

1

CATALOGUE
**ACCESSOIRES POUR
LE TRAVAIL DU VERRE**

Deuxième édition

2

Adhésifs UV

3

Lampes UV

Silicones

4

Outils

5

Abrasifs

6

FINITIONS



/1
Chromé



/2
Or



/3
Nickel brossé



/4
Bronze



/5
Blanc



/6
Noir mat



/7
Chromé mat



/8
Inox brossé



/9
Inox (CNC)



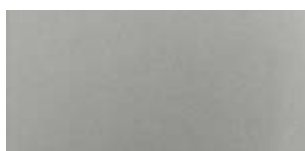
/10
Aluminium brut



/15
Inox brillant



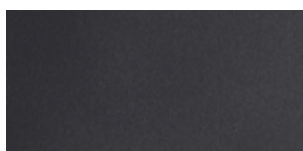
/24
Effet inox brossé



/45
Effet aluminium mat



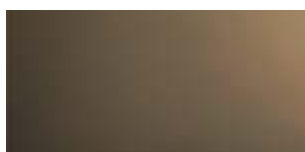
/56
Gris



/65
Noir mat



/66
Aluminium champagne



/67
Aluminium bronze foncé brossé



/73
Nickel noir brillant



/83
PVD inox brossé



/88
Aluminium effet inox brossé



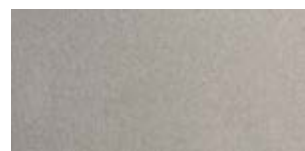
/89
Fer zingué



/90
Aluminium



/91
Aluminium brillant



/92
Nickel mat



/93
Laiton



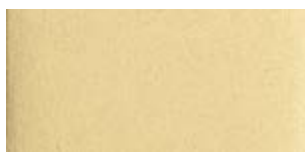
/94
Chromé brossé



/95
Nickelé



/97
Aluminium mat



/99
Or brossé



/R2
RAL 9005 noir mat



/R6
RAL 9016 blanc trafic mat



/R13
RAL7016 gris anthracite mat



/R25
RAL Rubigo



/RAL
RAL 9010 blanc brillant

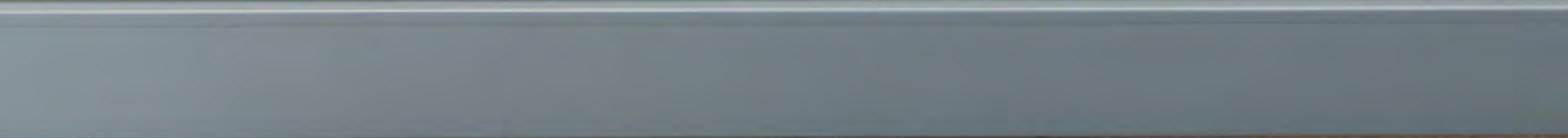
CATALOGUE
ACCESSOIRES
POUR LE TRAVAIL DU VERRE

DEPUIS 1989

L'INNOVATION AU SERVICE DU DESIGN DEPUIS PLUS DE 35 ANS

Depuis 1989, nous nous engageons à répondre aux besoins des verreries, des installateurs et des concepteurs, en offrant des solutions de pointe qui garantissent un confort maximal. Notre mission est de fournir des produits hautement technologiques, durables, fiables et de haute qualité, conçus pour dépasser les attentes de chaque client.





INNOVATION ET RECHERCHE

NOTRE APPROCHE TECHNOLOGIQUE

Grâce à notre laboratoire et à une équipe d'ingénieurs spécialisés, nous sommes en mesure de concevoir et de développer des solutions sur mesure pour les vitriers, les installateurs, les concepteurs et les décorateurs. Notre personnel hautement qualifié offre un soutien constant aux clients à travers des conseils techniques et des cours de formation.

La collaboration active avec des universités et des instituts de recherche nationaux et internationaux, tels que TÜV, Politecnico di Milano, CSTB (France), LSL (Allemagne), nous garantit l'accès à des compétences et à des équipements spécialisés dans la vérification de systèmes tels que les garde-corps, les marquises, les portes et les cloisons en verre. Cela permet une rapidité et une efficacité maximales dans le développement de nouveaux produits et dans le support client en cas d'essais de laboratoire ad hoc.





AVIS
TECHNIQUE



ABP
Allgemeines
bauaufsichtliches
Prüfzeugnis

**British
Standard**
6180:2011

UNI 11678:2017

NTC 2018

NBN B 03-004

ALUMINIUM ASSOCIATION
★★★ EUROPEAN
EURAS
ASSOCIATION
ANODISERS
WAA

Qualanod



• TEST REPORT •
Politecnico di Milano

GINGER
CEBTP

LUCIDEON

Les certificats et les rapports d'essai s'appliquent à des produits sélectionnés en fonction du type et de l'utilisation prévue.



A close-up photograph of a circular saw blade in motion, cutting through a metal beam. The blade is on the left, and the metal beam is on the right. The background is a bright, slightly blurred industrial setting.

L'ENTREPÔT ET L'ATELIER

EFFICACITÉ, LARGE GAMME ET DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE

Les particularités qui permettent à la marque Logli de se distinguer et qui la rendent inégalable sur le marché sont la structure, le personnel, le produit et surtout le service : avec plus de 7 000 références en stock, nous garantissons en effet une disponibilité immédiate non seulement en ce qui concerne les accessoires les plus simples, mais aussi les systèmes les plus complexes. Grâce à des investissements importants dans 4 entrepôts verticaux automatisés, avec une gestion logistique de pointe, nous sommes en mesure de garantir l'expédition des commandes en Italie dans les 24 heures et une livraison rapide et ponctuelle.

L'EXPÉRIENCE ET LA RECHERCHE D'UN LEADER MONDIAL

Le 16 mars 2018 symbolise l'une des étapes cruciales de notre histoire : notre entrée dans le prestigieux Groupe Saint-Gobain, une multinationale forte d'une histoire de plus de 360 ans dans la conception de solutions pour la construction durable. Cette étape importante a représenté une reconnaissance de l'excellence atteinte par l'entreprise dans le secteur des solutions technologiques en verre.

L'innovation future pourra tirer parti de la synergie avec les autres marques du Groupe, pour créer des solutions de plus en plus avancées d'un point de vue technologique.

La culture de Saint-Gobain, que nous avons intégrée, repose sur tout un éventail de valeurs rassemblées dans les Principes de Comportement et d'Action : le respect des personnes, la légalité, l'environnement, la santé et la sécurité au travail ne sont que quelques-uns des fondements sur lesquels s'appuient l'action du Groupe et son aspiration constante à devenir un leader de la construction durable.



Elle conçoit, fabrique et distribue des matériaux pour la sécurité et le confort de l'habitat, que l'on retrouve dans tous les espaces de vie : bâtiments, transports, infrastructures et de nombreuses applications industrielles.



80 Pays

100 TOP 100 des entreprises les plus innovantes au monde

161 000 salariés

400 brevets déposés chaque année

46.6 milliards € chiffre d'affaires total 2024

450 millions € investissements en R&D dernière année

Fort de ses 360 ans d'histoire, le Groupe propose des matériaux de nouvelle génération et des solutions intégrées dans le but de rendre les « espaces de vie » plus confortables et durables, afin de contribuer au bien-être des personnes et à la sauvegarde de la planète, en s'imposant en tant que référence mondiale en matière d'utilisation efficace des ressources naturelles, dans le respect de l'environnement.



En Italie, Saint-Gobain est présent dans les secteurs des matériaux de construction, des transports et de l'industrie.

Environ 2 100 salariés

1,1 milliards € chiffre d'affaires 2024

42 sites



CONSTRUCTION

De nouvelles générations de matériaux, dont 90 % sont produits dans notre pays, conçus pour créer des espaces de vie d'excellence et améliorer la qualité de la vie quotidienne, grâce à des solutions visant à construire des bâtiments plus économes en énergie et à réduire la consommation et les émissions de polluants.



TRANSPORTS

Production et distribution dans le monde entier de vitrages pour les secteurs automobile, aérospatial, ferroviaire, maritime et des véhicules industriels.



INDUSTRIE

Une grande variété de solutions : produits abrasifs, produits céramiques pour le marché des fours à verre et de la sidérurgie, rubans adhésifs techniques formant une gamme unique de haute performance, produits chimiques et spéciaux pour l'industrie du bâtiment.



LA DURABILITÉ POUR SAINT-GOBAIN : UNE STRATÉGIE DE GROUPE

En 2020, le Groupe Saint-Gobain a déclaré sa raison d'être : « *Making the world a better home* ». Notre ambition est d'améliorer la vie de tous en faisant de la planète un lieu de vie plus équitable et durable, ouvert et inclusif. Avec nos clients, et pour eux, **nous concevons des matériaux et des solutions qui garantissent le bien-être, le confort de l'habitat et la sécurité, tout en prenant soin de respecter la planète.**

Notre raison d'être est un appel à l'action, une stratégie tournée vers l'avenir qui nous demande d'innover en respectant le lien entre l'homme et la nature.

Saint-Gobain a pour ambition d'être reconnu comme le leader mondial de la construction durable, en améliorant le quotidien de tous les utilisateurs de ses solutions. **Cet engagement ne concerne pas seulement nos opérations et nos processus, mais prévoit également de mettre sur le marché des solutions qui contribuent activement à la réalisation des objectifs de décarbonation du secteur.**

Être un leader signifie promouvoir une transformation systémique en adoptant des valeurs, des engagements et des actions qui favorisent le changement, devenant une référence pour toutes les parties prenantes.

L'organisation géographique du Groupe permet d'offrir des solutions adaptées aux besoins spécifiques des marchés locaux, en termes de méthodes ou de styles de construction, de systèmes de bâtiments et de caractéristiques climatiques distinctives, tant pour la rénovation de bâtiments existants que pour les nouvelles constructions.

**MAKING
THE WORLD
A BETTER
HOME**

BETTER FOR THE PEOPLE, BETTER FOR THE PLANET

Chez Saint-Gobain, nous considérons notre responsabilité sociale et environnementale comme une opportunité de créer de la valeur avec nos parties prenantes. En effet, en créant des relations de confiance mutuelle, nous estimons pouvoir renforcer la sensibilisation aux questions de durabilité et créer des cercles vertueux pour le développement à long terme de l'entreprise.



BETTER FOR THE PEOPLE

Pour les salariés, les collaborateurs, les fournisseurs et les partenaires, cela se traduit par une amélioration de la « culture d'entreprise » grâce à une gouvernance solide, **à une attention particulière portée à la santé et à la sécurité, à une formation permanente et à la création d'un environnement de travail inclusif.**

Pour les communautés locales, nous nous engageons à soutenir **des initiatives de solidarité à travers la Fondation Saint-Gobain** et nous soutenons également les jeunes talents en promouvant l'**Architecture Student Contest**, un concours annuel dédié aux étudiants des facultés d'architecture et d'ingénierie du bâtiment du monde entier.



BETTER FOR THE PLANET

Le secteur du bâtiment est l'un de ceux qui, plus que d'autres, peuvent influencer l'avenir de la planète. C'est pourquoi les notions de **constructions et durabilité constituent un binôme indissociable.**

Nos productions ont un impact sur l'environnement en termes d'émissions, de consommation d'énergie, d'eau prélevée et de ressources naturelles utilisées. La proposition de valeur du Groupe consiste en des **produits et des méthodes de construction durables et efficaces, visant à minimiser l'impact sur l'environnement** dans les processus de fabrication et conçus pour **maximiser les performances** tout au long du cycle de vie des bâtiments, contribuant ainsi de manière significative aux objectifs de décarbonation et de circularité du secteur. Saint-Gobain Italia est certifiée ISO 14001:2015 et ISO 9001:2015.

NOTRE ENGAGEMENT EN FAVEUR DE L'ENVIRONNEMENT

Contributions que nos matériaux peuvent apporter aux différentes certifications de durabilité.



La réduction de la consommation d'énergie et des émissions polluantes

est l'une des priorités de Saint-Gobain, qui conçoit, fabrique et distribue des solutions innovantes pour des bâtiments plus économes en énergie.

La réalisation d'une **revêtement passif**, qui contribue à limiter les déperditions d'énergie, est la solution la plus durable d'un point de vue économique pour rendre les bâtiments plus efficaces.



Bon nombre de nos produits contiennent des matériaux recyclés :

nous nous efforçons constamment d'en augmenter la teneur, contribuant ainsi à réduire la consommation de matières premières et les impacts environnementaux liés à leur cycle de vie.



Le Groupe Saint-Gobain a développé plusieurs projets

visant à **valoriser les déchets**, à réduire la consommation d'énergie et à utiliser moins de matières premières.



Une grande importance est accordée à l'Analyse du Cycle de Vie du produit (LCA - Life Cycle Assessment) : cette étude évalue les flux de matières et d'énergie associés aux différentes étapes de la vie d'un produit (extraction des matières premières, production, utilisation, mise au rebut finale). Cette analyse a pour but d'évaluer les impacts environnementaux associés aux différentes étapes du cycle de vie du produit afin d'optimiser les processus de production du point de vue de la durabilité environnementale.



L'obtention de la Certification EPD* (Environmental Product Declaration) est étroitement liée à l'Analyse du Cycle de Vie. Le but de la Déclaration Environnementale de Produit est de communiquer les informations environnementales issues de l'étude LCA, dans un format et sur la base de règles communes et prédéfinies, les PCR (Product Category Rules). De nombreux produits du Groupe Saint-Gobain bénéficient de cette certification.



La présence étendue de Saint-Gobain sur le territoire italien,

avec des sites de production et des centres logistiques disséminés dans tout le pays, limite le transport routier et, donc, les émissions polluantes, favorisant la diffusion de **matériaux en circuit court**.



Dans sa démarche visant à promouvoir une attitude responsable et sensible à l'égard de l'environnement, Saint-Gobain a décidé d'adhérer à l'association GBC Italia en tant que membre ordinaire.

LES NORMES DE DURABILITÉ ENVIRONNEMENTALE



La norme **LEED V4.1** qui s'ajoute à la norme LEED v4 existante, repose sur un système de conditions préalables et de crédits pour la conception, la construction et l'exploitation de bâtiments et d'espaces durables.



Le système **BREEAM** (Building Research Establishment Environmental Assessment Method) est basé sur la vérification de la conception, de la construction et de l'usage du bâtiment.



Le protocole **WELL** vise à intégrer les aspects liés à la santé et au bien-être des personnes lors des phases de conception et de construction des bâtiments.



Avec l'entrée en vigueur du nouveau Code des marchés publics, les **CAM** ont été mis à jour, avec l'arrêté ministériel italien du 23 juin 2022, pour l'attribution des services de conception et de travaux portant sur la nouvelle construction, la rénovation et l'entretien des bâtiments publics.





COLLECTION MISE À JOUR 2026

6 VOLUMES

1770 PAGES

La collection en 6 volumes regroupant l'ensemble de la gamme de solutions pour le verre signées Logli. Une collection conçue pour donner un aperçu complet et détaillé de toutes les références proposées par Logli. Chaque volume présente en détail une famille spécifique de produits, offrant des informations techniques associées à des applications pratiques.

Un recueil idéal pour tous ceux qui recherchent des solutions pour le verre de la plus haute qualité.

Tous les volumes peuvent
être téléchargés
en scannant le QRcode



Toutes les **solutions Logli**
dans un **seul** coffret

Volume 1
GARDES-CORPS

Volume 2
ENVIRONNEMENT EXTÉRIEUR

Volume 3
ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

Volume 4 Mis à jour
DOUCHE

Volume 5 Mis à jour
AGENCEMENT

Volume 6 Mis à jour
ACCESSOIRES POUR LE TRAVAIL DU VERRE





ACCESSOIRES POUR LE TRAVAIL DU VERRE

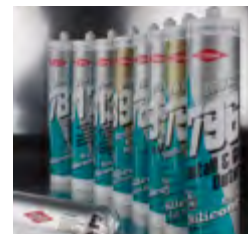




**ADHÉSIF POUR
COLLAGE AUX UV**
Page 22



LAMPES UV
Page 31



**SILICONES ET
MASTICS**
Page 36



**ACCESSOIRES POUR
LA COUPE**
Page 6



HUILE DE COUPE
Page 50



**ÉQUERRES ET
RÈGLES**
Page 51



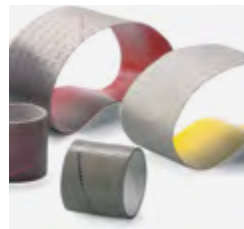
PINCES
Page 52



SCIE CIRCULAIRE
Page 53



**FORETS ET FORETS À
FRAISER** Page 54



ABRASIFS
Page 55



OXYDE DE CÉRIUM
Page 59



SABLAGE
Page 59



**INSTRUMENTS DE
MESURE**
Page 62



VENTOUSES
Page 65



TRASPORTO
Page 68



GANTS ET TABLIERS
Page 69



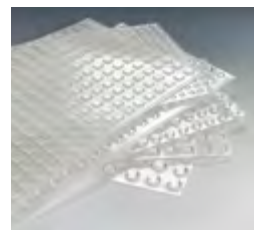
MÈTRES À RUBAN
Page 70



**ADHÉSIFS DOUBLE
FACE**
Page 71



**RUBANS DE
MASQUAGE**
Page 73



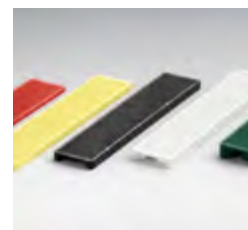
**BUTÉES ET
JOINTS**
Page 74



LEVAGE
Page 80



GLASS-TIC
Page 81



CALES
Page 82



AÉRATEURS
Page 83







COLLAGE UV









PROPRIÉTÉS DES ADHÉSIFS

TYPE D'ADHÉSIF	FIXGLASS UV 627	FIXGLASS UV 635	FIXGLASS UV 10	FIXGLASS UV 630	FIXGLASS UV 621	FIXGLASS UV 629
Catalysation	Lampe UV 	Lumière visible 	Lumière visible 	Lampe UV 	Lumière visible 	Lampe UV 
Catalysation avec activateur FXATT				●		●
Verre Float	●	●	●	●	●	●
Verre trempé						●
Verre stratifié		●	●		●	
Métal / Inox				●	●	
Métal / Aluminium						●
Matières Plastiques*						
Matériaux Poreux ^o						
Applications exploitant la capillarité	●	●	●		●	
Applications verticales (NE COULE PAS)						
Constructions en verre ouvertes	●	●	●	●	●	
Constructions en verre fermées			●			●
Parfait pour les environnements très humides						●
Type de résine	Uréthane Acrylate	Uréthane Acrylate	Uréthane Acrylate	Acrylate	Acrylate	Acrylate
Couleur	Transparent	Transparent	Transparent	Translucide	Translucide	Transparent
Viscosité [mPa.s]	Liquide 20÷100	Liquide 20÷100	Liquide 40÷90	Moyenne 800÷1200	Moyenne 550÷1000	Dense 700÷1400
Consistance	Rigide	Rigide	Rigide	Très Rigide	Très Rigide	Semi Rigide
Durée de préfixation [s]	5	5	5	5	5	5
Durée min. de durcissement [s]	50	30	30	50	15	50

(*) En raison de la grande variété de plastiques, il est toujours conseillé de vérifier avant l'application proprement dite.

(°) Il convient d'évaluer soigneusement le degré de porosité avant de procéder à l'application proprement dite.



FIXGLASS UV 973	FIXGLASS UV 973 GEL
Lumière visible 	Lumière visible 
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
Uréthane Acrylate	Uréthane Acrylate
Transparent	Transparent
Dense 1000÷1500	Très dense TIXOTROPICO
Élastique	Élastique
10	3
60	15





FIXGLASS UV 627

Principaux matériaux à coller,
Verre avec : VERRE FLOAT

LAMPE UV

Principaux domaines d'utilisation :
Applications exploitant la capillarité.
Constructions en verre ouvertes.

Description :
Adhésif UV transparent à faible viscosité.
Appliqué par capillarité, il permet également le dosage depuis l'extérieur lorsque les verres sont déjà en place.

Données techniques :
Couleur : transparent
Résine : uréthane acrylate
Viscosité (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s] : 20 ÷ 100 (liquide)
Consistance : rigide
Point d'éclair [°C] : > 93
Densité [g/cm³] : 1.12 environ
Indice de réfraction [nD20] : 1.501
UV (UV-A 60mW/cm² Épaisseur 0.05mm) [s] : 15
Prestations finales [h] : après 12
Épaisseur maximale catalysable [mm] : 3
Épaisseurs remplissables [mm] : 0.04 ÷ 0.1
Tenue en température [°C] : -40 ÷ 125
Dureté [Shore D] : 70 ÷ 80
Allongement [%] : 2.3
Absorption de l'eau [masse -%] : < 2.8
Tg [°C] (DSC) : 45 ÷ 60
CTE [ppm/K] : 62
Constante diélectrique [10kHz] : 6.2
Conductivité thermique [W/m·K] : 0.22
Rigidité diélectrique [kV/mm] : 20.4
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Verre) [N/mm²] : 16.0 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Inox) [N/mm²] : 15.0 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Aluminium) [N/mm²] : 16.0 environ
Résistance à la coupe (Verre/Verre) [N/mm²] : 9.0 environ
Résistance à la coupe (Verre/Inox) [N/mm²] : 11.5 environ
Résistance à la coupe (Verre/Aluminium) [N/mm²] : 10.7 environ
Allongement à la rupture [%] : 13.0 environ
Module E [N/mm²] : 420

Réf.	Lot	Q.té
FX627.100	100 g	1 U
FX627.250	250 g	1 U



FIXGLASS UV 635

Principaux matériaux à coller,
Verre avec : VERRE FLOAT / STRATIFIÉ

LUMIÈRE VISIBLE

Principaux domaines d'utilisation :
Applications exploitant la capillarité.
Constructions en verre ouvertes.

Description :
Adhésif UV transparent à faible viscosité.
Appliqué par capillarité, il permet également le dosage depuis l'extérieur lorsque les verres sont déjà en place.

