

1

CATÁLOGO ACCESORIOS PARA VIDRIOS

Segunda edición

2

Adhesivos UV

Lámparas UV

Siliconas

3

Herramientas

Abrasivos

4

5

6

ACABADOS



/1
Cromo



/2
Oro



/3
Níquel satinado



/4
Bronce



/5
Blanco



/6
Negro opaco



/7
Cromo mate



/8
Acero satinado



/9
Acero de mecanizado (CNC)



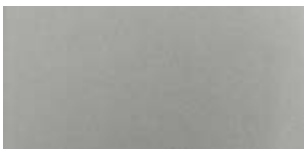
/10
Aluminio bruto



/15
Acero brillante



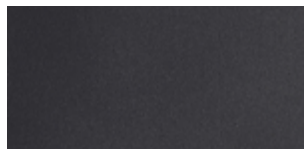
/24
Símil-inox



/45
Símil aluminio mate



/56
Gris



/65
Negro



/66
Aluminio champán



/67
Aluminio bronce oscuro satinado



/73
Níquel negro brillante



/83
PVD acero satinado



/88
Aluminio símil-inox satinado



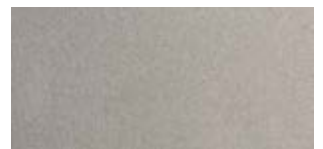
/89
Hierro cincado



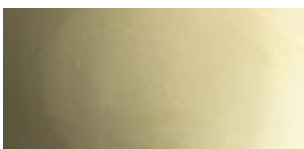
/90
Aluminio de mecanizado



/91
Aluminio brillante



/92
Níquel mate



/93
Latonado



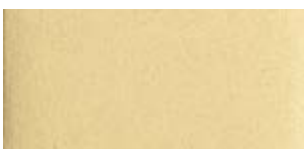
/94
Cromo satinado



/95
Níquelado



/97
Aluminio opaco



/99
Oro satinado



/R2
RAL9005 negro mate



/R6
RAL9016 blanco tráfico mate



/R13
RAL7016 gris pastel mate



/R25
RAL Rubigo



/RAL
RAL9010 blanco brillante

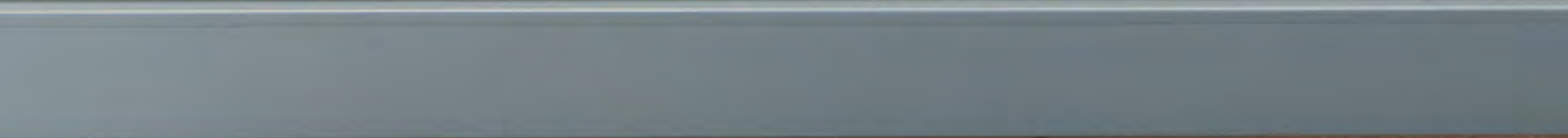
CATÁLOGO
ACCESORIOS PARA VIDRIOS

DESDE 1989

INNOVACIÓN AL SERVICIO DEL DISEÑO DESDE HACE MÁS DE 35 AÑOS

Desde 1989, trabajamos para satisfacer las exigencias de vidrierías, instaladores y diseñadores, ofreciéndoles soluciones innovadoras que garantizan el máximo confort. Nuestra misión es ofrecer productos de alta tecnología, duraderos, fiables y de alta calidad, diseñados para exceder las expectativas de todos los clientes.





INNOVACIÓN E INVESTIGACIÓN

NUESTRO ENFOQUE TECNOLÓGICO

Gracia a nuestro laboratorio y a un equipo de ingenieros especializados, podemos diseñar y desarrollar soluciones personalizadas para vidrieros, instaladores, diseñadores y decoradores de interiores. Nuestro personal altamente cualificado ofrece apoyo constante a los clientes mediante asesoramiento técnico y cursos de formación.

La colaboración activa con universidades e institutos de investigación, tanto nacionales como internacionales, por ejemplo TÜV, Politecnico di Milano, CSTB (Francia), LSL (Alemania), nos permite acceder a conocimientos y equipamiento especializados en ensayos de sistemas como barandillas, marquesinas, puertas y particiones de vidrio . De esta forma podemos contar con la máxima rapidez y eficacia durante el desarrollo de nuevos productos y el soporte al cliente en el caso de pruebas de laboratorio ad hoc.





AVIS
TECHNIQUE



ABP
Allgemeines
bauaufsichtliches
Prüfzeugnis

**British
Standard**
6180:2011

UNI 11678:2017

NTC 2018

NBN B 03-004

ALUMINIUM ASSOCIATION
★★★ EUROPEAN
EURAS
W
AA
ANODISERS ASSOCIATION

Qualanod



• TEST REPORT •
Politecnico di Milano

GINGER
CEBTP

LUCIDEON

Los certificados e informes de ensayo se aplican a productos seleccionados según su tipo y uso previsto.



A close-up photograph of a circular saw blade in motion, cutting through a metal profile. The blade is on the left, and the metal profile is on the right. The background is a bright, slightly blurred industrial setting.

EL ALMACÉN Y EL TALLER

EFICIENCIA, AMPLIA GAMA Y DISPONIBILIDAD INMEDIATA

Las peculiaridades que distinguen a la marca Logli y la hacen única en el mercado son la estructura, el personal, el producto y, sobre todo, el servicio: con más de 7.000 artículos en stock garantizamos la disponibilidad inmediata no sólo de los accesorios más sencillos, sino también de los sistemas más complejos. Gracias a grandes inversiones en 4 almacenes verticales automatizados con una gestión logística de vanguardia, podemos garantizar la expedición de los pedidos en Italia en 24 horas y una entrega rápida y puntual.

EXPERIENCIA E INVESTIGACIÓN DE UN LÍDER MUNDIAL

El 16 de marzo de 2018 ha sido uno de los momentos fundamentales de nuestra historia: la incorporación al prestigioso Grupo Saint-Gobain, una multinacional con más de 360 años de historia en el diseño de soluciones para la construcción sostenible. Este paso importante supuso un reconocimiento de la excelencia alcanzada por la empresa en el campo de las soluciones tecnológicas en vidrio.

La innovación futura podrá beneficiar de las sinergias con las otras marcas del Grupo para crear soluciones siempre más avanzadas desde el punto de vista tecnológico. La cultura empresarial de Saint-Gobain, que hemos hecho nuestra, se basa en un conjunto de valores plasmados en los Principios de Conducta y Acción: el respeto por las personas, la legalidad, el medioambiente, la salud y la seguridad laboral son algunos de los fundamentos que guían el trabajo del Grupo y su aspiración constante a convertirse en líder de la construcción sostenible.



Diseña, produce y distribuye materiales para la seguridad y el confort, que pueden encontrarse en todos los espacios de vida: edificios, transporte, infraestructuras y muchas aplicaciones industriales.



80 Países

100 TOP 100 de las empresas más innovadoras del mundo

161 mil empleados

400 patentes registradas cada año

46.6 mil millones € facturación total / ingresos totales de ventas 2024

450 millones € inversiones en I+D en el último año

Con sus 360 años de historia el Grupo ofrece materiales de nueva generación y soluciones integradas con el objetivo de hacer más confortables y sostenibles los «espacios del vivir», para contribuir al bienestar de las personas y a la protección del planeta, poniéndose como punto de referencia mundial en el uso eficiente de los recursos naturales, respetando el medioambiente.



En Italia Saint-Gobain está presente en los sectores de los materiales de construcción, transportes e industria.

Aproximadamente 2.100 empleados

1,1 mil millones € ingresos totales de ventas 2024

42 establecimientos



Construcción

Nuevas generaciones de materiales, el 90 % de los cuales se producen en nuestro país, diseñados para crear excelentes espacios habitables y mejorar la calidad de la vida cotidiana, gracias a soluciones pensadas para construir edificios más eficientes desde el punto de vista energético y reducir consumos y emisiones contaminantes.



Transportes

Producción y distribución mundial de vidrios para los sectores automoción, aeroespacial, ferroviario, naval y vehículos industriales.



Industria

Una amplia gama de soluciones: productos abrasivos, productos cerámicos para los mercados de los hornos para vidrio y la siderurgia, cintas adhesivas técnicas que constituyen una gama única de alto rendimiento, productos químicos y especiales para el sector de la construcción.



LA SOSTENIBILIDAD PARA SAINT-GOBAIN: UNA ESTRATEGIA DE GRUPO

En 2020, el Grupo Saint-Gobain declaró su razón de ser: «**Making the world a better home**» (Hacer del mundo un hogar mejor). La ambición es mejorar la vida de todos haciendo del planeta un lugar para vivir más equitativo y sostenible, abierto e integrador. Junto con nuestros clientes, y para ellos, **diseñamos materiales y soluciones que garantizan el bienestar, el confort de vida y la seguridad, respetando al mismo tiempo el planeta.**

Nuestra razón de ser es una llamada a la acción, una estrategia orientada al futuro que nos pide innovar respetando la unión de humanidad y naturaleza.

Saint-Gobain **tiene la ambición de ser reconocida como líder mundial en la construcción sostenible**, mejorando la vida cotidiana de todos los beneficiarios de sus soluciones. **Este esfuerzo no se refiere solamente a nuestras operaciones y procesos, sino que, además, incluye la introducción en el mercado de soluciones que contribuyan activamente a los objetivos de descarbonización del sector.**

Ser líder significa promover la transformación sistémica adoptando valores, compromisos y acciones que guíen el cambio, convirtiéndose en un punto de referencia para todas las partes interesadas.

La organización geográfica del Grupo nos permite ofrecer soluciones personalizadas por las necesidades específicas de los mercados locales, en términos de métodos o estilos de construcción, sistemas constructivos y características climáticas distintivas, tanto para la renovación de edificios existentes como para las nuevas construcciones.



BETTER FOR THE PEOPLE, BETTER FOR THE PLANET

Como Saint-Gobain, asumimos nuestra responsabilidad social y medioambiental como una oportunidad para crear valor junto con nuestras partes interesadas. Mediante la creación de relaciones de confianza recíproca estamos convencidos de poder aumentar la sensibilización sobre los temas de la sostenibilidad y crear círculos virtuosos para el camino del largo-plazo de nuestras actividades.



Better for the people

Para empleados, colaboradores, proveedores, socios, significa potenciar la «cultura empresarial» mediante una gobernanza sólida, **la atención a la salud y la seguridad, la formación continua y la creación de un entorno de trabajo integrador.**

Para las comunidades locales nos comprometemos a apoyar **iniciativas solidarias a través de la Fundación Saint-Gobain** y también apoyamos a los jóvenes talentos promoviendo el **Architecture Student Contest** un concurso anual dedicado a estudiantes de las facultades de arquitectura e ingeniería de la construcción de todo el mundo.



Better for the planet

La industria de la construcción es uno de los sectores que más puede influir en el futuro del planeta, por lo que **construcción y sostenibilidad son una pareja inseparable.** Nuestras producciones tienen un impacto en el medioambiente en términos de emisiones, consumo de energía, agua extraída y recursos naturales utilizados. La propuesta de valor del Grupo consiste en **productos y métodos de construcción sostenibles y eficientes, diseñados para minimizar el impacto en el medioambiente** en los procesos de fabricación e ingeniería para **maximizar el rendimiento** durante todo el ciclo de vida de los edificios, contribuyendo significativamente a los objetivos de descarbonización y circularidad del sector. Saint-Gobain Italia cuenta con las certificaciones ISO 14001:2015 e ISO 9001:2015.

NUESTRO COMPROMISO MEDIOAMBIENTAL

Contribuciones que nuestros materiales pueden aportar a diversas certificaciones de sostenibilidad.



Reducir el consumo de energía y las emisiones contaminantes es uno de los objetivos prioritarios de Saint-Gobain, que desarrolla, produce y distribuye soluciones innovadoras para realizar edificios más eficientes desde el punto de vista energético. La realización de una **envoltura pasiva** que contribuye a no dispersar la energía, es la solución económicamente más sostenible para que los edificios sean más eficientes.



Muchos de nuestros productos contienen material reciclado: nos esforzamos continuamente para aumentar su contenido, contribuyendo así a reducir el consumo de materias primas y el impacto medioambiental relacionado con su ciclo de vida.



El Grupo Saint-Gobain desarrollò varios proyectos cuyo objetivo es **valorizar los desechos**, disminuir el consumo de energía y utilizar menos materias primas.



Se concede gran importancia a la Evaluación del Ciclo de Vida de los Productos (LCA - Life Cycle Assessment): este estudio evalúa los flujos de materiales y energía asociados a las distintas etapas de la vida de un producto (extracción de materias primas, producción, uso, eliminación final). El objetivo del análisis es evaluar los impactos ambientales asociados a las distintas fases del ciclo de vida del producto con vistas a optimizar los procesos de producción desde el punto de vista de la sostenibilidad ambiental.



Estrechamente vinculada al Análisis del Ciclo de Vida está la obtención de la Certificación EPD® (Environmental Product Declaration - Declaración Ambiental de Producto). El objetivo de la Declaración Ambiental de Producto es comunicar la información medioambiental recabada de la evaluación LCA, en un formato y sobre la base de unas reglas comunes y predefinidas, las PCR (Product Category Rules - Reglas de Categoría de Producto). Muchos productos del Grupo Saint-Gobain cuentan con esta Certificación.



La presencia capilar de Saint-Gobain en todo el territorio nacional con unidades de producción y centros logísticos en toda Italia, limita el transporte por carretera y, en consecuencia, las emisiones contaminantes, favoreciendo la difusión de **materiales de km cero**.



Saint-Gobain, en su promoción de una actitud responsable y sensible hacia el medioambiente, ha decidido unirse a la asociación GBC Italia como miembro ordinario.

LOS ESTÁNDARES DE SOSTENIBILIDAD MEDIOAMBIENTAL



La norma **LEED V4.1** que complementa la ya existente norma LEED v4, se basa en un sistema de prerrequisitos y créditos para la planificación, la construcción y el funcionamiento de edificios y áreas sostenibles.



El sistema **BREEAM** (Building Research Establishment Environmental Assessment Method) se basa en la verificación del diseño, la construcción y el uso del edificio.



El protocolo **WELL** tiene el objetivo de integrar los aspectos relacionados con la salud y el bienestar de las personas en las fases de diseño y construcción de los edificios.



Cuando entre en vigor el nuevo Código de Contratas, se han actualizados los **CAM** con el Decreto Ministerial italiano 23 de junio de 2022, para la adjudicación de servicios de diseño, construcción, renovación y mantenimiento de edificios públicos.





COLECCIÓN ACTUALIZADA 2026

6 VOLÚMENES

1770 PÁGINAS

La colección de 6 volúmenes que encierra toda la gama de soluciones Logli para el vidrio.

Una antología diseñada para ofrecer una panorámica completa y detallada de todos los artículos que componen la oferta Logli.

Cada volumen trata a fondo una familia de productos específica, ofreciendo INFO TÉCNICA junto con aplicaciones prácticas.

Un compendio ideal para los que buscan soluciones de máxima calidad para el vidrio.

Todos los volúmenes
pueden descargarse
enmarcando el código QR



Todas las **soluciones de Logli**
en un **único** contenedor

Volumen 1
BARANDILLAS

Volumen 2
EXTERIORES

Volumen 3
INTERIOR

Volumen 4 Actualizado
DUCHAS

Volumen 5 Actualizado
VITRINAS

Volumen 6 Actualizado
ACCESORIOS PARA VIDRIOS



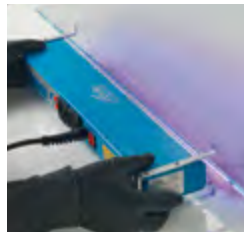


ACCESORIOS PARA VIDRIOS





ADHESIVOS PARA PEGADO UV
Pág. 22



LÁMPARAS UV
Pág. 31



SILICONAS Y SELLANTES
Pág. 36



ACCESORIOS PARA CORTE
Pág. 46



ACEITE DE CORTE
Pág. 50



ESCUADRAS Y REGLAS
Pág. 51



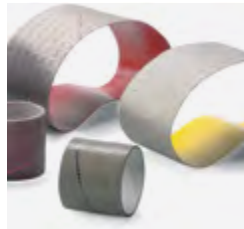
PINZAS
Pág. 52



SIERRA DE DISCO
Pág. 53



BROCAS Y REBAJADORES
Pág. 54



ABRASIVOS
Pág. 55



ÓXIDO DE CERIO
Pág. 59



ARENADO
Pág. 59



HERRAMIENTAS DE DETECCIÓN
Pág. 62



VENTOSAS
Pág. 65



TRANSPORTO
Pág. 68



GUANTES Y MANDILES
Pág. 69



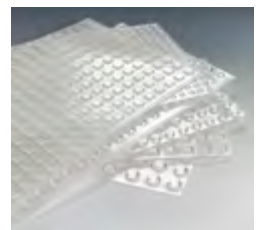
FLEXÓMETROS
Pág. 70



ADHESIVO
Pág. 71



CINTAS PARA ESTRATIFICACIONES
Pág. 73



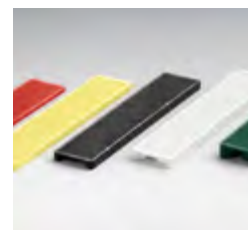
PARAGOLPES Y JUNTAS
Pág. 74



IZAJE
Pág. 80



GLASS-TIC
Pág. 81



ESPEORES
Pág. 82



AIREADORES
Pág. 83







PEGADO UV









CARACTERÍSTICAS DE LOS ADHESIVOS

TIPO DE ADHESIVO	FIXGLASS UV 627	FIXGLASS UV 635	FIXGLASS UV 10	FIXGLASS UV 630	FIXGLASS UV 621	FIXGLASS UV 629
Catalización	Lámpara UV 	Luz visible 	Luz visible 	Lámpara UV 	Luz visible 	Lámpara UV 
Catalización con activador FXATT				●		●
Vidrio Float	●	●	●	●	●	●
Vidrio templado						●
Vidrio laminado		●	●		●	
Metal / Acero inoxidable				●	●	
Metal / Aluminio						●
Materias plásticas*						
Materiales porosos°						
Aplicaciones que aprovechan la capilaridad	●	●	●		●	
Aplicaciones en vertical (SIN GOTEO)						
Construcciones con vidrio abiertas	●	●	●	●	●	
Construcciones con vidrio cerradas			●			●
Idoneidad para entornos con alta humedad						●
Tipo de resina	Acrilato de uretano	Acrilato de uretano	Acrilato de uretano	Acrilato	Acrilato	Acrilato
Color	Transparente	Transparente	Transparente	Translúcido	Translúcido	Transparente
Viscosidad [mPa.s]	Líquida 20÷100	Líquida 20÷100	Líquida 40÷90	Mediana 800÷1200	Mediana 550÷1000	Densa 700÷1400
Magnitud	Rígida	Rígida	Rígida	Muy rígida	Muy rígida	Semirígida
Tiempo de prefijado [s]	5	5	5	5	5	5
Tiempo mín. de endurecimiento [s]	50	30	30	50	15	50

(*) Debido a la gran variedad de materias plásticas, siempre es aconsejable efectuar una comprobación antes de pasar a la aplicación efectiva.

(°) Evaluar cuidadosamente el grado de porosidad antes de pasar a la aplicación efectiva.



FIXGLASS UV 973	FIXGLASS UV 973 GEL
Luz visible 	Luz visible 
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
Acrilato de uretano	Acrilato de uretano
Transparente	Transparente
Densa 1000÷1500	Muy densa TIXOTRÓPICO
Elástica	Elástica
10	3
60	15





FIXGLASS UV 627

Principales materiales que pegar,
 Vidrio con: VIDRIO FLOAT

LÁMPARA UV

Principales campos de aplicación:
 Aplicaciones que aprovechan la capilaridad.
 Construcciones con vidrio abiertas.
 Descripción:
 Adhesivo UV de baja viscosidad, transparente.
 Aplicado por capilaridad, también permite la dosificación desde el exterior cuando los vidrios ya están colocados.

Datos técnicos:
 Color: transparente
 Resina: acrilato de uretano
 Viscosidad (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s]: 20 ÷ 100 (líquido)
 Consistencia: rígido
 Punto de inflamabilidad [°C]: > 93
 Densidad [g/cm³]: 1.12 aprox.
 Índice de refracción [nD20]: 1.501
 UV (UV-A 60mW/cm² Espesor 0,05mm) [s]: 15
 Prestaciones finales [h]: al cabo de 12
 Espesor máx. catalizable [mm]: 3
 Espesores llenables [mm]: 0,04 ÷ 0,1
 Resistencia a la temperatura [°C]: -40 ÷ 125
 Dureza [Shore D]: 70 ÷ 80
 Alargamiento [%]: 2.3
 Absorción de agua [masa-%]: < 2,8
 Tg [°C] (DSC): 45 ÷ 60
 CTE [ppm/K]: 62
 Constante dieléctrica [10 kHz]: 6.2
 Conductividad térmica [W/m-K]: 0,22
 Rigidez dieléctrica [kV/mm]: 20.4
 Resistencia al corte/compr. (Vidrio/Vidrio) [N/mm²]: 16,0 aprox.
 Resistencia al corte/compr. (Vidrio /Acero Inox) [N/mm²]: 15,0 aprox.
 Resistencia al corte/compr. (Vidrio/Aluminio) [N/mm²]: 16,0 aprox.
 Resistencia al corte (Vidrio/Vidrio) [N/mm²]: 9,0 aprox.
 Resistencia al corte (Vidrio/Acero) [N/mm²]: 11,5 aprox.
 Resistencia al corte (Vidrio/Aluminio) [N/mm²]: 10,7 aprox.
 Alargamiento a la rotura [%]: 13,0 aprox.
 Módulo E [N/mm²]: 420

Art.	Envase	Cant.
FX627.100	100 g	1 Ud.
FX627.250	250 g	1 Ud.



FIXGLASS UV 635

Principales materiales que pegar,
 Vidrio con: VIDRIO FLOAT / LAMINADO

LUZ VISIBLE

Principales campos de aplicación:
 Aplicaciones que aprovechan la capilaridad.
 Construcciones con vidrio abiertas.
 Descripción:
 Adhesivo UV de baja viscosidad, transparente.
 Aplicado por capilaridad, también permite la dosificación desde el exterior cuando los vidrios ya están colocados.

Datos técnicos:
 Color: transparente
 Resina: acrilato de uretano
 Viscosidad (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s]: 20 ÷ 100 (líquido)
 Consistencia: rígido
 Punto de inflamabilidad [°C]: > 93
 Densidad [g/cm³]: 1.12 aprox.
 UV (UV-A 60mW/cm² Espesor 1mm) [s]: 15
 Luz visible (lámpara de 20 vatios / 3 cm de distancia) [s]: 30
 Prestaciones finales [h]: al cabo de 12
 Catalización con calor 120°C [Min]: 40
 Espesor máx. catalizable [mm]: 5
 Espesores llenables [mm]: 0,04 ÷ 0,1
 Resistencia a la temperatura [°C]: -40 ÷ 125
 Dureza [Shore D]: 70 ÷ 80
 Alargamiento [%]: 2.3
 Absorción de agua [masa-%]: < 2,8
 Tg [°C] (DSC): > 45
 CTE [ppm/K]: 62
 Constante dieléctrica [10 kHz]: 6.2
 Conductividad térmica [W/m-K]: 0,22
 Rigidez dieléctrica [kV/mm]: 20.4
 Resistencia al corte/compr. (Vidrio/Vidrio) [N/mm²]: 16,0 aprox.
 Resistencia al corte/compr. (Vidrio /Acero Inox) [N/mm²]: 15,0 aprox.
 Resistencia al corte/compr. (Vidrio/Aluminio) [N/mm²]: 16,0 aprox.
 Resistencia al corte (Vidrio/Vidrio) [N/mm²]: 9,0 aprox.
 Resistencia al corte (Vidrio/Acero) [N/mm²]: 11,5 aprox.
 Resistencia al corte (Vidrio/Aluminio) [N/mm²]: 10,7 aprox.
 Alargamiento a la rotura [%]: 13,0 aprox.
 Módulo E [N/mm²]: 420

Art.	Envase	Cant.
FX635.100	100 g	1 Ud.
FX635.250	250 g	1 Ud.

**FIXGLASS UV 10**

Principales materiales que pegar,
Vidrio con: VIDRIO FLOAT / LAMINADO

LUZ VISIBLE 

Principales campos de aplicación:
Aplicaciones que aprovechan la capilaridad.
Construcciones con vidrio abiertas/cerradas.
Descripción:
Adhesivo UV de baja viscosidad, transparente.
Aplicado por capilaridad, también permite la dosificación desde el exterior cuando los vidrios ya están colocados.

ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

Datos técnicos:
Color: transparente
Resina: acrilato de uretano
Viscosidad (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s]: 40 ÷ 90 (líquido)
Consistencia: rígido
Punto de inflamabilidad [°C]: > 90
Densidad [g/cm³]: 1.15 aprox.
Índice de refracción [nD20]: 1.4714
UV (UV-A 60mW/cm² Espesor 0,05mm) [s]: 15
Luz visible (lámpara de 20 vatios / 3 cm de distancia) [s]: 30
Prestaciones finales [h]: al cabo de 12
Espesor máx. catalizable [mm]: 3
Espesores llenables [mm]: 0,04 ÷ 0,1
Resistencia a la temperatura [°C]: -40 ÷ 140
Dureza [Shore D]: 75 ÷ 85
Alargamiento [%]: 2.4
Absorción de agua [masa-%]: < 1,0
CTE [ppm/K]: 95
Resistencia al corte/compr. (Vidrio/Vidrio) [N/mm²]: 14.0 aprox.
Resistencia al corte/compr. (Vidrio /Acero Inox) [N/mm²]: 12.0 aprox.
Resistencia al corte/compr. (Vidrio/Aluminio) [N/mm²]: 11.0 aprox.

Art.	Envase	Cant.
FX10.100	100 g	1 Ud.
FX10.250	250 g	1 Ud.

**FIXGLASS UV 630**

Principales materiales que pegar,
Vidrio con: METAL / ACERO INOX / VIDRIO
FLOAT

LÁMPARA UV 

Principales campos de aplicación:
Soluciones sometidas a cargas tanto estáticas como dinámicas. Construcciones con vidrio abiertas.
Descripción:
Adhesivo UV de mediana viscosidad, translúcido.
Gracias a su alta resistencia mecánica, es ideal para unir vidrio/acero inox sometidos a cargas notables.

Activador Art. FXATT

Datos técnicos:
Color: translúcido
Resina: acrilato
Viscosidad (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s]: 800 ÷ 1200 (medio)
Consistencia: muy rígido
Punto de inflamabilidad [°C] > 95
Densidad [g/cm³]: 1.12 aprox.
UV (UV-A 60mW/cm² Espesor 1mm) [s]: 15
Prestaciones finales [h]: al cabo de 12
Catalización con calor 120°C [Min]: 40
Catalización con activador [Min]: 25
Espesor máx. catalizable [mm]: 3
Espesores llenables [mm]: 0,09 ÷ 0,5
Resistencia a la temperatura [°C]: -40 ÷ 150
Dureza [Shore D]: 70 ÷ 80
Alargamiento [%]: 3.3
Absorción de agua [masa-%]: < 2,8
Tg [°C] (DSC): 40 ÷ 60
CTE [ppm/K]: 62
Constante dieléctrica [10 kHz]: 6.2
Conductividad térmica [W/m-K]: 0,22
Rigidez dieléctrica [kV/mm]: 18.7
Resistencia al corte/compr. (Vidrio/Vidrio) [N/mm²]: 12 aprox.
Resistencia al corte/compr. (Vidrio /Acero Inox) [N/mm²]: 18 aprox.
Resistencia al corte/compr. (Vidrio/Aluminio) [N/mm²]: 8 aprox.
Resistencia al corte (Vidrio/Aluminio) [N/mm²]: >15
Resistencia al corte (Vidrio/Acero) [N/mm²]: >14
Alargamiento a la rotura [%]: 8 aprox.
Módulo E [N/mm²]: 420

Art.	Envase	Cant.
FX630.100	100 g	1 Ud.
FX630.250	250 g	1 Ud.

**FIXGLASS UV 621**

Principales materiales que pegar,
Vidrio laminado con: VIDRIO FLOAT
LAMINADO / METAL / ACERO INOX

LUZ VISIBLE 

Principales campos de aplicación:
Soluciones sometidas a cargas tanto estáticas como dinámicas. Construcciones con vidrio abiertas.
Descripción:
Adhesivo UV de mediana viscosidad, translúcido.
Ideal para pegar metal y vidrio laminado.

Datos técnicos:
Color: translúcido
Resina: acrilato
Viscosidad (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s]: 550 ÷ 1000 (medio)
Consistencia: muy rígido
Punto de inflamabilidad [°C] > 95
Densidad [g/cm³]: 1.12 aprox.
UV (UV-A 60mW/cm² Espesor 1mm) [s]: 15
Luz visible (400-500 nm) [s]: 15
Catalización con calor 120°C [Min]: 40
Prestaciones finales [h]: al cabo de 12
Espesor máx. catalizable [mm]: 5
Espesores llenables [mm]: 0,07 ÷ 0,4
Resistencia a la temperatura [°C]: -40 ÷ 150
Dureza [Shore D]: 70 ÷ 80
Alargamiento [%]: 3.3
Absorción de agua [masa-%]: < 2,8
Tg [°C] (DSC): 40 ÷ 60
CTE [ppm/K]: 62
Constante dieléctrica [10 kHz]: 6.2
Conductividad térmica [W/m-K]: 0,22
Rigidez dieléctrica [kV/mm]: 18.7
Resistencia al corte/compr. (Vidrio/Vidrio) [N/mm²]: 12 aprox.
Resistencia al corte/compr. (Vidrio /Acero Inox) [N/mm²]: 18 aprox.
Resistencia al corte/compr. (Vidrio/Aluminio) [N/mm²]: 8 aprox.
Resistencia al corte (Vidrio/Aluminio) [N/mm²]: >15
Resistencia al corte (Vidrio/Acero) [N/mm²]: >14
Alargamiento a la rotura [%]: 8 aprox.
Módulo E [N/mm²]: 420

Art.	Envase	Cant.
FX621.100	100 g	1 Ud.
FX621.250	250 g	1 Ud.



FIXGLASS UV 629

Principales materiales que pegar,
Vidrio con: VIDRIO FLOAT / TEMPLADO / METAL / ALUMINIO

LÁMPARA UV

Principales campos de aplicación:
Soluciones ubicadas incluso en entornos con alta humedad. Construcciones con vidrio cerradas.
Descripción:
Adhesivo UV de alta viscosidad, transparente.

ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

Activador Art. FXATT

Datos técnicos:
Color: transparente
Resina: acrilato
Viscosidad (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s]: 700 ÷ 1400 (denso)
Consistencia: semirrígido
Punto de inflamabilidad [°C]: > 100
Densidad [g/cm³]: 1.15 aprox.
Índice de refracción [nD20]: 1.499
UV(UV-A 40mW/cm²) [s]: 25
Catalización con calor 120°C [Min]: 15
Prestaciones finales [h]: al cabo de 12
Catalización con activador [Min]: 1
Espesores llenables [mm]: 0,06 ÷ 0,3
Resistencia a la temperatura [°C]: -25 ÷ 120
Dureza [Shore D]: 60 ÷ 70
Alargamiento [%]: 0.32
Absorción de agua [masa-%] < 1.5
Resistencia al corte/compr. (Vidrio/Vidrio) [N/mm²]: 14.5 aprox.
Resistencia al corte/compr. (Vidrio/Acero Inox) [N/mm²]: 17,7 aprox.
Resistencia al corte/compr. (Vidrio/Aluminio) [N/mm²]: 12,6 aprox.
Alargamiento a la rotura [%]: 7,1 aprox.

Art.	Envase	Cant.
FX629.100	100 g	1 Ud.
FX629.250	250 g	1 Ud.



FIXGLASS UV 973

Principales materiales que pegar,
Vidrio con: VIDRIO FLOAT / TEMPLADO / LAMINADO / METAL / ALUMINIO/
MATERIAS PLÁSTICAS
Materiales porosos

LUZ VISIBLE

Principales campos de aplicación:
Soluciones sometidas a golpes, vibraciones incluso en entornos con alta humedad.
Construcciones con vidrio cerradas.
Descripción: Adhesivo UV de alta viscosidad, transparente. Adhesivo elástico adecuado para soluciones sometidas a golpes, vibraciones.
ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

Datos técnicos:
Color: transparente
Resina: acrilato de uretano
Viscosidad (Brookfield LVT/25°C) (denso) [mPa.s]: 1000 ÷ 1500
Consistencia: elástica
Punto de inflamabilidad [°C]: > 93
Densidad [g/cm³]: 1.1 circa
Índice de refracción [nD20]: 1.4718
UV(UV-A 60mW/cm²) [s]: 10
Luz visible (9W Röhre) [s]: 60
Prestaciones finales [h]: al cabo de 12
Espesor máx. catalizable [mm]: 5
Espesores llenables [mm]: 0,09 ÷ 0,5
Resistencia a la temperatura [°C]: -50 ÷ 150
Dureza [Shore A]: 70 ÷ 80
Alargamiento [%]: 4.3
Absorción de agua [masa-%] < 0.8
Tg [°C] (DSC): > -45
Resistencia al corte/compr. (PC/PC) [N/mm²]: 2.1 aprox.
Resistencia al corte/compr. (PC/PMMA) [N/mm²]: 2,5 aprox.
Resistencia al corte/compr. (PC/FR4) [N/mm²]: 2,4 aprox.
Resistencia al corte (Vidrio/Vidrio) [N/mm²]: 5,7 aprox.
Resistencia al corte (Vidrio/Aluminio) [N/mm²]: 3,4 aprox.
Resistencia al corte (Vidrio/Acero) [N/mm²]: 2,6 aprox.
Alargamiento a la rotura [%]: 204 aprox.
Módulo E [N/mm²]: 1.4

Art.	Envase	Cant.
FX973.100	100 g	1 Ud.
FX973.250	250 g	1 Ud.

FIXGLASS 973 UV GEL

Principales materiales a pegar, Vidrio con: METAL / ALUMINIO
VIDRIO FLOAT / TEMPLADO / LAMINADO / MATERIAS PLÁSTICAS / MATERIALES POROSOS
Principales campos de aplicación: Soluciones ubicadas incluso en entornos con alta humedad.
Aplicaciones en vertical - SIN GOTEO. Construcciones con vidrio abiertas/cerradas.
Descripción: Adhesivo UV tixotrópico y transparente. Gracias a su elasticidad en la escala de dureza Shore A, es ideal para pegar vidrio-vidrio y vidrio-metal sometidos a vibraciones o golpes, incluso en vertical. **ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD**

Datos técnicos:
Color: transparente
Resina: Acrilato de uretano
Viscosidad: tixotrópico (muy denso)
Consistencia: elástica
Punto de inflamabilidad [°C] > 93
Densidad [g/cm³]: 1.1 aprox.
UV(UV-A 60mW/cm²): 5 s.
Espesor máximo catalizable [mm]: 5
Luz visible (400-480 nm) [s]: 10
Espesores llenables [mm]: 0,09 ÷ 0,5
Prestaciones finales [h]: al cabo de 12
Resistencia a la temperatura [°C]: -50 ÷ 150
Dureza [Shore A]: 60 ÷ 70
Encogimiento [Vol-%]: 4.3
Absorción de agua [masa-%]: < 0.8
Resistencia al corte/compr. (Vidrio/Vidrio) [N/mm²]: 6.9 aprox.



LUZ VISIBLE

Art.	Descripción	Cant.
FX973GEL.30	Adhesivo FIXGLASS 973 UV GEL 30 gr	1 Ud.
FXGEL03	Boquilla de plástico desechable - Paquete 5 Uds.	1 Ud.



ACTIVADOR PARA ADHESIVOS UV

Cuando no es posible o difícil activar el adhesivo con la lámpara, permite catalizar los adhesivos FX629 y FX630.

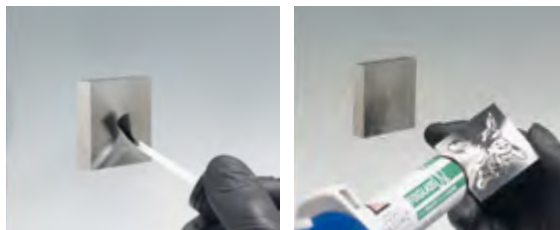
Principales campos de aplicación:

En presencia de vidrios coloreados, pintados, laminados, pegado de piezas opuestas como las manillas.

Modo de uso: Aplicar sobre el vidrio, antes de pegar, con el pincel previsto, el adhesivo se colocará sobre la parte metálica a pegar. Efectuar el acoplamiento y mantener sujeta la pieza durante el tiempo necesario.

En algunos casos, el uso del activador podría amarillear ligeramente el encolado.

Activador para adhesivos FIXGLASS UV 629 y 630



Art.	Envase	Cant.
FXATT	30 ml	1 Ud.



AGUJAS DOSIFICADORAS

Agujas para una dosificación precisa y controlada.

Se acoplan con un adaptador directamente al frasco.

Varios diámetros en función de la viscosidad del adhesivo.

Se aconseja desechar la aguja después de su uso, ya que cualquier residuo, incluso parcialmente catalizado, podría causar problemas en el siguiente encolado.

Art.	Descripción	Color	Para adhesivo	Cant.
FXGH	Surtido de agujas dosificadoras con adaptador para frascos - Paquete 5 Uds.			1 Ud.
FXGH33	Aguja dosificadora Ø0.33 mm	Naranja	FX627 - FX10	1 Ud.
FXGH41	Aguja dosificadora Ø0.41 mm	Azul claro	FX627 - FX10	1 Ud.
FXGH58	Aguja dosificadora Ø0.58 mm	Rosa	FX621 - FX635 - FX10	1 Ud.
FXGH84	Aguja dosificadora Ø0.84 mm	Verde	FX621 - FX630 - FX635 - FX10	1 Ud.
FXGH1.37	Aguja dosificadora Ø1.37 mm	Ámbar	FX630	1 Ud.
FXADGH	Adaptador para agujas dosificadoras para enroscar en los frascos			1 Ud.



PISTOLA PARA FIXGLASS UV GEL

Pistola para dosificar FIXGLASS UV GEL.

Gracias a su preciso movimiento mecánico, permite una dosificación uniforme y controlada del adhesivo.



Art.	Cant.
FXGEL01	1 Ud.



RESINA EPOXI BICOMPONENTE

Principales materiales que pegar,

Vidrio con: VIDRIO FLOAT / TEMPLADO/ LAMINADO
 METALES / ACERO INOX / ALUMINIO
 MATERIAS PLÁSTICAS / MATERIALES POROSOS

Principales campos de aplicación: Soluciones sometidas a cargas tanto estáticas como dinámicas, no de grandes dimensiones. Construcciones con vidrio abiertas.

Descripción: Sistema epoxi bicomponente no cargado, rápido y tenaz.
 No necesita disolventes.

Modo de uso: Aplicar el producto sobre el vidrio utilizando la pistola prevista y el mezclador, o bien manualmente mezclando la resina y el endurecedor con una espátula. Efectuar el acoplamiento y mantener sujeta la pieza durante el tiempo necesario. Útil para pegados en los que no está permitido el uso de lámparas ni adhesivos UV.



Datos técnicos:
 De la resina:
 Color: pajizo
 Viscosidad de la resina (25°C) [mPa.s]: 5000 ÷ 10000
 Densidad de la resina (25°C) [g/ml]: 1.13 ÷ 1.17
 Del endurecedor:
 Color: pajizo
 Viscosidad (25°) [mPa.s]: 23000 ÷ 33000
 Densidad (25°C) [g/ml]: 1.11 ÷ 1.15
 Tiempo de gelificación (25°C Espesor 2 mm) [s]: 120 ÷ 240
 Tiempo de uso (25°C Espesor 2 mm) [s]: 120 ÷ 180
 Tiempo de agarre (25°C) [min]: 6 ÷ 7
 Del sistema final:
 Color: translúcido
 Resina: epoxi bicomponente
 Consistencia: Rígida
 Densidad (25°C) [g/ml]: 1.12 ÷ 1.16
 Dureza (25°C tras 1h) [Shore D]: 65 ÷ 70
 Dureza (25°C tras 24h) [Shore D]: 75 ÷ 80
 Dureza (25°C tras 7gg) [Shore D]: 78 ÷ 83
 Tg (tras 7 días a TA) [°C]: 27 ÷ 32
 Tg (tras 16h a 40°C) [°C]: 27 ÷ 32
 Tg (tras 3h a 80°C) [°C]: 33 ÷ 38
 Resistencia al corte por tracción
 (Acero inox AISI316 tras 7 días a TA) [MPa]: 9.0 ÷ 11.0
 Resistencia al corte por tracción
 (Acero inox AISI316 tras 16h a 40°C) [MPa]: 11.5 ÷ 13.5
 Resistencia al corte por tracción
 (Acero inox AISI316 tras 3h a 80°C) [MPa]: 15.0 ÷ 18.5
 Resistencia al corte por tracción
 (Aluminio tras 7 días a TA) [MPa]: 8.5 ÷ 10.5
 Resistencia al corte por tracción
 (Aluminio tras 16h a 40°C) [MPa]: 10.5 ÷ 12.5
 Resistencia al corte por tracción
 (Aluminio tras 3h a 80°C) [MPa]: 16.0 ÷ 18.0

Art.	Descripción	Cant.
FXBC50	Resina epoxi bicomponente - 50 gr	1 Ud.
FXBC03	Mezclador para FXBC50	1 Ud.
FXBC05	Mezclador para FXBC50 - Paquete 5 Uds.	1 Ud.



PISTOLA PARA FXBC50

Pistola para dosificar FXBC50.

Gracias a su preciso movimiento mecánico, permite una dosificación uniforme y controlada del bicomponente.



Art.	Cant.
FXBC01	1 Ud.

**FIXGLASS 1000**

Preparador de superficies para pegado UV
 Producto para la limpieza del vidrio a encolar.
 Es un disolvente alcohólico concentrado con una concentración superior al 99%
 Limpia y desengrasa vidrio, metal, mármol.
 Estudiado específicamente para pegar con adhesivos UV.
 Lleva boquilla ON/OFF
 PRODUCTO SIN CADUCIDAD
 GUARDAR EN LUGAR FRESCO Y A LA SOMBRA
 PARA APLICARLO ACONSEJAMOS UTILIZAR PAÑOS DE TNT
ADVERTENCIAS: SE ACONSEJA UTILIZAR GUANTES
 PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

Art.	Formato	Cant.
FX1000	500 ml	1 Ud.

**VAPORIZADOR PARA FIXGLASS 1000**

Vaporizador profesional de recambio para los frascos del preparador de superficies FIXGLASS 1000.
 Versátil y robusto.
 Estudiado para ofrecer la máxima comodidad de uso gracias a una línea redondeada y ergonómica y a una amplia superficie de la palanca.
 Para uso frecuente, fabricado con material duradero.
 Equipado con boquilla para ajustar el flujo.
 Tubo suministrado de serie con filtro.
 Equipado con un sistema de bloqueo patentado que impide que se desenrosque.
 Suministro medio 1,3 ml.

Art.	Cant.
FXVP01	1 Ud.

**FRASCO DE RECARGA FIXGLASS 1000**

Preparador de superficies para pegado UV (recarga)
 Producto para la limpieza del vidrio a encolar.
 Es un disolvente alcohólico concentrado con una concentración superior al 99%
 Limpia y desengrasa vidrio, metal, mármol.
 Estudiado específicamente para pegar con adhesivos UV.
 Con tapón A PRUEBA DE NIÑOS
 Frasco con una boquilla especial para facilitar el rellenado del frasco de 500 ml.
ADVERTENCIAS: SE ACONSEJA UTILIZAR GUANTES
 PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

Art.	Formato	Cant.
FX2000	2 l	1 Ud.

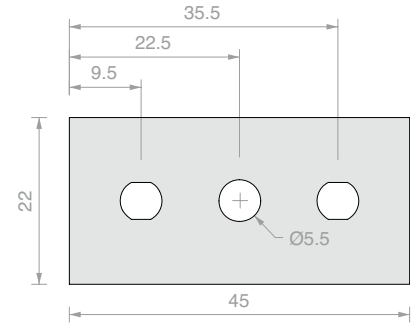
**PAÑO TNT**

Producto para la limpieza del vidrio a encolar.
 No deja residuos en la superficie.
 Utilizado con los productos FIXGLASS1000,
 elimina la suciedad, la grasa y no deja halos.

Art.	Descripción	Cant.
FXTNT01	400 x 250 mm - 50 Paños	1 Ud.



CUCHILLAS PARA CORTAR PLÁSTICO

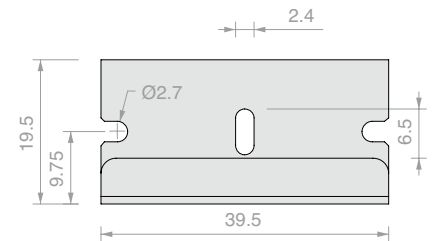


Art.	Espesor	Envase	Cant.
LAME05	0.20 mm	100 Uds.	1 Ud.
LAME07	0.15 mm	250 Uds.	1 Ud.



CUCHILLAS PARA CORTAR PLÁSTICO DESECHABLES

Cuchillas de recambio con un solo filo para raspar etiquetas, juntas, etc.
Las cuchillas son de acero al carbono
espesor 0.009"/0.23 mm con fondo de aluminio.



Art.	Espesor	Envase	Cant.
LAME02	0.23 mm	100 Uds.	1 Ud.



FIELTRO NEGRO

Composición: 100% Polipropileno
Soporte cohesivo: látex sintético
Peso total: 620 g / m² ±10%
Resistencia al fuego: BFL-S1
Espesor: 2.5 mm ±10%

Art.	Tamaño	Cant.
FN4	4000 mm	Por m ²



GAFAS DE PROTECCIÓN PARA PEGADO UV

Tipo de filtro y material de la lente: Naranja - «Lente bloqueadora de rayos UV»

Características:

- Protege contra la radiación UV y los impactos.
- Protege contra los rayos UVA y la luz visible hasta 525 nm.
- Aumenta el contraste en condiciones de luz escasa.

Certificado conforme a la normativa: EN166/EN170

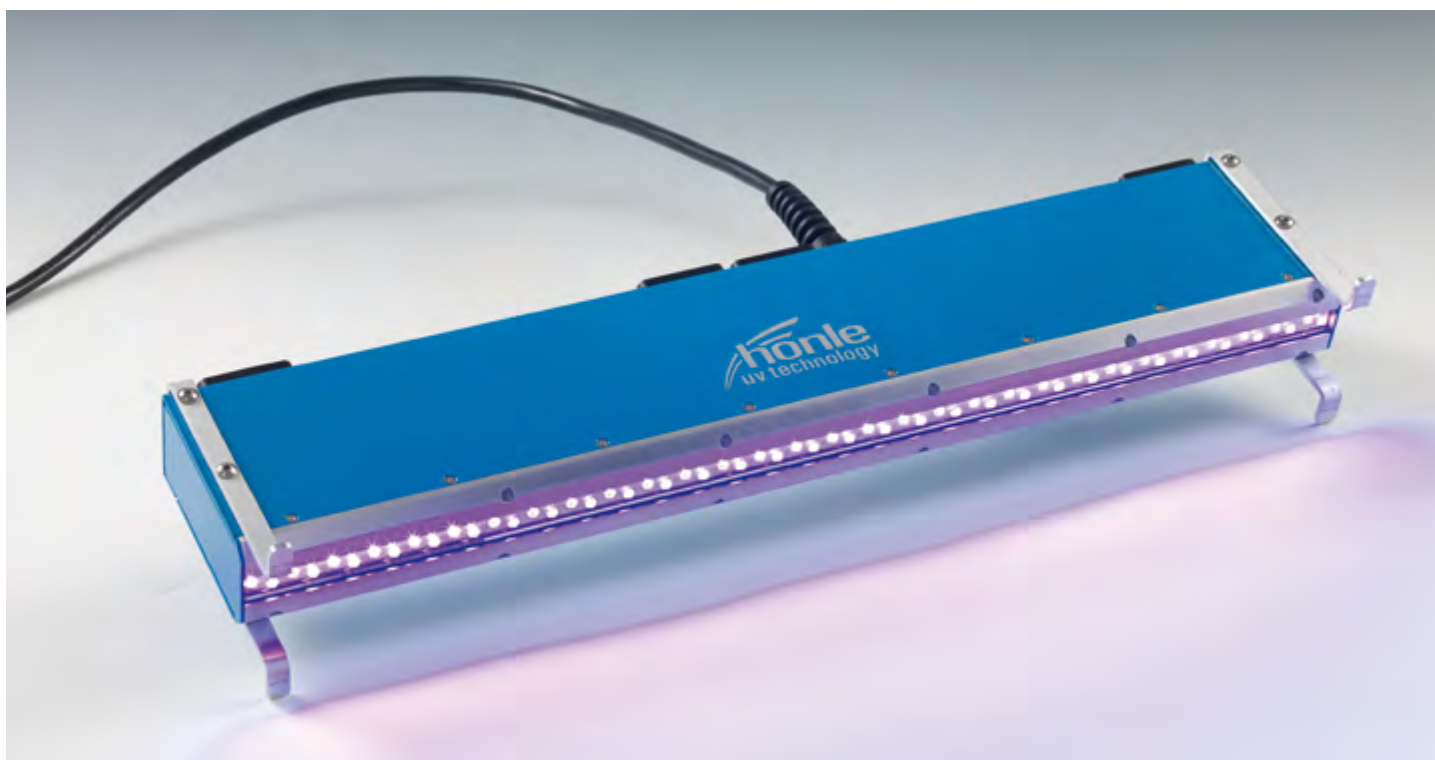
Marcado: 2C - 1,7

VLT (transmitancia de luz visible): 55%

ADVERTENCIAS: UTILIZAR AL UTILIZAR LÁMPARAS UV

Adecuadas para pegar con adhesivos de **LUZ VISIBLE**

Art.	Cant.
LAMP016	1 Ud.



