16 - 22 mm	Mit Regenschutzgitter und Netz	1 Stk.
<b>AER6</b>	Ø240 mm > Stärke max 12 mm	Mit Flügelrad und Verschluss	1 Stk.

SACHREGISTER  
BAND 6

Art.	Seite	Art.	Seite	Art.	Seite
3M4032	72	FCAT15061	61	GT17	78
3M4910F	72	FGLASST	81	GT18	78
AD3503	77	FN4	30	GT185	78
AD3505	77	FX10.100	25	GT19	78
AD3506	77	FX10.250	25	GT195	78
AD3508	77	FX1000	29	GT20	78
AD3510	77	FX2000	29	GT21	78
AD5005	77	FX621.100	25	GT215	78
AD5006	77	FX621.250	25	GT216	78
AD5010	77	FX627.100	24	GT217	78
AD5012	77	FX627.250	24	GT22	78
AER1	83	FX629.100	26	GT23	78
AER2	83	FX629.250	26	GT231	78
AER3	83	FX630.100	25	GT235	78
AER4	83	FX630.250	25	GUA2243-L	69
AER5	83	FX635.100	24	GUA2243-M	69
AER6	83	FX635.250	24	GUA2243-XL	69
APPCRIST08	76	FX973.100	26	GUA4543-L	69
APPCRIST10	76	FX973.250	26	GUA4543-M	69
APPCRIST12	76	FX973GEL.30	26	GUA4543-XL	69
APPCRIST15	76	FXADGH	27	GUR001	78
APPCRIST20	76	FXATT	27	GUR002	78
BIA001	73	FXBC01	28	LAME02	30
BIA002	73	FXBC03	28	LAME02	48
BIA003	73	FXBC05	28	LAME05	30
CAR001	60	FXBC50	28	LAME05	48
CAR002	60	FXGEL01	27	LAME07	30
CAR003	60	FXGEL03	26	LAME07	48
CAR004	60	FXGH	27	LAMP016	30
CAR006	60	FXGH1.37	27	MAK10	53
CAR021	60	FXGH33	27	MAK300	53
CAR022	60	FXGH41	27	MAK80	53
CAR024	60	FXGH58	27	MITSUBOR-38	47
CAR026	60	FXGH84	27	N2AF64	58
CAR028	60	FXTNT01	29	N2AF65	58
CP1000	49	FXUVLED365	32	N2AF67	58
CP400	49	FXUVLED405	32	N2AF69	58
CP600	49	FXUVLEDLINE405	31	N2AF70	58
CPH20	48	FXVP01	29	N2AF71	58
CPLV	49	GOC001	74	N2AF72	58
CPOM	49	GOC002	75	N2AF73	58
CPVEN	49	GOC003	75	N2AF75	58
CUT003	61	GOC004	75	NCH03	58
CUT004	61	GOC005	74	NCH05	58
DGS005B	55	GOC006	74	NCH07	58
DGS005G	55	GOC007	74	NCH09	58
DGS005N	55	GOC008	75	NCH12	58
DGS005R	55	GOC009	75	NCH14	58
DGS005V	55	GOC010	75	NCH17	58
DGS006RBG	55	GOC011	75	NCH19	58
DGS007V	55	GOC012	75	NCH21	58
DGS011N	55	GREMMOLL002	69	NCH25	58
DGS011V	55	GREMPELL001	69	NCSG09	57
DW781NE	36	GT01	78	NCSG11	57
DW781TR	36	GT02	78	NCSG17	57
DW784TR	36	GT03	78	NCSG19	57
DW791NE	39	GT035	78	NCSG21	57
DW791TTR	39	GT04	78	NCSG23	57
DW796BI	38	GT041	78	NCW26	58
DW796GR	38	GT05	78	NCW27	58
DW796NE	38	GT06	78	NCW28	58
DW799TR	37	GT061	78	NCW44	58
DW817BI	38	GT07	78	NCW49	58
DW881TR	37	GT08	78	NCW50	58
DW895NE	40	GT09	78	NCW53	58
DWCLETC	41	GT091	78	NCW54	58
DWGUNSKE	43	GT10	78	NCW55	58
DWGUNSTE	43	GT105	78	NDSG03	56
DWHTKBI	41	GT11	78	NDSG05	56
DWPRCTR	42	GT12	78	NDSG13	56
DWPRPTR	42	GT13	78	NMET001	70
DWSIL	43	GT14	78	NMET002	70
FC28061	61	GT145	78	NMET003	70
FC8061	61	GT15	78	NMETS5	70