Données techniques :
Couleur : transparent
Résine : uréthane acrylate
Viscosité (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s] : 20 ÷ 100 (liquide)
Consistance : rigide
Point d'éclair [°C] : > 93
Densité [g/cm³] : 1.12 environ
UV (UV-A 60mW/cm² Épaisseur 1mm) [s] : 15
Lumière visible (lampe de 20 watts / distance de 3 cm) [s] : 30
Prestations finales [h] : après 12
Catalyse avec chaleur 120°C [Min] : 40
Épaisseur maximale catalysable [mm] : 5
Épaisseurs remplissables [mm] : 0.04 ÷ 0.1
Tenue en température [°C] : -40 ÷ 125
Dureté [Shore D] : 70 ÷ 80
Allongement [%] : 2.3
Absorption de l'eau [masse -%] : < 2.8
Tg [°C] (DSC) : > 45
CTE [ppm/K] : 62
Constante diélectrique [10kHz] : 6.2
Conductivité thermique [W/m·K] : 0.22
Rigidité diélectrique [kV/mm] : 20.4
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Verre) [N/mm²] : 16.0 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Inox) [N/mm²] : 15.0 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Aluminium) [N/mm²] : 16.0 environ
Résistance à la coupe (Verre/Verre) [N/mm²] : 9.0 environ
Résistance à la coupe (Verre/Inox) [N/mm²] : 11.5 environ
Résistance à la coupe (Verre/Aluminium) [N/mm²] : 10.7 environ
Allongement à la rupture [%] : 13.0 environ
Module E [N/mm²] : 420

Réf.	Lot	Q.té
FX635.100	100 g	1 U
FX635.250	250 g	1 U

**FIXGLASS UV 10**

Principaux matériaux à coller,
Verre avec : VERRE FLOAT / STRATIFIÉ

LUMIÈRE VISIBLE 

Principaux domaines d'utilisation :
Applications exploitant la capillarité.
Constructions en verre ouvertes/fermées.

Description :
Adhésif UV transparent à faible viscosité.
Appliqué par capillarité, il permet également le dosage depuis l'extérieur lorsque les verres sont déjà en place.

RÉSISTANCE ÉLEVÉE À L'HUMIDITÉ

Données techniques :
Couleur : transparent
Résine : uréthane acrylate
Viscosité (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s] : 40 ÷ 90 (liquide)
Consistance : rigide
Point d'éclair [°C] : > 90
Densité [g/cm³] : 1.15 environ
Indice de réfraction [nD20] : 1.4714
UV (UV-A 60mW/cm² Épaisseur 0.05mm) [s] : 15
Lumière visible (lampe de 20 watts / distance de 3 cm) [s] : 30
Prestations finales [h] : après 12
Épaisseur maximale catalysable [mm] : 3
Épaisseurs remplissables [mm] : 0.04 ÷ 0.1
Tenue en température [°C] : -40 ÷ 140
Dureté [Shore D] : 75 ÷ 85
Allongement [%] : 2.4
Absorption de l'eau [masse -%] : < 1.0
CTE [ppm/K] : 95
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Verre) [N/mm²] : 14.0 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Inox) [N/mm²] : 12.0 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Aluminium) [N/mm²] : 11.0 environ

Réf.	Lot	Q.té
FX10.100	100 g	1 U
FX10.250	250 g	1 U

**FIXGLASS UV 630**

Principaux matériaux à coller,
Verre avec : MÉTAL / INOX /
VERRE FLOAT

LAMPE UV 

Principaux domaines d'utilisation :
Solutions soumises tant aux charges statiques que dynamiques. Constructions en verre ouvertes.

Description :
Adhésif UV translucide à moyenne viscosité.
Grâce à sa résistance mécanique élevée, il est idéal pour les collages verre/inox soumis à de fortes charges.

Activateur Art. FXATT

Données techniques :
Couleur : translucide
Résine : acrylate
Viscosité (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s] : 800 ÷ 1200 (moyen)
Consistance : très rigide
Point d'éclair [°C] > 95
Densité [g/cm³] : 1.12 environ
UV (UV-A 60mW/cm² Épaisseur 1mm) [s] : 15
Prestations finales [h] : après 12
Catalyse avec chaleur 120°C [Min] : 40
Catalysation avec activateur [Min] : 25
Épaisseur maximale catalysable [mm] : 3
Épaisseurs remplissables [mm] : 0.09 ÷ 0.5
Tenue en température [°C] : -40 ÷ 150
Dureté [Shore D] : 70 ÷ 80
Allongement [%] : 3.3
Absorption de l'eau [masse -%] : < 2.8
Tg [°C] (DSC) : 40 ÷ 60
CTE [ppm/K] : 62
Constante diélectrique [10kHz] : 6.2
Conductivité thermique [W/m·K] : 0.22
Rigidité diélectrique [kV/mm] : 18.7
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Verre) [N/mm²] : 12 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Inox) [N/mm²] : 18 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Aluminium) [N/mm²] : 8 environ
Résistance à la coupe (Verre/Aluminium) [N/mm²] : >15
Résistance à la coupe (Verre/Inox) [N/mm²] : >14
Allongement à la rupture [%] : 8 environ
Module E [N/mm²] : 420

Réf.	Lot	Q.té
FX630.100	100 g	1 U
FX630.250	250 g	1 U

**FIXGLASS UV 621**

Principaux matériaux à coller,
Verre stratifié avec : VERRE FLOAT
STRATIFIÉ / MÉTAL / INOX

LUMIÈRE VISIBLE 

Principaux domaines d'utilisation :
Solutions soumises tant aux charges statiques que dynamiques. Constructions en verre ouvertes.

Description :
Adhésif UV translucide à moyenne viscosité.
Idéal pour le collage du métal et du verre stratifié.

Données techniques :
Couleur : translucide
Résine : acrylate
Viscosité (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s] : 550 ÷ 1000 (moyen)
Consistance : très rigide
Point d'éclair [°C] > 95
Densité [g/cm³] : 1.12 environ
UV (UV-A 60mW/cm² Épaisseur 1mm) [s] : 15
Lumière visible (400-500 nm) [s] : 15
Catalyse avec chaleur 120°C [Min] : 40
Prestations finales [h] : après 12
Épaisseur maximale catalysable [mm] : 5
Épaisseurs remplissables [mm] : 0.07 ÷ 0.4
Tenue en température [°C] : -40 ÷ 150
Dureté [Shore D] : 70 ÷ 80
Allongement [%] : 3.3
Absorption de l'eau [masse -%] : < 2.8
Tg [°C] (DSC) : 40 ÷ 60
CTE [ppm/K] : 62
Constante diélectrique [10kHz] : 6.2
Conductivité thermique [W/m·K] : 0.22
Rigidité diélectrique [kV/mm] : 18.7
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Verre) [N/mm²] : 12 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Inox) [N/mm²] : 18 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Aluminium) [N/mm²] : 8 environ
Résistance à la coupe (Verre/Aluminium) [N/mm²] : >15
Résistance à la coupe (Verre/Inox) [N/mm²] : >14
Allongement à la rupture [%] : 8 environ
Module E [N/mm²] : 420

Réf.	Lot	Q.té
FX621.100	100 g	1 U
FX621.250	250 g	1 U



FIXGLASS UV 629

Principaux matériaux à coller,
Verre avec : VERRE FLOAT / TREMPÉ /
MÉTAL / ALUMINIUM

LAMPE UV 

Principaux domaines d'utilisation :
Solutions localisées même dans des
environnements à forte humidité. Constructions
en verre fermées.

Description :
Adhésif UV transparent à haute viscosité.

RÉSISTANCE ÉLEVÉE À L'HUMIDITÉ

Activateur Art. FXATT


Données techniques :
Couleur : transparent
Résine : acrylate
Viscosité (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s] : 700 ÷ 1400 (dense)
Consistance : semi-rigide
Point d'éclair [°C] : > 100
Densité [g/cm³] : 1.15 environ
Indice de réfraction [nD20] : 1.499
UV(UV-A 40mW/cm²) [s] : 25
Catalyse avec chaleur 120°C [Min] : 15
Prestations finales [h] : après 12
Catalyse avec activateur [Min] : 1
Épaisseurs remplissables [mm] : 0.06 ÷ 0.3
Tenue en température [°C] : -25 ÷ 120
Dureté [Shore D] : 60 ÷ 70
Allongement [%] : 0.32
Absorption de l'eau [masse -%] < 1.5
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Verre) [N/mm²] : 14.5 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Inox) [N/mm²] : 17.7 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Inox/Aluminium) [N/mm²] : 12.6 environ
Allongement à la rupture [%] : 7.1 environ

Réf.	Lot	Q.té
FX629.100	100 g	1 U
FX629.250	250 g	1 U



FIXGLASS UV 973

Principaux matériaux à coller,
Verre avec : VERRE FLOAT / TREMPÉ /
STRATIFIÉ / MÉTAL / ALUMINIUM /
MATIÈRES PLASTIQUES

Matériaux poreux
LUMIÈRE VISIBLE 

Principaux domaines d'utilisation :
Solutions soumises à des chocs et à des
vibrations, même dans des environnements à
forte humidité.

Constructions en verre fermées.
Description : Adhésif UV transparent à haute
viscosité. Adhésif élastique indiqué pour les
solutions soumises à des chocs, des vibrations.
RÉSISTANCE ÉLEVÉE À L'HUMIDITÉ

Données techniques :
Couleur : transparent
Résine : uréthane acrylate
Viscosité (Brookfield LVT/25°C) (dense) [mPa.s] : 1000 ÷ 1500
Consistance : élastique
Point d'éclair [°C] : > 93
Densité [g/cm³] : 1.1circa
Indice de réfraction [nD20] : 1.4718
UV(UV-A 60mW/cm²) [s] : 10
Lumière visible (9W Röhre) [s] : 60
Prestations finales [h] : après 12
Épaisseur maximale catalysable [mm] : 5
Épaisseurs remplissables [mm] : 0.09 ÷ 0.5
Tenue en température [°C] : -50 ÷ 150
Dureté [Shore A] : 70 ÷ 80
Allongement [%] : 4.3
Absorption de l'eau [masse -%] < 0.8
Tg [°C] (DSC) : > -45
Résistance à la coupe/compr. (PC/PC) [N/mm²] : 2.1 environ
Résistance à la coupe/compr. (PC/PMMA) [N/mm²] : 2.5 environ
Résistance à la coupe/compr. (PC/FR4) [N/mm²] : 2.4 environ
Résistance à la coupe (Verre/Verre) [N/mm²] : 5.7 environ
Résistance à la coupe (Verre/Aluminium) [N/mm²] : 3.4 environ
Résistance à la coupe (Verre/Inox) [N/mm²] : 2.6 environ
Allongement à la rupture [%] : 204 environ
Module E [N/mm²] : 1.4

Réf.	Lot	Q.té
FX973.100	100 g	1 U
FX973.250	250 g	1 U

FIXGLASS 973 UV GEL

Principaux matériaux à coller, Verre avec : MÉTAL / ALUMINIUM
VERRE FLOAT / TREMPÉ / STRATIFIÉ / MATIÈRES PLASTIQUES / MATÉRIAUX POREUX
Principaux domaines d'utilisation : Solutions localisées même dans des environnements à
forte humidité.

Applications verticales - NE COULE PAS. Constructions en verre ouvertes/fermées.
Description : Adhésif UV thixotrope et transparent. Grâce à son élasticité sur l'échelle de
dureté Shore A, est l'idéal pour collages verre/verre, verre/métal soumis à vibrations ou
chocs même en vertical. **RÉSISTANCE ÉLEVÉE À L'HUMIDITÉ**



Données techniques :
Couleur : transparent
Résine : Uréthane acrylate
Viscosité : thixotropique (très dense)
Consistance : élastique
Point d'éclair [°C] > 93
Densité [g/cm³] : 1.1 environ
UV(UV-A 60mW/cm²) : 5 sec.
Épaisseur maximale catalysable [mm] : 5
Lumière visible (400-480 nm) [s] : 10
Épaisseurs remplissables [mm] : 0.09 ÷ 0.5
Prestations finales [h] : après 12
Tenue en température [°C] : -50 ÷ 150
Dureté [Shore A] : 60 ÷ 70
Retrait [Vol-%] : 4.3
Absorption de l'eau [masse -%] : < 0.8
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Verre) [N/mm²] : 6.9 environ

LUMIÈRE VISIBLE 

Réf.	Description	Q.té
FX973GEL.30	Adhésif FIXGLASS 973 UV GEL 30 gr	1 U
FXGEL03	Embout en plastique jetable, lot 5 U	1 U



ACTIVATEUR POUR ADHÉSIFS UV

Lorsqu'il n'est pas possible ou difficile d'activer l'adhésif avec la lampe, il permet de catalyser les adhésifs FX629 et FX630.

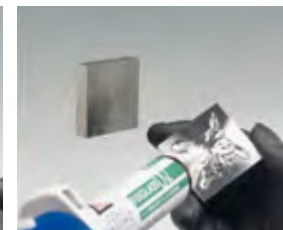
Principaux domaines d'utilisation :

En présence de verre coloré, peint, stratifié et de collages de pièces opposées telles que des poignées.

Mode d'utilisation : Appliquer sur le verre avant le collage à l'aide du pinceau spécial, l'adhésif sera placé sur la partie métallique à coller. Procéder à l'assemblage et serrer la pièce pendant le temps nécessaire.

Dans certains cas, l'utilisation de l'activateur peut donner à la colle une couleur légèrement jaunâtre.

Activateur pour adhésifs FIXGLASS UV 629 et 630



Réf.	Lot	Q.té
FXATT	30 ml	1 U



AIGUILLES DE DOSAGE

Aiguilles pour un dosage précis et contrôlé.

À appliquer avec un adaptateur directement sur le flacon.

Différents diamètres en fonction de la viscosité de l'adhésif.

Il est conseillé de jeter l'aiguille après utilisation, tout résidu même partiellement catalysé, pouvant causer des problèmes lors d'un collage ultérieur.

Réf.	Description	Couleur	pour adhésif	Q.té
FXGH	Aiguilles de dosage mixtes avec adaptateur pour flacons, lot 5 U			1 U
FXGH33	Aiguille de dosage Ø0.33 mm	Orange	FX627 - FX10	1 U
FXGH41	Aiguille de dosage Ø0.41 mm	Bleu ciel	FX627 - FX10	1 U
FXGH58	Aiguille de dosage Ø0.58 mm	Rose	FX621 - FX635 - FX10	1 U
FXGH84	Aiguille de dosage Ø0.84 mm	Vert	FX621 - FX630 - FX635 - FX10	1 U
FXGH1.37	Aiguille de dosage Ø1.37 mm	Ambre	FX630	1 U
FXADGH	Adaptateur pour aiguilles de dosage à visser sur les flacons			1 U



PISTOLET POUR FIXGLASS UV GEL

Pistolet pour dosage FIXGLASS UV GEL.

Le mouvement mécanique précis permet un dosage régulier et contrôlé de l'adhésif.



Réf.	Q.té
FXGEL01	1 U

RÉSINE ÉPOXY BICOMPOSANT

Principaux matériaux à coller,

Verre avec : VERRE FLOAT / TREMPÉ / STRATIFIÉ

MÉTAUX / INOX / ALUMINIUM

MATIÈRES PLASTIQUES / MATÉRIAUX POREUX

Principaux domaines d'utilisation : Solutions soumises tant aux charges statiques que dynamiques de petites dimensions. Constructions en verre ouvertes.

Description : Système époxy bicomposant non chargé, rapide et tenace. Ne nécessite pas de solvants.

Mode d'utilisation : Appliquer sur le verre avec le pistolet et le mélangeur appropriés ou bien manuellement en mélangeant la résine et le durcisseur avec une spatule. Procéder à l'assemblage et serrer la pièce pendant le temps nécessaire. Utile pour le collage lorsque l'utilisation de lampes UV et d'adhésifs n'est pas autorisée.



Données techniques :

De la résine :

Couleur : jaune paille

Viscosité résine (25 °C) [mPa.s] : 5000 ÷ 10000

Viscosité résine (25 °C) [mPa.s] : 1.13 ÷ 1.17

Pendant le collage :

Couleur : jaune paille

Viscosité (25 °C) [mPa.s] : 23000 ÷ 33000

Densité (25 °C) [g/ml] : 1.11 ÷ 1.15

Durée de gélification (25°C Épaisseur 2 mm) [s] : 120 ÷ 240

Durée d'utilisation (25°C Épaisseur 2 mm) [s] : 120 ÷ 180

Temps de prise (25°C) [min] : 6 ÷ 7

Du système final :

Couleur : translucide

Résine : époxy bicomposant

Consistance : Rigide

Densité (25 °C) [g/ml] : 1.12 ÷ 1.16

Dureté (25 °C après 1h) [Shore D] : 65 ÷ 70

Dureté (25 °C après 24h) [Shore D] : 75 ÷ 80

Dureté (25 °C après 7jj) [Shore D] : 78 ÷ 83

Tg (après 7jj à TA) [°C] : 27 ÷ 32

Tg (après 16h à 40 °C) [°C] : 27 ÷ 32

Tg (après 3h à 80 °C) [°C] : 33 ÷ 38

Résistance à la coupe par traction

(Inox AISI 316 après 7jj à TA) [MPa] : 9.0 ÷ 11.0

Résistance à la coupe par traction

(Inox AISI 316 après 16h à 40 °C) [MPa] : 11.5 ÷ 13.5

Résistance à la coupe par traction

(Inox AISI 316 après 3h à 80 °C) [MPa] : 15.0 ÷ 18.5

Résistance à la coupe par traction

(Aluminium après 7jj à TA) [MPa] : 8.5 ÷ 10.5

Résistance à la coupe par traction

(Aluminium après 16h à 40 °C) [MPa] : 10.5 ÷ 12.5

Résistance à la coupe par traction

(Aluminium après 3h à 80 °C) [MPa] : 16.0 ÷ 18.0

Réf.	Description	Q.té
FXBC50	Résine époxy bicomposant - 50 g	1 U
FXBC03	Mélangeur pour FXBC50	1 U
FXBC05	Mélangeur pour FXBC50 - Lot 5 U	1 U



PISTOLET POUR FXBC50

Pistolet pour dosage FXBC50.

Le mouvement mécanique précis permet un dosage régulier et contrôlé du bicomposant.



Réf.	Q.té
FXBC01	1 U

**FIXGLASS 1000**

Préparateur de surface pour le collage UV
 Produit pour le nettoyage du verre à coller.
 Il s'agit d'un solvant alcoolique concentré à une concentration supérieure à 99 %
 Nettoie et dégraisse le verre, le métal, le marbre.
 Spécialement conçu pour le collage avec des adhésifs UV.
 Équipé d'une buse ON/OFF.
 PRODUIT SANS DATE DE PÉREMPTION
 À CONSERVER DANS UN ENDROIT FRAIS ET OMBRAGÉ
 NOUS RECOMMANDONS L'UTILISATION DE CHIFFONS TNT POUR L'APPLICATION
AVERTISSEMENTS : L'UTILISATION DE GANTS EST RECOMMANDÉE
 PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

Réf.	Conditionnement	Q.té
FX1000	500 ml	1 U

**VAPORISATEUR POUR FIXGLASS 1000**

Vaporisateur professionnel de recharge pour les flacons de préparateur de surface FIXGLASS 1000.
 Polyvalent et robuste.
 Conçu pour un confort d'utilisation maximal grâce à ses lignes arrondies et ergonomiques et aux grandes dimensions de sa gâchette.
 Fabriqué dans un matériau durable pour un usage fréquent.
 Équipé d'une buse pour la régulation du débit.
 Le baril est fourni avec un filtre en standard.
 Équipé d'un système de verrouillage breveté qui empêche le dévissage.
 Distribution moyenne de 1.3 ml.

Réf.	Q.té
FXVP01	1 U

**FLACON DE RECHARGE FIXGLASS 1000**

Préparateur de surface pour le collage UV (recharge)
 Produit pour le nettoyage du verre à coller.
 Il s'agit d'un solvant alcoolique concentré à une concentration supérieure à 99 %
 Nettoie et dégraisse le verre, le métal, le marbre.
 Spécialement conçu pour le collage avec des adhésifs UV.
 Doté d'un embout de PROTECTION ENFANTS
 Flacon doté d'un bec spécial pour faciliter la recharge du flacon de 500 ml.
AVERTISSEMENTS : L'UTILISATION DE GANTS EST RECOMMANDÉE
 PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

Réf.	Conditionnement	Q.té
FX2000	2 l	1 U

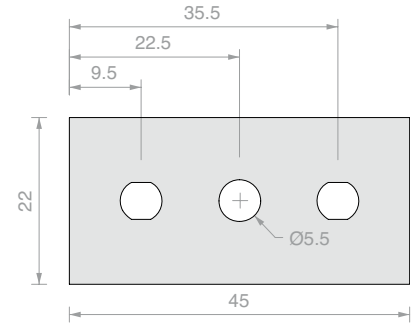
**CHIFFON TNT**

Produit pour le nettoyage du verre à coller.
 Ne laisse pas de résidus sur la surface.
 Utilisé avec les produits FIXGLASS1000, il élimine la saleté et la graisse sans laisser de traces.

Réf.	Description	Q.té
FXTNT01	400 x 250 mm - 50 Feuilles	1 U



LAMES POUR LA COUPE DU PLASTIQUE

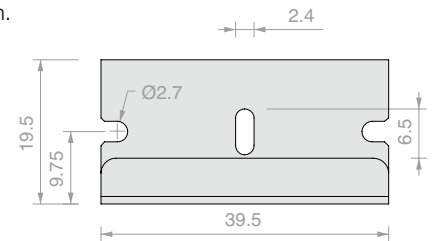


Réf.	Épaisseur	Lot	Q.té
LAME05	0.20 mm	100 U	1 U
LAME07	0.15 mm	250 U	1 U



LAMES JETABLES POUR LA COUPE DU PLASTIQUE

Lames de rechange avec un seul tranchant pour racler les étiquettes, les joints, etc.
Les lames sont en acier au carbone, épaisseur 0.009"/0.23 mm et avec fond en aluminium.