LÁMPARA UV LEDLINE 500

Tecnología LED de última generación - 60 LED de alta intensidad

Medidas del portalámparas: 503 x 180 x 150 mm - peso 2,8 kg

Medidas de la ventana de emisión: 500 x 15 mm

Sin alimentador accesorio - conexión directa a la red eléctrica

Alimentación: 230 + 10 Volt

Absorción: 120 vatios

Longitud de onda = 405 nm **LUZ VISIBLE**



Instrucciones dentro de la caja

- TECNOLOGÍA LED PARA ENCENDIDOS Y APAGADOS INCLUSO REPETIDOS SIN PROBLEMAS DE BULBO
- LARGA VIDA ÚTIL - MÁS DE 20.000 HORAS
- RADIACIÓN LUMINOSA DISTRIBUIDA UNIFORMEMENTE EN TODA LA SUPERFICIE LINEAL (las lámparas de bulbo concentran la radiación en el foco de la pantalla), SE EVITAN LAS TENSIONES DIFERENCIALES CAUSADAS POR LA CATALIZACIÓN PUNTUAL
- POSIBILIDAD DE CONEXIÓN DE LOS CUERPOS LÁMPARA
- BAJO CONSUMO DE SÓLO 120 W (MÁS EFICIENCIA QUE UNA DE 500 W DE BULBO)
- EXCELENTES RESULTADOS YA TRAS SÓLO UNOS SEGUNDOS DE EXPOSICIÓN
- TIEMPO DE CALENTAMIENTO REDUCIDO A CERO - EFICIENCIA INSTANTÁNEA
- TEMPORIZADOR DE ENCENDIDO PROGRAMABLE CON INTERRUPTOR DOBLE (de 1 segundo a 19 horas o continuo)
- NO SE CALIENTA - SUPERFICIE DE APOYO PROTEGIDA
- INCLUIDOS DISTANCIADORES DE ALUMINIO DESMONTABLES

ADVERTENCIA: Se aconseja utilizar las lámparas protegiéndose los ojos y las manos con gafas protectoras y guantes

CAMPOS DE APLICACIÓN: Catalización de adhesivos UV y de luz visible para pegar incluso superficies largas de vidrio, metales, materias plásticas

Art.	Descripción	Cant.
FXUVLEDLINE405	Lámpara HONLE LEDLINE500 longitud de onda 405 nm	1 Ud.



LÁMPARA UV HAND LED

Tecnología LED de última generación de alta intensidad para la irradiación de adhesivos UV

Medidas del portalámparas: 213 x 180 x 150 mm - peso 1,8 kg

Sin alimentador accesorio - conexión directa a la red eléctrica

Alimentación 230 voltios

Absorción de tan solo 64 vatios

¡Más de 20.000 horas de duración!

Longitud de onda = 365 / 405 nm **LUZ VISIBLE** 

Instrucciones dentro de la caja



- CON LA TECNOLOGÍA LED PARA ENCENDIDOS Y APAGADOS INCLUSO REPETIDOS SIN PROBLEMAS DE BULBO
- LARGA VIDA ÚTIL - MÁS DE 20.000 HORAS
- RADIACIÓN LUMINOSA DISTRIBUIDA UNIFORMEMENTE EN TODA LA SUPERFICIE
(las lámparas de bulbo concentran la radiación en el foco de la pantalla), MAYOR ÁREA DE PEGADO
- ERGONÓMICA Y LIVIANA
- BAJO CONSUMO DE SÓLO 64 W
- EXCELENTES RESULTADOS YA TRAS SÓLO UNOS SEGUNDOS DE EXPOSICIÓN
- TIEMPO DE CALENTAMIENTO REDUCIDO A CERO - EFICIENCIA INSTANTÁNEA
- NO SE CALIENTA - SUPERFICIE DE APOYO PROTEGIDA

ADVERTENCIA: Se aconseja utilizar las lámparas protegiéndose los ojos y las manos con gafas protectoras y guantes

Art.	Descripción	Cant.
FXUVLED365	Lámpara HONLE UV Hand LED para pegados a 365 nm	1 Ud.
FXUVLED405	Lámpara HONLE UV Hand LED para pegados a 405 nm - LUZ VISIBLE	1 Ud.



SOPORTE CON VENTOSAS PARA ENCOLADO CON ÁNGULO VARIABLE

Ángulo variable 40° - 300°
 Ventosa Ø 120 mm
 Desplazamiento de la ventosa 18 mm



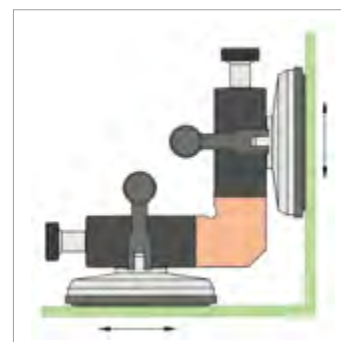
Art.
SUVREGH

Cant.
 1 Ud.



SOPORTE CON VENTOSAS PARA PEGADO A 90°

Ventosa Ø 120 mm
 Desplazamiento de la ventosa 18 mm



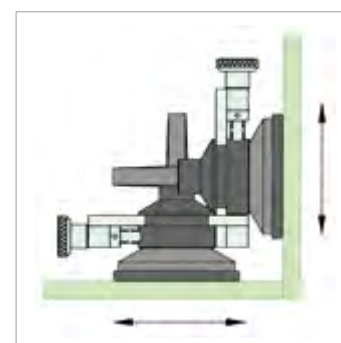
Art.
SUV90I

Cant.
 1 Ud.



SOPORTE CON VENTOSAS PARA PEGADO A 90° REGULABLE

Regulación ± 4 mm
 Ventosa Ø 60 mm



Art.
V90IR

Cant.
 1 Ud.

SILICONAS Y SELLANTES







DW781

Sellante silicónico de módulo medio/alto

El Sellante Silicónico Acético Dow Corning® 781 es una silicona monocomponente con buena adherencia sobre una amplia gama de superficies no porosas, incluyendo vidrio, aluminio, superficies pintadas y paneles de estructura mixta. Ofrece una excelente resistencia al envejecimiento, la contracción, el agrietamiento y la decoloración.

Características

- Alta resistencia
- Buena elasticidad
- 100% silicónico
- Sin disolventes
- Resistente al ozono, a las radiaciones ultravioleta y las temperaturas extremas

Datos técnicos:

Propiedades	Unidad	Valor
Sistema de polimerización		Acético
Temperatura de aplicación	°C	de +5 a +40
Peso específico	g/ml	1.02
Tasa de extrusión	g/minuto	220
Tiempo de formación de la piel (23° C, 50% H.R.)	minutos	14
Velocidad de polimerización (23° C, 50% H.R.)		
1 día	mm	3.0
3 días	mm	5.0

Espesor de 2 mm peso S2 (ISO 37)

Módulo E 100%	MPa	0.40
Resistencia a la tracción	MPa	1.8
Alargamiento de rotura	%	520

Unión T.A. 12x12x50mm (ISO 8339/D1N2-8339)

Módulo E 100%	MPa	0.4
Módulo E 60%	MPa	0.35
Resistencia a la tracción	MPa	0.59
Alargamiento de rotura	%	190
Dureza (Shore A)		22
Capacidad de movimiento de la junta	%	20

Conforme a la norma ISO 11600-F&G-25HM



TRANSPARENTE



NEGRO

Art.	Formato	Color	Envase	Cant.
DW781TR	310 ml	Transparente	12 Ud.	1 Ud.
DW781NE	310 ml	Negro	12 Ud.	1 Ud.



DW784

Sellante silicónico para acristalamientos

El Sellante Silicónico para Acristalamientos Dow Corning® 784 es una silicona monocomponente. Presenta una buena adhesión al vidrio, aluminio y otros sustratos no porosos utilizados en el sector de la construcción. Al contener un fungicida adecuado para evitar la formación de moho, es ideal como sellante de protección contra la intemperie en zonas que puedan estar sometidas a una humedad elevada, como ventanas de cuartos de baño y cocinas, o zonas susceptibles de formación de moho.

Características

- Resistente a moho y hongos (comprobado con arreglo a la normativa ISO 846)
- Buena elasticidad
- 100% silicónico
- Resistente al ozono, la radiación ultravioleta y las temperaturas extremas

Datos técnicos:

Propiedades	Unidad	Valor
Sistema de polimerización		Acético
Temperatura de aplicación	°C	de +5 a +40
Peso específico	g/ml	1.02
Tasa de extrusión	g/minuto	220
Tiempo de formación de la piel (23° C, 50% H.R.)	minutos	12
Tiempo de secado superficial (23° C, 50% H.R.)	minutos	20
Velocidad de polimerización (23° C, 50% H.R.)		
1 día	mm	2,0
3 días	mm	4,0

Espesor de 2 mm peso S2 (ISO 37)

Módulo E 100%	MPa	0.41
Resistencia a la tracción	MPa	1.8
Alargamiento de rotura	%	550

Unión T.A. 12x12x50mm (ISO 8339/D1N2-8339)

Módulo E 100%	MPa	0.4
Módulo E 60%	MPa	0.35
Resistencia a la tracción	MPa	0.57
Alargamiento de rotura	%	200
Dureza (Shore A)		22
Capacidad de movimiento de la junta	%	20

Conforme a las normas ISO 11600-F&G-25LM



TRANSPARENTE

Art.	Formato	Color	Envase	Cant.
DW784TR	310 ml	Transparente	12 Ud.	1 Ud.

**DW881****Sellante silicónico de alta adhesión para vidrio**

El Sellante Silicónico monocomponente de alto módulo para vidrio Dow Corning® 881 es un producto especialmente adecuado para encolar el vidrio en todos los casos en que se requiera una alta resistencia y adhesión, así como para todas las aplicaciones que requieran tiempos de vulcanización rápidos, alta resistencia al agua y a los rayos ultravioleta.

Características

- Polimerización rápida
- Módulo alto
- Alta y duradera adhesión al vidrio
- Resistente a la exposición a los rayos UV
- Resistente a la inmersión intermitente en agua

Datos técnicos:

Propiedades	Unidad	Valor
Sistema de polimerización		Acético
Temperatura de aplicación	°C	de +5 a +30
Tiempo de manejabilidad	minutos	5
Peso específico	g/ml	1.1
Velocidad de polimerización (23° C, 50% H.R.)		
1 día	mm	3.0
3 días	mm	8.0

Espesor de 2 mm peso S2 (ISO 37)

Módulo E 100%	MPa	0.50
Resistencia a la tracción	MPa	>2
Dureza (Shore A)		28

La tensión máxima admisible en el sellante es de 50.000 Pa



TRANSPARENTE

Art.	Formato	Color	Envase	Cant.
DW881TR	310 ml	Transparente	12 Ud.	1 Ud.

**DW799EU****Sellante silicónico antimoho**

El Sellante Silicónico Dow Corning® Silicon 799 EU Glaze and Go es un sellante monocomponente de módulo bajo y polimerización neutra, desarrollado especialmente para sellar y proteger las ventanas frente a los agentes atmosféricos. Garantiza una adhesión de larga duración sobre la mayoría de superficies porosas y no porosas, como mampostería y ladrillos, aluminio, PVC, vidrio y superficies acristaladas. El Sellante Silicónico Dow Corning® 799 EU Glaze and Go resiste al moho.

Características

- Sistema de polimerización neutra
- Módulo bajo, elasticidad alta
- Buena adherencia sin imprimación sobre numerosos sustratos
- No corrosivo para los metales
- Fácil de aplicar y trabajar
- Resistente a la radiación ultravioleta
- Contiene fungicida
- Inodoro

Datos técnicos:

Propiedades	Unidad	Valor
Sistema de polimerización		Neutro
Temperatura de aplicación	°C	de +5 a +40
Peso específico	g/ml	1.03
Extrusión	g/minuto	90
Penetración	1/10mm	100
Tiempo de formación de la piel (23° C, 50% H.R.)	minutos	12
Tiempo de secado superficial (23 °C, 50% H.R.)	minutos	18
Velocidad de polimerización (23° C, 50% H.R.)		
1 día	mm	2.8
3 días	mm	4.3

Espesor de 2 mm peso S2 (ISO 37)

Módulo E 100%	MPa	0.31
Resistencia a la tracción	MPa	1.3
Alargamiento de rotura	%	600

Unión T.A. 12x12x50mm (ISO 8339/D1N2-8339)

Módulo E 100%	MPa	0.3
Resistencia a la tracción	MPa	0.55
Alargamiento de rotura	%	340
Modo de rotura	% de rotura cohesiva	100
Dureza (Shore A)		16

Conforme a las normas ISO 11600-F&G-25LM



TRANSPARENTE

Art.	Formato	Color	Envase	Cant.
DW799TR	310 ml	Transparente	12 Ud.	1 Ud.



DW796

Sellante silicónico Alkoxy

El Sellante Silicónico Dow Corning® 796 es una silicona monocomponente, de bajo módulo y polimerización neutra, desarrollado expresamente para sellar PVC, aluminio, madera, vidrio, superficies acristaladas y mampostería de ladrillos. Especialmente indicado para sellar el perímetro de puertas y ventanas.

Características

- Buena adherencia sin imprimación sobre numerosos sustratos
- Módulo bajo, elasticidad alta
- 100% polímero silicónico
- Sistema de polimerización neutra
- Escaso olor
- Resistente al ozono, la radiación ultravioleta y las temperaturas extremas

Datos técnicos:

Propiedades	Unidad	Valor
Sistema de polimerización		Alcofílico
Temperatura de aplicación	°C	de +5 a +40
Peso específico	g/ml	1.52
Tasa de extrusión	g/minuto	210
Tiempo de formación de la piel (23° C, 50% H.R.)	minutos	15
Tiempo de secado superficial (23 °C, 50% H.R.)	minutos	35
Velocidad de polimerización (23° C, 50% H.R.)		
1 día	mm	2.0
3 días	mm	3.5

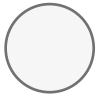
Espesor de 2 mm peso S2 (ISO 37)

Módulo E 100%	MPa	0.45
Resistencia a la tracción	MPa	1.8
Alargamiento de rotura	%	700

Unión T.A. 12x12x50mm (ISO 8339/D1N2-8339)

Módulo E 100%	MPa	0.35
Resistencia a la tracción	MPa	0.75
Alargamiento de rotura	%	380
Dureza (Shore A)		30
Recuperación elástica	%	>90
Capacidad de movimiento de la junta	%	20

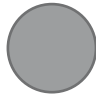
Conforme a las normas ISO 11600-F&G-25LM



BLANCO



NEGRO



GRIS

Art.	Formato	Color	Envase	Cant.
DW796BI	310 ml	Blanco	12 Ud.	1 Ud.
DW796NE	310 ml	Negro	12 Ud.	1 Ud.
DW796GR	310 ml	Gris	12 Ud.	1 Ud.

* DISPONIBLE BAJO PEDIDO



DW817

Sellante silicónico adhesivo para espejos

El Adhesivo para Espejos Dow Corning® 817 es un sellante silicónico monocomponente para la fijación interna de espejos, vidrio recubierto o paneles metálicos sobre diferentes sustratos. Una vez producida la polimerización, la silicona garantiza un agarre mecánico óptimo y un desplazamiento mínimo del espejo.

Características

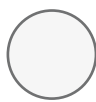
- No corrosivo, inodoro, listo para usar, reacciona con la humedad del aire
- Excelente adherencia sin imprimación a la mayoría de los vidrios, metales y revestimientos para espejos
- Especial resistencia al calor y la humedad
- Módulo alto para reducir el consumo de sellante
- Resistente al ozono, la radiación ultravioleta y las temperaturas extremas

Datos técnicos:

Propiedades	Unidad	Valor
Sistema de polimerización		Neutro
Temperatura de aplicación	°C	de +5 a +40
Intervalo de temperatura de acción	°C	de -50 a +100
Tiempo de manejabilidad	minutos	29
Peso específico	g/ml	1.43
Formación de escurrimientos	mm	≤3

Unión T.A. 12x12x50mm (ISO 8339)

Dureza (Shore A)		28
Módulo de Young	MPa	1.2



BLANCO

Art.	Formato	Color	Envase	Cant.
DW817BI	310 ml	Blanco	12 Ud.	1 Ud.



NEGRO

DW791**Sellante silicónico
resistente a los agentes atmosféricos**

El Sellante silicónico resistente a los agentes atmosféricos Dow Corning® 791 es un sellante neutro de bajo módulo y excelente calidad, diseñado específicamente para sellar paneles de vidrio, adornos y fachadas de edificios.

También es adecuado para sellar juntas entre suelos, paredes, muros no portantes, escaleras y otras juntas presentes en un edificio.

Características

- Ideal para juntas de dilatación, unión, perimetrales y otros tipos de juntas sujetas a movimientos
- Polimerización neutra
- Capacidad de alargamiento/compresión hasta un $\pm 50\%$ de la anchura de la junta original
- Excelente adhesión sobre una gran variedad de materiales de construcción
- Excelente resistencia a los agentes atmosféricos
- Resistente al ozono, la radiación ultravioleta y las temperaturas extremas

Datos técnicos:

Propiedades	Unidad	Valor
Sistema de polimerización		Alcohólico
Tasa de extrusión	g/minuto	220
Tiempo de manejabilidad (23 °C, 50% H.R.)	minutos	20
Tiempo de secado superficial (23 °C, 50% H.R.)	minutos	30
Tiempo de polimerización (23 °C, 50% H.R.)		
1 día	mm	2.0
3 días	mm	4.0
Peso específico	g/ml	1.5
Intervalo de temperatura de aplicación	°C	de +5 a +400

Polimerizado - espesor de 2 mm probeta S2 (ISO 37 /DIN*** 53 504)**

Módulo E 100%	MPa	0.45
Carga máxima de tracción	MPa	1.9
Alargamiento de rotura	%	700

Polimerizado - Unión T.A. 12x12x50 mm (ISO 8339/DIN 2-8339)

Módulo E 100%	MPa	0.35
Resistencia a la tracción	MPa	0.75
Alargamiento de rotura	%	380
Dureza (Shore A)		29
Recuperación elástica	%	>90
Capacidad de movimiento de la junta	%	± 50

Conforme a las normas ISO 11600-F&G-25LM

Art.	Formato	Color	Envase	Cant.
DW791NE	310 ml	Negro	12 Ud.	1 Ud.



TRANSPARENTE

DW791T**Sellante silicónico
resistente a los agentes atmosféricos**

El Sellante silicónico resistente a los agentes atmosféricos Dow Corning® 791T es un sellante neutro de bajo módulo y excelente calidad, diseñado específicamente para sellar paneles de vidrio, adornos y fachadas de edificios.

También es adecuado para sellar juntas entre suelos, paredes, muros no portantes, escaleras y otras juntas presentes en un edificio.

Características

- Ideal para juntas de dilatación, unión, perimetrales y otros tipos de juntas sujetas a movimientos
- Polimerización neutra
- Capacidad de alargamiento/compresión hasta un $\pm 50\%$ de la anchura de la junta original
- Excelente adhesión sobre una gran variedad de materiales de construcción
- Excelente resistencia a los agentes atmosféricos
- Resistente al ozono, la radiación ultravioleta y las temperaturas extremas

Datos técnicos:

Propiedades	Unidad	Valor
Sistema de polimerización		Oxímico
Tasa de extrusión	g/minuto	210
Tiempo de manejabilidad (23 °C, 50% H.R.)	minutos	05-10
Tiempo de secado superficial (23 °C, 50% H.R.)	minutos	15-20
Tiempo de polimerización (23 °C, 50% H.R.)		
1 día	mm	3.0
3 días	mm	4.0
Peso específico	g/ml	1.03
Intervalo de temperatura de aplicación	°C	de +5 a +400

Polimerizado - espesor de 2 mm probeta S2 (ISO 37 /DIN*** 53 504)**

Módulo E 100%	MPa	0.3
Carga máxima de tracción	MPa	1.84
Alargamiento de rotura	%	500

Polimerizado - Unión T.A. 12x12x50 mm (ISO 8339/DIN 2-8339)

Módulo E 100%	MPa	0.32
Resistencia a la tracción	MPa	0.43
Alargamiento de rotura	%	300
Dureza (Shore A)		23
Recuperación elástica	%	>90
Capacidad de movimiento de la junta	%	± 50

Conforme a las normas ISO 11600-F&G-25LM

Art.	Formato	Color	Envase	Cant.
DW791TTR	310 ml	Transparente	12 Ud.	1 Ud.



DW895

Sellante de acristamientos estructurales

El Sellante silicónico Dow Corning® 895 es una silicona monocomponente de Acristamientos Estructurales. El producto polimerizado ofrece una excelente resistencia a la intemperie y una gran resistencia a la radiación ultravioleta, el calor y la humedad. La alta carga de rotura hace que este producto sea ideal para aplicaciones de encolado estructural. Tiene excelentes propiedades mecánicas.

Características

- Cumple las nuevas normas europeas para aplicaciones de sellado estructural, desarrolladas por EOTA
- Excelente adherencia a una amplia gama de sustratos, incluidos vidrio pintado, esmaltado y reflectante, perfiles de aluminio anodizados y pintados con poliéster, perfiles de acero inoxidable
- Sistema de polimerización neutra, inodoro y no corrosivo
- Producto monocomponente
- Resistente al ozono y a las temperaturas extremas

Datos técnicos:

Propiedades - En suministro	Unidad	Valor
Densidad relativa	g/ml	1,43
Formación de escurrimientos o hilos	mm	0
Tiempo de secado superficial (25° C, 50% H.R.)	minutos	60
Tiempo de polimerización (25°C, 50% H.R.)		
Al cabo de 24 horas	mm	2.2
Al cabo de 72 horas	mm	3.5

Polimerizado - Al cabo de 7 días a 25°C y 50% HR

Dureza (Shore A)	puntos	38
Alargamiento máximo	%	600
Resistencia a la tracción al 100% de elongación	MPa	0.7
Resistencia a la tracción con alargamiento máximo	MPa	2.85
Resistencia al desgarro	kN/m	19

Test H-Piece

Alargamiento máximo	%	260
Resistencia a la tracción	MPa	1.06
Módulo de Young	MPa	1.0
Carga dinámica de proyecto sobre el sellante	Pa	140.000
Carga estática de proyecto sobre el sellante	Pa	7.000
Intervalo de temperatura de acción	°C	de -50 a +150
Tiempo de manejabilidad	minutos	15



NEGRO

Art.	Formato	Color	Envase	Cant.
DW895NE	310 ml	Negro	12 Ud.	1 Ud.





CLEAR FIX MS Polímero

Producto de alta calidad, adhesivo/sellante fuerte, monocomponente a base de polímeros MS. Inodoro, neutro y sin isocianatos. Tras su aplicación, polimeriza con la humedad atmosférica para formar una junta gomosa duradera.