Art.	Seite	Art.	Seite	Art.	Seite
NMETS7	70	SPE2395	82	UDF-7283ME20	54
NMETS8	70	SPE2397	82	UDF-7283ME40	54
NML10	62	SPE2402	82	UDFMARK80	53
NML12	62	SPE2403	82	UDFS8	54
NML14	62	SPE2404	82	V90IR	33
NMLKIT18	63	SPE2405	82	VEN004	68
NSG01V	55	SPE2407	82	VEN006	66
NSG03N	55	SPE2502	82	VEN0065	66
NSG05R	55	SPE2503	82	VEN0068	66
NSG07G	55	SPE2504	82	VEN009	68
NSG09B	55	SPE2505	82	VEN204	67
NSG11BLU	55	SPE2507	82	VEN244	66
NSGST01	54	SPE2602	82	VENCIL15	76
NSGST03	54	SPE2603	82	VENCIL20	76
NSGST05	54	SPE2604	82	VENPAL20	76
NSGST07	54	SPE2605	82	VENPAL25	76
NSGST09	54	SPE2607	82	VT03	67
NSSG03	56	SPE2703	83	VT110	67
NSSG05	56	SPE2704	83	VT180	67
NSSG07	56	SPE2705	83	VT35	68
NSSG09	56	SPE2707	83		
NSSG11	56	SPE2802	83		
NSSG13	56	SPE2803	83		
NSSG15	56	SPE2804	83		
NSSG17	56	SPE2805	83		
NSSG19	56	SPVS4002	80		
NSSG37	56	SPVS4008	80		
NSSG39	56	SQ002	51		
NSSG41	56	SQ003	51		
NSSG43	56	SQ004	51		
NSSG45	56	SQ005	51		
NSSG47	56	SQ006	51		
NSSG49	56	SQ007	51		
NSSG51	56	SQHB1050	51		
NSSG53	56	SQTS860	51		
NSSG55	56	SQTV3500	51		
NSSG57	56	SUV90I	33		
NSU001	57	SUVREGH	33		
NSU002	57	TAG003	47		
NSU004	57	TAG004	47		
NSU005	57	TAG007	47		
NSU007	57	TALCSDA	46		
OIL31301	50	TALCSM	46		
OIL313025	50	TALRO5614	46		
OIL31305	50	TASA1820	78		
OIL31321	50	TASA1830	78		
OIL31325	50	TASB120	79		
OIL31335	50	TASB130	79		
OSS95	59	TASR20	79		
PALM001	68	TASR30	79		
PINZ002	52	TASS006	79		
PINZ30	52	TASS007	79		
PINZ35	52	TASS008	79		
PINZJAW	52	TASS009	79		
PROG28	61	TASS010	79		
PROG30	61	TPC04	79		
PUN001	54	TPC06	79		
PUN20	54	TPC10	79		
PW-UP	80	TS100	71		
RIGA001	51	TS25006	71		
SABB1	59	TS250065	71		
SABB2	59	TS25009	71		
SABB3	59	TS25012	71		
SABB4	59	TS250125	71		
SALVSP1220	77	TS250155	71		
SALVSP410	77	TS25019	71		
SGH15	73	UDF-7283ME06	54		
SGH20	73	UDF-7283ME08	54		
SGH25	73	UDF-7283ME10	54		
SGH30	73	UDF-7283ME12	54		
SGH50	73	UDF-7283ME14	54		
SPE2392	82	UDF-7283ME15	54		
SPE2393	82	UDF-7283ME16	54		
SPE2394	82	UDF-7283ME18	54		

Die angeführten Informationen dienen der Erläuterung. Saint-Gobain Logli S.r.l. behält sich das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen an einem oder mehreren Produkten vorzunehmen bzw. die Produktion einzustellen.  
Die allgemeinen Verkaufsbedingungen sind der Preisliste zu entnehmen.





**SAINT-GOBAIN**

**SAINT-GOBAIN LOGLI S.R.L.**

Via Chemnitz, 49/51

59100 Prato - Italien

[www.sg-logli.it](http://www.sg-logli.it)

[info.logli@saint-gobain.com](mailto:info.logli@saint-gobain.com)