Réf.	Épaisseur	Lot	Q.té
LAME02	0.23 mm	100 U	1 U



FEUTRE NOIR

Composition : 100 % polypropylène
Support cohésif : latex synthétique
Poids total : 620 g/m² ±10 %
Résistance au feu : BFL-S1
Épaisseur : 2.5 mm ±10 %

Réf.	Dimensions	Q.té
FN4	4000 mm	Au m²



LUNETTES DE PROTECTION POUR COLLAGE UV

Type de filtre et matériau de la lentille : Orange - « Lentilles anti-UV »
Caractéristiques :

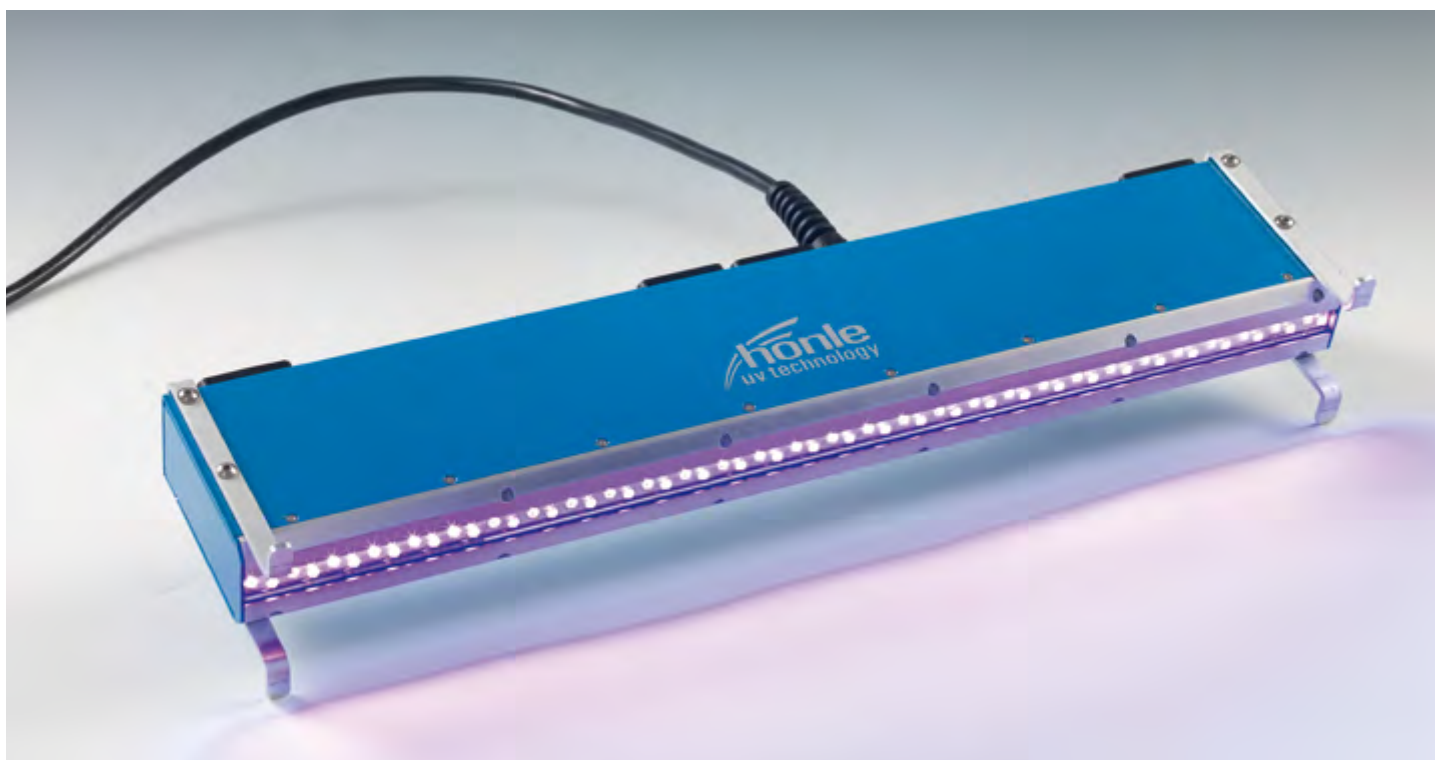
- Protègent des rayons UV et des impacts.
- Protègent des rayons UV et de la lumière visible jusqu'à 525 nm.
- Augmentent le contraste dans des conditions de faible luminosité.

 Certifiées conformément aux normes : EN166/EN170
 Marquage : 2C - 1.7
 VLT (transmission de la lumière visible) : 55 %

AVERTISSEMENTS : À PORTER LORS DE L'UTILISATION DE LAMPES UV

Adaptés pour le collage avec adhésifs à la **LUMIÈRE VISIBILE**

Réf.	Q.té
LAMP016	1 U



LAMPE UV LEDLINE 500

Technologie LED de dernière génération – 60 LED à haute intensité
 Dimensions du support de lampe : 503 x 180 x 150 mm - poids 2.8 kg
 Dimensions de la fenêtre d'émission : 500 x 15 mm
 Sans alimentation accessoire - connexion directe au réseau électrique
 Alimentation : 230 + 10 Volt
 Absorption : 120 Watt
 Longueur d'onde = 405 nm **LUMIÈRE VISIBLE**



Instructions à l'intérieur de l'emballage

- TECHNOLOGIE LED POUR DES ALLUMAGES ET DES EXTINCTIONS RÉPÉTÉS SANS PROBLÈMES D'AMPOULES
- LONGUE DURÉE - PLUS DE 20 000 HEURES
- RADIATION LUMINEUSE UNIFORMEMENT RÉPARTIE SUR TOUTE LA SURFACE LINÉAIRE (les lampes à ampoules concentrent la radiation au centre de l'écran), PERMETTANT D'ÉVITER LES TENSIONS DIFFÉRENTIELLES CAUSÉES PAR LES POINTS DE CATALISATION
- POSSIBILITÉS DE RACCORDEMENT DES TÊTES DE LAMPE
- CONSOMMATION RÉDUITE À 120 W (EFFICACITÉ SUPÉRIEURE À CELLE D'UNE LAMPE DE 500 W)
- D'EXCELLENTS RÉSULTATS APRÈS SEULEMENT QUELQUES SECONDES D'EXPOSITION
- TEMPS DE CHAUFFE RÉDUIT À ZÉRO - EFFICACITÉ INSTANTANÉE
- MINUTERIE PROGRAMMABLE AVEC DOUBLE INTERRUPTEUR (de 1 seconde à 19 heures ou en continu)
- NE CHAUFFE PAS - PLAN D'APPUI PROTÉGÉ
- ENTRETOISES AMOVIBLES EN ALUMINIUM FOURNIES

AVERTISSEMENT : Il est recommandé d'utiliser les lampes en se protégeant les yeux et les mains avec des lunettes de protection et des gants

DOMAINES D'APPLICATION : Catalyse des adhésifs UV et à lumière visible pour le collage aussi sur de longues surfaces en verre, en métal et en plastique

Réf.	Description	Q.té
FXUVLEDLINE405	Lampe HONLE LEDLINE500 longueur d'onde 405 nm	1 U

**LAMPE UV HAND LED**

Technologie LED haute intensité de dernière génération pour l'irradiation des adhésifs UV


Dimensions du support de lampe : 213 x 180 x 150 mm - poids 1.8 kg

Sans alimentation accessoire - connexion directe au réseau électrique

Alimentation 230 Volt

Absorbion de 64 watts seulement

Plus de 20 000 heures de durée de vie !

Longueur d'onde = 365 / 405 nm **LUMIÈRE VISIBLE** 

Instructions à l'intérieur de l'emballage



- AVEC LA TECHNOLOGIE LED POUR DES ALLUMAGES ET DES EXTINCTIONS RÉPÉTÉS SANS PROBLÈMES D'AMPOULES
- LONGUE DURÉE DE VIE - PLUS DE 20 000 HEURES
- RAYONNEMENT LUMINEUX UNIFORMÉMENT RÉPARTI SUR TOUTE LA SURFACE
(les lampes à ampoule concentrent le rayonnement au centre de l'écran), PLUS GRANDE ZONE DE COLLAGE
- ERGONOMIQUE ET LÉGÈRE
- FAIBLE CONSOMMATION DE 64 W SEULEMENT
- D'EXCELLENTS RÉSULTATS APRÈS SEULEMENT QUELQUES SECONDES D'EXPOSITION
- TEMPS DE CHAUFFE RÉDUIT À ZÉRO - EFFICACITÉ INSTANTANÉE
- NE CHAUFFE PAS - PLAN D'APPUI PROTÉGÉ

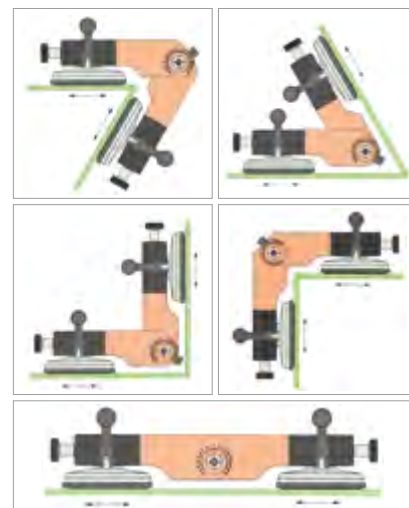
AVERTISSEMENT : Il est recommandé d'utiliser les lampes en se protégeant les yeux et les mains avec des lunettes de protection et des gants

Réf.	Description	Q.té
FXUVLED365	Lampe HONLE UV Hand LED pour les collages à 365 nm	1 U
FXUVLED405	Lampe HONLE UV Hand LED pour les collages à 405 nm - LUMIÈRE VISIBLE	1 U



SUPPORT AVEC VENTOUSE POUR COLLAGE AVEC ANGLE VARIABLE

Angle variable entre 40° -300°
 Ventouse Ø 120 mm
 Déplacement de la ventouse 18 mm

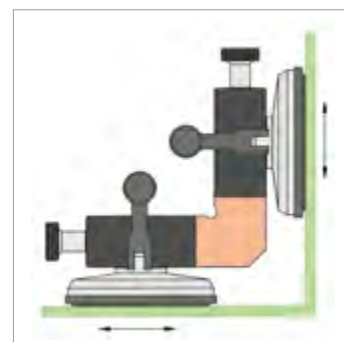


Réf.	Q.té
SUVREGH	1 U



SUPPORT AVEC VENTOUSE POUR COLLAGE À 90°

Ventouse Ø 120 mm
 Déplacement de la ventouse 18 mm

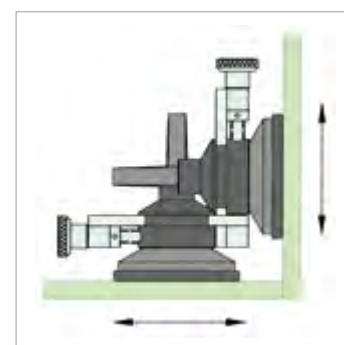


Réf.	Q.té
SUV90I	1 U



SUPPORT AVEC VENTOUSE POUR COLLAGE À 90° RÉGLABLE

Réglable ± 4 mm
 Ventouse Ø 60 mm



Réf.	Q.té
V90IR	1 U

SILICONES ET MASTICS







DW781

Mastic silicone à module moyen/haut

Le Mastic Silicone Acétique Dow Corning® 781 est un silicone monocomposant offrant une bonne adhérence sur une large gamme de surfaces non poreuses, notamment le verre, l'aluminium, les surfaces peintes et les panneaux à structure mixte. Il présente une excellente résistance au vieillissement, au retrait, à la formation de fissures et à la décoloration.

Caractéristiques

- Haute résistance
- Bonne élasticité
- 100 % silicone
- Sans solvant
- Résistant à l'ozone, aux rayons UV et aux températures extrêmes

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Système de polymérisation		Acétique
Température d'application	°C	+5 à +40
Poids spécifique	g/ml	1.02
Taux d'extrusion	g/minute	220
Formation de peau (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	14
Vitesse de polymérisation (23 °C, 50 % H.R.)		
1 jour	mm	3.0
3 jours	mm	5.0

Épaisseur 2 mm poids S2 (ISO 37)

Module E 100 %	MPa	0.40
Résistance à la traction	MPa	1.8
Allongement à la rupture	%	520

Joint T.A. 12x12x50 mm (ISO 8339/DIN 2-8339)

Module E 100 %	MPa	0.4
Module E 60 %	MPa	0.35
Résistance à la traction	MPa	0.59
Allongement à la rupture	%	190
Dureté (Shore A)		22
Capacité de mouvement du joint	%	20



TRANSPARENT



NOIR

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DW781TR	310 ml	Transparent	12 U	1 U
DW781NE	310 ml	Noir	12 U	1 U

Conforme à la norme ISO 11600-F&G-25HM



DW784

Mastic silicone pour vitrages

Le Mastic Silicone pour Vitrages Dow Corning® 784 est un silicone monocomposant. Il présente une bonne adhérence au verre, à l'aluminium et à d'autres matériaux de construction non poreux. Sa composition contient un fongicide qui empêche la formation de moisissures. Il est donc idéal comme mastic d'étanchéité contre les intempéries dans les milieux soumis à une forte humidité, telles que les fenêtres des salles de bains et des cuisines, ou dans les milieux sensibles à la formation de moisissures.

Caractéristiques

- Résistant aux moisissures et aux champignons (testé selon la norme ISO 846)
- Bonne élasticité
- 100 % silicone
- Résistant à l'ozone, aux rayons UV et aux températures extrêmes

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Système de polymérisation		Acétique
Température d'application	°C	+5 à +40
Poids spécifique	g/ml	1.02
Taux d'extrusion	g/minute	220
Formation de peau (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	12
Temps de mise hors poussière (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	20
Vitesse de polymérisation (23 °C, 50 % H.R.)		
1 jour	mm	2.0
3 jours	mm	4.0

Épaisseur 2 mm poids S2 (ISO 37)

Module E 100 %	MPa	0.41
Résistance à la traction	MPa	1.8
Allongement à la rupture	%	550

Joint T.A. 12x12x50 mm (ISO 8339/DIN 2-8339)

Module E 100 %	MPa	0.4
Module E 60 %	MPa	0.35
Résistance à la traction	MPa	0.57
Allongement à la rupture	%	200
Dureté (Shore A)		22
Capacité de mouvement du joint	%	20



TRANSPARENT

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DW784TR	310 ml	Transparent	12 U	1 U

Conforme aux normes ISO 11600-F&G-25LM

**DW881****Mastic silicone à haute adhérence pour verre**

Le Mastic Silicone monocomposant à haut module pour verre Dow Corning® 881 est un produit particulièrement adapté au collage du verre lorsqu'une résistance et une adhérence élevées sont requises, ainsi que pour toutes les applications nécessitant des temps de vulcanisation rapides et une résistance élevée à l'eau et aux rayons ultraviolets.

Caractéristiques

- Polymérisation rapide
- Haut module
- Adhérence au verre élevée et de longue durée
- Résistant à l'exposition aux rayons UV
- Résistant à l'immersion intermittente dans l'eau

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Système de polymérisation		Acétique
Température d'application	°C	+5 à +30
Temps de mise en œuvre	minutes	5
Poids spécifique	g/ml	1.1
Vitesse de polymérisation (23 °C, 50 % H.R.)		
1 jour	mm	3.0
3 jours	mm	8.0

Épaisseur 2 mm poids S2 (ISO 37)

Module E 100 %	MPa	0.50
Résistance à la traction	MPa	>2
Dureté (Shore A)		28

La tension maximale autorisée dans le mastic est de 50 000 Pa



TRANSPARENT

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DW881TR	310 ml	Transparent	12 U	1 U

**DW799EU****Mastic silicone anti-moisissures**

Le Mastic Silicone Dow Corning® 799 EU Glaze and Go est un mastic monocomposant à faible module et à polymérisation neutre, spécialement conçu pour le scellement et la protection des fenêtres contre les intempéries. Il garantit une adhérence de longue durée sur la plupart des surfaces poreuses et non poreuses, notamment les ouvrages de maçonnerie et les briques, l'aluminium, le PVC, le verre et les surfaces vitrées. Le Mastic Silicone Dow Corning® 799 EU Glaze and Go est résistant aux moisissures.

Caractéristiques

- Système à polymérisation neutre
- Faible module, haute élasticité
- Bonne adhérence sans primer sur de nombreux substrats
- Non corrosif pour les métaux
- Facilité d'application et de mise en œuvre
- Résistant aux rayons UV
- Contient un fongicide
- Inodore

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Système de polymérisation		Neutre
Température d'application	°C	+5 à +40
Poids spécifique	g/ml	1.03
Extrusion	g/minute	90
Pénétration	1/10mm	100
Formation de peau (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	12
Temps de mise hors poussière (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	18
Vitesse de polymérisation (23 °C, 50 % H.R.)		
1 jour	mm	2.8
3 jours	mm	4.3

Épaisseur 2 mm poids S2 (ISO 37)

Module E 100 %	MPa	0.31
Résistance à la traction	MPa	1.3
Allongement à la rupture	%	600

Joint T.A. 12x12x50 mm (ISO 8339/DIN 2-8339)

Module E 100 %	MPa	0.3
Résistance à la traction	MPa	0.55
Allongement à la rupture	%	340
Mode de rupture	% de rupture cohésive	100
Dureté (Shore A)		16

Conforme aux normes ISO 11600-F&G-25LM



TRANSPARENT

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DW799TR	310 ml	Transparent	12 U	1 U



DW796

Mastic silicone Alkoxy

Le Mastic Silicone Dow Corning® 796 est un silicone monocomposant, à faible module et à polymérisation neutre, spécialement conçu pour le scellement de PVC, aluminium, bois, verre, surfaces vitrées et murs en briques. Il est particulièrement adapté à l'étanchéité périphérique des portes et des fenêtres.

Caractéristiques

- Bonne adhérence sans primer sur de nombreux substrats
- Faible module, haute élasticité
- 100 % polymère de silicone
- Système de polymérisation neutre
- Faible odeur
- Résistant à l'ozone, aux rayons UV et aux températures extrêmes

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Système de polymérisation		Alcooxy
Température d'application	°C	+5 à +40
Poids spécifique	g/ml	1.52
Taux d'extrusion	g/minute	210
Formation de peau (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	15
Temps de mise hors poussière (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	35
Vitesse de polymérisation (23 °C, 50 % H.R.)		
1 jour	mm	2.0
3 jours	mm	3.5

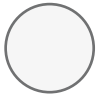
Épaisseur 2 mm poids S2 (ISO 37)

Module E 100 %	MPa	0.45
Résistance à la traction	MPa	1.8
Allongement à la rupture	%	700

Joint T.A. 12x12x50 mm (ISO 8339/DIN 2-8339)

Module E 100 %	MPa	0.35
Résistance à la traction	MPa	0.75
Allongement à la rupture	%	380
Dureté (Shore A)		30
Reprise élastique	%	>90
Capacité de mouvement du joint	%	20

Conforme aux normes ISO 11600-F&G-25LM



BLANC



NOIR



GRIS

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DW796BI	310 ml	Blanc	12 U	1 U
DW796NE	310 ml	Noir	12 U	1 U
DW796GR	310 ml	Gris	12 U	1 U

* DISPONIBLE SUR COMMANDE



DW817

Mastic silicone adhésif pour miroirs

L'adhésif pour Miroirs Dow Corning® 817 est un mastic silicone monocomposant pour la fixation interne de miroirs, de verres revêtus ou de panneaux métalliques sur divers substrats. Une fois durci, le silicone assure une adhérence mécanique optimale et un déplacement minimal du miroir.

Caractéristiques

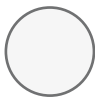
- Non corrosif, inodore, prêt à l'emploi, réagit à l'humidité de l'air
- Excellente adhérence sans primer sur la plupart des verres, métaux et revêtements pour miroirs
- Particulièrement résistant à la chaleur et à l'humidité
- Haut module pour réduire la consommation de mastic
- Résistant à l'ozone, aux rayons UV et aux températures extrêmes

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Système de polymérisation		Neutre
Température d'application	°C	+5 à +40
Plage de température de service	°C	-50 à +100
Temps de mise en œuvre	minutes	29
Poids spécifique	g/ml	1.43
Coulage	mm	≤3

Joint T.A. 12x12x50 mm (ISO 8339)

Dureté (Shore A)		28
Module de Young	MPa	1.2



BLANC

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DW817BI	310 ml	Blanc	12 U	1 U



NOIR

DW791**Mastic silicone résistant aux intempéries**

Le Mastic silicone résistant aux intempéries Dow Corning® 791 est un produit scellant neutre à faible module d'excellente qualité, spécialement conçu pour sceller les panneaux de verre, les bardages et les façades des bâtiments.

Convient également pour la réalisation de joints de raccordement entre sols, cloisons, murs non porteurs, escaliers et autres types de raccords présents dans un bâtiment.

Caractéristiques

- Idéal pour les joints de dilatation, raccordement, périphériques et pour tout autre type de joints soumis à des mouvements
- Polymérisation neutre
- Capacité d'allongement/compression jusqu'à $\pm 50\%$ de la largeur du joint d'origine
- Excellente adhérence sur une vaste gamme de matériaux de construction
- Excellente résistance aux intempéries
- Résistant à l'ozone, aux rayons UV et aux températures extrêmes

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Système de polymérisation		Alcool
Taux d'extrusion	g/minute	220
Temps de mise en œuvre (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	20
Temps de mise hors poussière (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	30
Vitesse de polymérisation (23 °C, 50 % H.R.)		
1 jour	mm	2.0
3 jours	mm	4.0
Poids spécifique	g/ml	1.5
Plage des températures d'application	°C	de +5 à +400

Polymérisé - 2 mm d'épaisseur éprouvette S2 (ISO 37 / DIN*** 53 504)**

Module E 100 %	MPa	0.45
Force de traction maximale	MPa	1.9
Allongement à la rupture	%	700

Polymérisé - Joint T.A. 12x12x50 mm (ISO 8339/DIN 2-8339)

Module E 100 %	MPa	0.35
Résistance à la traction	MPa	0.75
Allongement à la rupture	%	380
Dureté (Shore A)		29
Reprise élastique	%	>90
Capacité de mouvement du joint	%	± 50

Conforme aux normes ISO 11600-F&G-25LM

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DW791NE	310 ml	Noir	12 U	1 U



TRANSPARENT

DW791T**Mastic silicone résistant aux intempéries**

Le Mastic silicone résistant aux intempéries Dow Corning® 791T est un produit scellant neutre à faible module d'excellente qualité, spécialement conçu pour sceller les panneaux de verre, les bardages et les façades des bâtiments.

Convient également pour la réalisation de joints de raccordement entre sols, cloisons, murs non porteurs, escaliers et autres types de raccords présents dans un bâtiment.