Características

- Pegado de paneles, marcos, alféizares, madera, listones, umbrales, espejos y materiales aislantes en el sector de la construcción
- Sellado de sistemas acristalados en interiores
- Juntas de conexión en edificios
- Para cocina y cuarto de baño
- Para juntas de unión metálicas en construcción y carrocería
- Sellante utilizado en la industria de las construcciones navales
- Estuco universal para rellenar grietas y superficies irregulares

Datos técnicos:

Propiedades	Unidad	Valor
Base		MS Polymer
Temperatura de aplicación		+5 °C +40 °C
Tasa de aplicación	3 mm / 6.3 bar	150 rpm
Moldeabilidad	ISO 7390	<2mm
Peso específico		1.063 g/ml
Tiempo de formación de la piel	23°C / 55% H.R.	10-15 min
Endurecimiento la cabo de 24 horas	23°C / 55% H.R.	2mm
Se puede pintar tras la polimerización		Sí
Alargamiento/contracción de la unión		+/- 25%
Resistencia a la temperatura después de la polimerización		-40°C +100°C

Propiedades mecánicas en 2 mm

Dureza, escala SHORE A (3 s)	DIN 53505	45
Módulo 100%	DIN 53504	1.15 Mpa (N/mm ²)
Resistencia a la tracción	DIN 53504	2.2 Mpa (N/mm ²)
Alargamiento de rotura	DIN 53504	250%



TRANSPARENTE
CRISTALINO

Art.	Formato	Color	Envase	Cant.
DWCLETC	290 ml	Transparente cristalino	12 Ud.	1 Ud.



HIGH TACK Para espejos

High Tack es un adhesivo profesional de alta calidad con propiedades de adhesión altas y extremas. Basado en tecnología híbrida, polimeriza con la humedad atmosférica para formar una unión fuerte y elástica.

High Tack ha sido desarrollado expresamente como adhesivo universal para encolar muchos materiales de construcción como: piedra, cemento, espejos, vidrio, cartón piedra, PU, uPVC, plásticos duros, esmaltes, cerámica, cobre, plomo, zinc, aluminio, metales, acero, madera y sistemas pintados.

Características

- Adhesión inicial extremadamente fuerte
- No necesita fijación ni soporte durante el endurecimiento
- Elevado módulo elástico y alta resistencia mecánica
- Sin isocianatos, disolventes ni siliconas
- Elasticidad duradera
- No encoge y no crea burbujas
- No corrosivo para los metales
- Reticulación neutra, casi inodora
- Buena resistencia a la intemperie y a la humedad
- Adhiere perfectamente sin imprimador sobre la mayoría de las superficies, incluso húmedas

Datos técnicos:

Propiedades	Unidad	Valor
Base		Híbrida
Temperatura de aplicación		+5°C + 40°C
Densidad		1.57 g/ml
Módulo 100%	N/mm ²	1.39 Mpa
Tasa de aplicación	@ 3 mm / 4 bar	20 rpm
Tiempos de polimerización		±2-3mm/24h
Alargamiento de rotura		335%
Moldeabilidad	ISO 7390	< 2 mm
Resiste a las heladas durante el transporte		Hasta -15°C
Dureza, Shore A	DIN 53505	55
Formación de la piel	23°C / 50% HR	15 min
Alargamiento/contracción de la unión		+/- 25%
Resistencia a la temperatura después de la polimerización		-40°C/+90°C
Resistencia a la tracción	N/mm ²	2.20 Mpa



BLANCO

Art.	Formato	Color	Envase	Cant.
DWHTKBI	290 ml	Blanco	12 Ud.	1 Ud.



DW PRIMER C
Para superficies pintadas

Dow Corning® Primer C es un disolvente promotor de la adhesión para todas las superficies pintadas en las que es difícil que adhiera el sellante.

Características

- Promotor de adhesión sobre bases pintadas y otras superficies de plástico
- Reacciona a la humedad atmosférica
- No mancha
- Acelera la adhesión de poliéster y polvos de pintura
- Resistente al ozono, la radiación ultravioleta y las temperaturas extremas

Datos técnicos:

Propiedades	Unidad	Valor
Valor de cobertura, superficies no porosas	ft ² /gal	800
Valor lineal de cobertura, ancho de la unión 1/2 pulgada	ft/gal	10.000
Peso específico		0.90
Punto de inflamabilidad	°C	-4
Contenido volátil - COV	g/L	855



TRANSPARENTE

Art.	Formato	Color	Cant.
DWPRCTR	250 g	Transparente	1 Ud.



DW PRIMER 1200 OS UV TRACEABLE
Para superficies no porosas

El Primer Dow Corning® 1200 05 UV Traceable es un producto adecuado para mejorar la adhesión sobre superficies no porosas como perfiles de aluminio, metal, vidrio. Contiene una pequeña cantidad de trazador UV. Esto permite aplicar correctamente el imprimador utilizando una lámpara UV.

Características

- Mejoran la adhesión de los sellantes silicónicos sobre muchos sustratos
- Proporcionan más uniformidad y fuerza a la adhesión
- Adecuado para aplicaciones estructurales y de protección contra los agentes atmosféricos
- Adhesión más rápida a las superficies

Datos técnicos:

Propiedades	Unidad	Valor
Viscosidad a 23°C	mPa.s	1
Punto de inflamabilidad - recipiente tapado	°C	1
Peso específico a 23 °C		0.82



TRANSPARENTE

Art.	Formato	Color	Cant.
DWPRPTR	500 ml	Transparente	1 Ud.

GARANTÍA LIMITADA - LEER DETENIDAMENTE

La información presentada en este catálogo se facilita de buena fe y se basa en investigaciones esmeradas. Es meramente estimativa. Para más información sobre los distintos productos, lea detenidamente las fichas técnicas, que puede descargar del sitio web www.dowcorning.com en internet. Sin embargo, dado que las condiciones y métodos de uso escapan al control de las Empresas, esta información no sustituye a las pruebas preliminares, que son indispensables para garantizar la plena idoneidad y seguridad de los productos para la aplicación específica. Las sugerencias de uso no deben interpretarse como un estímulo para violar eventuales derechos amparados por patente. Saint-Gobain Logli S.r.l. sólo garantiza la conformidad de los productos con las especificaciones de venta actuales. Cualquier indemnización del usuario o responsabilidad de Saint-Gobain Logli S.r.l. se limita exclusivamente al reembolso del precio de compra o a la sustitución de cualquier producto distinto de lo garantizado. Saint-Gobain Logli S.r.l. no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, en cuanto a la idoneidad del producto para un uso específico o su comerciabilidad.

Limitaciones SILICONAS ACÉTICAS

Se desaconseja utilizar Sellantes Silicónicos Acéticos sobre sustratos porosos como hormigón, piedra, mármol o granito. No debe utilizarse un Sellante Silicónico DOW CORNING® Acético en contacto con el sellante externo de una unidad de doble acristalamiento. No utilizar los Sellantes Silicónicos Acéticos sobre soportes bituminosos, sustratos a base de goma natural, cloropreno o EPDM, ni sobre materiales de construcción y plásticos flexibles que puedan desprender aceites, plastificantes o disolventes. No utilizar los Sellantes Silicónicos DOW CORNING® Acéticos en un área completamente cerrada porque el sellante necesita humedad atmosférica para polimerizar. El ácido acético liberado durante la polimerización puede corroer la plata de los espejos y metales sensibles como el cobre, el latón y el plomo. Para esta aplicación debe utilizarse el Adhesivo para Espejos DOW CORNING® 817. Se desaconseja el uso de Sellantes Silicónicos DOW CORNING® Acéticos en uniones de inmersión o en uniones que puedan estar sujetas a sobreesfuerzos o abrasión. No son adecuados para aplicaciones en contacto con productos alimenticios. Sin embargo, se menciona en el Esquema Normativo Británico para Accesorios Hidráulicos para aplicaciones en contacto con agua potable, después de la polimerización. Se desaconseja utilizar Sellantes Silicónicos DOW CORNING® para aplicaciones en acristalamientos estructurales o dobles acristalamientos.

Limitaciones SILICONAS NEUTRAS

Se desaconseja utilizar Sellantes Silicónicos Neutros para aplicaciones sobre acristalamiento estructural o doble acristalamiento. No utilizar los Sellantes Silicónicos Neutros sobre sustratos bituminosos, sustratos a base de goma natural, cloropreno o EPDM, ni sobre materiales de construcción y que puedan desprender aceites, plastificantes o disolventes. No utilizar los Sellantes Silicónicos DOW CORNING® Neutros en un lugar cerrado porque el sellante necesita humedad atmosférica para polimerizar. Se desaconsejan los productos para su uso en uniones sumergidas o en uniones que puedan estar sometidas a sobreesfuerzos o abrasión. Sobre sustratos porosos, como el hormigón, mármoles, granitos y otras piedras naturales, puede producirse exudación. Deben realizarse pruebas específicas sobre sustratos sensibles. No son adecuados para aplicaciones en contacto con productos alimenticios. Se aconseja no aplicar los Sellantes Silicónicos DOW CORNING® Neutros sobre superficies con una temperatura por debajo de 5 °C (41 °F), ya que es imposible garantizar una superficie seca a esas temperaturas.



PISTOLA MANUAL PARA CARTUCHOS

- Modelo de aluminio, abierto, funcional, ligero
- Varilla de empuje hexagonal con propiedades mecánicas muy elevadas
- Semiprofesional, adecuada para fabricantes, fontaneros, hojalateros, actividades de utillaje y ferretería

Art.	Cant.
DWGUNSTE	1 Ud.



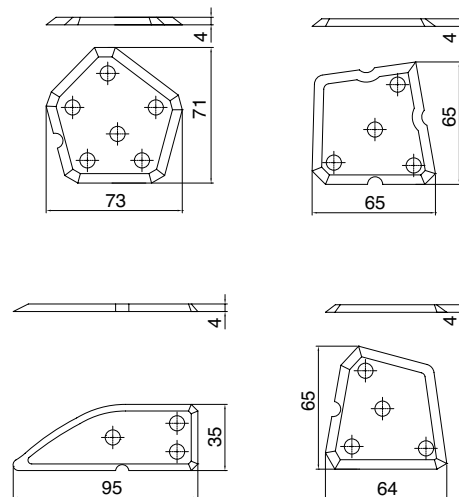
PISTOLA MANUAL PARA CARTUCHOS

- Tipo profesional, práctico y ligero
- Mecanismo de compensación del desgaste

Art.	Cant.
DWGUNSKE	1 Ud.



ESPARCIDORES DE SILICONA



Art.	Envase	Cant.
DWSIL	4 Ud.	1 Ud.

ACCESORIOS PARA VIDRIOS





RULINAS DE METAL DURO PARA CORTE AUTOMÁTICO DEL VIDRIO

Las rulinas se utilizan en bancos de corte automático. Bastará con conocer la marca y el tipo de vidrio que va a cortar (float, laminado, bajo emisivo) y el tipo de corte (recto, perfilado, circular) y podremos proporcionarle la rulina y el portarulina específicos.

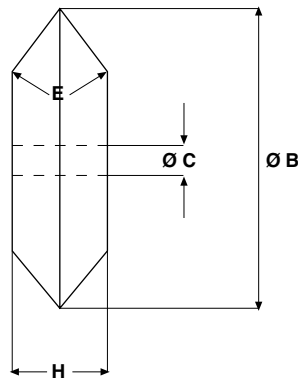
Productos bajo pedido

Para tener un excelente resultado de corte, es necesario seleccionar cada rulina en función de la aplicación

Codificación de afilado:

Código «PL»: corte recto, abierto, con plantillas para vidrios de 3 a 10 mm

Código «SC»: para el corte de vidrios de gran espesor y laminados



- B = Ø externo rulina
- H = espesor de la rulina
- C = Ø del orificio
- E = Ángulo de corte entre 118° y 165°

La elección del ángulo de corte «E» depende en gran medida del tipo de corte y del grosor del vidrio.

La selección de la rulina también depende de la presión y la velocidad de corte. Cuanto más obtuso sea el ángulo, más grueso será el vidrio

CORTE RECTO

Grados	Espesor del vidrio en mm
118°	0.8 - 1
125°	1-2
135°	2- 3 - 4
140°	4
145°	4-5-6-8
150°	8
155°	8 - 10 - 12
160°	12-15
165°	15 - 19

Corte PERFILADO

Grados	Espesor del vidrio en mm
135°	1 - 2
140°	2
145°	3 - 4
150°	4 - 5
155°	5 - 6
160°	6 - 8
165°	8

Para pedir el material proceda como sigue:

Seleccione ángulo de corte «E»

Art.	Medidas	Características	Afilado	Envase	Cant.
TALRO5614	B 5.6 H 1.08 C 1.4 mm		adecuada para cortes rectos y radios mayores, puede utilizarse para cortes abiertos	PL / SC	10 Ud. 1 Ud.

Con corte recto se entiende una incisión que permite «separar» fácilmente la plantilla cortada, por ejemplo, un círculo o un óvalo. Finalizado el corte, con una simple presión y 4 pequeños cortes externos (realizados con un cortavidrio tradicional), el círculo debe quedar perfectamente cortado, sin astillas.

Esta información se facilita a título meramente informativo, le rogamos que compruebe la selección del producto más adecuado a sus necesidades.



CLIP DE PLÁSTICO CSM - CSDA

Bancos de corte: Bottero Bavelloni, CMS Technologies, GFPm, Macotec, InterMac, Pannkoke, Tuomas

Productos bajo pedido

Angulación	Color	Afilado	Ø
118°	Amarillo	PL	5-5.4-5.8 mm
125°	Azul claro	PL	5-5.4-5.8 mm
135°	Blanco	PL	5-5.4-5.8 mm
140°	Azul	PL	5-5.4-5.8 mm
145°	Negro	PL	5-5.4-5.8 mm
150°	Marrón	PL	5-5.4-5.8 mm
155°	Rojo	PL	5-5.4-5.8 mm
160°	Verde	SC	5-5.4-5.8 mm
165°	Verde claro	SC	5-5.4-5.8 mm

Art.	Medidas de la rulina	Envase	Cant.
TALCSM	Ø5.6 mm	10 Ud.	1 Ud.
TALCSDA	Ø5 mm	10 Ud.	1 Ud.



CORTAVIDRIO CON ACEITE MITSUBOSHI PARA CORTE PERFILADO

Utilizar con aceite OIL3132

Art.	Espesor del vidrio	Cant.
MITSUBOR-38	De 3 a 8 mm	1 Ud.



CORTAVIDRIO TOYO DE METAL CON TAP WHEEL

Utilizar con aceite OIL3132

Art.	Espesor del vidrio	Ángulo de corte	Cant.
TAG004	De 3 a 12 mm	140°	1 Ud.



CORTAVIDRIO TOYO DE PLÁSTICO CON TAP WHEEL

Utilizar con aceite OIL3132

Art.	Espesor del vidrio	Ángulo de corte	Cant.
TAG003	De 3 a 12 mm	140°	1 Ud.

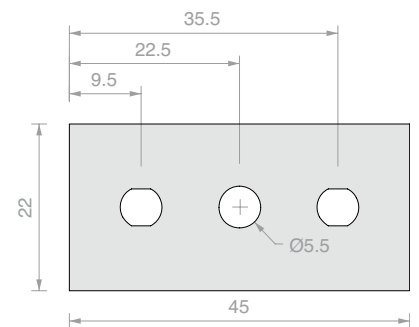


ACCESORIO DE RECAMBIO PARA CORTAVIDRIO

Art.	Descripción	Cant.
TAG007	Recambio para cortavidrio TOYO	1 Ud.

**HAMMER GLASS**

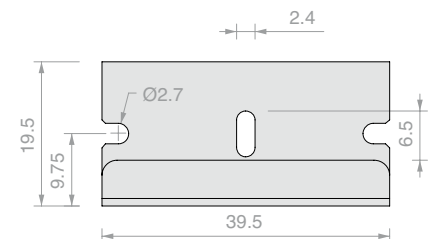
Art.	Descripción	Cant.
CPH20	Mango de aluminio, cabeza de latón de Ø20 y Ø14 mm	1 Ud.

**CUCHILLAS PARA CORTAR PLÁSTICO**

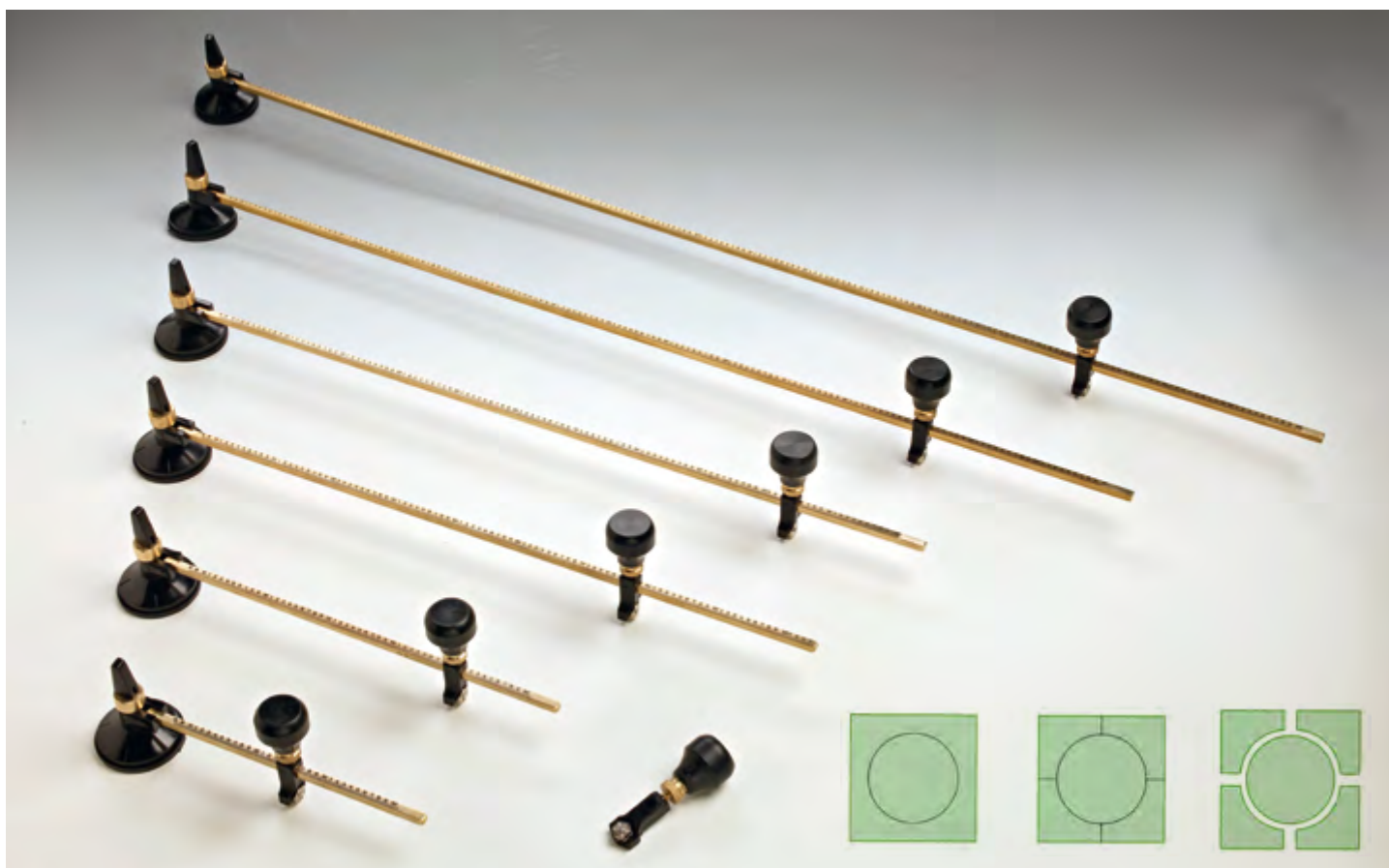
Art.	Espesor	Envase	Cant.
LAME05	0.20 mm	100 Uds.	1 Ud.
LAME07	0.15 mm	250 Uds.	1 Ud.

**CUCHILLAS PARA CORTAR PLÁSTICO DESECHABLES**

Cuchillas de recambio con un solo filo para raspar etiquetas, juntas, etc. Las cuchillas son de acero al carbono de 0.009"/0.23 mm de espesor con fondo de aluminio.



Art.	Espesor	Envase	Cant.
LAME02	0.23 mm	100 Uds.	1 Ud.



COMPÁS CORTAVIDRIO

Varilla graduada con flechas cruzadas en la copa de la ventosa para su correcta colocación en la placa de vidrio. El corte se realiza actuando sobre el pomo giratorio. Diámetro mínimo 85 mm. Se suministra con rulina con seis cabezales de carbono a 135°.

- Ajustar el diámetro en la escala de la regla
- Fijar el cabezal
- Aceitar el cabezal del cortavidrio
- Dar unas vueltas libres para aceitar la línea de fractura.
- Empezar a cortar presionando sobre el vidrio con la presión adecuada y sin interrupción
- Con un cortavidrio hacer unas líneas laterales hasta interceptar el diámetro que se acaba de trazar
- Abra la línea marcada por el círculo utilizando un accesorio
- Al abrir, se tendrá el círculo de cristal

Art.	Diámetro máximo de corte	Espesor de corte óptimo	Cant.
CP400	400 mm	3-6 mm	1 Ud.
CP600	600 mm	3-6 mm	1 Ud.
CP1000	1000 mm	3-6 mm	1 Ud.

ACCESORIOS DE RECAMBIO PARA COMPÁS CORTAVIDRIO



Art.	Descripción	Cant.
CPLEV	Palanca	1 Ud.
CPVEN	Ventosa Ø60 mm	1 Ud.
CPOM	Pomo con cortavidrio de recambio ángulo 135°	1 Ud.



ACEITE DE CORTE PARA BANCOS 3130

Aceite de corte ideal para cortes rectos y perfilados, se evapora lentamente permitiendo que los cortes se abran. Los residuos que quedan en el vidrio se eliminan fácilmente y no crean problemas en las lavadoras. Estudiado para evitar el sobrecalentamiento de los cabezales de corte, su uso no desgasta en absoluto las piezas de goma de las máquinas y garantiza la larga vida útil de la rulina de corte.

Art.	Envase	Cant.
OIL31301	1 l	1 Ud.
OIL31305	5 l	1 Ud.
OIL313025	25 l	1 Ud.



ACEITE DE CORTE PARA BANCOS 3133

Aceite de corte de alta volatilidad, ideal para cortes en los que los posteriores mecanizados requieran una superficie sin ningún tipo de residuo, serigrafía, lunas de automóvil, etc. Su uso no desgasta en absoluto las piezas de goma de las máquinas y garantiza la larga vida útil de la rulina de corte.

Art.	Envase	Cant.
OIL31335	5 l	1 Ud.



ACEITE DE CORTE PARA BANCOS 3132

Fluido sintético para corte de vidrio específico para los trabajos de corte de vidrios de baja emisividad. Formulado con bases sintéticas y aditivos que reducen la tensión superficial para optimizar el acabado del vidrio con que se trabaja. Las excelentes propiedades refrigerantes, la neutralidad con respecto al vidrio y los aditivos especiales de la emulsión confieren al vidrio acabado un alto grado de acabado. Excelente evaporación del producto.

Inodoro y con muy baja tendencia a formar espuma.
Adecuado para cortavidrio

Art.	Envase	Cant.
OIL31321	1 l	1 Ud.
OIL31325	5 l	1 Ud.



ESCUADRA CON BRAZO Y MEDIDAS EN EL BORDE

División métrica, realizada con material fenólico duro.
Espesor del brazo 4 mm,
Espesor de la base 12 mm con tope de 4 mm
Impresión en mm para medir la distancia a otros bordes.



Art.	Longitud	Cant.
SQHB1050	1050 mm	1 Ud.



ESCUADRAS CON DIAGONAL

Art.	Longitud	Cant.
SQ002	500 mm	1 Ud.
SQ003	700 mm	1 Ud.
SQ004	900 mm	1 Ud.
SQ005	1100 mm	1 Ud.
SQ006	1250 mm	1 Ud.
SQ007	1500 mm	1 Ud.



REGLA

Art.	Longitud	Cant.
RIGA001	2500 mm	1 Ud.



BARRA DE CORTE CON VENTOSAS

Realizada con material fenólico duro.
Las ventosas permiten que un solo operador pueda utilizar la herramienta.
Espesor 10 mm anchura 80 mm.
Tolerancia dimensional: $\pm 1\text{mm}/1\text{m}$

Art.	Longitud	Ventosas	Cant.
SQTV3500	3500 mm	5	1 Ud.