Caractéristiques

- Idéal pour les joints de dilatation, raccordement, périphériques et pour tout autre type de joints soumis à des mouvements
- Polymérisation neutre
- Capacité d'allongement/compression jusqu'à $\pm 50\%$ de la largeur du joint d'origine
- Excellente adhérence sur une vaste gamme de matériaux de construction
- Excellente résistance aux intempéries
- Résistant à l'ozone, aux rayons UV et aux températures extrêmes

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Système de polymérisation		Oxime
Taux d'extrusion	g/minute	210
Temps de mise en œuvre (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	05-10
Temps de mise hors poussière (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	15-20
Vitesse de polymérisation (23 °C, 50 % H.R.)		
1 jour	mm	3.0
3 jours	mm	4.0
Poids spécifique	g/ml	1.03
Plage des températures d'application	°C	de +5 à +400

Polymérisé - 2 mm d'épaisseur éprouvette S2 (ISO 37 / DIN*** 53 504)**

Module E 100 %	MPa	0.3
Force de traction maximale	MPa	1.84
Allongement à la rupture	%	500

Polymérisé - Joint T.A. 12x12x50 mm (ISO 8339/DIN 2-8339)

Module E 100 %	MPa	0.32
Résistance à la traction	MPa	0.43
Allongement à la rupture	%	300
Dureté (Shore A)		23
Reprise élastique	%	>90
Capacité de mouvement du joint	%	± 50

Conforme aux normes ISO 11600-F&G-25LM

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DW791TTR	310 ml	Transparent	12 U	1 U



DW895

Mastic pour vitrages structuraux

Le Mastic Silicone Dow Corning® 895 est un silicone monocomposant pour vitrages structuraux. Le produit polymérisé offre une excellente résistance aux intempéries et une haute résistance aux rayons ultraviolets, à la chaleur et à l'humidité. La charge de rupture élevée en fait le produit idéal pour les applications de collage structurel. Il possède d'excellentes propriétés mécaniques.

Caractéristiques

- Conforme aux nouvelles normes européennes pour les applications d'étanchéité structurelle, développées par l'EOTA
- Excellente adhérence sur une vaste gamme de substrats, y compris le verre peint, vernis et réfléchissant, les profils en aluminium anodisé et peint avec polyester, les profils en inox
- Système de polymérisation neutre, inodore et non corrosif
- Produit monocomposant
- Résistant à l'ozone et aux températures extrêmes

Données techniques :

Propriétés - À la livraison

Propriétés - À la livraison	Unité	Valeur
Densité relative	g/ml	1.43
Coulage ou filage	mm	0
Temps de mise hors poussière (25 °C, 50 % H.R.)	minutes	60
Vitesse de polymérisation (25 °C, 50 % H.R.)		
Après 24 heures	mm	2.2
Après 72 heures	mm	3.5

Polymérisé - Après 7 jours à 25 °C et 50 % HR

Dureté (Shore A)	points	38
Allongement maximum	%	600
Résistance à la traction à 100% d'allongement	MPa	0.7
Résistance à la traction à l'allongement maximum	MPa	2.85
Résistance à la déchirure	kN/m	19

Test H-Piece

Allongement maximum	%	260
Résistance à la traction	MPa	1.06
Module de Young	MPa	1.0
Charge dynamique de projet sur le mastic	Pa	140.000
Charge statique de projet sur le mastic	Pa	7.000
Plage de température de service	°C	-50 à +150
Temps de mise en œuvre	minutes	15



NOIR

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DW895NE	310 ml	Noir	12 U	1 U





CLEAR FIX MS Polymère

Produit de haute qualité, adhésif/mastic puissant, monocomposant à base de polymères MS. Inodore, neutre et sans isocyanates. Après l'application, il durcit sous l'effet de l'humidité de l'air formant un joint caoutchouteux durable.

Caractéristiques

- Collage de panneaux, cadres, rebords de fenêtre, bois, bandes, seuils, miroirs et matériaux isolants du secteur du bâtiment
- Mastic pour systèmes en verre d'intérieur
- Joints de raccordement dans les bâtiments
- Pour cuisines et salles de bains
- Pour joints de raccordement métalliques dans le bâtiment et la carrosserie
- Mastic utilisé dans l'industrie de la construction navale
- Mastic universel pour colmater les fissures et les surfaces irrégulières

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Base		MS Polymer
Température d'application		+5 °C +40 °C
Taux d'application	3 mm / 6.3 bar	150 g/min
Coulage	ISO 7390	<2mm
Poids spécifique		1.063 g/ml
Formation de peau	23 °C, 55 % RF.	10-15 min
Durcissement après 24 heures	23 °C / 55 % RF.	2mm
Peinture après polymérisation		Oui
Allongement/concentration du joint		+/- 25 %
Tenue en température après polymérisation	-40 °C +100 °C	

Propriétés mécaniques sur 2 mm.

Dureté, échelle SHORE A (3 s)	DIN 53505	45
Module 100%	DIN 53504	1.15 Mpa (N/mm ²)
Résistance à la traction	DIN 53504	2.2 Mpa (N/mm ²)
Allongement à la rupture	DIN 53504	250 %



TRANSPARENT
CRISTALLIN

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DWCLETC	290 ml	Transparent cristallin	12 U	1 U



HIGH TACK Pour miroirs

High Tack est un adhésif professionnel de haute qualité, avec des propriétés d'adhérence extrêmement élevées. Basé sur une technologie hybride, il durcit sous l'effet de l'humidité de l'air formant un joint résistant et élastique.

High Tack a été spécialement conçu comme un adhésif universel pour le collage de nombreux matériaux de construction tels que la pierre, le béton, les miroirs, le verre, le placoplâtre, le PU, le PVC, les plastiques durs, les émaux, les céramiques, le cuivre, le plomb, le zinc, l'aluminium, les métaux, l'acier, le bois et les systèmes laqués.

Caractéristiques

- Adhésion initiale extrêmement élevée
- Ne nécessite pas de fixation ou de support pendant le durcissement
- Haut module élastique et haute résistance mécanique
- Sans isocyanates, solvants et silicones
- Élasticité durable
- Ne se retire pas et ne forme pas de bulles
- Non corrosif pour les métaux
- À réticulation neutre, presque inodore
- Bonne résistance aux intempéries et à l'humidité
- Adhère parfaitement sans primer sur la plupart des surfaces, même humides

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Base		Hybride
Température d'application		+5 °C +40 °C
Densité		1.57 g/ml
Module 100 %	N/mm ²	1.39 Mpa
Taux d'application	@ 3 mm / 4 bar	20 g/min
Vitesse de polymérisation		±2-3mm/24h
Allongement à la rupture		335 %
Coulage	ISO 7390	< 2 mm
Résistance au gel durant le transport		J u s q u ' à -15 °C
Dureté, SHORE A	DIN 53505	55
Formation de peau	23 °C / 50 % HR	15 min
Allongement/concentration du joint		+/- 25 %
Tenue en température après polymérisation		-40 °C/+90 °C
Résistance à la traction	N/mm ²	2.20 Mpa



BLANC

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DWHTKBI	290 ml	Blanc	12 U	1 U



DW PRIMER C
Pour surfaces peintes

Dow Corning® Primer C est un solvant promoteur d'adhérence pour toutes les surfaces peintes qui présentent de grandes difficultés dans l'adhérence des mastics.

Caractéristiques

- Promoteur d'adhérence sur bases peintes et autres surfaces en plastique
- Réagit à l'humidité atmosphérique
- Ne tache pas
- Accélère l'adhérence du polyester et des poudres de peinture
- Résistant à l'ozone, aux rayons UV et aux températures extrêmes

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Valeur de couverture, surfaces non poreuses	ft² /gal	800
Valeur linéaire de couverture, largeur du joint 1/2 pouce	ft/gal	10.000
Poids spécifique		0.90
Point d'éclair	°C	-4
Contenu volatile - COV	g/l	855



TRANSPARENT

Réf.	Conditionnement	Couleur	Q.té
DWPRCTR	250 g	Transparent	1 U



DW PRIMER 1200 OS UV TRACEABLE
Pour surfaces non poreuses

Le Primer Dow Corning® 1200 05 UV Traceable est un produit conçu pour améliorer l'adhérence aux surfaces non poreuses, telles que les profils en aluminium, le métal et le verre. Il contient une petite quantité de traceur UV. Cela permet une application correcte du primer à l'aide d'une lampe UV.

Caractéristiques

- Meilleure adhérence des mastics silicone sur de nombreux substrats
- Adhésion plus uniforme et plus forte
- Convient aux applications structurales et de protection contre les intempéries
- Plus rapide adhérence sur les surfaces

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Viscosité à 23 °C	mPa.s	1
Point d'éclair - vase clos	°C	1
Poids spécifique à 23 °C		0.82



TRANSPARENT

Réf.	Conditionnement	Couleur	Q.té
DWPRPTR	500 ml	Transparent	1 U

GARANTIE LIMITÉE - À LIRE ATTENTIVEMENT

Les informations contenues dans ce catalogue sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur des recherches minutieuses. Elles sont données à titre purement indicatif. Pour de plus amples informations sur les différents produits, veuillez lire attentivement les fiches techniques, que vous pouvez télécharger à partir du site Internet www.dowcorning.com. Cependant, étant donné que les conditions et les méthodes d'utilisation échappent au contrôle des Sociétés, ces informations ne remplacent pas les essais préalables, qui sont indispensables pour garantir la pleine adéquation et la sécurité des produits destinés à l'application visée. Les suggestions d'utilisation ne doivent pas être interprétées comme une incitation à enfreindre tout droit de brevet. Saint-Gobain Logi S.r.l. garantit uniquement la conformité des produits aux spécifications de vente actuelles. L'indemnisation éventuelle de l'utilisateur ou la responsabilité de Saint-Gobain Logi S.r.l. se limite exclusivement au remboursement du prix d'achat ou au remplacement de tout produit autre que celui garanti. Saint-Gobain Logi S.r.l. n'offre aucune garantie explicite ou implicite quant à l'aptitude du produit à un emploi spécifique ou à sa qualité marchande.

Limitations SILICONES ACÉTIQUES

L'utilisation de mastics silicone acétiques est déconseillée sur les substrats poreux tels que le béton, la pierre, le marbre ou le granit. Ne pas utiliser un Mastic Silicone Acétique DOW CORNING® sur le scellement externe d'une unité à double vitrage. Ne pas utiliser les Mastics Silicone Acétiques sur des substrats bitumineux, à base de caoutchouc naturel, chloroprène ou EPDM, ou sur des matériaux de construction et des matières plastiques flexibles susceptibles de relâcher de l'huile, des plastifiants ou des solvants. Ne pas utiliser les Mastics Silicones Acétiques DOW CORNING® dans un milieu complètement fermé car le mastic a besoin de l'humidité de l'air pour durcir. L'acide acétique libéré lors de la polymérisation peut corroder l'argent des miroirs et les métaux sensibles tels que le cuivre, le laiton et le plomb. Pour cette application, utiliser l'adhésif pour miroir DOW CORNING® 817. L'utilisation des Mastics Silicone Acétiques DOW CORNING® est déconseillée pour les joints en immersion ou pour les joints qui pourraient être soumis à des sollicitations importantes ou à l'abrasion. Ils ne sont pas adaptés aux applications au contact de substances alimentaires. L'utilisation est cependant mentionnée dans la Directive Britannique pour Accessoires Hydrauliques pour les applications au contact d'eau potable, lorsque la polymérisation a eu lieu. L'utilisation des Mastics Silicone DOW CORNING® est déconseillée pour les applications sur vitrage structurel ou double vitrage.

Limitations SILICONES NEUTRES

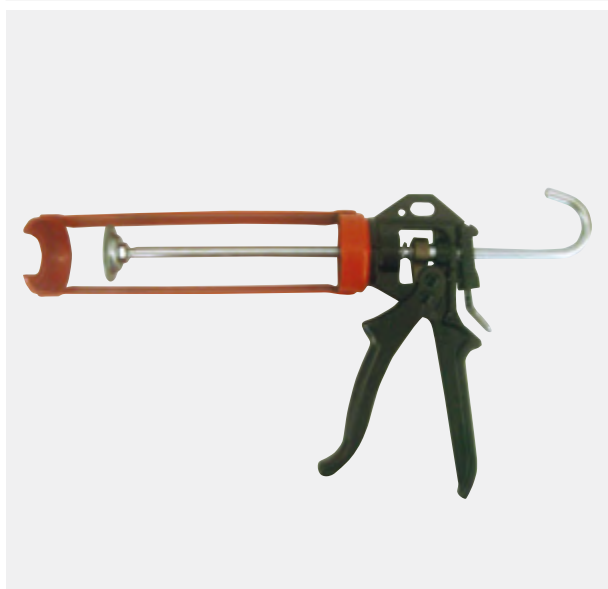
L'utilisation des Mastics Silicone Neutres est déconseillée pour les applications sur vitrage structurel ou double vitrage. Ne pas utiliser les Mastics Silicone Neutres sur des substrats bitumineux, à base de caoutchouc naturel, chloroprène ou EPDM, ni sur des matériaux de construction susceptibles d'exsuder de l'huile, des plastifiants ou des solvants. Ne pas utiliser les Mastics Silicones Neutres DOW CORNING® dans un milieu complètement fermé car le mastic a besoin de l'humidité de l'air pour durcir. Les produits ne sont pas conseillés pour les joints en immersion ou pour les joints qui pourraient être soumis à des sollicitations importantes ou à l'abrasion. Une exsudation peut se produire sur les substrats poreux tels que le béton, le marbre, le granite et autres pierres naturelles. Des essais spécifiques doivent être réalisés sur les substrats sensibles. Ils ne sont pas adaptés aux applications au contact de substances alimentaires. Il est recommandé de ne pas appliquer les Mastics Silicone Neutres DOW CORNING® sur les surfaces dont la température est inférieure à 5 °C (41 °F), étant donné l'impossibilité de garantir une surface sèche à ces températures.



PISTOLET À CARTOUCHES MANUEL

- Modèle en aluminium, ouvert, fonctionnel, léger
- Tige de poussée hexagonale présentant d'excellentes caractéristiques mécaniques
- Semi-professionnel, idéal pour les Poseurs installateurs de menuiserie, les plombiers, les ferblantiers, les magasins d'outillage et quincailleries

Réf.	Q.té
DWGUNSTE	1 U



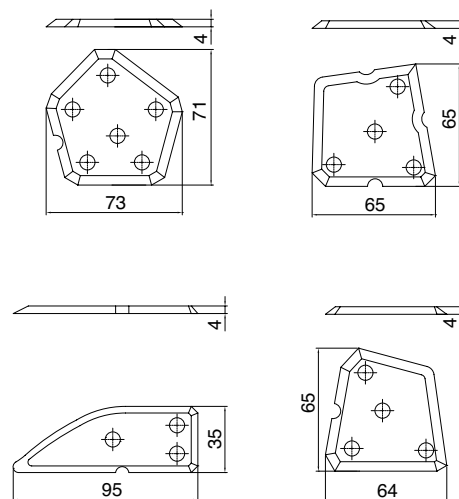
PISTOLET À CARTOUCHES MANUEL

- Type professionnel, pratique et léger
- Mécanisme de compensation d'usure

Réf.	Q.té
DWGUNSKE	1 U



SPATULES DE LISSAGE À SILICONE



Réf.	Lot	Q.té
DWSIL	4 U	1 U

ACCESSOIRES POUR LE TRAVAIL DU VERRE





**ROULETTES EN MÉTAL DUR POUR LA COUPE AUTOMATIQUE DU VERRE**

Les roulettes sont utilisées sur des tables de découpe automatiques. Il suffit de nous indiquer la marque et le type de verre à couper (float, stratifié, à faible émissivité) ainsi que le type de coupe (droite, façonnée, circulaire) et nous vous fournirons la roulette et le porte-roulette appropriés.

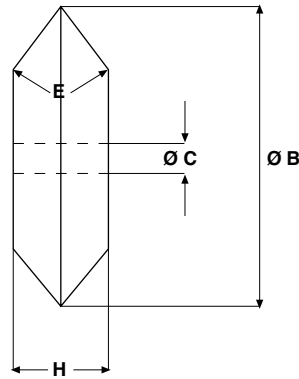
Produits sur demande

Pour un résultat de coupe optimal, chaque roulette doit être choisie en fonction de l'application

Code affûtage :

Code « PL » : coupe rectiligne, ouverte, façonnée, pour verres de 3 à 10 mm

Code « SC » : pour la coupe de verres de forte épaisseur et stratifiés



B = Ø extérieur roulette

H = épaisseur roulette

C = Ø trou

E = Angle de coupe entre 118° et 165°

Le choix de l'angle de coupe « E » dépend principalement du type de coupe et de l'épaisseur du verre.

Le choix de la roulette dépend également de la pression et de la vitesse de coupe. Plus l'angle est obtus, plus le verre sera épais

COUPE DROITE

Degrés	Épaisseur verre en mm
118°	0.8 - 1
125°	1-2
135°	2 - 3 - 4
140°	4
145°	4-5-6-8
150°	8
155°	8 - 10 - 12
160°	12-15
165°	15 - 19

Coupe FAÇONNÉE

Degrés	Épaisseur verre en mm
135°	1 - 2
140°	2
145°	3 - 4
150°	4 - 5
155°	5 - 6
160°	6 - 8
165°	8

Pour commander le matériel, procéder comme suit :

Choisissez l'angle de coupe « E »

Réf.	Dimensions	Caractéristiques	Affûtage	Lot	Q.té
TALRO5614	B 5.6 H 1.08 C 1.4 mm	pour la coupe droite et les rayons plus importants ou pour les coupes ouvertes	PL /SC	10 U	1 U

La coupe droite est une incision qui permet de « détacher » facilement la forme découpée, par exemple un cercle ou un ovale. En fin de coupe, avec une simple pression et 4 petites entailles externes (réalisées avec un coupe-verre traditionnel), le cercle doit être parfaitement découpé, sans ébréchures.

Ces informations sont données à titre indicatif ; veuillez vérifier le choix du produit le plus adapté à vos besoins.

**CLIP EN PLASTIQUE
CSM - CSDA**

Tables de découpe : Bottero Bavelloni,
CMS Technologies, GFPm, Macotec,
Intermac, Pannkoke, Tuomas

Produits sur demande

Angle	Couleur	Affûtage	Ø
118°	Jaune	PL	5-5.4-5.8 mm
125°	Bleu ciel	PL	5-5.4-5.8 mm
135°	Blanc	PL	5-5.4-5.8 mm
140°	Bleu	PL	5-5.4-5.8 mm
145°	Noir	PL	5-5.4-5.8 mm
150°	Marron	PL	5-5.4-5.8 mm
155°	Rouge	PL	5-5.4-5.8 mm
160°	Vert	SC	5-5.4-5.8 mm
165°	Vert clair	SC	5-5.4-5.8 mm

Réf.	Dimensions roulette	Lot	Q.té
TALCSM	Ø5.6 mm	10 U	1 U
TALCSDA	Ø5 mm	10 U	1 U



COUPE-VERRE À HUILE MITSUBOSHI POUR COUPE FAÇONNÉE

Utilisation avec l'huile OIL3132

Réf.	Épaisseur verre	Q.té
MITSUBOR-38	De 3 à 8 mm	1 U



COUPE-VERRE TOYO MÉTAL AVEC TAP WHEEL

Utilisation avec l'huile OIL3132

Réf.	Épaisseur verre	Angle de coupe	Q.té
TAG004	De 3 à 12 mm	140°	1 U



COUPE-VERRE TOYO PLASTIQUE AVEC TAP WHEEL

Utilisation avec l'huile OIL3132

Réf.	Épaisseur verre	Angle de coupe	Q.té
TAG003	De 3 à 12 mm	140°	1 U



ACCESSOIRES DE RECHANGE POUR COUPE-VERRE

Réf.	Description	Q.té
TAG007	Pièce de rechange coupe-verre TOYO	1 U

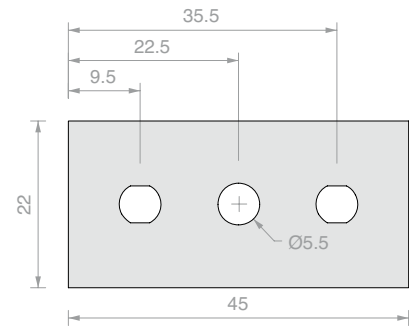


HAMMER GLASS

Réf.	Description	Q.té
CPH20	Manche en aluminium, tête en laiton Ø20 et Ø14 mm	1 U



LAMES POUR LA COUPE DU PLASTIQUE



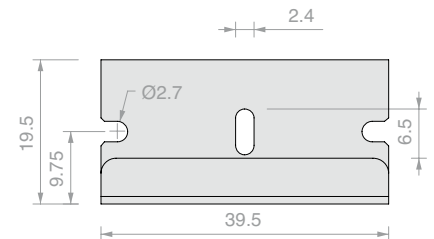
Réf.	Épaisseur	Lot	Q.té
LAME05	0.20 mm	100 U	1 U
LAME07	0.15 mm	250 U	1 U



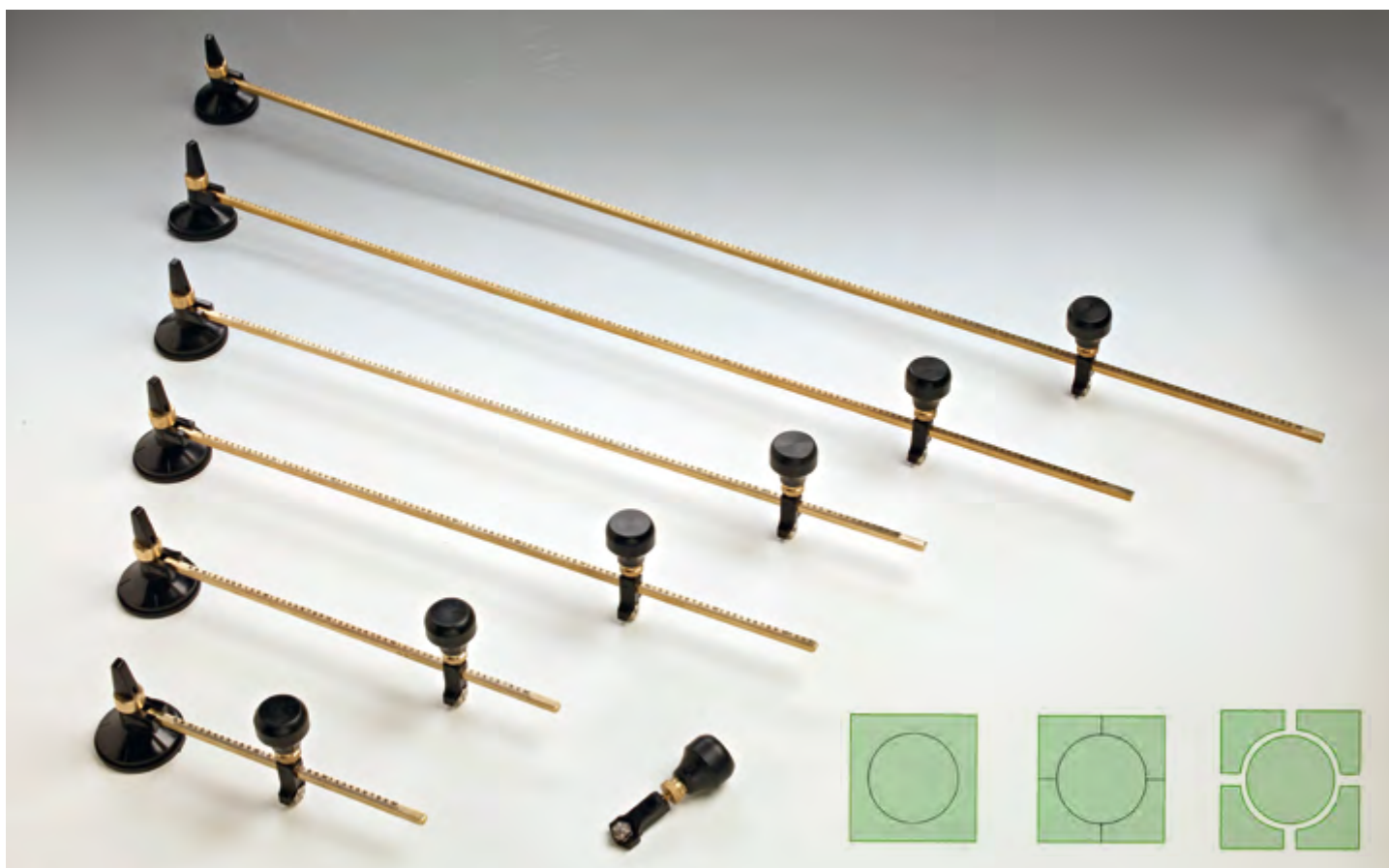
LAMES JETABLES POUR LA COUPE DU PLASTIQUE

Lames de rechange avec un seul tranchant pour racler les étiquettes, les joints, etc.

Les lames sont en acier au carbone, épaisseur 0.009"/0.23 mm et avec fond en aluminium.



Réf.	Épaisseur	Lot	Q.té
LAME02	0.23 mm	100 U	1 U



TOURNETTE COUPE-VERRE

Tige graduée avec flèches croisées sur la base de la ventouse pour un positionnement correct sur la plaque de verre. La coupe s'effectue en tournant le bouton rotatif. Diamètre minimum 85 mm. Livré avec une roulette à six têtes en carbone à 135°.

- Régler le diamètre sur l'échelle de la règle
- Fixer la tête
- Huiler la tête du coupe-verre
- Faire quelques tours sans pression pour huiler la ligne de rupture.
- Commencer la coupe en exerçant sur le verre une pression adéquate et sans interruptions
- Effectuer avec un coupe-verre des lignes latérales jusqu'à atteindre le diamètre qui vient d'être tracé
- Ouvrir la ligne marquée par le cercle à l'aide d'un accessoire
- L'ouverture permet de libérer le cercle de verre

Réf.	Diamètre de coupe maximum	Épaisseur de coupe optimale	Q.té
CP400	400 mm	3-6 mm	1 U
CP600	600 mm	3-6 mm	1 U
CP1000	1000 mm	3-6 mm	1 U



ACCESSOIRES DE RECHANGE POUR TOURNETTE COUPE-VERRE

Réf.	Description	Q.té
CPLEV	Levier	1 U
CPVEN	Ventouse Ø60 mm	1 U
CPOM	Poignée avec coupe-verre de rechange angle 135°	1 U



HUILE DE COUPE POUR TABLES 3130

Huile de coupe idéale pour les coupes droites et façonnées, elle s'évapore lentement permettant l'ouverture des découpes. Les résidus laissés sur le verre sont faciles à éliminer. Conçue pour éviter la surchauffe des têtes de coupe, son utilisation ne détériore en aucune façon les parties en caoutchouc des machines et assure la longévité de la roulette de coupe.

Réf.	Lot	Q.té
OIL31301	1 l	1 U
OIL31305	5 l	1 U
OIL313025	25 l	1 U



HUILE DE COUPE POUR TABLES 3133

Huile de coupe à haute volatilité, idéale pour les coupes où les traitements ultérieurs nécessitent une surface sans aucun résidu, notamment les sérigraphies, les vitrages automobiles, etc. Son utilisation ne détériore en aucune façon les parties en caoutchouc des machines et assure la longévité de la roulette de coupe.

Réf.	Lot	Q.té
OIL31335	5 l	1 U



HUILE DE COUPE POUR TABLES 3132

Fluide synthétique pour la coupe du verre, spécialement conçu pour les opérations de coupe du verre à faible émissivité. Formulé avec des bases synthétiques et des additifs capables de réduire la tension de surface afin d'optimiser le niveau de finition du verre en cours de traitement. Les excellentes propriétés réfrigérantes, la neutralité à l'égard du verre et les additifs spéciaux de l'émulsion confèrent au verre traité un haut niveau de finition. Excellentes propriétés d'évaporation.

Inodore et avec une très faible tendance à la formation de mousse.
Convient aux coupe-verres

Réf.	Lot	Q.té
OIL31321	1 l	1 U
OIL31325	5 l	1 U



ÉQUERRE À ÉCHARPE ET GRADUATION SUR LE BORD

Graduation métrique, réalisée en matériau phénolique dur.

Épaisseur branche 4 mm,

Épaisseur base 12 mm avec butée de 4 mm

Gravure en mm pour mesurer la distance

par rapport aux autres bords.

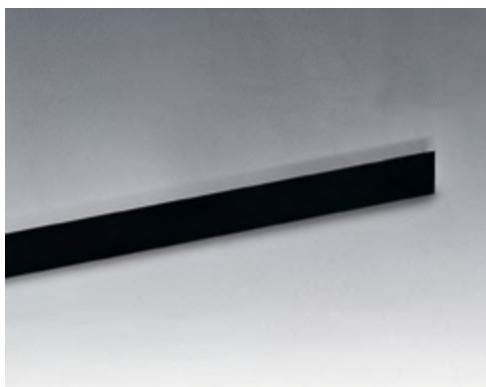


Réf.	Longueur	Q.té
SQHB1050	1050 mm	1 U



ÉQUERRES AVEC DIAGONALE

Réf.	Longueur	Q.té
SQ002	500 mm	1 U
SQ003	700 mm	1 U
SQ004	900 mm	1 U
SQ005	1100 mm	1 U
SQ006	1250 mm	1 U
SQ007	1500 mm	1 U



RÈGLE

Réf.	Longueur	Q.té
RIGA001	2500 mm	1 U



RÈGLE AVEC VENTOUSES

Réalisée en matériau phénolique dur.

Les ventouses permettent l'utilisation de l'outil par un seul opérateur.

Épaisseur 10 mm largeur 80 mm.

Tolérance dimensionnelle : $\pm 1\text{mm}/1\text{m}$

Réf.	Longueur	Ventouses	Q.té
SQTV3500	3500 mm	5	1 U



ÉQUERRE À GLISSIÈRE

Réalisée en matériau phénolique dur.

Tiges calibrées sur les deux branches pour des coupes précises.

Idéale pour la coupe de bandes de verre de dimensions identiques.

Réf.	Dimensions	Q.té
SQTS860	800 x 600 mm	1 U

**PINCE JAW**

Pour verres jusqu'à 19 mm



Réf.	Longueur	Mors	Q.té
PINZJAW	355 mm	36 mm	1 U

**PINCE À OUVRIR LA COUPE**

Réf.	Longueur	Mors	Q.té
PINZ002	200 mm	24 mm	1 U

**PINCE À OUVRIR LA COUPE AVEC RÉGLAGE**

Réf.	Longueur	Mors	Q.té
PINZ30	200 mm	30 mm	1 U

**PINCE À OUVRIR LA COUPE AVEC BEC**

Réf.	Longueur	Mors	Q.té
PINZ35	195 mm	21 mm	1 U



SCIE À DISQUE DIAMANTÉ

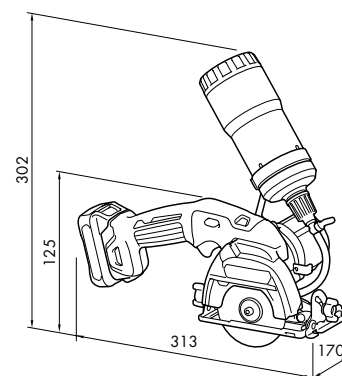
Grande maniabilité.

- Coupe inclinée jusqu'à 45°
- Compacte et légère
- Revêtement en soft grip

Accessoires inclus : chargeur de batterie,
2 piles Li-ion, lame, réservoir d'eau, clé de service

Descriptif technique :

- taille de la lame externe \varnothing 85 x 1.8 mm
- trou \varnothing 15 mm
- hauteur de coupe à 90° 25.5 mm
- à 45° 16.5 mm
- vitesse à vide 1600 tr/min
- batterie 4 Ah
- réservoir 0.5 litres
- poids 1.8 kg



Réf.	Dimensions	Volts	Q.té
MAK300	313 x 170 x 125 mm	12	1 U



DISQUE DIAMANTÉ À SEGMENTS MAKITA

Réf.	Dimensions	Q.té
MAK10	\varnothing 110 x 1.9 mm Trou \varnothing 20 mm	1 U



DISQUE DIAMANTÉ POUR MAKITA DUEZETA

Réf.	Dimensions	Q.té
UDFMARK80	\varnothing 80 x 1.2 mm Trou \varnothing 15 mm	1 U



DISQUE DIAMANTÉ MAKITA

Réf.	Dimensions	Q.té
MAK80	\varnothing 85 x 1.8 mm Trou \varnothing 15 mm	1 U



**FORETS DIAMANTÉS
AVEC COURONNE LISSE**

Fixation : standard 1/2 Gaz 14 Fpp longueur 75 mm.
Fixation : longue 1/2 Gaz 14 Fpp longueur 95 mm (sur demande)

Foret standard : corps AVP, liant 7283 concentration ME grain 010, diamant 1131.
Foret ligne Top : corps AVP, liant FH, concentration MG, grain 010, diamant 1120
Avant d'utiliser le foret, il est recommandé de polir le diamant avec un tampon abrasif en effectuant une paire de trous, nécessairement avec de l'eau.
L'utilisation manuelle de bâtons de dressage n'est pas recommandée car ils peuvent entraîner la rupture de la bande diamantée et compromettre la sécurité de l'opérateur.

CONDITIONS DE TRAVAIL

Ø	VITESSE DE LA BROCHE		DÉBIT D'EAU	
	R.P.M. Min	R.P.M. Max	Verre 3÷4 mm	Verre ≤ 5 mm
6	3.200	12.000	0.2	0.4
8	2.800	12.000	0.2	0.5
10	2.400	10.000	0.2	0.5
12	2.000	8.000	0.2	0.7
15	1.400	6.500	0.3	0.7
20	1.200	4.500	0.3	1.0
30	1.000	3.200	0.3	1.2
50	850	2.000	0.4	1.5
100	700	1.200	0.5	1.5
150	400	800	0.8	1.7
200	300	600	1.0	2.0
300	200	400	1.5	2.5

Réf.	Dimensions	Épaisseur bande	Q.té
UDF-7283ME06	Ø 6 mm	0,75 mm	1 Pz
UDF-7283ME08	Ø 8 mm	0,75 mm	1 Pz
UDF-7283ME10	Ø 10 mm	0,75 mm	1 Pz
UDF-7283ME12	Ø 12 mm	0,75 mm	1 Pz
UDF-7283ME14	Ø 14 mm	0,75 mm	1 Pz
UDF-7283ME15	Ø 15 mm	0,75 mm	1 Pz
UDF-7283ME16	Ø 16 mm	0,75 mm	1 Pz
UDF-7283ME18	Ø 18 mm	0,75 mm	1 Pz
UDF-7283ME20	Ø 20 mm	0,75 mm	1 Pz
UDF-7283ME40	Ø 40 mm	1 mm	1 Pz



ADAPTATEUR POUR FORETS

Matériau : laiton



Réf.	Dimensions	Q.té
UDFS8	De R 1/2" à pointe broche Ø12 mm	1 U



BÂTON POUR RAVIVER FORETS ET MEULES BOISSEAU

Grain de 60 à 120 mesh adaptés pour raviver les outils avec grain compris entre D 126 et D 213.
Grain de 120 à 220 mesh adaptés pour raviver les outils avec grain compris entre D 64 et D 126.

Réf.	Dimensions	Couleur	Grain	Q.té
NSGST01	25x50x200 mm	Orange	80	1 U
NSGST03	25x50x200 mm	Bleu	120	1 U
NSGST05	25x50x200 mm	Blanc	180	1 U
NSGST07	10x115x285 mm	Marron	120	1 U
NSGST09	20x20x200 mm	Blanc	220	1 U

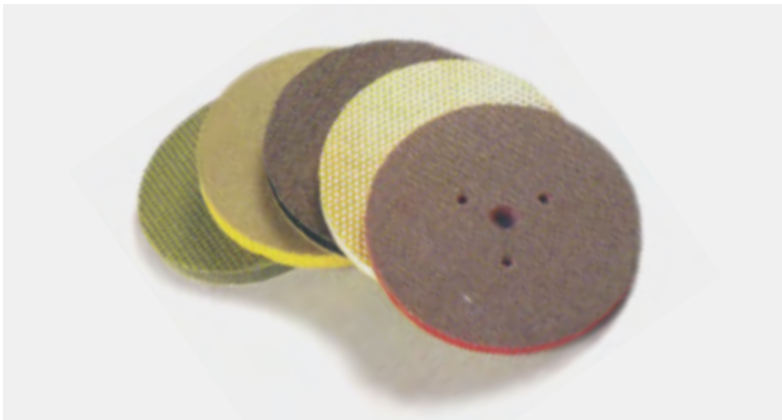


TRACEURS POUR VERRE

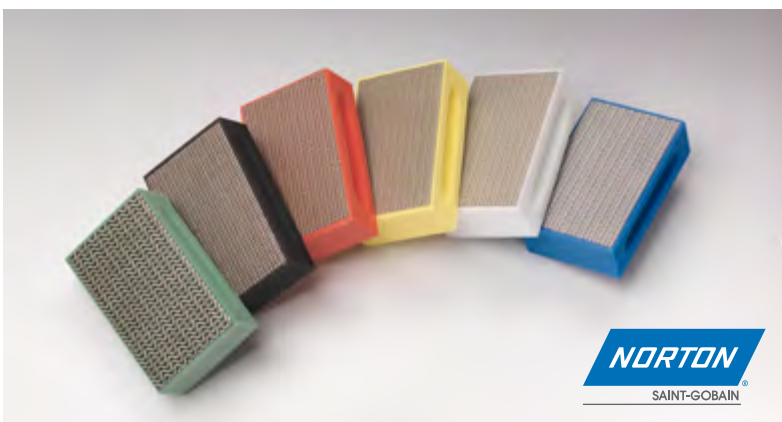
Réf.	Description	Q.té
PUN20	Traceur pour verre en carbure	1 U
PUN001	Traceur pour verre en carbure avec clip	1 U

**BANDES POUR PONCEUSE À AIR**

Réf.	Dimensions	Couleur	Grain	Micron	Description	Espacement	Q.té
DGS007V	75 x 38 mm	vert	Diamanté 60 mesh	250	enlèvement très important	CP21	1 U
DGS011V	50 x 42 mm	vert	Diamanté 60 mesh	250	enlèvement très important	CP21	1 U
DGS011N	50 x 42 mm	noir	Diamanté 120 mesh	125	enlèvement important	CP18 ou CP21	1 U

**DISQUE ADHÉSIF TROIS TROUS POUR PONCEUSE À AIR**

Réf.	Dimensions	Couleur	Grain	Micron	Description	Espacement	Q.té
DGS005V	Ø100 mm	vert	Diamanté 60 mesh	250	enlèvement très important	CP21	1 U
DGS005N	Ø100 mm	noir	Diamanté 120 mesh	125	enlèvement important	CP18 ou CP21	1 U
DGS005R	Ø100 mm	rouge	Diamanté 200 mesh	74	enlèvement moyen	CP18 ou CP21	1 U
DGS005G	Ø100 mm	jaune	Diamanté 400 mesh	40	finition	CP18 ou CP21	1 U
DGS005B	Ø100 mm	blanc	Diamanté 600 mesh	30	excellente finition	CP18 ou CP21	1 U
DGS006RBG	Ø100 mm	blanc jaune	Résine 600 mesh	30	polissage	R1	1 U

**TAMPONS À MAIN**

Éponges diamantées pour les opérations manuelles de dégrossissage, d'ébarbage et de finition, caractérisées par une configuration de type « snake », produit exclusif de Saint-Gobain Abrasifs. Idéales pour une utilisation aussi bien humide qu'à sec.

Enlèvement efficace et durable grâce à la forte concentration de diamants de haute qualité.



Réf.	Dimensions	Couleur	Grain	Description	Q.té
NSG01V	90 x 55 mm	vert	Diamanté 60 mesh	enlèvement très important	1 U
NSG03N	90 x 55 mm	noir	Diamanté 120 mesh	enlèvement important	1 U
NSG05R	90 x 55 mm	rouge	Diamanté 200 mesh	enlèvement moyen	1 U
NSG07G	90 x 55 mm	jaune	Diamanté 400 mesh	finition	1 U
NSG09B	90 x 55 mm	blanc	Diamanté 800 mesh	excellente finition	1 U
NSG11BLU	90 x 55 mm	bleu	Diamanté 1500 mesh	rodage	1 U



BANDES DIAMANTÉES

Bandes diamantées pour machines portables (Makita) pour les opérations d'ébarbage sur des matériaux très durs tels que le verre, la céramique et la pierre. Caractérisées par une configuration de type « snake », produit exclusif de Saint-Gobain Abrasifs. La structure particulière « snake » garantit un meulage rapide et propre et une plus grande durée de vie de la bande.

- L'excellent processus de dépôt du diamant garantit une efficacité de coupe immédiate et aucune perte d'abrasif.
- Le support extrêmement résistant garantit une longue durée de vie du produit, même à des pressions élevées.
- Vitesse recommandée : 25 - 32 m/s, max 45 m/s
- Particulièrement indiquée pour les applications humides (eau/émulsion)



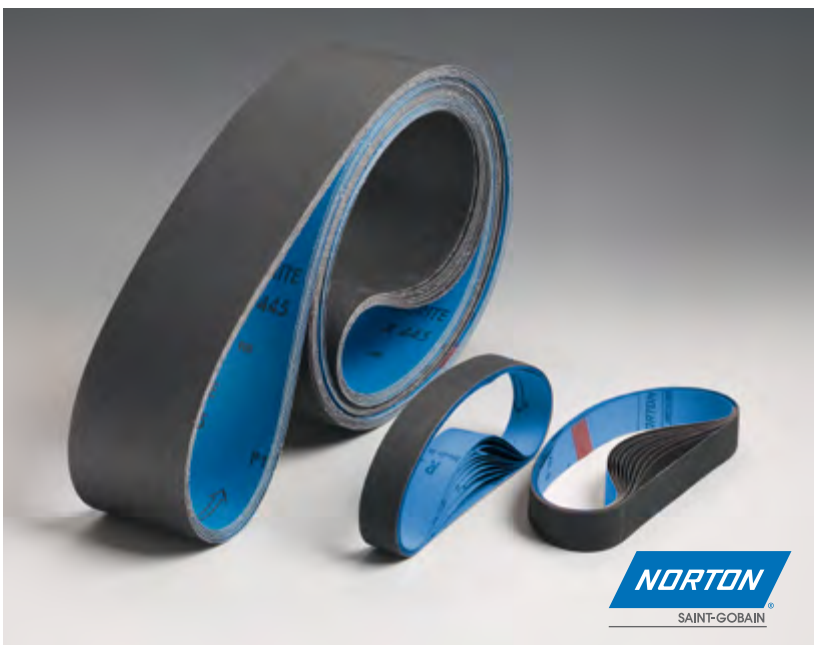
Réf.	Dimensions	Grain	Q.té
NDSG03	533 x 9 mm	120 mesh	1 U
NDSG05	533 x 9 mm	200 mesh	1 U
NDSG13	533 x 30 mm	60 mesh	1 U

BANDES EN CARBURE DE SILICIUM

L'application de ces bandes est particulièrement indiquée pour les opérations sur les matériaux qui ont tendance à encrasser la bande, tels que le verre, la céramique, le bois et les matériaux non ferreux.

Le support en polyester convient aussi bien aux applications à sec qu'humides

- Support** : toile en polyester - **Abrasif** : carbure de silicium
- Saupoudrage** : fermée - **Liant** : résine/résine- **Couleur côté abrasif** : noir
- Granulométrie** : 36, 40, 80, 120, 150, 220, 320



Réf.	Dimensions	Grain	Q.té
NSSG03	533 x 9 mm	80 mesh	1 U
NSSG05	533 x 30 mm	40 mesh	1 U
NSSG07	533 x 30 mm	80 mesh	1 U
NSSG09	830 x 70 mm	40 mesh	1 U
NSSG11	830 x 70 mm	80 mesh	1 U
NSSG13	830 x 70 mm	120 mesh	1 U
NSSG15	830 x 70 mm	150 mesh	1 U
NSSG17	830 x 70 mm	220 mesh	1 U
NSSG19	830 x 70 mm	320 mesh	1 U
NSSG37	2400 x 100 mm	80 mesh	1 U
NSSG39	2400 x 100 mm	120 mesh	1 U
NSSG41	2400 x 100 mm	150 mesh	1 U
NSSG43	2400 x 100 mm	220 mesh	1 U
NSSG45	2400 x 100 mm	320 mesh	1 U
NSSG47	3350 x 100 mm	40 mesh	1 U
NSSG49	3350 x 100 mm	80 mesh	1 U
NSSG51	3350 x 100 mm	120 mesh	1 U
NSSG53	3350 x 100 mm	150 mesh	1 U
NSSG55	3350 x 100 mm	220 mesh	1 U
NSSG57	3350 x 100 mm	320 mesh	1 U



BANDES EN CORINDON

Solution idéale pour le dégrossissage du verre ou l'ébavurage des métaux, ces bandes se caractérisent par une longue durée de vie et une capacité de coupe constante. Elles conviennent aussi bien aux opérations à sec qu'humides.