ESCUADRA REGULABLE

Realizada con material fenólico duro.
Varillas calibradas en ambos brazos para cortes precisos.
Adecuada para cortar tiras de vidrio de la misma medida.

Art.	Medidas	Cant.
SQTS860	800 x 600 mm	1 Ud.

**PINZA JAW**

Para vidrios de hasta 19 mm



Art.	Longitud	Mordaza	Cant.
PINZJAW	355 mm	36 mm	1 Ud.

**PINZA ABRIDORA DE CORTE**

Art.	Longitud	Mordaza	Cant.
PINZ002	200 mm	24 mm	1 Ud.

**PINZA ABRIDORA DE CORTE CON REGULACIÓN**

Art.	Longitud	Mordaza	Cant.
PINZ30	200 mm	30 mm	1 Ud.

**PINZA ABRIDORA DE CORTE CON PICO**

Art.	Longitud	Mordaza	Cant.
PINZ35	195 mm	21 mm	1 Ud.



SIERRA DE DISCO DIAMANTADO

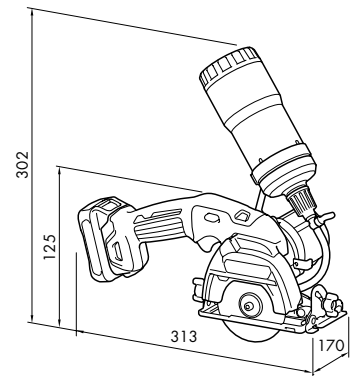
Grandes posibilidades de maniobra.

- Corte inclinado hasta 45°
- Compacta y ligera
- Revestimiento en Soft Grip

Accesorios incluidos: cargador de baterías, 2 baterías Li-ion, cuchilla, depósito de agua, llave de servicio

Descripción técnica:

- tamaño de la cuchilla externo Ø 85 x 1.8 mm
- orificio Ø 15 mm
- capacidad de corte a 90° 25.5 mm
- a 45° 16.5 mm
- velocidad sin carga 1600 rpm
- batería de 4 Ah
- depósito de 0.5 litros
- peso 1.8 Kg



Art.	Medidas	Voltios	Cant.
MAK300	313 x 170 x 125 mm	12	1 Ud.



DISCO DIAMANTADO CON SECTORES MAKITA

Art.	Medidas	Cant.
MAK10	Ø110 x 1,9 mm Orificio Ø20 mm	1 Ud.



DISCO DIAMANTADO PARA MAKITA DUEZETA

Art.	Medidas	Cant.
UDFMARK80	Ø80 x 1,2 mm Orificio Ø15 mm	1 Ud.



DISCO DIAMANTADO MAKITA

Art.	Medidas	Cant.
MAK80	Ø85 x 1,8 mm Orificio Ø15 mm	1 Ud.



**BROCAS DIAMANTADAS
CON CORONA CONTINUA**

Acoplamiento: normal 1/2 Gas 14 Fpp longitud 75 mm

Acoplamiento: largo 1/2 Gas 14 Fpp longitud 95 mm (bajo pedido)

Broca estándar: cuerpo AVP, aglutinante 7283 concentración ME granulometría 010, diamante 1131.

Broca línea Top: cuerpo AVP, aglutinante FH, MG, granulometría 010, diamante 1120

Antes de utilizar la broca, se recomienda reavivar el diamante con una piedra abrasiva realizando una par de orificios, necesariamente con agua.

Se desaconseja el uso manual de bastoncillos reavivadores, ya que pueden provocar roturas de la franja diamantada, poniendo perjudicando la seguridad del operario.

CONDICIONES DE TRABAJO

Ø	VELOCIDAD DEL HUSILLO		CAUDAL DE AGUA	
	R.P.M. Min.	R.P.M. Máx.	Vidrio 3÷4 mm	Vidrio ≤ 5 mm
6	3.200	12.000	0.2	0.4
8	2.800	12.000	0.2	0.5
10	2.400	10.000	0.2	0.5
12	2.000	8.000	0.2	0.7
15	1.400	6.500	0.3	0.7
20	1.200	4.500	0.3	1.0
30	1.000	3.200	0.3	1.2
50	850	2.000	0.4	1.5
100	700	1.200	0.5	1.5
150	400	800	0.8	1.7
200	300	600	1.0	2.0
300	200	400	1.5	2.5

Art.	Medidas	Espesor de la banda	Cant.
UDF-7283ME06	Ø 6 mm	0,75 mm	1 Pz
UDF-7283ME08	Ø 8 mm	0,75 mm	1 Pz
UDF-7283ME10	Ø 10 mm	0,75 mm	1 Pz
UDF-7283ME12	Ø 12 mm	0,75 mm	1 Pz
UDF-7283ME14	Ø 14 mm	0,75 mm	1 Pz
UDF-7283ME15	Ø 15 mm	0,75 mm	1 Pz
UDF-7283ME16	Ø 16 mm	0,75 mm	1 Pz
UDF-7283ME18	Ø 18 mm	0,75 mm	1 Pz
UDF-7283ME20	Ø 20 mm	0,75 mm	1 Pz
UDF-7283ME40	Ø 40 mm	1 mm	1 Pz



ADAPTADOR PARA BROCAS

Material: latón



Art.	Medidas	Cant.
UDFS8	De R 1/2" a punta husillo Ø12 mm	1 Ud.



REAVIVADORES PARA BROCAS Y MUELAS DE TAZA

Granulometría de 60 a 120 mesh, adecuados para el reavivado de herramientas con granulometría entre D 126 y D 213. Granulometría de 120 a 220 mesh, adecuados para el reavivado de herramientas con granulometría entre D 64 y D 126.

Art.	Medidas	Color	Granulometría	Cant.
NSGST01	25x50x200 mm	Naranja	80	1 Ud.
NSGST03	25x50x200 mm	Azul	120	1 Ud.
NSGST05	25x50x200 mm	Blanco	180	1 Ud.
NSGST07	10x115x285 mm	Marrón	120	1 Ud.
NSGST09	20x20x200 mm	Blanco	220	1 Ud.



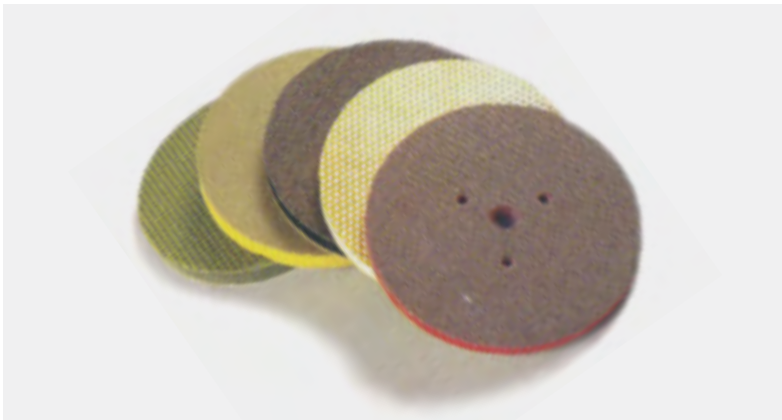
PUNTAS MARCADORAS PARA VIDRIO

Art.	Descripción	Cant.
PUN20	Punta de metal duro para marcar vidrio	1 Ud.
PUN001	Punta de metal duro para marcar vidrio con clip	1 Ud.



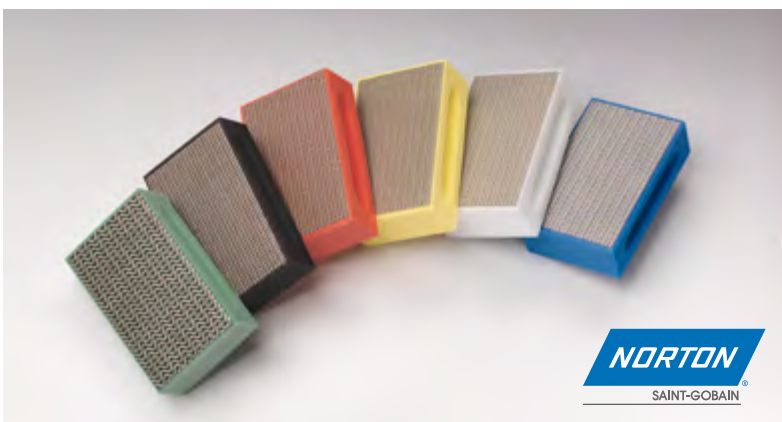
CINTAS PARA PULIDORA NEUMÁTICA

Art.	Medidas	Color	Granulometría	Micras	Descripción	Espaciado	Cant.
DGS007V	75 x 38 mm	color verde	Diamantada 60 mesh	250	arranque muy grande	CP21	1 Ud.
DGS011V	50 x 42 mm	color verde	Diamantada 60 mesh	250	arranque muy grande	CP21	1 Ud.
DGS011N	50 x 42 mm	negro	Diamantada 120 mesh	125	arranque grande	CP18 o CP21	1 Ud.



DISCO ADHESIVO DE TRES ORIFICIOS PARA PULIDORA NEUMÁTICA

Art.	Medidas	Color	Granulometría	Micras	Descripción	Espaciado	Cant.
DGS005V	Ø100 mm	color verde	Diamantada 60 mesh	250	arranque muy grande	CP21	1 Ud.
DGS005N	Ø100 mm	negro	Diamantada 120 mesh	125	arranque grande	CP18 o CP21	1 Ud.
DGS005R	Ø100 mm	color rojo	Diamantada 200 mesh	74	arranque mediano	CP18 o CP21	1 Ud.
DGS005G	Ø100 mm	color amarillo	Diamantada 400 mesh	40	acabado	CP18 o CP21	1 Ud.
DGS005B	Ø100 mm	color blanco	Diamantada 600 mesh	30	excelente acabado	CP18 o CP21	1 Ud.
DGS006RBG	Ø100 mm	color blanco amarillo	Resina 600 mesh	30	pulido	R1	1 Ud.



ESPONJAS MANUALES

Espojas diamantadas para operaciones manuales de desbaste, desbarbado y acabado caracterizadas por un patrón de «serpiente», un producto exclusivo de abrasivos Saint-Gobain. Ideales para utilizar tanto en húmedo como en seco.

Eliminación eficaz y duradera gracias a una alta concentración de diamantes de alta calidad.



Art.	Medidas	Color	Granulometría	Descripción	Cant.
NSG01V	90 x 55 mm	color verde	Diamantada 60 mesh	arranque muy grande	1 Ud.
NSG03N	90 x 55 mm	negro	Diamantada 120 mesh	arranque grande	1 Ud.
NSG05R	90 x 55 mm	color rojo	Diamantada 200 mesh	arranque mediano	1 Ud.
NSG07G	90 x 55 mm	color amarillo	Diamantada 400 mesh	acabado	1 Ud.
NSG09B	90 x 55 mm	color blanco	Diamantada 800 mesh	excelente acabado	1 Ud.
NSG11BLU	90 x 55 mm	color azul	Diamantada 1500 mesh	lapeado	1 Ud.

CINTAS DIAMANTADAS

Cintas diamantadas para máquinas portátiles (Makita) para efectuar operaciones de desbarbado sobre materiales muy duros como vidrio, cerámica, piedra. Se caracterizan por el patrón de tipo «snake», un producto exclusivo de Saint-Gobain abrasivos. La estructura especial de «snake» garantiza un amolado rápido y limpio y una mayor vida útil de la cinta.

El excelente proceso de deposición del diamante garantiza una eficacia de corte inmediata y ninguna pérdida de abrasivo. La gran resistencia del soporte garantiza una larga vida útil del producto, incluso a altas presiones.

- Velocidad aconsejada: 25 - 32 m/s, máx. 45 m/s
- Especialmente adecuado para aplicaciones en húmedo (agua/emulsión)

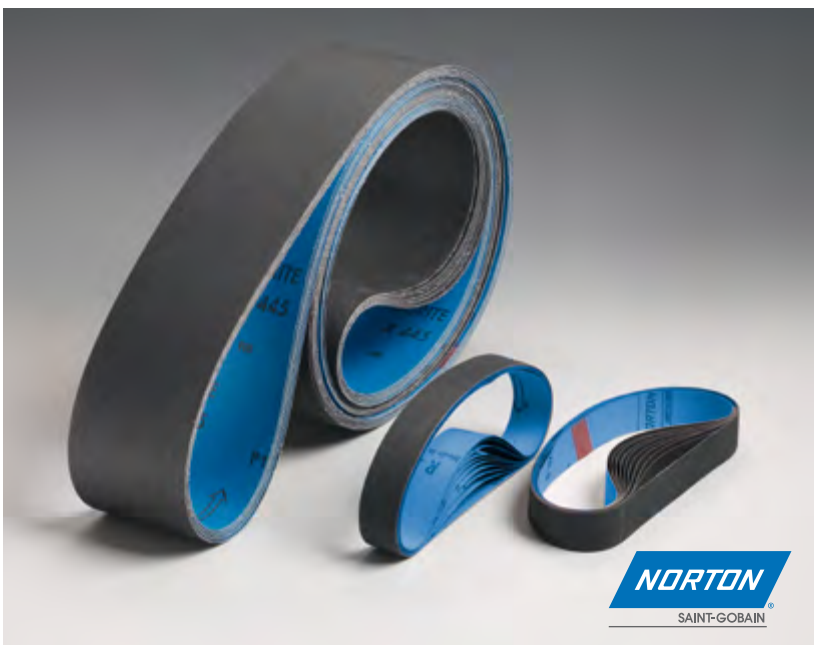


Art.	Medidas	Granulometría	Cant.
NDSG03	533 x 9 mm	120 mesh	1 Ud.
NDSG05	533 x 9 mm	200 mesh	1 Ud.
NDSG13	533 x 30 mm	60 mesh	1 Ud.

CINTAS DE CARBURO DE SILICIO

La aplicación de estas cintas es especialmente adecuada para operaciones con materiales que tienden a amasar la cinta, como el vidrio, la cerámica, la madera y los materiales no ferrosos. El soporte de poliéster es adecuado tanto para aplicaciones en seco como en húmedo.

Soporte: tela de poliéster - **Abrasivo:** carburo de silicio
Dispersión: cerrada - **Aglutinante:** resina/resina - **Color de la cara con abrasivo:** negro
Rango de granulometrías: 36, 40, 80, 120, 150, 220, 320



Art.	Medidas	Granulometría	Cant.
NSSG03	533 x 9 mm	80 mesh	1 Ud.
NSSG05	533 x 30 mm	40 mesh	1 Ud.
NSSG07	533 x 30 mm	80 mesh	1 Ud.
NSSG09	830 x 70 mm	40 mesh	1 Ud.
NSSG11	830 x 70 mm	80 mesh	1 Ud.
NSSG13	830 x 70 mm	120 mesh	1 Ud.
NSSG15	830 x 70 mm	150 mesh	1 Ud.
NSSG17	830 x 70 mm	220 mesh	1 Ud.
NSSG19	830 x 70 mm	320 mesh	1 Ud.
NSSG37	2400 x 100 mm	80 mesh	1 Ud.
NSSG39	2400 x 100 mm	120 mesh	1 Ud.
NSSG41	2400 x 100 mm	150 mesh	1 Ud.
NSSG43	2400 x 100 mm	220 mesh	1 Ud.
NSSG45	2400 x 100 mm	320 mesh	1 Ud.
NSSG47	3350 x 100 mm	40 mesh	1 Ud.
NSSG49	3350 x 100 mm	80 mesh	1 Ud.
NSSG51	3350 x 100 mm	120 mesh	1 Ud.
NSSG53	3350 x 100 mm	150 mesh	1 Ud.
NSSG55	3350 x 100 mm	220 mesh	1 Ud.
NSSG57	3350 x 100 mm	320 mesh	1 Ud.



CINTAS DE CORINDÓN

La solución ideal para el desbaste del vidrio o el desbarbado de metales, estas cintas se caracterizan por una gran duración y una capacidad de corte constante. Adecuadas tanto para operaciones en seco como en húmedo.

Soporte: tela de poliéster

Abrasivo: óxido de aluminio de primera calidad Premium

Dispersión: cerrada

Aglomerante: resina/resina

Color de la cara con abrasivo: rojo ladrillo

Rango de granulometrías: 150, 220, 320, 400



Art.	Medidas	Granulometría	Cant.
NCSG09	533 x 30 mm	150 mesh	1 Ud.
NCSG11	533 x 30 mm	220 mesh	1 Ud.
NCSG17	830 x 70 mm	150 mesh	1 Ud.
NCSG19	830 x 70 mm	220 mesh	1 Ud.
NCSG21	830 x 70 mm	320 mesh	1 Ud.
NCSG23	830 x 70 mm	400 mesh	1 Ud.

CINTAS DE CORCHO

Cintas para prepulido de espejo y acabado del vidrio, pueden utilizarse tanto en seco como en húmedo gracias al tratamiento de impermeabilización (tela de algodón waterproof). Acabado uniforme y homogéneo durante toda la vida útil del producto.

Soporte: tela de algodón waterproof

Abrasivo: corcho

Dispersión: cerrada

Aglomerante: resina/resina

Color de la cara con abrasivo: ocre



Art.	Medidas	Cant.
NSU007	533 x 30 mm	1 Ud.
NSU001	830 x 70 mm	1 Ud.
NSU002	1100 x 100 mm	1 Ud.
NSU004	2400 x 100 mm	1 Ud.
NSU005	3350 x 100 mm	1 Ud.

CINTAS DE CARBURO DE SILICIO CH

El carburo de silicio se produce en horno eléctrico por reducción de sílice con carbono. Tiene una gran dureza con una buena tenacidad.

Excelente para trabajar con productos muy duros como piedra, cerámica, vidrio. **Marcado en la cinta CH.** Trabajos con presiones muy grandes.

La cinta que no necesita que se utilice refrigerante y, por tanto, también puede utilizarse en seco. **Velocidad aconsejada:** 10 – 20 m/s **Granulometría:** 36-40-80



Art.	Medidas	Granulometría	Cant.
NCH03	533 x 30 mm	40 mesh	1 Ud.
NCH05	533 x 30 mm	80 mesh	1 Ud.
NCH07	830 x 70 mm	40 mesh	1 Ud.
NCH09	830 x 70 mm	80 mesh	1 Ud.
NCH12	1100 x 100 mm	40 mesh	1 Ud.
NCH14	1100 x 100 mm	80 mesh	1 Ud.
NCH17	1620 x 100 mm	80 mesh	1 Ud.
NCH19	2400 x 100 mm	40 mesh	1 Ud.
NCH21	2400 x 100 mm	80 mesh	1 Ud.
NCH25	3350 x 100 mm	80 mesh	1 Ud.

CINTAS DE CARBURO DE SILICIO CW

El carburo de silicio se produce en horno eléctrico por reducción de sílice con carbono. Tiene una gran dureza con una buena tenacidad.

Excelente para trabajar con productos muy duros como piedra, cerámica, vidrio. **Marcado en la cinta CW.** Trabajos de acabado. Cinta impermeable que utilizar con refrigerante.

Velocidad aconsejada: 10 – 20 m/s **Granulometría:** 120-150-220-320



Art.	Medidas	Granulometría	Cant.
NCW26	830 x 70 mm	120 mesh	1 Ud.
NCW27	830 x 70 mm	150 mesh	1 Ud.
NCW28	830 x 70 mm	220 mesh	1 Ud.
NCW44	1620 x 100 mm	150 mesh	1 Ud.
NCW49	2400 x 100 mm	120 mesh	1 Ud.
NCW50	2400 x 100 mm	150 mesh	1 Ud.
NCW53	3350 x 100 mm	120 mesh	1 Ud.
NCW54	3350 x 100 mm	150 mesh	1 Ud.
NCW55	3350 x 100 mm	220 mesh	1 Ud.

CINTAS DE CORINDÓN

El corindón es un óxido de aluminio obtenido artificialmente en hornos eléctricos.

Combina una buena dureza con una gran tenacidad. **Marcado en la cinta 2AF.**

Trabajos medio-ligeros. Cinta flexible de uso en seco.

Velocidad aconsejada: 10 – 20 m/s **Granulometría:** 150-220-320-400



Art.	Medidas	Granulometría	Cant.
N2AF64	533 x 30 mm	150 mesh	1 Ud.
N2AF65	533 x 30 mm	220 mesh	1 Ud.
N2AF67	533 x 30 mm	320 mesh	1 Ud.
N2AF69	533 x 30 mm	400 mesh	1 Ud.
N2AF70	830 x 70 mm	150 mesh	1 Ud.
N2AF71	830 x 70 mm	220 mesh	1 Ud.
N2AF72	830 x 70 mm	320 mesh	1 Ud.
N2AF73	830 x 70 mm	400 mesh	1 Ud.
N2AF75	1100 x 100 mm	220 mesh	1 Ud.

**ÓXIDO DE CERIO > 95%**

- Aspecto: color blanco
- REO: $\geq 90\%$
- CeO^2 /REO: $> 95\%$
- Tamaño medio de las partículas: 3.0 μm
- pH 7
- Densidad 6.3 g/cm³
- Envase de 5 kg

Art.	Envase	Cant.
OSS95	5 kg	1 Ud.

**CORINDÓN PARA ARENADO**

El corindón rojo pardo está constituido por un óxido de aluminio y tiene una excelente tenacidad y capacidad abrasiva sobre cualquier tipo de material. Está especialmente indicado para operaciones de arenado con reciclado, sobre todo por su alta resistencia al impacto. Las diferentes granulometrías permiten seleccionar el grado de incisión para cualquier exigencia. El corindón rojo pardo no contiene sílice en estado libre.

FICHA TÉCNICA

Tipo: Corindón rojo pardo
Dureza en la escala Mohs: 9
Dureza en la escala Knoop: 2400 – 2500 kg/mm²
Densidad aparente: 1.8 g/mm³
Punto de fusión: 1900°C
Solubilidad en agua: Insoluble
CALIDAD CERTIFICADA ISO 9002

Art.	Granulometría	Cant.
SABB1	80 mesh	25 kg
SABB2	100 mesh	25 kg
SABB3	120 mesh	25 kg
SABB4	150 mesh	25 kg



CINTAS TESA PARA ENMASCARAR

FICHA TÉCNICAS 4423

- Tipo de soporte: papel liso
- Tipo de masa adhesiva: goma natural
- Espesor total (µm): 145
- Adhesividad N/cm: 4.5
- Resistencia a la tracción N/cm: 57
- Alargamiento % de rotura: 5
- Resistencia a temp. °C máx. periodos cortos: 60

FICHA TÉCNICAS 4432

- Tipo de soporte: papel liso
- Tipo de masa adhesiva: goma natural
- Espesor total (µm): 330
- Adhesividad N/cm: 8
- Resistencia a la tracción N/cm: 93
- Alargamiento % de rotura: 6
- Resistencia a temp. °C máx. periodos cortos: 100

Art.	Descripción	Medidas	Cant.
CAR001	Medio espesor 4423	100 mm x 50 m	1 Ud.
CAR002	Medio espesor 4423	150 mm x 50 m	1 Ud.
CAR003	Medio espesor 4423	250 mm x 50 m	1 Ud.
CAR004	Gran espesor 4432	150 mm x 25 m	1 Ud.
CAR006	Gran espesor 4432	300 mm x 25 m	1 Ud.



CINTA PARA ENMASCARAR MSK 1110

Cinta de papel liso para enmascarar
Buena adherencia incluso sobre diferentes superficies, al retirarlo no deja adhesivo en las superficies donde se aplica. Papel liso impregnado.
Diferencia mínima de espesor en la aplicación.
Excelente resistencia a la rotura.
Aplicaciones: cinta para enmascarar de alta resistencia, utilizada en los arenados manuales.

FICHA TÉCNICA

- Soporte:** papel impregnado liso blanco de 95 g/m²
- Adhesivo:** goma natural y resinas
- Espesor total:** 0.150 mm
- Adherencia sobre el acero:** 6 N/25 mm
- Carga de rotura:** 185 N/25 mm
- Alargamiento de rotura:** 4 %
- Resistencia a la temperatura:** 80°C

Art.	Medidas	Cant.
CAR021	50 mm x 50 m	1 Ud.
CAR022	100 mm x 50 m	1 Ud.
CAR024	150 mm x 50 m	1 Ud.
CAR026	200 mm x 50 m	1 Ud.
CAR028	250 mm x 50 m	1 Ud.



SANDBLAST 80

Material: vinilo
 Espesor: 0.08 mm
 Adecuado para arenados ligeros
 Color: negro mate

Art.	Medidas del rollo	Cant.
FC8061	610 mm x 50 m	1 Ud.