Support : toile en polyester

Abrasif : oxyde d'aluminium Premium

Saupoudrage : fermée

Liant : résine/résine

Couleur côté abrasif : rouge brique

Granulométrie : 150, 220, 320, 400



Réf.	Dimensions	Grain	Q.té
NCSG09	533 x 30 mm	150 mesh	1 U
NCSG11	533 x 30 mm	220 mesh	1 U
NCSG17	830 x 70 mm	150 mesh	1 U
NCSG19	830 x 70 mm	220 mesh	1 U
NCSG21	830 x 70 mm	320 mesh	1 U
NCSG23	830 x 70 mm	400 mesh	1 U

BANDES EN LIÈGE

Ces bandes pour le prépolissage miroir et la finition du verre peuvent être utilisées aussi bien pour les applications à sec qu'humides grâce à leur traitement imperméabilisant (toile en coton imperméable). Finition uniforme et constante tout au long de la durée de vie du produit.

Support : toile de coton imperméable

Abrasif : liège

Saupoudrage : fermée

Liant : résine/résine

Coloris côté abrasif : ocre



Réf.	Dimensions	Q.té
NSU007	533 x 30 mm	1 U
NSU001	830 x 70 mm	1 U
NSU002	1100 x 100 mm	1 U
NSU004	2400 x 100 mm	1 U
NSU005	3350 x 100 mm	1 U

BANDES EN CARBURE DE SILICIUM CH

Le carbure de silicium est obtenu par réduction de la silice avec du carbone dans un four électrique. Il présente une dureté élevée et une bonne ténacité. Il est excellent pour le traitement de produits très durs tels que la pierre, la céramique et le verre. **Marquage CH sur la bande.** Traitements à très haute pression. Cette bande ne nécessite pas l'utilisation d'un fluide réfrigérant et peut donc également être utilisée à sec. **Vitesse recommandée : 10 – 20 m/sec. Grain : 36-40-80**



Réf.	Dimensions	Grain	Q.té
NCH03	533 x 30 mm	40 mesh	1 U
NCH05	533 x 30 mm	80 mesh	1 U
NCH07	830 x 70 mm	40 mesh	1 U
NCH09	830 x 70 mm	80 mesh	1 U
NCH12	1100 x 100 mm	40 mesh	1 U
NCH14	1100 x 100 mm	80 mesh	1 U
NCH17	1620 x 100 mm	80 mesh	1 U
NCH19	2400 x 100 mm	40 mesh	1 U
NCH21	2400 x 100 mm	80 mesh	1 U
NCH25	3350 x 100 mm	80 mesh	1 U

BANDES EN CARBURE DE SILICIUM CW

Le carbure de silicium est obtenu par réduction de la silice avec du carbone dans un four électrique. Il présente une dureté élevée et une bonne ténacité. Il est excellent pour le traitement de produits très durs tels que la pierre, la céramique et le verre. **Marquage CW sur la bande.** Traitements de finition. Bande imperméable à utiliser avec un fluide réfrigérant. **Vitesse recommandée : 10 – 20 m/sec. Grain : 120-150-220-320**



Réf.	Dimensions	Grain	Q.té
NCW26	830 x 70 mm	120 mesh	1 U
NCW27	830 x 70 mm	150 mesh	1 U
NCW28	830 x 70 mm	220 mesh	1 U
NCW44	1620 x 100 mm	150 mesh	1 U
NCW49	2400 x 100 mm	120 mesh	1 U
NCW50	2400 x 100 mm	150 mesh	1 U
NCW53	3350 x 100 mm	120 mesh	1 U
NCW54	3350 x 100 mm	150 mesh	1 U
NCW55	3350 x 100 mm	220 mesh	1 U

BANDES EN CORINDON

Le corindon est un oxyde d'aluminium obtenu artificiellement dans des fours électriques. Il allie une bonne dureté à une ténacité élevée. **Marquage 2AF sur la bande.** Usinages de moyens à légers. Bande souple avec utilisation à sec. **Vitesse recommandée : 10 – 20 m/sec. Grain : 150-220-320-400**



Réf.	Dimensions	Grain	Q.té
N2AF64	533 x 30 mm	150 mesh	1 U
N2AF65	533 x 30 mm	220 mesh	1 U
N2AF67	533 x 30 mm	320 mesh	1 U
N2AF69	533 x 30 mm	400 mesh	1 U
N2AF70	830 x 70 mm	150 mesh	1 U
N2AF71	830 x 70 mm	220 mesh	1 U
N2AF72	830 x 70 mm	320 mesh	1 U
N2AF73	830 x 70 mm	400 mesh	1 U
N2AF75	1100 x 100 mm	220 mesh	1 U

**OXYDE DE CÉRIUM > 95 %**

- Aspect : blanc
- REO : $\geq 90 \%$
- CeO^2 /REO : $> 95 \%$
- Taille moyenne des particules : $3.0 \mu m$
- pH 7
- Densité 6.3 g/cm^3
- Conditionnement 5 kg

Réf.	Lot	Q.té
OSS95	5 kg	1 U

**CORINDON POUR SABLAGE**

Le corindon rouge-brun est composé d'un oxyde d'aluminium et possède une ténacité et un pouvoir abrasif excellents sur tout type de matériau.

Il est particulièrement adapté aux opérations de sablage avec recyclage, notamment en raison de sa haute résistance à l'impact. Les différentes granulométries permettent de choisir le degré de gravure adapté à chaque besoin. Le corindon rouge-brun ne contient pas de silice libre.

FICHE TECHNIQUE

Type : Corindon rouge-brun

Dureté échelle Mohs : 9

Dureté échelle Knoop : $2400 - 2500 \text{ kg/mm}^2$

Densité apparente : 1.8 g/mm^3

Point de fusion : $1900 \text{ }^\circ\text{C}$

Solubilité en eau : Insoluble

QUALITÉ CERTIFIÉE ISO 9002

Réf.	Grain	Q.té
SABB1	80 mesh	25 kg
SABB2	100 mesh	25 kg
SABB3	120 mesh	25 kg
SABB4	150 mesh	25 kg



RUBANS DE MASQUAGE TESA

FICHE TECHNIQUE 4423

Type de support : papier lisse
 Type de masse adhésive : caoutchouc naturel
 Épaisseur totale (µm) : 145
 Force adhésive N/cm : 4.5
 Résistance à la traction N/cm : 57
 Allongement % à la rupture : 5
 Tenue en temp. °C max court terme : 60

FICHE TECHNIQUE 4432

Type de support : papier lisse
 Type de masse adhésive : caoutchouc naturel
 Épaisseur totale (µm) : 330
 Force adhésive N/cm : 8
 Résistance à la traction N/cm : 93
 Allongement % à la rupture : 6
 Tenue en temp. °C max court terme : 100

Réf.	Description	Dimensions	Q.té
CAR001	Moyenne épaisseur 4423	100 mm x 50 m	1 U
CAR002	Moyenne épaisseur 4423	150 mm x 50 m	1 U
CAR003	Moyenne épaisseur 4423	250 mm x 50 m	1 U
CAR004	Grande épaisseur 4432	150 mm x 25 m	1 U
CAR006	Grande épaisseur 4432	300 mm x 25 m	1 U



RUBANS DE MASQUAGE MSK 1110

Ruban de masquage en papier lisse
 Bonne adhérence sur tous types de supports, ne laisse pas de traces d'adhésif sur les surfaces d'application lors du retrait. Papier imprégné lisse.
 Différence d'épaisseur minimale après l'application.
 Excellente résistance à la rupture.
 Applications : ruban de masquage haute résistance, utilisé pour le sablage manuel.

FICHE TECHNIQUE

Support : papier imprégné blanc lisse de 95 g/m²
Adhésif : caoutchouc naturel et résines
Épaisseur totale : 0.150 mm
Adhérence sur inox : 6 N/25 mm
Charge de rupture : 185 N/25 mm
Allongement à la rupture : 4 %
Tenue en température : 80 °C

Réf.	Dimensions	Q.té
CAR021	50 mm x 50 m	1 U
CAR022	100 mm x 50 m	1 U
CAR024	150 mm x 50 m	1 U
CAR026	200 mm x 50 m	1 U
CAR028	250 mm x 50 m	1 U

**SANDBLAST 80**

Matériau : vinyle
Épaisseur : 0.08 mm
Convient pour le sablage léger
Couleur : noir mat

Réf.	Dimensions rouleau	Q.té
FC8061	610 mm x 50 m	1 U

SANDBLAST 280 souple

Matériau : vinyle
Épaisseur : 0.28 mm type souple
Convient pour le sablage lourd
Couleur : bleu

Réf.	Dimensions rouleau	Q.té
FC28061	610 mm x 25 m	1 U

**RUBAN D'APPLICATION**

Matériau : vinyle
Ruban en vinyle pour l'application du dessin sur le verre
Couleur : transparent

Réf.	Dimensions rouleau	Épaisseur	Q.té
FCAT15061	610 mm x 100 m	0.15 mm	1 U

**CUTTER EN ALUMINIUM**

Réf.	Description	Q.té
CUT003	Cutter aluminium + 3 lames de rechange	1 U
CUT004	3 lames de rechange	1 U

**Pro.Glass® Matt 113**

Pro.Glass® Matt 113 de Nanogate protège le verre dépoli ou sablé des empreintes digitales et autres salissures difficiles à éliminer.

Les surfaces à revêtir doivent être propres, sèches et sans résidus gras ou de silicone. Le produit peut être appliqué sur le verre à l'aide d'un chiffon propre ; après quelques minutes, l'excès de matériau doit être lustré avec une éponge en microfibre.

Il faut compter entre 15 et 20 g/m².

Les verres traités avec Pro.Glass® Matt 113 présentent une résistance élevée et durable à l'abrasion, à l'hydrolyse et aux rayons ultraviolets.

Grâce à ce traitement, les surfaces sont plus faciles à nettoyer avec les produits d'entretien ménagers habituels.

Réf.	Description	Q.té
PROG28	Pro.Glass® Matt 113 - 400 g	1 U
PROG30	Éponge en microfibre	1 U



JAUGE MERLIN LAZER

Pour l'analyse de tout type de verres, boîtier en plastique de précision, diode laser avec électronique de mesure sophistiquée, laser non dangereux, classe 2/3a. Appuyer sur le bouton pour des mesures immédiates ; mesures précises d'un côté seulement (indépendamment de la lumière), mesure aussi bien l'épaisseur du verre que les lames d'air de n'importe quel double vitrage, indique le PVB et les couches de résine des unités couplées. Fonctionnement sur piles, faible consommation d'énergie, pour verre avec revêtement, pare-balles, isolant multicouches, etc.

Réf.	Q.té
NML10	1 U



INDICATEUR DE VERRE TREMPÉ MERLIN LAZER

Avec étui en cuir et chargeur de batterie, équipé d'une batterie rechargeable. Convient également pour le double vitrage.



Réf.	Q.té
NML12	1 U



DÉTECTEUR À FAIBLE ÉMISSIVITÉ MERLIN LAZER

Pour verres simples ou unités à double vitrage composés de verres de 4 - 10 mm d'épaisseur.

En cas d'unités à double vitrage, la mesure doit être effectuée des deux côtés.



Réf.	Q.té
NML14	1 U



MALLETTE POUR L'ANALYSE DU VERRE

Contenu de la mallette :

- mallette en ABS avec mousse de protection antichoc
- jauge Merlin Lazer
- indicateur de verre trempé Merlin Lazer
- détecteur à faible émissivité Merlin Lazer

Réf.

NMLKIT18

Q.té

1 U

VENTOUSES



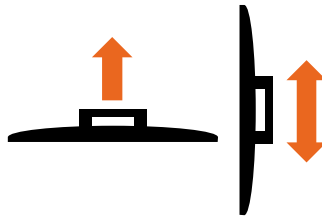
Grâce à leur capacité de créer une zone de vide au contact d'une surface lisse, les ventouses peuvent s'ancre à la surface, offrant une position de préhension confortable pour soulever ou déplacer des objets. La zone de vide peut être générée par des mécanismes à levier ou par des pompes capables de chasser une quantité d'air de la surface de préhension. La capacité de levage des ventouses augmente en fonction de la surface de contact et du coefficient de frottement entre les surfaces.

Les valeurs d'utilisation recommandées de toutes nos ventouses proviennent d'analyses expérimentales approfondies menées au LABORATOIRE SCIENTIFIQUE D'ESSAIS DE STRUCTURES ET DE MATÉRIAUX du Département de Génie Civil et Environnemental de l'Université de Florence.

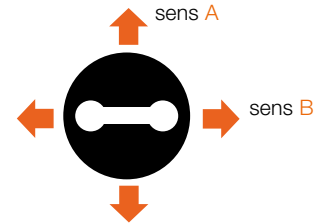
Les essais, spécifiquement consacrés à l'étude de la capacité d'ancrage des ventouses sur des plaques de verre, ont été réalisés dans un environnement capable de reproduire les conditions normales de fonctionnement des dispositifs (température, humidité et propreté), en tenant compte de plusieurs facteurs :



traitements sur les plaques :
recuit, durci ou trempé



action de levage vertical ou de coulissement
latéral



sens de coulissement par rapport à l'orientation
de la poignée

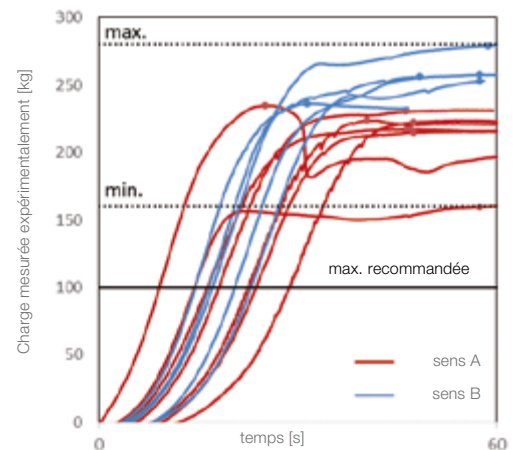
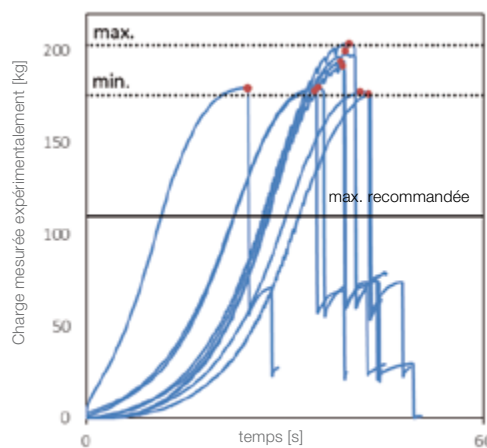


essais de levage

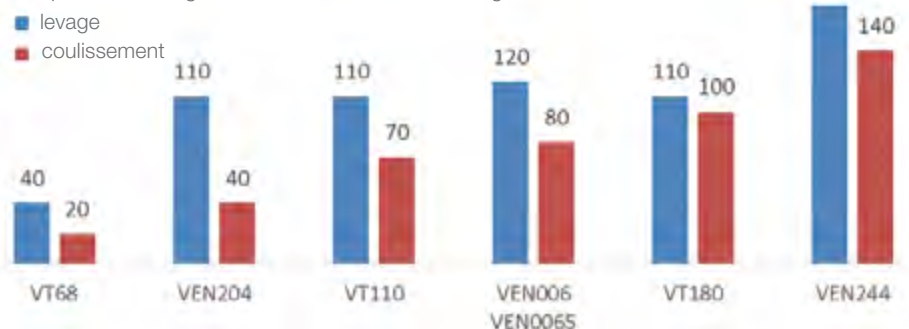
essais de coulissement

De nombreux essais expérimentaux ont permis d'identifier des valeurs recommandées pour une utilisation sûre dans des conditions de travail normales : pour chaque appareil, dans les différentes conditions d'utilisation, la valeur recommandée correspond à la valeur minimale mesurée diminuée d'un coefficient de sécurité de 1.5.

À titre d'exemple, les valeurs expérimentales obtenues pour la ventouse à trois têtes VT180 sont indiquées ci-contre, avec les indications des valeurs maximales et minimales de capacité de charge mesurée et de la capacité de charge maximale recommandée :



Capacité de charge maximale recommandée en kg





Recommandations d'utilisation : Les ventouses peuvent être utilisées pour soulever et transporter des éléments à surface lisse tels que des plaques de verre, des feuilles de plastique, des tôles, du marbre poli, des carreaux lisses ou des surfaces peintes. En revanche, le fonctionnement des ventouses est compromis en présence de surfaces rugueuses, poreuses ou susceptibles de permettre le passage de l'air de l'extérieur vers la zone de vide. Avant d'utiliser les ventouses, il est important de vérifier que les surfaces ne sont pas contaminées par des agents lubrifiants tels que l'essence, les huiles et autres dérivés du pétrole. Vérifier également que la ventouse est adaptée au poids de la plaque à soulever et que ses composants sont intacts. L'ozone présent dans l'air peut avoir un effet négatif. **UNI EN 13155**

Pour une utilisation en toute sécurité, il est recommandé de :

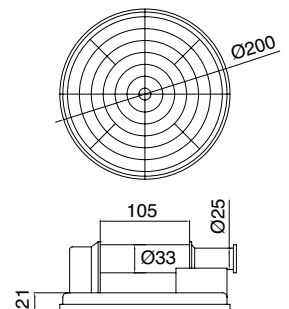
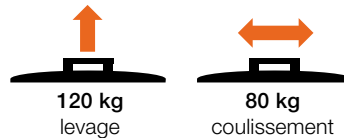
- nettoyer et dégraisser les surfaces à proximité de la zone de préhension des ventouses ;
- vérifier que la surface de la ventouse est propre, sans poussière ou traces d'huile et que le caoutchouc de l'interface de préhension ne présente pas de rayures ou d'entailles ;
- stocker les ventouses en caoutchouc à bonne distance de l'essence et autres dérivés du pétrole ;
- remplacer le caoutchouc des ventouses tous les 3 ans, même si elles n'ont pas été utilisées.



VENTOUSE À POMPE AVEC VACUOMÈTRE

Livrée avec boîtier en plastique rigide
Matériau de la ventouse : caoutchouc naturel vulcanisé

Capacité de charge maximale recommandée*



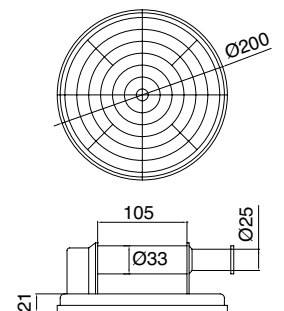
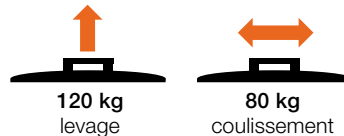
Réf.	Description	Q.té
VEN0065	Ventouse Ø200 mm	1 U
VEN0068	Piston de rechange	1 U



VENTOUSE À POMPE

Livrée avec boîtier en plastique rigide
Matériau de la ventouse : caoutchouc naturel vulcanisé

Capacité de charge maximale recommandée*



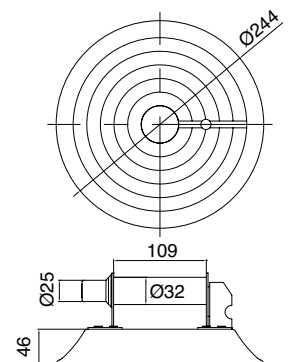
Réf.	Description	Q.té
VEN006	Ventouse Ø200 mm	1 U
VEN0068	Piston de rechange	1 U



VENTOUSE À POMPE 244

Matériau de la ventouse : caoutchouc NBR noir

Capacité de charge maximale recommandée*



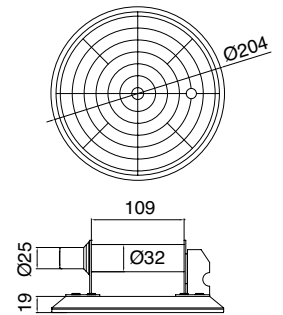
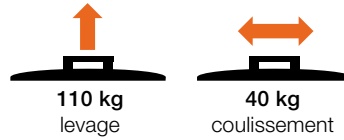
Réf.	Description	Q.té
VEN244	Ventouse Ø244 mm	1 U



VENTOUSE À POMPE 204

Matériau de la ventouse : caoutchouc NBR noir

Capacité de charge maximale recommandée*



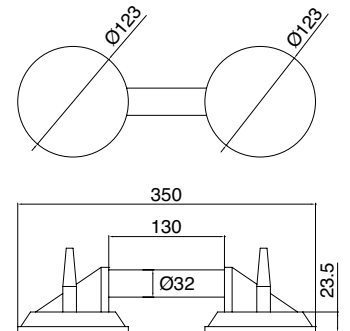
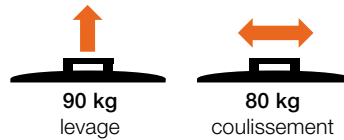
Réf.	Description	Q.té
VEN204	Ventouse Ø204 mm	1 U



VENTOUSE SUPER À 2 TÊTES

Matériau : aluminium moulé sous pression et caoutchouc

Capacité de charge maximale recommandée*



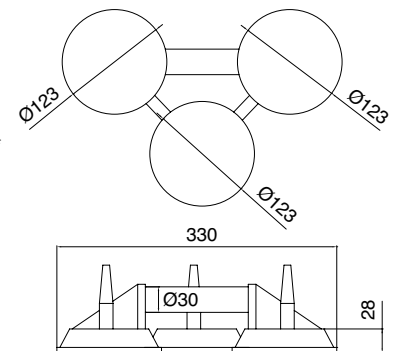
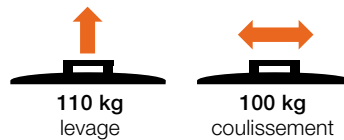
Réf.	Description	Q.té
VT110	Ventouse Ø123 mm	1 U



VENTOUSE SUPER À 3 TÊTES

Matériau : aluminium moulé sous pression et caoutchouc

Capacité de charge maximale recommandée*



Réf.	Description	Q.té
VT180	Ventouse Ø123 mm	1 U



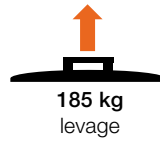
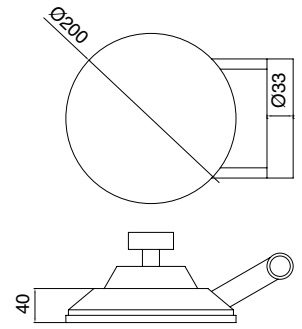
ACCESSOIRES DE RECHANGE POUR VENTOUSES SUPER

Réf.	Description	Q.té
VT03	Kit composé de : 1 caoutchouc, 1 levier, 1 plaque, 1 fiche	1 U

**VENTOUSE AVEC POIGNÉE ET VACUOMÈTRE**

Matériau : aluminium moulé sous pression et caoutchouc

Capacité de charge maximale recommandée*

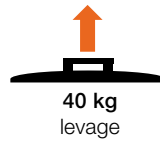
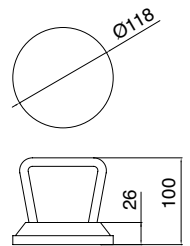
185 kg
levage

Réf.	Description	Q.té
VEN004	Ventouse Ø200 mm	1 U
VEN009	Poignée de recharge -	1 U

**VENTOUSE 1 TÊTE**

Matériau : plastique et caoutchouc

Capacité de charge maximale recommandée*

40 kg
levage

Réf.	Description	Q.té
VT35	Ventouse Ø118 mm	1 U

*évaluée à la limite minimale de fonctionnement indiquée par le vacuomètre ou par l'indicateur de sécurité sur la tige de la pompe

**MANIQUES EN CAOUTCHOUC**

Note : ceci n'est pas un produit de sécurité, mais un accessoire à utiliser avec des gants de protection.

Réf.	Dimensions	Q.té
PALM001	152 x 175 x 3 mm	1 U



PAIRE DE GANTS EN TISSU ET CAOUTCHOUC

Gants de protection contre les risques mécaniques, dos aéré.

Risques mécaniques EN 388

Le pictogramme est suivi de 6 niveaux de performance.

La présence d'un « X » à la place du chiffre indique que le gant n'a pas été testé dans cette catégorie.



a résistance à l'abrasion [nbre cycles]	b résistance à la coupure par tranchage [indice]	c résistance à la déchirure [Newton]	d résistance à la perforation [Newton]	e résistance à la coupure ISO [Newton]	f protection EN contre les impacts
1 100 cycles	1 1.2	1 10	1 20	a 2	P Réussite
2 800 cycles	2 2.5	2 25	2 60	b 5	X
3 2000 cycles	3 5.0	3 50	3 100	c 10	
4 8000 cycles	4 10.0	4 75	4 150	d 15	
	5 20.0			e 22	
				f 30	

Réf.	Taille	Q.té
GUA2243-M	8	1 U
GUA2243-L	9	1 U
GUA2243-XL	10	1 U



PAIRE DE GANTS

Gants de protection contre les risques mécaniques, anti-coupure et antidérapants

Risques mécaniques EN 388

Le pictogramme est suivi de 6 niveaux de performance.

La présence d'un « X » à la place du chiffre indique que le gant n'a pas été testé dans cette catégorie.



a résistance à l'abrasion [nbre cycles]	b résistance à la coupure par tranchage [indice]	c résistance à la déchirure [Newton]	d résistance à la perforation [Newton]	e résistance à la coupure ISO [Newton]	f protection EN contre les impacts
1 100 cycles	1 1.2	1 10	1 20	a 2	P Réussite
2 800 cycles	2 2.5	2 25	2 60	b 5	X
3 2000 cycles	3 5.0	3 50	3 100	c 10	
4 8000 cycles	4 10.0	4 75	4 150	d 15	
	5 20.0			e 22	
				f 30	

Réf.	Taille	Q.té
GUA4543-M	8	1 U
GUA4543-L	9	1 U
GUA4543-XL	10	1 U



TABLIERS



GREMPELL001

Réf.	Matériau	Dimensions	Q.té
GREMMOLL002	Toile cirée	1100 x 700 mm	1 U
GREMPELL001	Croûte de cuir	500 x 700 mm	1 U

GREMMOLL002



MÈTRE À RUBAN FAT MAX

Nouveau boîtier ergonomique de petite taille en bi-composant antidérapant. Largeur de ruban de 32 mm qui garantit une rigidité et une durabilité maximales, avec un revêtement en Mylar®. Rivet spécial pouvant se fixer aussi bien sur la face supérieure que sur la face inférieure. Crochet anticorrosion à 3 rivets - ressort renforcé. Les 10 premiers centimètres du ruban sont entièrement revêtus du film Blade Armor™. Clip ceinture.

Réf.	Dimensions	Q.té
NMETS5	5 m	1 U



MÈTRE À RUBAN POWER LOCK CLASSIC

Ruban 19 mm avec revêtement en Mylar. Lecture directe sur la fenêtre supérieure.

Réf.	Dimensions	Q.té
NMETS7	5 m	1 U



MÈTRE À RUBAN PANORAMIC

Boîtier en matériau synthétique avec talon en métal. Lecture directe sur la fenêtre supérieure.

Réf.	Dimensions	Q.té
NMETS8	3 m	1 U



MÈTRE À RUBAN MÉTRIQUE

- Ne se plie pas jusqu'à une hauteur de 3 m
- Ruban extra-large 25 mm
- Numérotation géante
- Crochet mobile pour mesures intérieures et extérieures

Réf.	Dimensions	Q.té
NMET001	3 m	1 U
NMET002	5 m	1 U
NMET003	8 m	1 U

**ADHÉSIF DOUBLE FACE TESA® ACX^{plus}**

Adhésif double face transparent pour fixations de verre, acier et aluminium. La bande de papier facilite l'application manuelle du ruban. Base acrylique solide haute performance caractérisée par des propriétés viscoélastiques exceptionnelles avec une force d'adhésion élevée, dissipation des contraintes statiques et dynamiques, remarquable résistance à la température, à l'humidité, aux rayons UV et aux produits chimiques. Température de service maximale 100 °C ; température de pointe 200 °C (max 20 minutes). Il convient au collage verre-verre et verre-métal : idéal pour compenser les différentes dilatations thermiques sans perte de résistance. Afin d'obtenir les meilleures performances, il est recommandé de préparer les surfaces d'application avec le promoteur d'adhérence spécifique Réf. TS100

Forces d'adhésion

Support	Adhésion initiale	Adhésion après 72 h
Verre	16 N/cm	24 N/cm
Inox	15 N/cm	24 N/cm
Aluminium	13 N/cm	24 N/cm

Assemblages verre-verre

Assemblage en ligne



Assemblage à 90°



Assemblage en « T »

Réf.	Dimensions	Épaisseur	Q.té
TS250065	6 mm x 25 m	0.5 mm	1 U
TS25006	6 mm x 25 m	1 mm	1 U
TS25009	9 mm x 25 m	1 mm	1 U
TS250125	12 mm x 25 m	0.5 mm	1 U
TS25012	12 mm x 25 m	1 mm	1 U
TS250155	15 mm x 25 m	0.5 mm	1 U
TS25019	19 mm x 25 m	1 mm	1 U

**PROMOTEUR D'ADHÉRENCE TS100**

Promoteur d'adhérence pour l'adhésif double face TESA® ACX^{plus}, spécifique pour l'application sur le verre.

Mélange d'alcool isopropylique et de silane.

Augmente la force d'adhérence et chasse l'humidité de surface.

Toujours nettoyer les surfaces de la poussière et des résidus graisseux.

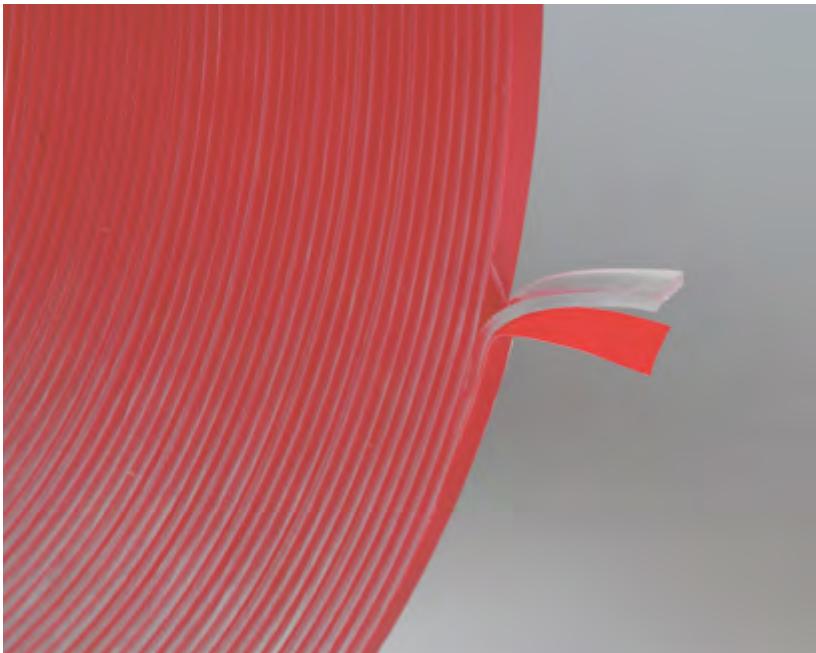
Appliquer le produit et attendre au moins 30 secondes pour que le solvant s'évapore.

Plage d'application de l'adhésif double face 5 à 15 minutes après l'application de l'activateur.

Réf.	Lot	Q.té
TS100	100 ml	1 U

TECHNIQUE D'APPLICATION DE TOUS LES ADHÉSIFS DOUBLE FACE ET RUBANS ADHÉSIFS DIVERS

- 1 La force d'adhérence dépend de la surface de contact. Une pression d'application adéquate garantit une adhérence optimale.
- 2 Pour obtenir une adhérence maximale, les surfaces à assembler doivent être sèches et homogènes.
Les solvants classiques qui peuvent être utilisés sont une solution d'alcool isopropylique et d'eau, ou de l'heptane.
Respecter scrupuleusement les précautions d'emploi de chaque solvant.
- 3 Appliquer les rubans à des températures comprises entre 20 °C et 40 °C.
Les applications à des températures inférieures à 10 °C ne sont pas recommandées car l'adhésif devient trop rigide.
La basse température est sans incidence après l'application.
- 4 Dans certains cas, il est possible d'accélérer le temps de fixation en chauffant la surface d'application à une température d'environ 65 °C pendant une heure.
Cela permet une meilleure application de l'adhésif sur la surface.

**RUBAN ADHÉSIF DOUBLE FACE 3M**

Applications : masquage de verre avec résine

Caractéristiques techniques :

Transparent

Protecteur film plastique rouge

Résistance à la traction sur l'aluminium,

à température ambiante, surface adhésive 6.45 cm²,

arrachement dynamique 50 mm/min. : 69 N/cm²

Cisaillement statique tient le poids soutenu par 3.23 cm² d'adhésif pendant 10 000 min à 93 °C : 500g

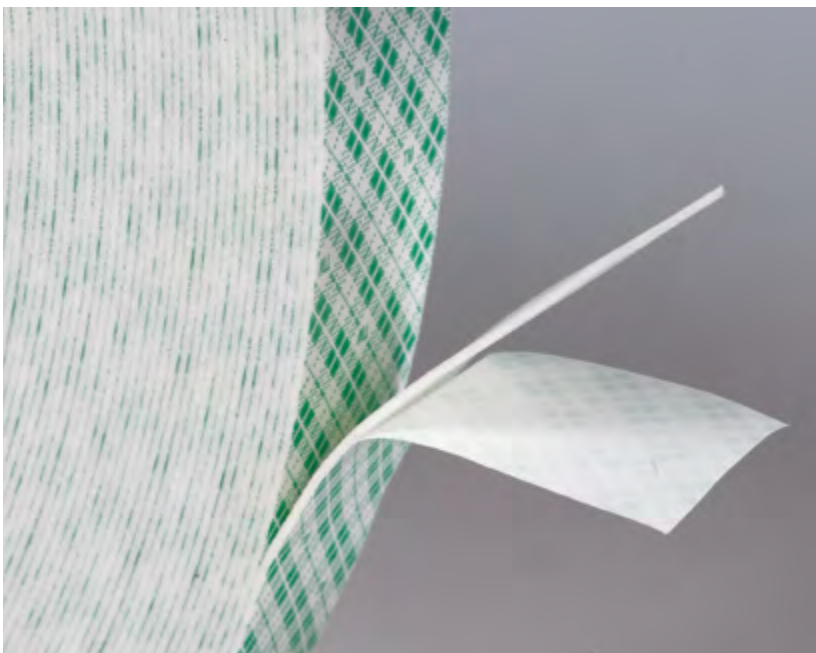
Résistance aux UV : excellente

Adhérence sur inox : 26 N/cm

Tolérance de coupe : +/- 8 mm

Tenue en température : en continu 93 °C
court terme 149 °C

Réf.	Dimensions	Épaisseur	Q.té
3M4910F	5 mm x 33 m	1 mm ±10 %	1 U

**RUBAN ADHÉSIF DOUBLE FACE SCOTCH-MOUNT 3M**

Applications : Pour les applications nécessitant une bonne résistance mécanique et une longue durée de vie

Support : mousse polyuréthane à cellules ouvertes

Système adhésif : acrylique rigide

Couleur du ruban : blanc Protecteur papier traité avec imprimé écossais vert

Caractéristiques techniques :

Résistance à la traction sur l'aluminium, à température ambiante, surface adhésive 6.45 cm²,

arrachement dynamique 50 mm/min. : 41.3 N/cm²

Cisaillement statique tient le poids soutenu par 3.23 cm² d'adhésif pendant 100 heures à 93 °C : 1000g

Résistance aux UV : excellente

Allongement à la rupture : 90 %

Réf.	Dimensions	Épaisseur	Q.té
3M4032	25 mm x 66 m	0.8 mm	1 U

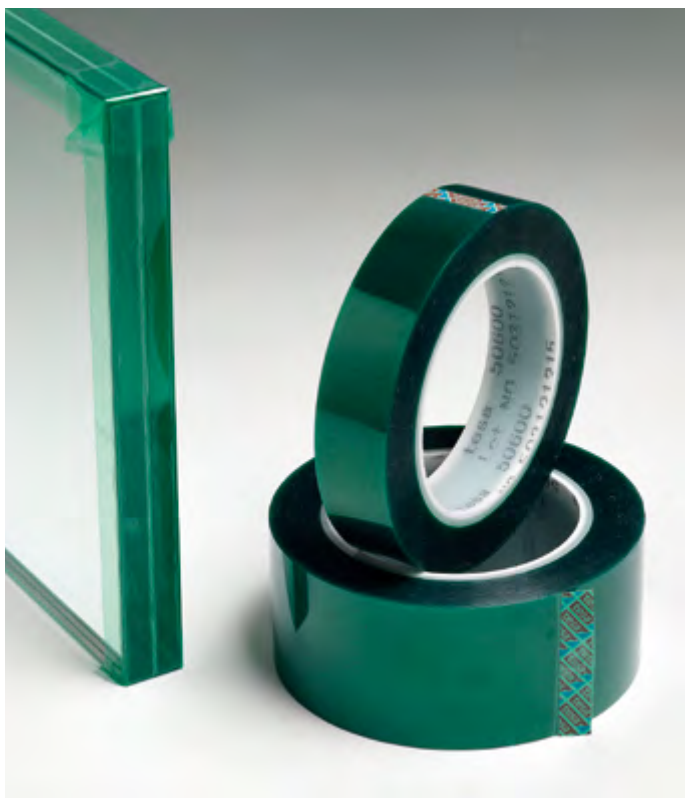


ADHÉSIF DOUBLE FACE TWT 1702

Note technique : mousse blanche de polyéthylène à cellules fermées enduite sur les deux faces d'un adhésif à base de caoutchouc synthétique, sensible à la pression.

Résultats adhésif	Valeurs moyennes		Méthode suivie
	Face 1	Face 2	
Plage 180°-30 min (N/ 25 mm) sur inox	>20	>20	FTM1 (ASTM D 903)
Test de cohésion 900g – 25 mm x 25 mm (heures)	+ 1000	+ 1000	FTM8
Caractéristique du support			
Résistance à la traction (N/15 mm)	MD 14		DIN 53455
	CD 10		
Allongement à la rupture	MD350		DIN 53455
Densité	100 kg/m ³		
Protecteur			
Papier blanc super-calandré	90 g/m ²		ISO 536
Résistance à la chaleur			
Plage de température d'application	+10 °C/+60 °C		
Plage de température d'utilisation	-20 °C/+60 °C		
Résistance chimique			
Résistant à l'eau et aux détergents. Non recommandé pour les applications impliquant un contact avec des solvants aliphatiques et aromatiques.			
Stockage			
Deux ans si conservé entre 15 et 25° et à 50 % d'humidité			

Réf.	Dimensions	Épaisseur	Q.té
BIA001	19 mm x 66 m	0.8 mm	1 U
BIA002	25 mm x 66 m	0.8 mm	1 U
BIA003	25 mm x 33 m	1.6 mm	1 U



RUBAN POUR STRATIFICATION

Ruban pour stratification vert en polyester/silicone

Description du produit :

pour stratification vert pour les hautes températures, composé d'un support en polyester et d'une masse adhésive en silicone.

Ses caractéristiques et avantages sont :

- Facilité d'application et de retrait
- Haute résistance aux températures, jusqu'à 220 °C (30 min)
- Se retire très facilement sans laisser de traces

Données techniques :

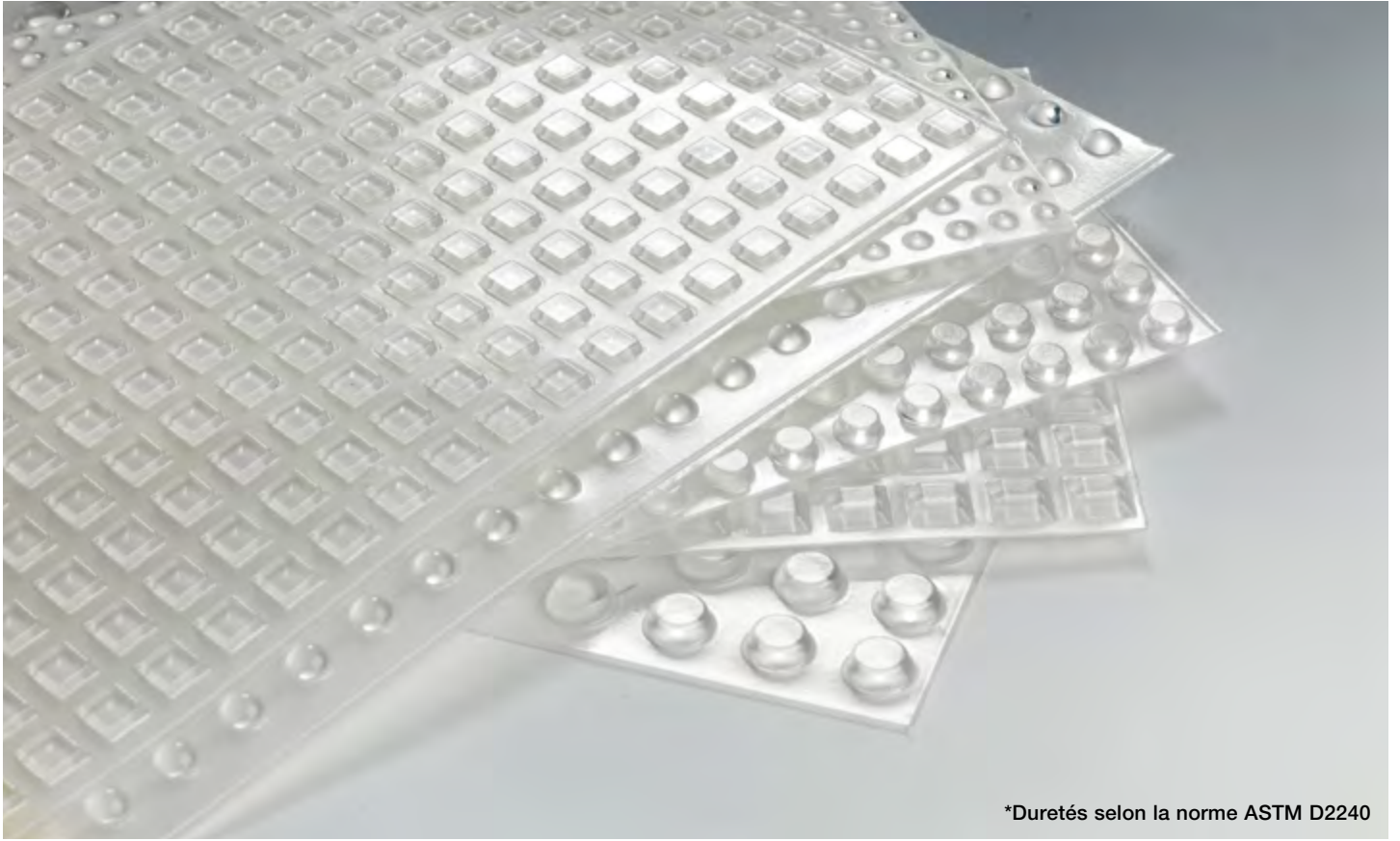
Support	PET
Épaisseur totale	50 µm
Type de masse adhésive	silicone
Adhérence sur inox	3 N/cm
Allongement à la rupture	100 %
Résistance à la rupture	70 N/cm
Tenue en température	200 °C

Réf.	Dimensions	Q.té
SGH15	15 mm x 66 m	1 U
SGH20	20 mm x 66 m	1 U
SGH25	25 mm x 66 m	1 U
SGH30	30 mm x 66 m	1 U
SGH50	50 mm x 66 m	1 U



BUTÉES ADHÉSIVES

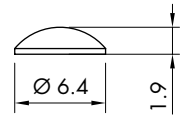
Matériau : polyuréthane, autoadhésif, colle acrylique à prise rapide
Résistants aux rayons UV, ne jaunissent pas - Couleur : transparente



*Duretés selon la norme ASTM D2240



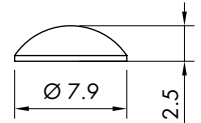
BUTÉES ADHÉSIVES RONDES



Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC001	561	66-70 Shore A	1 U



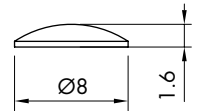
BUTÉES ADHÉSIVES RONDES



Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC005	392	66-70 Shore A	1 U



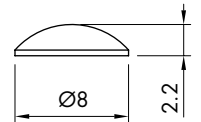
BUTÉES ADHÉSIVES RONDES



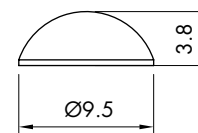
Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC006	420	66-70 Shore A	1 U