SANDBLAST 280 blando

Material: vinilo
 Espesor: 0.28 mm tipo blando
 Adecuado para arenados a fondo
 Color: color azul

Art.	Medidas del rollo	Cant.
FC28061	610 mm x 25 m	1 Ud.



CINTA DE APLICACIÓN

Material: vinilo
 Cinta de aplicación del dibujo en vinilo sobre el vidrio
 Color: transparente

Art.	Medidas del rollo	Espesor	Cant.
FCAT15061	610 mm x 100 m	0.15 mm	1 Ud.



CÚTER DE ALUMINIO

Art.	Descripción	Cant.
CUT003	Cúter de aluminio + 3 cuchillas de recambio	1 Ud.
CUT004	3 cuchillas de recambio	1 Ud.



Pro.Glass® Matt 113

Pro.Glass® Matt 113 de Nanogate protege el vidrio acidado o arenado de las huellas dactilares y otros tipos de suciedad difíciles de eliminar. Las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de residuos oleosos o de silicona. El producto puede aplicarse sobre el vidrio con un paño limpio; transcurridos unos minutos, es necesario eliminar el exceso de producto utilizando una esponja de microfibra.

Se necesitan aproximadamente 15-20 g/m².

Los vidrios tratados con Pro.Glass® Matt 113 tiene una resistencia elevada y duradera a la abrasión, la hidrólisis y los rayos ultravioleta.

Con este tratamiento, las superficies son más fáciles de limpiar con productos de limpieza domésticos normales.

Art.	Descripción	Cant.
PROG28	Pro.Glass® Matt 113 - 400 g	1 Ud.
PROG30	Esponja de microfibra	1 Ud.



MEDIDOR MERLIN LAZER

Para el análisis de vidrio en general, carcasa de plástico de precisión, diodo láser con electrónica de medición avanzada, láser no peligroso, clase 2/3a. Presione el botón para mediciones inmediatas, mediciones precisas en un solo lado (independiente de la luz), mide tanto el espesor del vidrio como los espacios de aire de cualquier doble acristalamiento, indica PVB y capas de resina de las unidades acopladas. Funciona con pilas, bajo consumo de energía, para vidrio revestido, vidrio antibalas, aislante multicapa, etc.

Art.	Cant.
NML10	1 Ud.



INDICADOR DE VIDRIO TEMPLADO MERLIN LAZER

Con funda de cuero y cargador de baterías, lleva baterías recargables. También apto para doble acristalamiento.



Art.	Cant.
NML12	1 Ud.



DETECTOR BAJO EMISOR MERLIN LAZER

Para acristalamiento simple o doble compuesto por cristales gruesos 4 - 10 mm. En caso de doble acristalamiento, la medición debe hacerse por ambos lados.



Art.	Cant.
NML14	1 Ud.



MALETÍN PARA ANÁLISIS DEL VIDRIO

Contenido del maletín:

- maletín de ABS con esponja protectora amortiguadora
- medidor Merlin Lazer
- indicador de vidrio templado Merlin Lazer
- detector bajo emisor Merlin Lazer

Art.

NMLKIT18

Cant.

1 Ud.

VENTOSAS



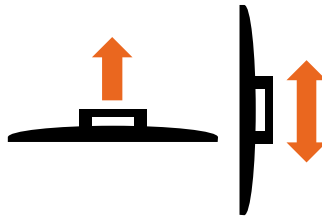
Gracias a la capacidad de crear una zona de depresión en contacto con una superficie lisa, las ventosas son capaces de anclarse a la superficie, ofreciendo una posición cómoda de agarre para levantar o manipular objetos. La zona de vacío se puede generar mediante mecanismos de palanca o mediante bombas capaces de extraer una cantidad de aire de la superficie de agarre. La capacidad de elevación de las ventosas aumenta en función de la superficie de contacto y del coeficiente de fricción entre las superficies.

Los valores de uso aconsejados de todas nuestras ventosas son fruto de análisis experimentales a fondo realizados en el LABORATORIO CIENTÍFICO DE PRUEBAS DE ESTRUCTURAS Y MATERIALES del Departamento de Ingeniería Civil y Medioambiental de la Universidad de Florencia.

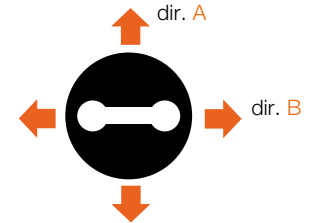
Las pruebas, dedicadas específicamente al estudio de la capacidad de anclaje de las ventosas en placas de vidrio, se realizaron en un entorno que pudiera reproducir las condiciones normales de trabajo de los dispositivos (temperatura, humedad y limpieza), teniendo en cuenta varios factores:



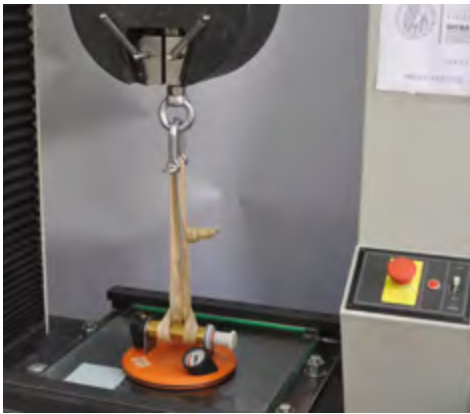
tratamientos sobre las placas:
recocido, endurecido o templado



acción de elevación vertical
o de deslizamiento lateral



dirección del desplazamiento en relación
con la orientación de la empuñadura

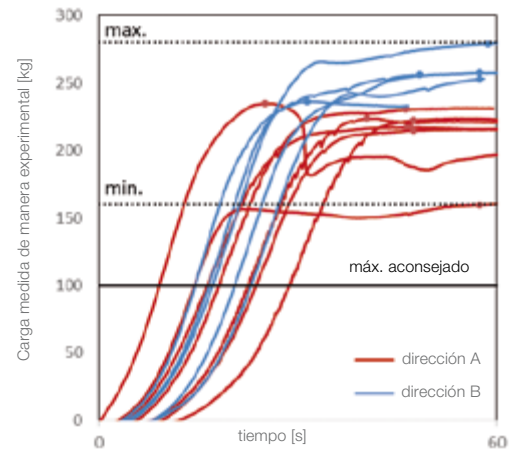
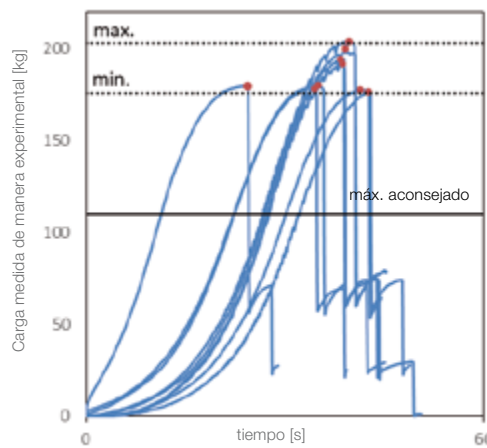


pruebas de elevación

pruebas de deslizamiento

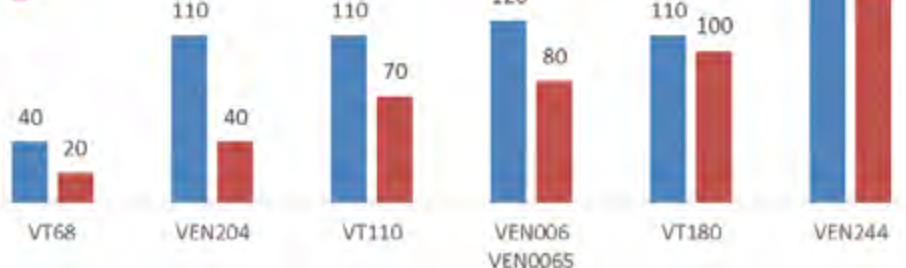
Mediante numerosas pruebas experimentales, fue posible identificar los valores aconsejados para un uso seguro en condiciones normales de trabajo: para cada dispositivo, en las diferentes condiciones de uso, el valor aconsejado corresponde al valor mínimo medido reducido en un factor de seguridad de 1.5.

A modo de ejemplo, se muestran los valores experimentales obtenidos para la ventosa de tres agarres VT180, con indicación de los valores máximos y mínimos medidos de capacidad de carga y de la capacidad máxima de carga aconsejada:



Carga máxima de trabajo aconsejada en kg

- levantamiento
- deslizamiento



Recomendaciones de uso: Las ventosas se pueden utilizar para levantar y transportar elementos con superficie lisa, como placas de vidrio, láminas de plástico, chapas metálicas, mármol pulido, azulejos lisos o superficies pintadas. Por el contrario, el funcionamiento de las ventosas se ve perjudicado en presencia de superficies rugosas, porosas o que permitan el paso de aire desde el exterior a la zona de depresión. Antes de utilizar las ventosas, es importante comprobar que las superficies no están contaminadas con agentes lubricantes como gasolina, aceites y otros derivados del petróleo, que la ventosa sea correcta para el peso de la losa que se va a levantar y que sus componentes estén en perfectas condiciones. El ozono presente en el aire puede influir negativamente. **UNI EN 13155**

Para un uso seguro, se recomienda:

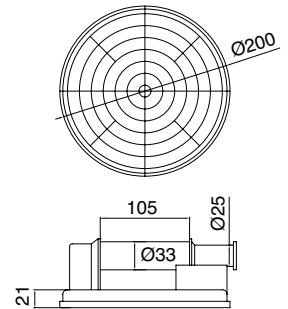
- limpiar y desengrasar las superficies próximas a la zona de agarre de las ventosas;
- comprobar que la superficie de la ventosa esté limpia de polvo o restos de aceite y que no haya arañazos ni cortes en la goma de la interfaz de agarre;
- guardar las ventosas de goma lejos de la gasolina y otros derivados del petróleo;
- sustituir la goma de las ventosas cada 3 años, aunque no se utilicen.



VENTOSA DE BOMBEO CON VACUÓMETRO

Completa con caja de plástico rígido
Material de la ventosa: goma natural vulcanizada

Capacidad máxima de carga aconsejada*



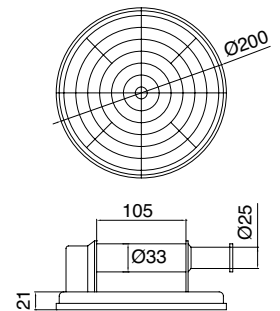
Art.	Descripción	Cant.
VEN0065	Ventosa Ø200 mm	1 Ud.
VEN0068	Pistón de recambio	1 Ud.



VENTOSA DE BOMBEO

Completa con caja de plástico rígido
Material de la ventosa: goma natural vulcanizada

Capacidad máxima de carga aconsejada*



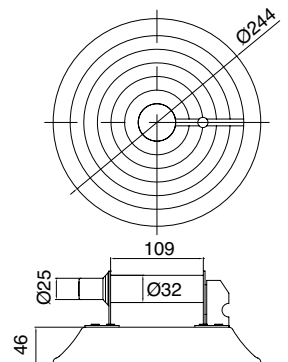
Art.	Descripción	Cant.
VEN006	Ventosa Ø200 mm	1 Ud.
VEN0068	Pistón de recambio	1 Ud.



VENTOSA DE BOMBEO 244

Material de la ventosa: goma NBR de color negro

Capacidad máxima de carga aconsejada*

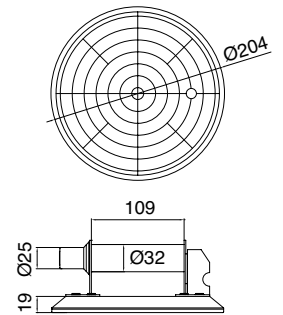
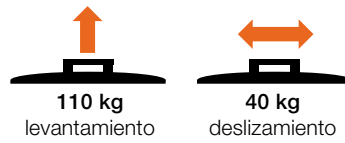


Art.	Descripción	Cant.
VEN244	Ventosa Ø244 mm	1 Ud.

VENTOSA DE BOMBEO 204

Material de la ventosa: goma NBR de color negro

Capacidad máxima de carga aconsejada*

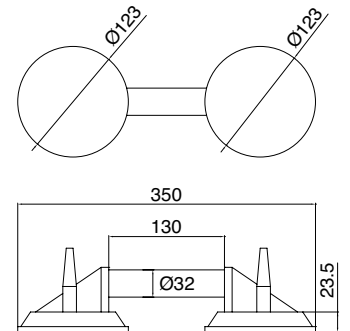


Art.	Descripción	Cant.
VEN204	Ventosa Ø204 mm	1 Ud.

VENTOSA SUPER CON 2 AGARRES

Material: fundición a presión de aluminio y goma

Capacidad máxima de carga aconsejada*

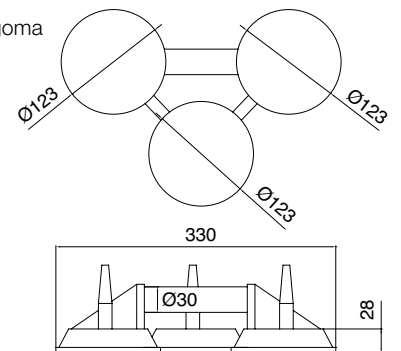


Art.	Descripción	Cant.
VT110	Ventosa Ø123 mm	1 Ud.

VENTOSA SUPER CON 3 AGARRES

Material: fundición a presión de aluminio y goma

Capacidad máxima de carga aconsejada*



Art.	Descripción	Cant.
VT180	Ventosa Ø123 mm	1 Ud.

ACCESORIOS DE RECAMBIO PARA VENTOSAS SUPER

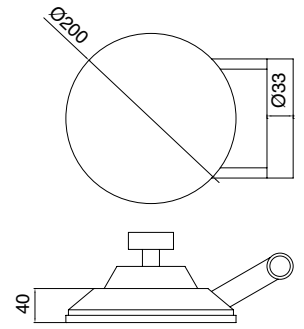
Art.	Descripción	Cant.
VT03	Conjunto formado por: 1 goma, 1 palanca, 1 placa, 1 clavija	1 Ud.



VENTOSA CON MANOPLA Y VACUÓMETRO

Material: fundición a presión de aluminio y goma

Capacidad máxima de carga aconsejada*



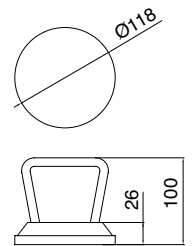
Art.	Descripción	Cant.
VEN004	Ventosa Ø200 mm	1 Ud.
VEN009	Manopla de recambio -	1 Ud.



VENTOSA 1 AGARRE

Material: plástico y goma

Capacidad máxima de carga aconsejada*



Art.	Descripción	Cant.
VT35	Ventosa Ø118 mm	1 Ud.

*evaluado en el límite mínimo de trabajo indicado por el vacuómetro o el indicador de seguridad en el émbolo de la bomba



PALMAS DE CAUCHO

Nota: no es un producto de seguridad, sino una ayuda para utilizar con guantes de seguridad.

Art.	Medidas	Cant.
PALM001	152 x 175 x 3 mm	1 Ud.

**PAREJA DE GUANTES DE TEJIDO Y GOMA**

Guantes de protección contra riesgos mecánicos, dorso ventilado.

Riesgos mecánicos EN 388

El pictograma va seguido de 6 niveles de prestación.

Si hay una «X» en lugar del número

quiere decir que el guante no ha sido probado en ese campo.

EN 388



2243

a resistencia a la abrasión [n.º de ciclos]	b al corte con cuchilla [índice]	c resistencia al desgarro [Newton]	d resistencia a la perforación [Newton]	e resistencia al corte ISO [Newton]	f protección EN contra los impactos
1 100 ciclos	1 1,2	1 10	1 20	a 2	P Superado
2 800 ciclos	2 2,5	2 25	2 60	b 5	X
3 2000 ciclos	3 5,0	3 50	3 100	c 10	
4 8000 ciclos	4 10,0	4 75	4 150	d 15	
	5 20,0			y 22	
				f 30	

Art.	Talla	Cant.
GUA2243-M	8	1 Ud.
GUA2243-L	9	1 Ud.
GUA2243-XL	10	1 Ud.

**PAREJA DE GUANTES**

Guantes de protección contra riesgos mecánicos, anticorte y antideslizante

Riesgos mecánicos EN 388

El pictograma va seguido de 6 niveles de prestación.

Si hay una «X» en lugar del número

quiere decir que el guante no ha sido probado en ese campo.

EN 388



4543

a resistencia a la abrasión [n.º de ciclos]	b al corte con cuchilla [índice]	c resistencia al desgarro [Newton]	d resistencia a la perforación [Newton]	e resistencia al corte ISO [Newton]	f protección EN contra los impactos
1 100 ciclos	1 1,2	1 10	1 20	a 2	P Superado
2 800 ciclos	2 2,5	2 25	2 60	b 5	X
3 2000 ciclos	3 5,0	3 50	3 100	c 10	
4 8000 ciclos	4 10,0	4 75	4 150	d 15	
	5 20,0			y 22	
				f 30	

Art.	Talla	Cant.
GUA4543-M	8	1 Ud.
GUA4543-L	9	1 Ud.
GUA4543-XL	10	1 Ud.



GREMMOLL002

MANDILES

GREMPELL001

Art.	Material	Medidas	Cant.
GREMMOLL002	Tela encerada	1100 x 700 mm	1 Ud.
GREMPELL001	De serraje	500 x 700 mm	1 Ud.



FLEXÓMETRO FAT MAX

Nueva caja ergonómica reducida en bicomponente antideslizante.
 Ancho de cinta de 32 mm para la máxima rigidez y durabilidad, con revestimiento de Mylar®. Remache especial capaz de encajar en la cara superior e inferior.
 Gancho anticorrosión con 3 remaches - muelle reforzado.
 Los primeros 10 cm de la cinta están totalmente recubiertos con película Blade Armor™.
 Clip de enganche.

Art.	Medidas	Cant.
NMETS5	5 m	1 Ud.



FLEXÓMETRO POWER LOCK CLASSIC

Cinta de 19 mm recubierta de Mylar.
 Lectura directa en la ventana superior.

Art.	Medidas	Cant.
NMETS7	5 m	1 Ud.



FLEXÓMETRO PANORAMIC

Caja de material sintético con placa metálica en la base.
 Lectura directa en la ventana superior.

Art.	Medidas	Cant.
NMETS8	3 m	1 Ud.



FLEXÓMETRO MÉTRICO

- No se pliega hasta 3 m de altura
- Cinta extra ancha 25 mm
- Numeración gigante
- Gancho móvil para medidas internas y externas

Art.	Medidas	Cant.
NMET001	3 m	1 Ud.
NMET002	5 m	1 Ud.
NMET003	8 m	1 Ud.



ADHESIVO TESA® ACX^{plus}

Adhesivo transparente para la fijación de vidrio, acero y aluminio. El revestimiento de papel facilita la aplicación manual de la cinta. Base acrílica sólida de altas prestaciones caracterizada por excepcionales propiedades viscoelásticas con alto poder adhesivo, disipación de tensiones estáticas y dinámicas, notable resistencia a temperaturas, humedad, rayos UV y agentes químicos. Temperatura máxima de servicio 100°C; pico de temperatura 200°C (máx. 20 minutos). Adecuado para encolado vidrio-vidrio y vidrio-metal: ideal para compensar las diferentes dilataciones térmicas sin perder resistencia. Para tener las máximas prestaciones, aconsejamos preparar las superficies de aplicación con el promotor de adhesión específico Art. TS100

Fuerzas de adhesión

Soporte	Fuerza inicial	Fuerza al cabo de 72 h
Vidrio	16 N/cm	24 N/cm
Acero	15 N/cm	24 N/cm
Aluminio	13 N/cm	24 N/cm

Uniones vidrio-vidrio



Unión en línea recta



Unión a 90°



Unión en T

Art.	Medidas	Espesor	Cant.
TS250065	6 mm x 25 m	0.5 mm	1 Ud.
TS25006	6 mm x 25 m	1 mm	1 Ud.
TS25009	9 mm x 25 m	1 mm	1 Ud.
TS250125	12 mm x 25 m	0.5 mm	1 Ud.
TS25012	12 mm x 25 m	1 mm	1 Ud.
TS250155	15 mm x 25 m	0.5 mm	1 Ud.
TS25019	19 mm x 25 m	1 mm	1 Ud.

PROMOTOR DE ADHESIÓN TS100

Promotor de adhesión para el adhesivo de doble cara Tesa® ACX^{plus}, específico para su aplicación sobre vidrio.

Mezcla de alcohol isopropílico y silano.

Aumenta la fuerza de adhesión y elimina la humedad de la superficie.

Limpe siempre las superficies del polvo y los residuos grasientos.

Aplique el producto y espere por lo menos 30 segundos a que se evapore el disolvente.

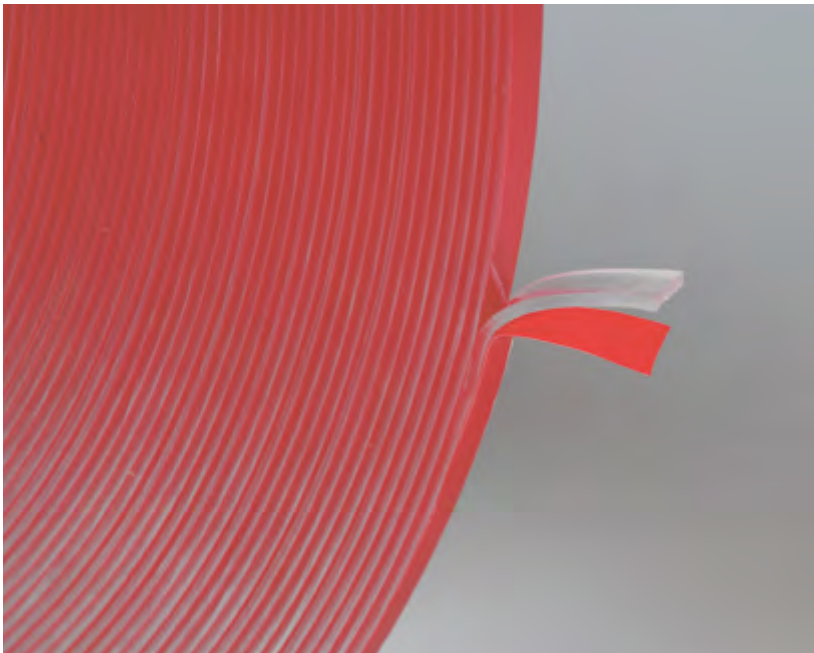
Ventana de aplicación del adhesivo de doble cara entre 5 y 15 minutos después de aplicar el activador.



Art.	Envase	Cant.
TS100	100 ml	1 Ud.

TÉCNICA DE APLICACIÓN PARA TODOS LOS ADHESIVOS Y CELOS VARIOS

- 1 La fuerza de adhesión depende de la superficie de contacto. Una presión de aplicación adecuada garantiza una adhesión óptima.
- 2 Para tener la máxima adhesión, las superficies a unir deben estar secas y ser homogéneas.
Los disolventes típicos que pueden utilizarse son una solución de alcohol isopropílico y agua o bien heptano.
Es necesario ajustarse tajantemente a las precauciones de uso de cada disolvente.
- 3 Aplicar las cintas a temperaturas entre 20°C y 40°C.
Se des aconsejan las aplicaciones a temperaturas por debajo de 10°C, ya que el adhesivo se vuelve demasiado rígido.
La baja temperatura es irrelevante tras la aplicación.
- 4 En algunos casos, el tiempo de fijación puede acelerarse calentando la superficie de aplicación a una temperatura de unos 65°C durante una hora.
De esta forma de tiene una mejor aplicación del adhesivo.



ADHESIVO DE DOBLE CARA 3M

Aplicaciones: estratificación de vidrio con resina

Características técnicas:

Transparente

Soporte de plástico rojo

Resistencia a la tracción sobre aluminio, a temperatura ambiente, superficie adhesiva de 6.45 cm² - velocidad de las mordazas 50 mm/min. : 69 N/cm²

Corte estático sostenido por 3.23 cm² de adhesivo durante 10.000 min. a 93 °C: 500g

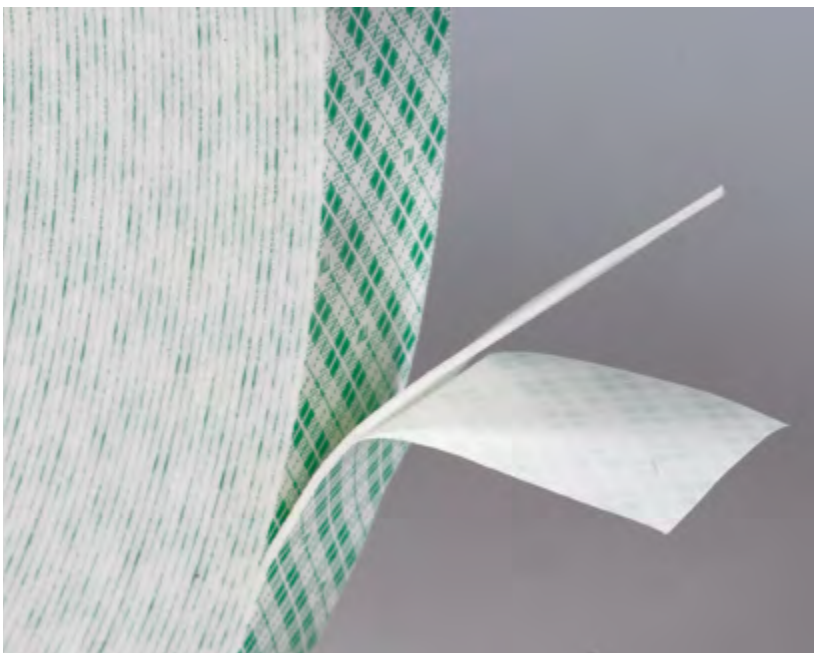
Resistencia a los rayos UV: excelente

Adherencia sobre el acero: 26 N/cm

Tolerancia de corte: +/- 8 mm

Resistencia a la temperatura: de manera continuada 93 °C breves periodos 149°C

Art.	Medidas	Espesor	Cant.
3M4910F	5 mm x 33 m	1 mm ±10%	1 Ud.



ADHESIVO DE DOBLE CARA SCOTCH-MOUNT 3M

Aplicaciones: para aplicaciones que requieren una buena resistencia mecánica y una larga duración

Soporte: espuma de poliuretano de células abiertas

Sistema adhesivo: acrílico rígido

Color de la cinta: blanco Soporte de papel tratado con estampado de cuadros escoceses verdes

Características técnicas:

Resistencia a la tracción sobre aluminio, a temperatura ambiente, superficie adhesiva 6.45 cm²,

velocidad de las mordazas 50 mm/min. : 41.3 N/cm²

Corte estático sostenido por 3.23 cm² de adhesivo durante 100 horas a 93 °C: 1000g

Resistencia a los rayos UV: excelente

Alargamiento de rotura: 90%

Art.	Medidas	Espesor	Cant.
3M4032	25 mm x 66 m	0.8 mm	1 Ud.

**ADHESIVO TWT 1702**

Nota técnica: espuma blanca de polietileno de células cerradas distribuida por ambas caras con un adhesivo sensible a la presión a base de caucho sintético.

Resultados de adhesión**Valores medios****Método utilizado**

	Cara 1	Cara 2	
Pelado 180°-30 min (N/25 mm) sobre acero inoxidable	>20	>20	FTM1 (ASTM D 903)

Prueba de cohesión

900gr – 25 mm x 25 mm (horas)	+ 1000	+ 1000	FTM8
-------------------------------	--------	--------	------

Características del soporte

Resistencia a la tracción (N/15 mm)	MD 14	DIN 53455
	CD 10	

Alargamiento de rotura

	MD350	DIN 53455
--	-------	-----------

Densidad

	100 kg/m ³	
--	-----------------------	--

Protección

Papel blanco supercalandrado	90 g/m ²	ISO 536
------------------------------	---------------------	---------

Resistencia al calor

Rango de temperatura de aplicación	+10°C/+60°C
------------------------------------	-------------

Rango de temperatura de uso	-20°C/+60°C
-----------------------------	-------------

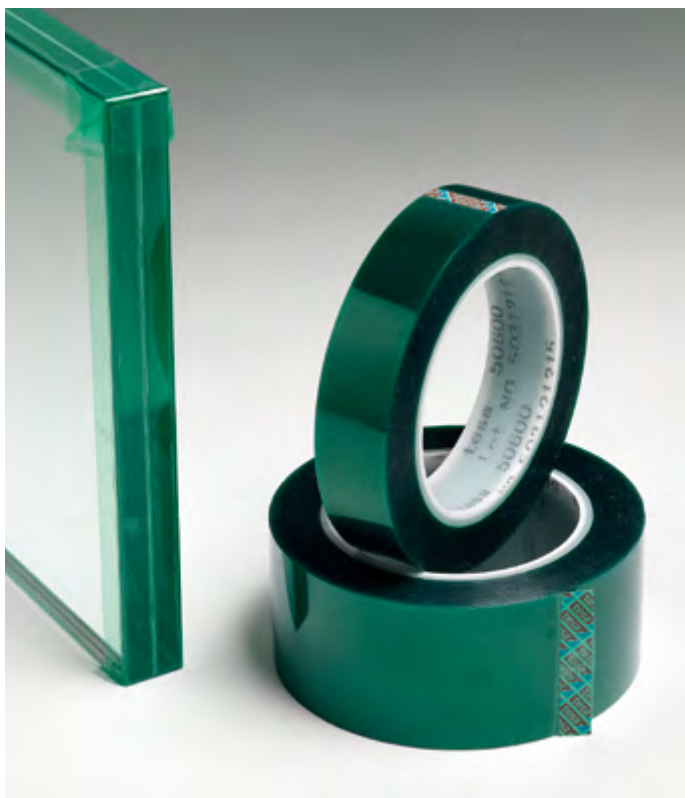
Resistencia química

Resistente a agua y detergentes. No recomendado para aplicaciones que prevean contacto con disolventes alifáticos y aromáticos

Almacenamiento

Dos años si se conserva entre 15 y 25° y con una humedad del 50%

Art.	Medidas	Espesor	Cant.
BIA001	19 mm x 66 m	0.8 mm	1 Ud.
BIA002	25 mm x 66 m	0.8 mm	1 Ud.
BIA003	25 mm x 33 m	1.6 mm	1 Ud.

**CINTAS PARA ESTRATIFICACIONES**

Cinta para estratificaciones de color verde de poliéster/silicona

Descripción del producto:

cinta para estratificar de color verde para altas temperaturas, formada por un soporte de poliéster y una masa adhesiva de silicona.

Sus características y ventajas son:

- Aplicación y retirada fáciles
- Resistencia a las altas temperaturas, hasta 220°C (30 min)
- Se quita muy fácilmente sin dejar residuos

Datos técnicos:

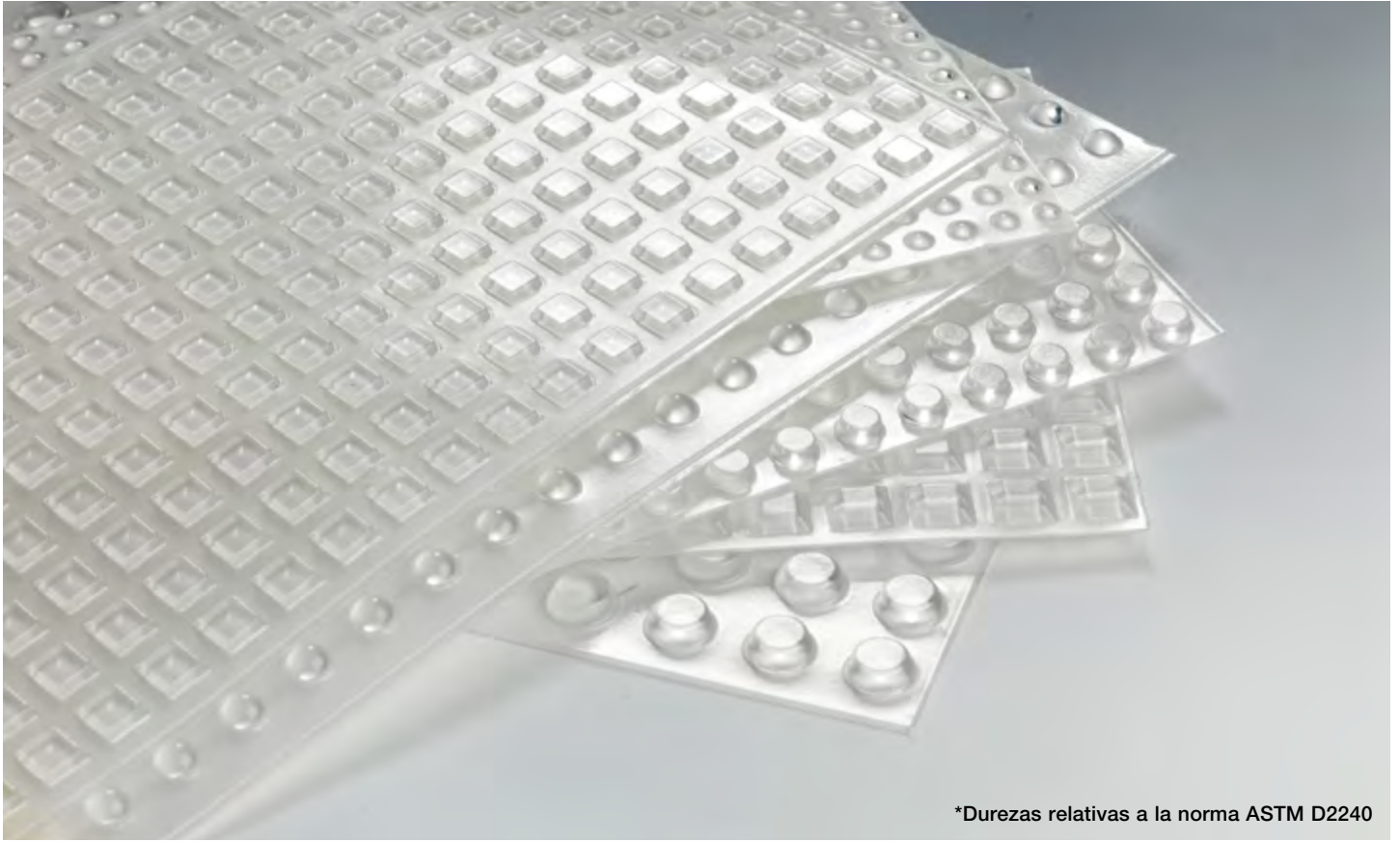
Soporte	PET
Espesor total	50 µm
Tipo de masa adhesiva	silicona
Fuerza adhesiva sobre acero	3 N/cm
Alargamiento de rotura	100%
Resistencia a la rotura	70 N/cm
Resistencia a la temperatura	200° C

Art.	Medidas	Cant.
SGH15	15 mm x 66 m	1 Ud.
SGH20	20 mm x 66 m	1 Ud.
SGH25	25 mm x 66 m	1 Ud.
SGH30	30 mm x 66 m	1 Ud.
SGH50	50 mm x 66 m	1 Ud.



PARAGOLPES ADHESIVOS

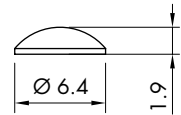
Material: poliuretano, autoadhesivo, pegamento acrílico y de fraguado rápido
Resistentes a los rayos UV, no amarillean - Color: transparente



*Durezas relativas a la norma ASTM D2240



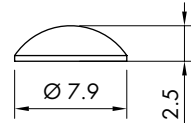
PARAGOLPES ADHESIVOS REDONDOS



Art.	Unidades por hoja	Dureza*	Cant.
GOC001	561	66-70 Shore A	1 Ud.



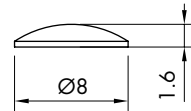
PARAGOLPES ADHESIVOS REDONDOS



Art.	Unidades por hoja	Dureza*	Cant.
GOC005	392	66-70 Shore A	1 Ud.



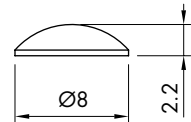
PARAGOLPES ADHESIVOS REDONDOS



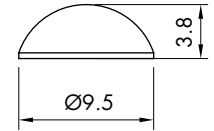
Art.	Unidades por hoja	Dureza*	Cant.
GOC006	420	66-70 Shore A	1 Ud.



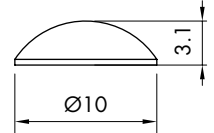
PARAGOLPES ADHESIVOS REDONDOS



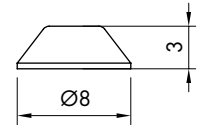
Art.	Unidades por hoja	Dureza*	Cant.
GOC007	392	66-70 Shore A	1 Ud.

**PARAGOLPES ADHESIVOS REDONDOS**

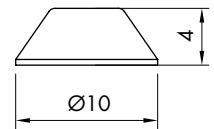
Art.	Unidades por hoja	Dureza*	Cant.
GOC002	288	66-70 Shore A	1 Ud.

**PARAGOLPES ADHESIVOS REDONDOS**

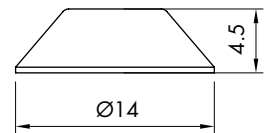
Art.	Unidades por hoja	Dureza*	Cant.
GOC008	288	66-70 Shore A	1 Ud.

**PARAGOLPES ADHESIVOS SEMIREDONDOS**

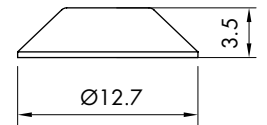
Art.	Unidades por hoja	Dureza*	Cant.
GOC009	288	66-70 Shore A	1 Ud.

**PARAGOLPES ADHESIVOS SEMIREDONDOS**

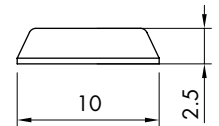
Art.	Unidades por hoja	Dureza*	Cant.
GOC010	242	66-70 Shore A	1 Ud.

**PARAGOLPES ADHESIVOS SEMIREDONDOS**

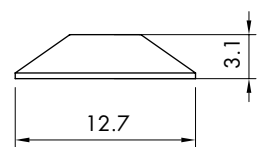
Art.	Unidades por hoja	Dureza*	Cant.
GOC011	128	66-70 Shore A	1 Ud.

**PARAGOLPES ADHESIVOS SEMIREDONDOS**

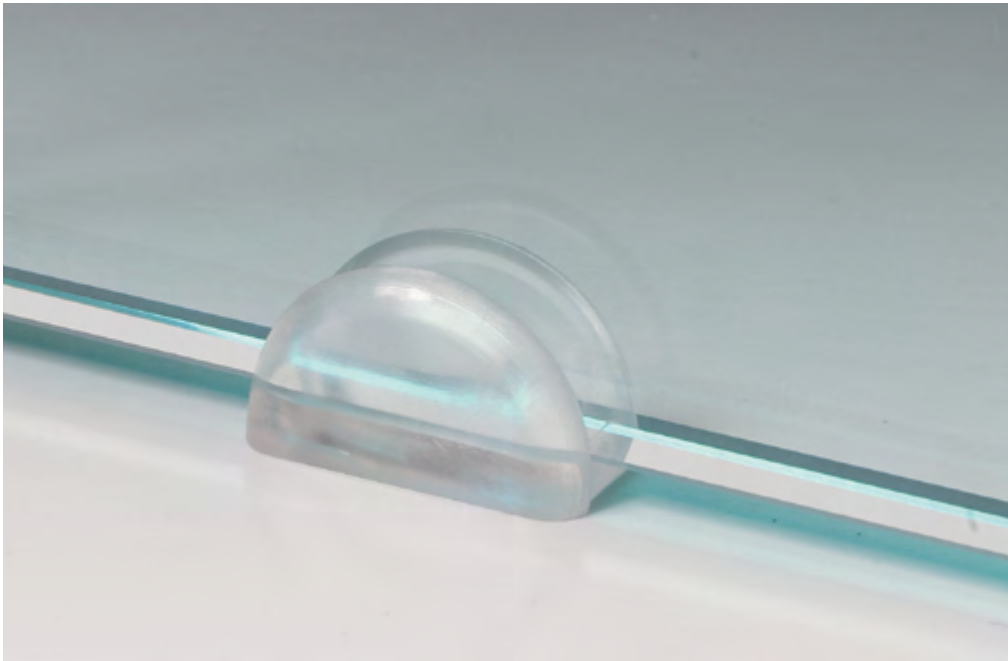
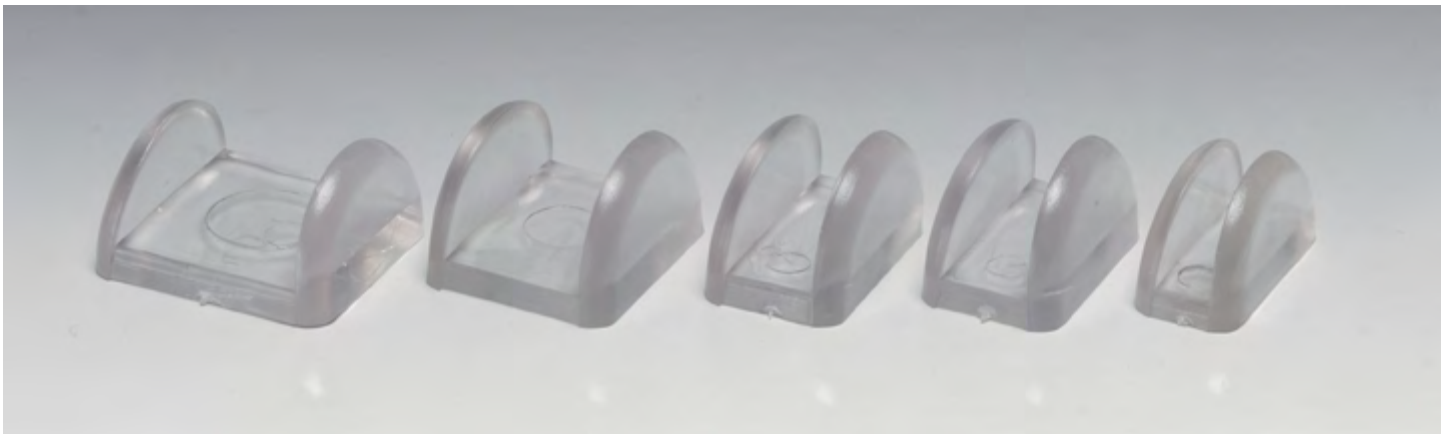
Art.	Unidades por hoja	Dureza*	Cant.
GOC003	200	66-70 Shore A	1 Ud.

**PARAGOLPES ADHESIVOS CUADRADOS**

Art.	Unidades por hoja	Dureza*	Cant.
GOC004	242	66-70 Shore A	1 Ud.

**PARAGOLPES ADHESIVOS CUADRADOS**

Art.	Unidades por hoja	Dureza*	Cant.
GOC012	200	66-70 Shore A	1 Ud.



APOYO PARA VIDRIO

Material: PVC blando

Color: transparente

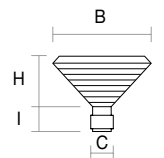
Art.	Medidas	Espesor	Para vidrios	Cant.
APPCRIST08	11 x 14 mm	3 mm	8 mm	1 Ud.
APPCRIST10	15 x 14 mm	3 mm	10 mm	1 Ud.
APPCRIST12	17 x 14 mm	3 mm	12 mm	1 Ud.
APPCRIST15	20 x 14 mm	3 mm	15 mm	1 Ud.
APPCRIST20	26 x 14 mm	3.5 mm	20 mm	1 Ud.



VENTOSAS DE SOPORTE CON BOLA

Material: PVC

Color: transparente



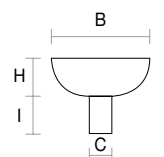
Art.	Medidas	Envase	Cant.
VENPAL20	B Ø20 x I 10 x H 4 x C Ø6 mm	100 Uds.	1 Ud.
VENPAL25	B Ø25 x I 12 x H 5 x C Ø7 mm	100 Uds.	1 Ud.



VENTOSAS DE SOPORTE CILÍNDRICAS

Material: PVC

Color: transparente



Art.	Medidas	Envase	Cant.
VENCIL15	B Ø15 x I 10 x H 4 x C Ø6 mm	100 Uds.	1 Ud.
VENCIL20	B Ø20 x I 8.5 x H 6.5 x C Ø6 mm	100 Uds.	1 Ud.

**PROTECTORES DE ARISTAS**

Material: polietileno

Color: negro

Art.	Medidas	Para vidrios	Envase	Cant.
AD3503	35 x 35 mm	3-4 mm	100 Uds.	1 Ud.
AD3505	35 x 35 mm	5 mm	100 Uds.	1 Ud.
AD3506	35 x 35 mm	6 mm	100 Uds.	1 Ud.
AD3508	35 x 35 mm	8 mm	100 Uds.	1 Ud.
AD3510	35 x 35 mm	10 mm	100 Uds.	1 Ud.
AD5012	50 x 50 mm	12 mm	100 Uds.	1 Ud.

**PROTECTOR DE ARISTAS CON ESQUINA REDONDEADA**

Material: polietileno

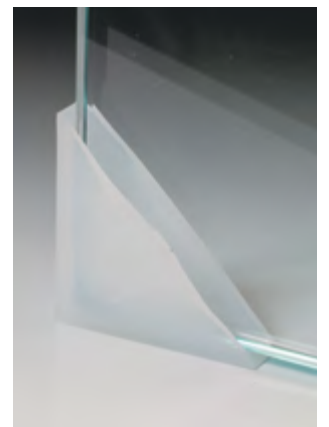
Color: negro

Art.	Medidas	Para vidrios	Envase	Cant.
AD5005	50 x 50 mm	5 mm	100 Uds.	1 Ud.
AD5006	50 x 50 mm	6 mm	100 Uds.	1 Ud.
AD5010	50 x 50 mm	10 mm	100 Uds.	1 Ud.

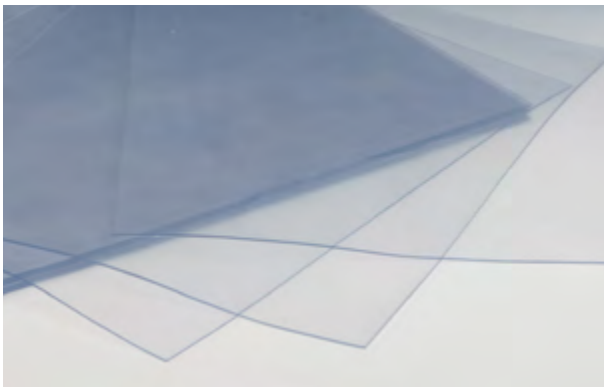
**PROTECTORES DE ARISTAS**

Material: PVC rígido

Color: color blanco



Art.	Medidas	Para vidrios	Cant.
SALVSP410	40 x 40 mm	4/10 mm	1 Ud.
SALVSP1220	50 x 50 mm	12/20 mm	1 Ud.



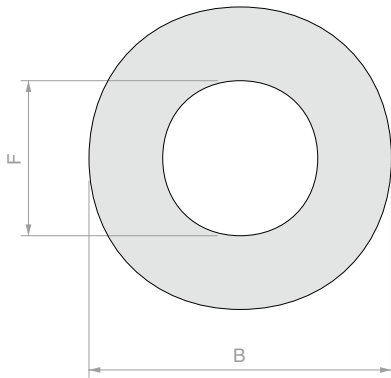
LÁMINAS DE PVC PARA JUNTAS

Material: PVC flexible «Kristal»
 No tóxico, adecuado para pegar
 Temperatura de servicio - 10 °C + 50 °C
 Color: transparente

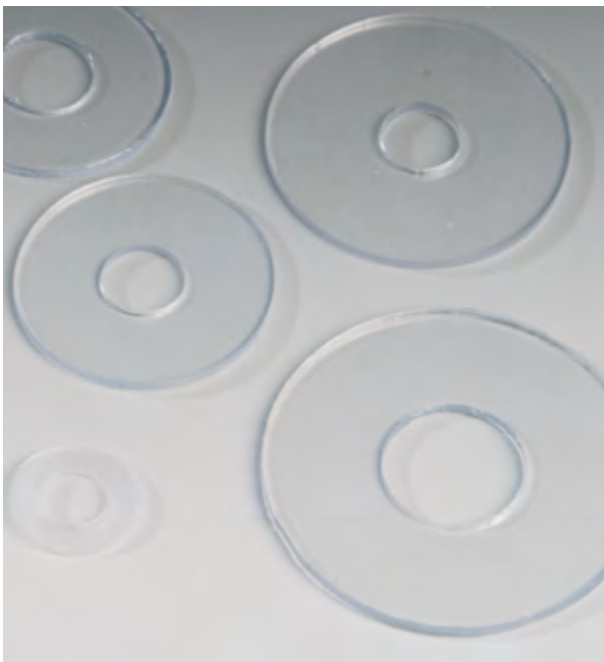
Art.	Medidas	Espesor	Cant.
GUR001	300 x 250 mm	1 mm	1 Ud.
GUR002	300 x 250 mm	2 mm	1 Ud.

ARANDELAS DE PVC TROQUELADO

Material: PVC CUERO grosor 1 mm
 Color: transparente



Art.	B	F	Cant.
GT01	Ø14 mm	Ø4.5 mm	1 Ud.
GT02	Ø16 mm	Ø6.5 mm	1 Ud.
GT03	Ø16 mm	Ø8.5 mm	1 Ud.
GT035	Ø16 mm	Ø10.5 mm	1 Ud.
GT04	Ø18 mm	Ø5.5 mm	1 Ud.
GT041	Ø18 mm	Ø6.5 mm	1 Ud.
GT05	Ø20 mm	Ø6.5 mm	1 Ud.
GT06	Ø20 mm	Ø8.5 mm	1 Ud.
GT061	Ø20 mm	Ø10.5 mm	1 Ud.
GT07	Ø22 mm	Ø8.5 mm	1 Ud.
GT08	Ø24 mm	Ø6.5 mm	1 Ud.
GT091	Ø25 mm	Ø6.5 mm	1 Ud.
GT09	Ø25 mm	Ø8.5 mm	1 Ud.
GT10	Ø25 mm	Ø10.5 mm	1 Ud.
GT105	Ø25 mm	Ø12.5 mm	1 Ud.
GT11	Ø27 mm	Ø10.5 mm	1 Ud.
GT12	Ø30 mm	Ø6.5 mm	1 Ud.
GT13	Ø30 mm	Ø8.5 mm	1 Ud.
GT14	Ø30 mm	Ø10.5 mm	1 Ud.
GT145	Ø30 mm	Ø12.5 mm	1 Ud.
GT15	Ø30 mm	Ø16.5 mm	1 Ud.
GT17	Ø35 mm	Ø8.5 mm	1 Ud.
GT185	Ø35 mm	Ø10.5 mm	1 Ud.
GT18	Ø35 mm	Ø12.5 mm	1 Ud.
GT19	Ø40 mm	Ø10.5 mm	1 Ud.
GT195	Ø40 mm	Ø14.5 mm	1 Ud.
GT20	Ø40 mm	Ø20.5 mm	1 Ud.
GT215	Ø45 mm	Ø10.5 mm	1 Ud.
GT216	Ø45 mm	Ø18.5 mm	1 Ud.
GT217	Ø45 mm	Ø28.5 mm	1 Ud.
GT21	Ø50 mm	Ø10.5 mm	1 Ud.
GT22	Ø50 mm	Ø15.5 mm	1 Ud.
GT23	Ø50 mm	Ø25.5 mm	1 Ud.
GT231	Ø55 mm	Ø10.5 mm	1 Ud.
GT235	Ø60 mm	Ø12.5 mm	1 Ud.



TACOS DE CORCHO CON ESPUMA DE PVC

Material: corcho aglomerado con aglutinante polimérico y espuma de PVC

Art.	Medidas	Envase	Cant.
TASA1820	18 x 18 x 2 mm	5 láminas x 162 Uds.	1 Ud.
TASA1830	18 x 18 x 3 mm	5 láminas x 162 Uds.	1 Ud.



TACOS DE CORCHO CON ADHESIVO

Art.	Medidas	Envase	Cant.
TASB120	18 x 18 x 2 mm	5 láminas x 162 Uds.	1 Ud.
TASB130	18 x 18 x 3 mm	5 láminas x 162 Uds.	1 Ud.



TACOS DE CORCHO

Art.	Medidas	Envase	Cant.
TASS006	10 x 10 x 1 mm	10.000 Uds.	1 Ud.
TASS007	10 x 10 x 2 mm	10.000 Uds.	1 Ud.
TASS008	10 x 10 x 3 mm	10.000 Uds.	1 Ud.
TASS009	20 x 20 x 2 mm	2.500 Uds.	1 Ud.
TASS010	20 x 20 x 3 mm	2.500 Uds.	1 Ud.



TACOS DE EVA ROJOS CON ADHESIVO

Art.	Medidas	Densidad	Envase	Cant.
TASR20	18 x 18 x 2 mm	Mediana	5 láminas x 162 Uds.	1 Ud.
TASR30	18 x 18 x 3 mm	Mediana	5 láminas x 162 Uds.	1 Ud.



TACOS DE PVC AZULES DE DENSIDAD MEDIANA

Art.	Medidas	Densidad	Envase	Cant.
TPC04	15 x 15 x 4 mm	Mediana	4.450 Uds.	1 Ud.
TPC06	20 x 20 x 4 mm	Mediana	2.500 Uds.	1 Ud.



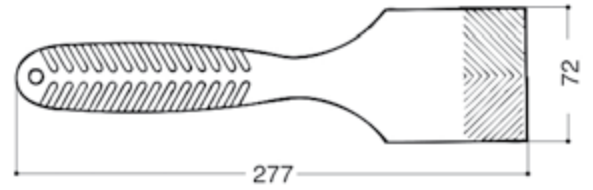
TACOS DE PVC ROJOS DE ALTA DENSIDAD

Art.	Medidas	Densidad	Envase	Cant.
TPC10	16 x 18 x 4 mm	Alta	28.000 Uds.	1 Ud.

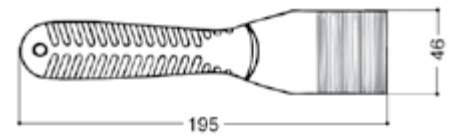


ESPÁTULA PARA ELEVACIÓN DE VIDRIOS

Material: Nylon



SPVS4008



SPVS4002

Art.	Cant.
SPVS4008	1 Ud.
SPVS4002	1 Ud.



PILLOW-UP

Un sistema que permite colocar y montar el vidrio sin utilizar cuñas, protege el vidrios de eventuales astillas y arañazos, facilita la nivelación y hace que la instalación sea rápida y profesional.

Fabricado con materiales de alta resistencia, puede soportar cargas de hasta un máximo de 100 kg. Su pequeño grosor, variable entre 2 y 50 mm, se adapta a espacios reducidos durante la instalación.

Art.	Medidas	Capacidad de carga	Cant.
PW-UP	145 x 160 mm	100 Kg	1 Ud.

**FIELTRO NEGRO**

Composición: 100% Polipropileno

Soporte cohesivo: látex sintético

Peso total: 620 g / m² ±10%

Resistencia al fuego: BFL-S1

Espesor: 2.5 mm ±10%

Art. Medidas
FN4 4000 mm

Cant.
 Por m²

**BANDA GLASS-TIC ALU**

Cinta de tejido de algodón con mallas abiertas impregnada por ambas caras con una masa anticorrosiva a base de petrolato y polímeros sintéticos cargados.

La cara externa de la banda GLASS-TIC ALU se recubre con una película de aluminio recocido de 40 micras de espesor. Impermeable al agua y al gas, resistente a los rayos UV y a la intemperie.

Aplicaciones: sellado permanente de marquesinas acristaladas

Características técnicas: espesor 1.2 mm +/- 10%

Espesor del aluminio: 40 µm

Resistencia a la tracción: N/mm 9 Alargamiento de rotura: 5%

Permeabilidad al vapor de agua: < 0.1 g/m² 24 h

Adhesión sobre acero vidrio: 0.5 N/10 mm

Permeabilidad al vapor de agua: < 0.1 g/m² 24 h

Adhesión sobre acero vidrio: 0.5 N/10 mm

Temperatura de acción: de - 40 a + 65 °C

Temperatura de aplicación: de + 5 a + 40 °C

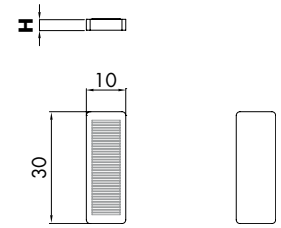
Art. Medidas
FGLASST 100 mm x 10 m

Cant.
 1 Ud.



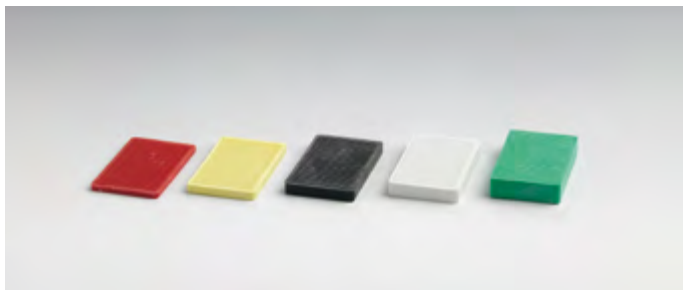
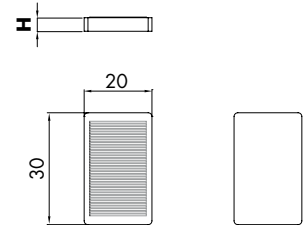
ESPEORES DE PLÁSTICO 10x30

Art.	H	Envase	Color	Cant.
SPE2392	2 mm	≈ 1200 Uds.	color rojo	1 kg
SPE2393	3 mm	≈ 1000 Uds.	color amarillo	1 kg
SPE2394	4 mm	≈ 600 Uds.	negro	1 kg
SPE2395	5 mm	≈ 500 Uds.	color blanco	1 kg
SPE2397	7 mm	≈ 400 Uds.	color verde	1 kg



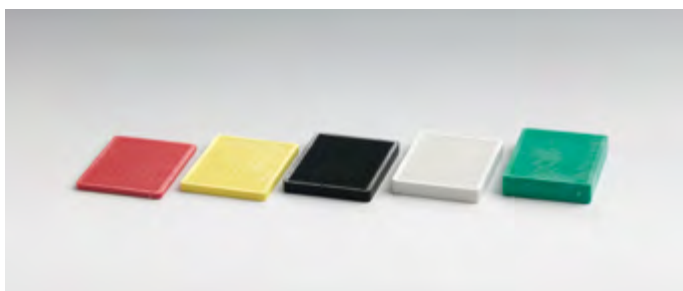
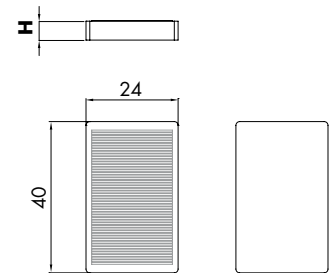
ESPEORES DE PLÁSTICO 20x30

Art.	H	Envase	Color	Cant.
SPE2402	2 mm	≈ 600 Uds.	color rojo	1 kg
SPE2403	3 mm	≈ 400 Uds.	color amarillo	1 kg
SPE2404	4 mm	≈ 300 Uds.	negro	1 kg
SPE2405	5 mm	≈ 250 Uds.	color blanco	1 kg
SPE2407	7 mm	≈ 200 Uds.	color verde	1 kg



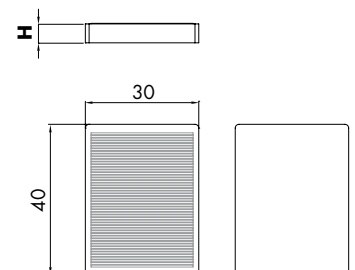
ESPEORES DE PLÁSTICO 24x40

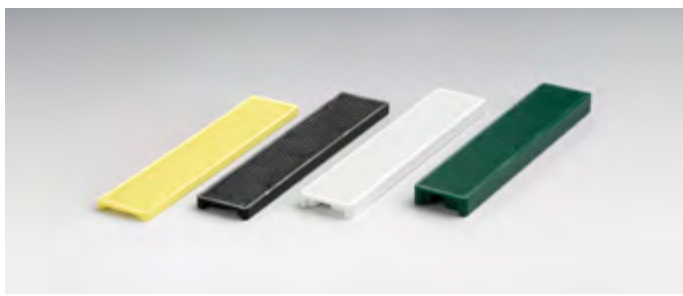
Art.	H	Envase	Color	Cant.
SPE2502	2 mm	≈ 350 Uds.	color rojo	1 kg
SPE2503	3 mm	≈ 250 Uds.	color amarillo	1 kg
SPE2504	4 mm	≈ 200 Uds.	negro	1 kg
SPE2505	5 mm	≈ 150 Uds.	color blanco	1 kg
SPE2507	7 mm	≈ 100 Uds.	color verde	1 kg



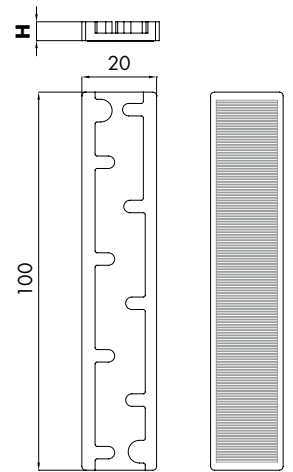
ESPEORES DE PLÁSTICO 30x40

Art.	H	Envase	Color	Cant.
SPE2602	2 mm	≈ 300 Uds.	color rojo	1 kg
SPE2603	3 mm	≈ 200 Uds.	color amarillo	1 kg
SPE2604	4 mm	≈ 150 Uds.	negro	1 kg
SPE2605	5 mm	≈ 100 Uds.	color blanco	1 kg
SPE2607	7 mm	≈ 100 Uds.	color verde	1 kg

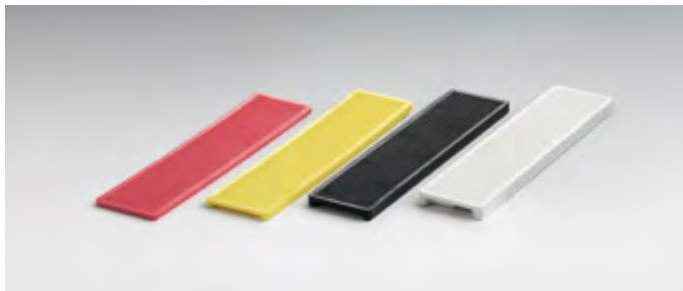




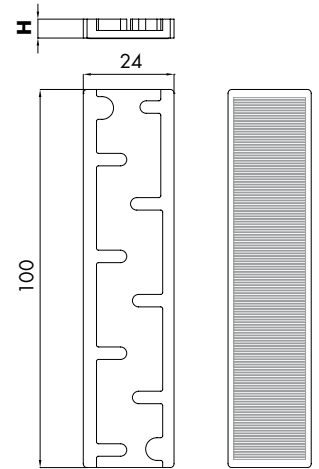
**ESPESORES DE PLÁSTICO
20x100**



Art.	H	Envase	Color	Cant.
SPE2703	3 mm	≈ 200 Uds.	color amarillo	1 kg
SPE2704	4 mm	≈ 150 Uds.	negro	1 kg
SPE2705	5 mm	≈ 100 Uds.	color blanco	1 kg
SPE2707	7 mm	≈ 100 Uds.	color verde	1 kg



**ESPESORES DE PLÁSTICO
24x100**



Art.	H	Envase	Color	Cant.
SPE2802	2 mm	≈ 200 Uds.	color rojo	1 kg
SPE2803	3 mm	≈ 150 Uds.	color amarillo	1 kg
SPE2804	4 mm	≈ 100 Uds.	negro	1 kg
SPE2805	5 mm	≈ 100 Uds.	color blanco	1 kg



AIREADORES PARA VENTANAS

Material: plástico transparente
Color: transparente

Art.	Orificio > Espesor del vidrio	Descripción	Cant.
AER1	Ø120 mm > Esp. máx. 16 mm / Ø128 mm > Esp. 16-22 mm	Con ventilador y cierre	1 Ud.
AER2	Ø160 mm > Esp. máx. 16 mm / Ø168 mm > Esp. 16-22 mm	Con ventilador y cierre	1 Ud.
AER3	Ø160 mm > Esp. máx. 16 mm / Ø168 mm > Esp. 16-22 mm	Con rejillas antilluvia y malla	1 Ud.
AER4	Ø200 mm > Esp. máx. 16 mm / Ø208 mm > Esp. 16-22 mm	Con ventilador y cierre	1 Ud.
AER5	Ø200 mm > Esp. máx. 16 mm / Ø208 mm > Esp. 16-22 mm	Con rejillas antilluvia y malla	1 Ud.
AER6	Ø240 mm > Esp. máx. 12 mm	Con ventilador y cierre	1 Ud.



ÍNDICE
ANALÍTICO
VOLUMEN 6

Art.	Pág.	Art.	Pág.	Art.	Pág.
3M4032	72	FCAT15061	61	GT17	78
3M4910F	72	FGLASST	81	GT18	78
AD3503	77	FN4	30	GT185	78
AD3505	77	FX10.100	25	GT19	78
AD3506	77	FX10.250	25	GT195	78
AD3508	77	FX1000	29	GT20	78
AD3510	77	FX2000	29	GT21	78
AD5005	77	FX621.100	25	GT215	78
AD5006	77	FX621.250	25	GT216	78
AD5010	77	FX627.100	24	GT217	78
AD5012	77	FX627.250	24	GT22	78
AER1	83	FX629.100	26	GT23	78
AER2	83	FX629.250	26	GT231	78
AER3	83	FX630.100	25	GT235	78
AER4	83	FX630.250	25	GUA2243-L	69
AER5	83	FX635.100	24	GUA2243-M	69
AER6	83	FX635.250	24	GUA2243-XL	69
APPCRIST08	76	FX973.100	26	GUA4543-L	69
APPCRIST10	76	FX973.250	26	GUA4543-M	69
APPCRIST12	76	FX973GEL.30	26	GUA4543-XL	69
APPCRIST15	76	FXADGH	27	GUR001	78
APPCRIST20	76	FXATT	27	GUR002	78
BIA001	73	FXBC01	28	LAME02	30
BIA002	73	FXBC03	28	LAME02	48
BIA003	73	FXBC05	28	LAME05	30
CAR001	60	FXBC50	28	LAME05	48
CAR002	60	FXGEL01	27	LAME07	30
CAR003	60	FXGEL03	26	LAME07	48
CAR004	60	FXGH	27	LAMP016	30
CAR006	60	FXGH1.37	27	MAK10	53
CAR021	60	FXGH33	27	MAK300	53
CAR022	60	FXGH41	27	MAK80	53
CAR024	60	FXGH58	27	MITSUBOR-38	47
CAR026	60	FXGH84	27	N2AF64	58
CAR028	60	FXTNT01	29	N2AF65	58
CP1000	49	FXUVLED365	32	N2AF67	58
CP400	49	FXUVLED405	32	N2AF69	58
CP600	49	FXUVLEDLINE405	31	N2AF70	58
CPH20	48	FXVP01	29	N2AF71	58
CPEV	49	GOC001	74	N2AF72	58
CPOM	49	GOC002	75	N2AF73	58
CPVEN	49	GOC003	75	N2AF75	58
CUT003	61	GOC004	75	NCH03	58
CUT004	61	GOC005	74	NCH05	58
DGS005B	55	GOC006	74	NCH07	58
DGS005G	55	GOC007	74	NCH09	58
DGS005N	55	GOC008	75	NCH12	58
DGS005R	55	GOC009	75	NCH14	58
DGS005V	55	GOC010	75	NCH17	58
DGS006RBG	55	GOC011	75	NCH19	58
DGS007V	55	GOC012	75	NCH21	58
DGS011N	55	GREMMOLL002	69	NCH25	58
DGS011V	55	GREMPELL001	69	NCSG09	57
DW781NE	36	GT01	78	NCSG11	57
DW781TR	36	GT02	78	NCSG17	57
DW784TR	36	GT03	78	NCSG19	57
DW791NE	39	GT035	78	NCSG21	57
DW791TTR	39	GT04	78	NCSG23	57
DW796BI	38	GT041	78	NCW26	58
DW796GR	38	GT05	78	NCW27	58
DW796NE	38	GT06	78	NCW28	58
DW799TR	37	GT061	78	NCW44	58
DW817BI	38	GT07	78	NCW49	58
DW881TR	37	GT08	78	NCW50	58
DW895NE	40	GT09	78	NCW53	58
DWCLETC	41	GT091	78	NCW54	58
DWGUNSKE	43	GT10	78	NCW55	58
DWGUNSTE	43	GT105	78	NDSG03	56
DWHTKBI	41	GT11	78	NDSG05	56
DWPRCTR	42	GT12	78	NDSG13	56
DWPRPTR	42	GT13	78	NMET001	70
DWSIL	43	GT14	78	NMET002	70
FC28061	61	GT145	78	NMET003	70
FC8061	61	GT15	78	NMETS5	70



Art.	Pág.	Art.	Pág.	Art.	Pág.
NMETS7	70	SPE2395	82	UDF-7283ME20	54
NMETS8	70	SPE2397	82	UDF-7283ME40	54
NML10	62	SPE2402	82	UDFMARK80	53
NML12	62	SPE2403	82	UDFS8	54
NML14	62	SPE2404	82	V90IR	33
NMLKIT18	63	SPE2405	82	VEN004	68
NSG01V	55	SPE2407	82	VEN006	66
NSG03N	55	SPE2502	82	VEN0065	66
NSG05R	55	SPE2503	82	VEN0068	66
NSG07G	55	SPE2504	82	VEN009	68
NSG09B	55	SPE2505	82	VEN204	67
NSG11BLU	55	SPE2507	82	VEN244	66
NSGST01	54	SPE2602	82	VENCIL15	76
NSGST03	54	SPE2603	82	VENCIL20	76
NSGST05	54	SPE2604	82	VENPAL20	76
NSGST07	54	SPE2605	82	VENPAL25	76
NSGST09	54	SPE2607	82	VT03	67
NSSG03	56	SPE2703	83	VT110	67
NSSG05	56	SPE2704	83	VT180	67
NSSG07	56	SPE2705	83	VT35	68
NSSG09	56	SPE2707	83		
NSSG11	56	SPE2802	83		
NSSG13	56	SPE2803	83		
NSSG15	56	SPE2804	83		
NSSG17	56	SPE2805	83		
NSSG19	56	SPVS4002	80		
NSSG37	56	SPVS4008	80		
NSSG39	56	SQ002	51		
NSSG41	56	SQ003	51		
NSSG43	56	SQ004	51		
NSSG45	56	SQ005	51		
NSSG47	56	SQ006	51		
NSSG49	56	SQ007	51		
NSSG51	56	SQHB1050	51		
NSSG53	56	SQTS860	51		
NSSG55	56	SQTV3500	51		
NSSG57	56	SUV90I	33		
NSU001	57	SUVREGH	33		
NSU002	57	TAG003	47		
NSU004	57	TAG004	47		
NSU005	57	TAG007	47		
NSU007	57	TALCSDA	46		
OIL31301	50	TALCSM	46		
OIL313025	50	TALRO5614	46		
OIL31305	50	TASA1820	78		
OIL31321	50	TASA1830	78		
OIL31325	50	TASB120	79		
OIL31335	50	TASB130	79		
OSS95	59	TASR20	79		
PALM001	68	TASR30	79		
PINZ002	52	TASS006	79		
PINZ30	52	TASS007	79		
PINZ35	52	TASS008	79		
PINZJAW	52	TASS009	79		
PROG28	61	TASS010	79		
PROG30	61	TPC04	79		
PUN001	54	TPC06	79		
PUN20	54	TPC10	79		
PW-UP	80	TS100	71		
RIGA001	51	TS25006	71		
SABB1	59	TS250065	71		
SABB2	59	TS25009	71		
SABB3	59	TS25012	71		
SABB4	59	TS250125	71		
SALVSP1220	77	TS250155	71		
SALVSP410	77	TS25019	71		
SGH15	73	UDF-7283ME06	54		
SGH20	73	UDF-7283ME08	54		
SGH25	73	UDF-7283ME10	54		
SGH30	73	UDF-7283ME12	54		
SGH50	73	UDF-7283ME14	54		
SPE2392	82	UDF-7283ME15	54		
SPE2393	82	UDF-7283ME16	54		
SPE2394	82	UDF-7283ME18	54		

La información facilitada es meramente explicativa. Saint-Gobain Logli S.r.l. se reserva el derecho de modificar como considere oportuno uno o varios productos, así como de cesar su producción, en cualquier momento y sin previo aviso.

Las condiciones generales de venta figuran en la lista de precios.



SAINT-GOBAIN

SAINT-GOBAIN LOGLI S.R.L.

Via Chemnitz, 49/51

59100 Prato - Italia

www.sg-logli.it

info.logli@saint-gobain.com