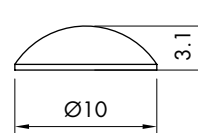
BUTÉES ADHÉSIVES RONDES



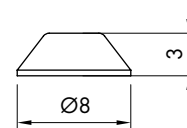
Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC007	392	66-70 Shore A	1 U

**BUTÉES ADHÉSIVES RONDES**

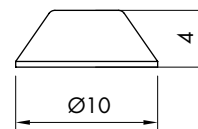
Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC002	288	66-70 Shore A	1 U

**BUTÉES ADHÉSIVES RONDES**

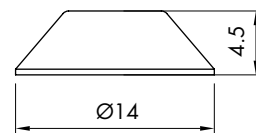
Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC008	288	66-70 Shore A	1 U

**BUTÉES ADHÉSIVES SEMI-RONDES**

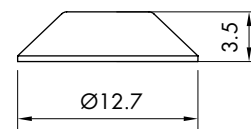
Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC009	288	66-70 Shore A	1 U

**BUTÉES ADHÉSIVES SEMI-RONDES**

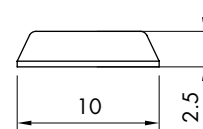
Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC010	242	66-70 Shore A	1 U

**BUTÉES ADHÉSIVES SEMI-RONDES**

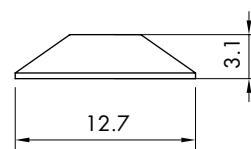
Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC011	128	66-70 Shore A	1 U

**BUTÉES ADHÉSIVES SEMI-RONDES**

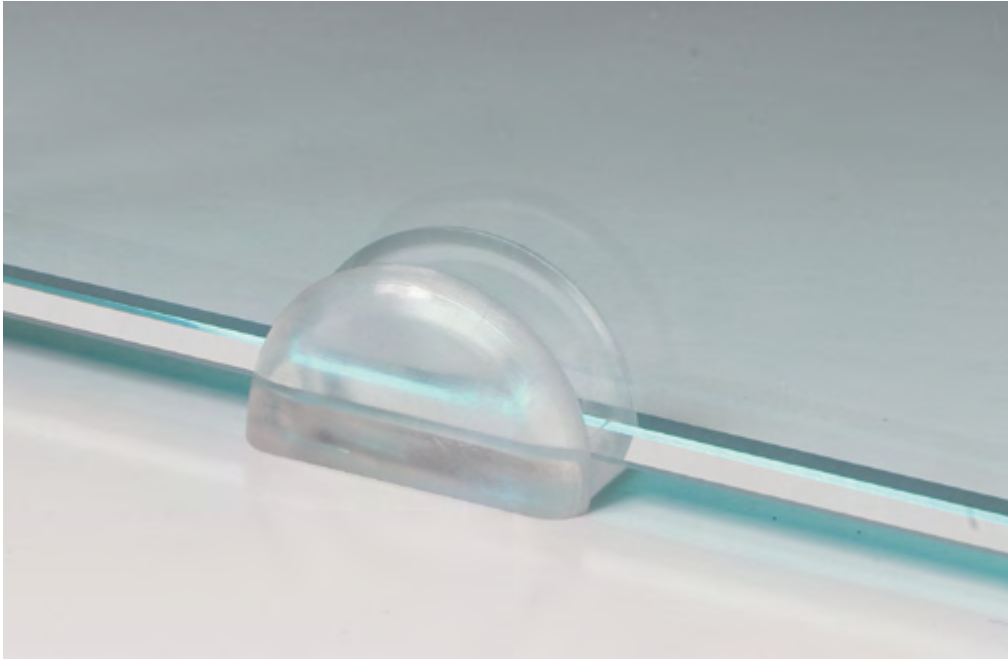
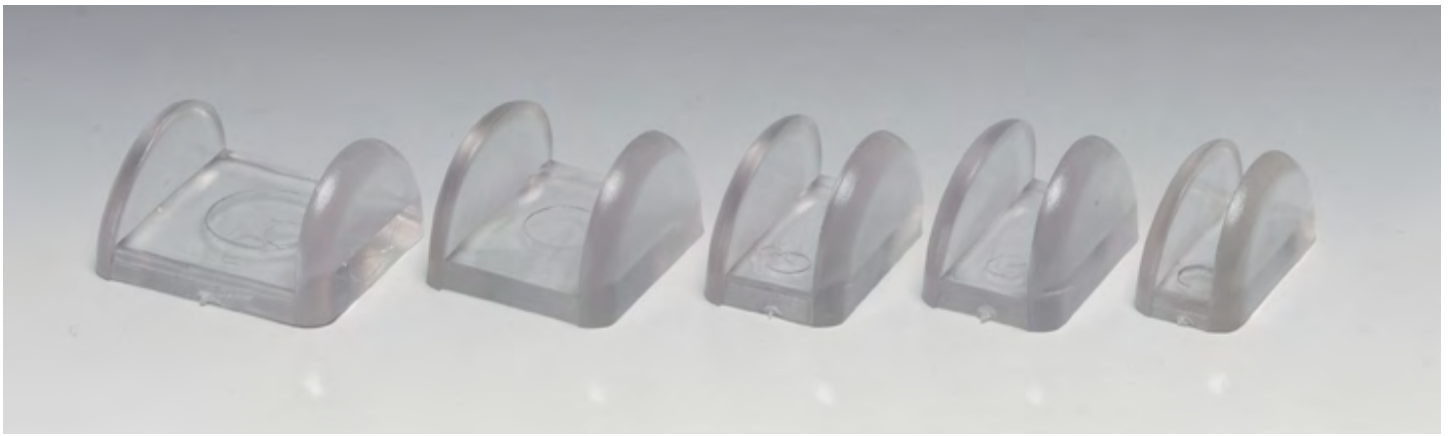
Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC003	200	66-70 Shore A	1 U

**BUTÉES ADHÉSIVES CARRÉES**

Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC004	242	66-70 Shore A	1 U

**BUTÉES ADHÉSIVES CARRÉES**

Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC012	200	66-70 Shore A	1 U



SUPPORT DE PROTECTION DE VERRE

Matériau : PVC souple

Couleur : transparent

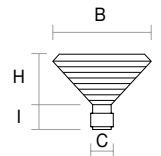
Réf.	Dimensions	Épaisseur	Pour verres	Q.té
APPCRIST08	11 x 14 mm	3 mm	8 mm	1 U
APPCRIST10	15 x 14 mm	3 mm	10 mm	1 U
APPCRIST12	17 x 14 mm	3 mm	12 mm	1 U
APPCRIST15	20 x 14 mm	3 mm	15 mm	1 U
APPCRIST20	26 x 14 mm	3.5 mm	20 mm	1 U



VENTOUSES DE FIXATION DE VERRE AVEC TÉTON

Matériau : PVC

Couleur : transparent



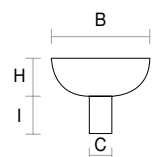
Réf.	Dimensions	Lot	Q.té
VENPAL20	B Ø20 x I 10 x H 4 x C Ø6 mm	100 U	1 U
VENPAL25	B Ø25 x I 12 x H 5 x C Ø7 mm	100 U	1 U



VENTOUSES DE FIXATION DE VERRE CYLINDRIQUES

Matériau : PVC

Couleur : transparent



Réf.	Dimensions	Lot	Q.té
VENCIL15	B Ø15 x I 10 x H 4 x C Ø6 mm	100 U	1 U
VENCIL20	B Ø20 x I 8.5 x H 6.5 x C Ø6 mm	100 U	1 U

**COINS DE PROTECTION**

Matériau : polyéthylène

Couleur : noir

Réf.	Dimensions	Pour verres	Lot	Q.té
AD3503	35 x 35 mm	3-4 mm	100 U	1 U
AD3505	35 x 35 mm	5 mm	100 U	1 U
AD3506	35 x 35 mm	6 mm	100 U	1 U
AD3508	35 x 35 mm	8 mm	100 U	1 U
AD3510	35 x 35 mm	10 mm	100 U	1 U
AD5012	50 x 50 mm	12 mm	100 U	1 U

**COINS DE PROTECTION AVEC ANGLE ARRONDI**

Matériau : polyéthylène

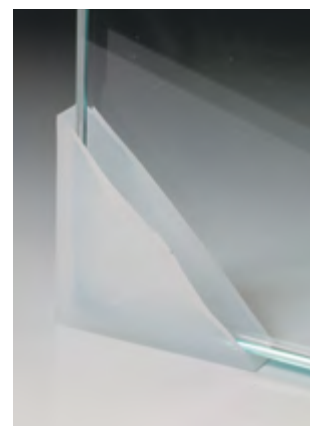
Couleur : noir

Réf.	Dimensions	Pour verres	Lot	Q.té
AD5005	50 x 50 mm	5 mm	100 U	1 U
AD5006	50 x 50 mm	6 mm	100 U	1 U
AD5010	50 x 50 mm	10 mm	100 U	1 U

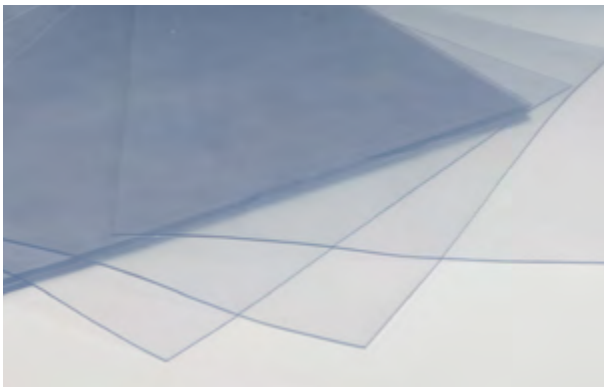
**COINS DE PROTECTION**

Matériau : PVC rigide

Couleur : blanc



Réf.	Dimensions	Pour verres	Q.té
SALVSP410	40 x 40 mm	4/10 mm	1 U
SALVSP1220	50 x 50 mm	12/20 mm	1 U



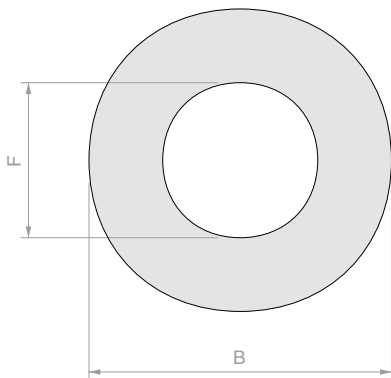
FEUILLES DE PVC POUR JOINTS

Matériau : PVC souple « Kristal »
 Non toxique, adapté au collage
 Température d'utilisation - 10 °C + 50 °C
 Couleur : transparent

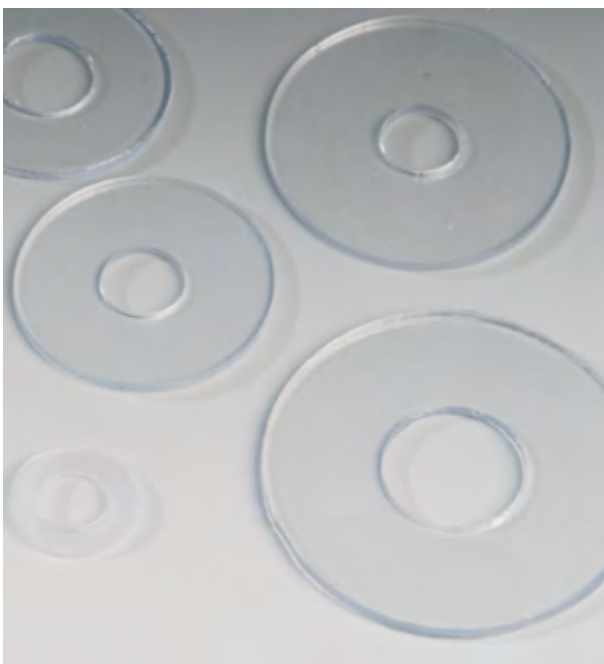
Réf.	Dimensions	Épaisseur	Q.té
GUR001	300 x 250 mm	1 mm	1 U
GUR002	300 x 250 mm	2 mm	1 U

RONDELLES EN PVC DÉCOUPÉ

Matériau : PVC épaisseur 1 mm
 Couleur : transparent



Réf.	B	F	Q.té
GT01	Ø14 mm	Ø4.5 mm	1 U
GT02	Ø16 mm	Ø6.5 mm	1 U
GT03	Ø16 mm	Ø8.5 mm	1 U
GT035	Ø16 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT04	Ø18 mm	Ø5.5 mm	1 U
GT041	Ø18 mm	Ø6.5 mm	1 U
GT05	Ø20 mm	Ø6.5 mm	1 U
GT06	Ø20 mm	Ø8.5 mm	1 U
GT061	Ø20 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT07	Ø22 mm	Ø8.5 mm	1 U
GT08	Ø24 mm	Ø6.5 mm	1 U
GT091	Ø25 mm	Ø6.5 mm	1 U
GT09	Ø25 mm	Ø8.5 mm	1 U
GT10	Ø25 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT105	Ø25 mm	Ø12.5 mm	1 U
GT11	Ø27 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT12	Ø30 mm	Ø6.5 mm	1 U
GT13	Ø30 mm	Ø8.5 mm	1 U
GT14	Ø30 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT145	Ø30 mm	Ø12.5 mm	1 U
GT15	Ø30 mm	Ø16.5 mm	1 U
GT17	Ø35 mm	Ø8.5 mm	1 U
GT185	Ø35 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT18	Ø35 mm	Ø12.5 mm	1 U
GT19	Ø40 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT195	Ø40 mm	Ø14.5 mm	1 U
GT20	Ø40 mm	Ø20.5 mm	1 U
GT215	Ø45 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT216	Ø45 mm	Ø18.5 mm	1 U
GT217	Ø45 mm	Ø28.5 mm	1 U
GT21	Ø50 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT22	Ø50 mm	Ø15.5 mm	1 U
GT23	Ø50 mm	Ø25.5 mm	1 U
GT231	Ø55 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT235	Ø60 mm	Ø12.5 mm	1 U



PASTILLES EN LIÈGE AVEC MOUSSE PVC

Matériau : liège aggloméré avec liant polymère et mousse PVC

Réf.	Dimensions	Lot	Q.té
TASA1820	18 x 18 x 2 mm	5 feuilles x 162 U	1 U
TASA1830	18 x 18 x 3 mm	5 feuilles x 162 U	1 U



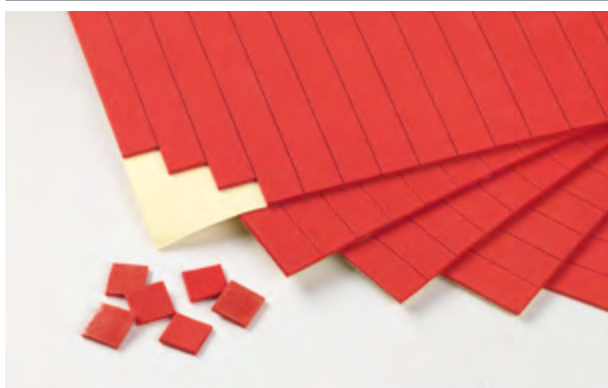
PASTILLES EN LIÈGE AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE

Réf.	Dimensions	Lot	Q.té
TASB120	18 x 18 x 2 mm	5 feuilles x 162 U	1 U
TASB130	18 x 18 x 3 mm	5 feuilles x 162 U	1 U



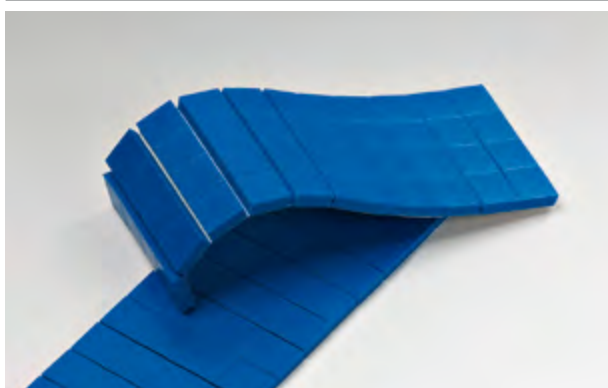
PASTILLES EN LIÈGE

Réf.	Dimensions	Lot	Q.té
TASS006	10 x 10 x 1 mm	10.000 U	1 U
TASS007	10 x 10 x 2 mm	10.000 U	1 U
TASS008	10 x 10 x 3 mm	10.000 U	1 U
TASS009	20 x 20 x 2 mm	2.500 U	1 U
TASS010	20 x 20 x 3 mm	2.500 U	1 U



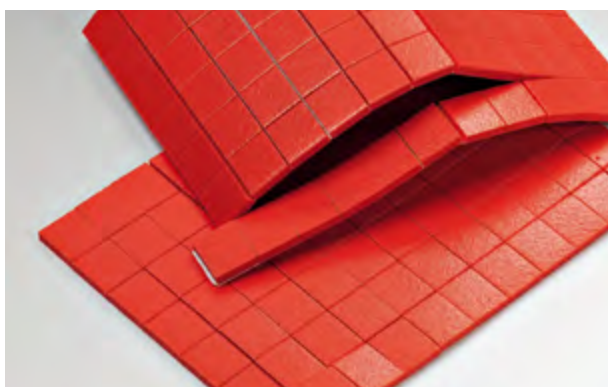
PASTILLES EN EVA ROUGE AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE

Réf.	Dimensions	Densité	Lot	Q.té
TASR20	18 x 18 x 2 mm	Moyenne	5 feuilles x 162 U	1 U
TASR30	18 x 18 x 3 mm	Moyenne	5 feuilles x 162 U	1 U



PASTILLES EN PVC BLEU DE MOYENNE DENSITÉ

Réf.	Dimensions	Densité	Lot	Q.té
TPC04	15 x 15 x 4 mm	Moyenne	4.450 U	1 U
TPC06	20 x 20 x 4 mm	Moyenne	2.500 U	1 U

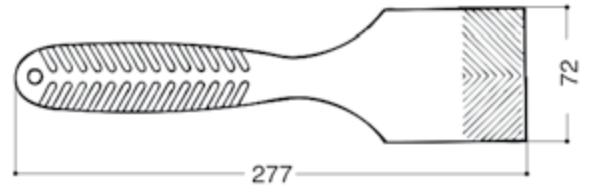


PASTILLES EN PVC ROUGE DE HAUTE DENSITÉ

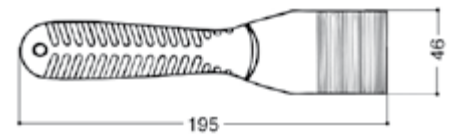
Réf.	Dimensions	Densité	Lot	Q.té
TPC10	16 x 18 x 4 mm	Haute	28.000 U	1 U

SPATULE DE LEVAGE DE VERRES

Matériau : Nylon



SPVS4008



SPVS4002

Réf.	Q.té
SPVS4008	1 U
SPVS4002	1 U

PILLOW-UP

Ce système permet de positionner et de monter le verre sans utiliser de cales ; il protège le verre contre les ébréchures et les rayures, facilite la mise à niveau pour une pose rapide et professionnelle.

Fabriqué à partir de matériaux très résistants, il peut supporter des charges allant jusqu'à 100 kg. Sa faible épaisseur, comprise entre 2 et 50 mm, s'adapte aux petits espaces lors de la pose.



Réf.	Dimensions	Capacité	Q.té
PW-UP	145 x 160 mm	100 kg	1 U

**FEUTRE NOIR**

Composition : 100 % polypropylène

Support cohésif : latex synthétique

Poids total : 620 g/m² ±10 %

Résistance au feu : BFL-S1

Épaisseur : 2.5 mm ±10 %

Réf. Dimensions
FN4 4000 mm

Q.té
Au m²

**BANDE GLASS-TIC ALU**

Ruban en tissu de coton à mailles ouvertes imprégné sur les deux faces d'une masse anticorrosion à base de pétrolatum et de polymères synthétiques chargés. La face extérieure de la bande GLASS-TIC ALU est recouverte d'un film d'aluminium recuit de 40 microns d'épaisseur. Étanche à l'eau et au gaz, résiste aux rayons UV et aux intempéries.

Applications : étanchéité permanente des toitures vitrées

Caractéristiques techniques : épaisseur 1.2 mm +/- 10 %

Épaisseur aluminium : 40 µm

Résistance à la traction : N/mm 9 Allongement à la rupture : 5 %

Perméabilité à la vapeur d'eau : < 0.1 g/m² 24 h

Adhérence sur inox verre : 0.5 N/10 mm

Perméabilité à la vapeur d'eau : < 0.1 g/m² 24 h

Adhérence sur inox verre : 0.5 N/10 mm

Température de service : de -40 à + 65 °C

Température d'application : de + 5 à + 40 °C

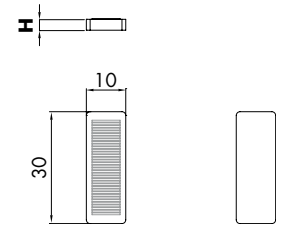
Réf. Dimensions
FGLASST 100 mm x 10 m

Q.té
1 U



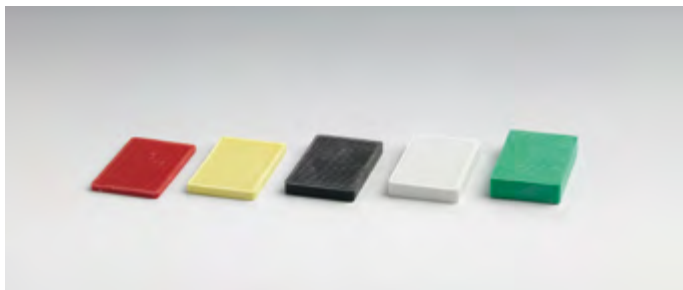
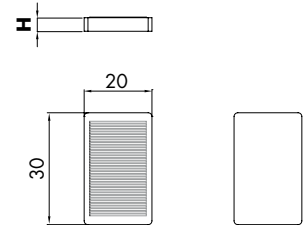
CALES EN PLASTIQUE 10x30

Réf.	H	Lot	Couleur	Q.té
SPE2392	2 mm	≈ 1200 U	rouge	1 kg
SPE2393	3 mm	≈ 1000 U	jaune	1 kg
SPE2394	4 mm	≈ 600 U	noir	1 kg
SPE2395	5 mm	≈ 500 U	blanc	1 kg
SPE2397	7 mm	≈ 400 U	vert	1 kg



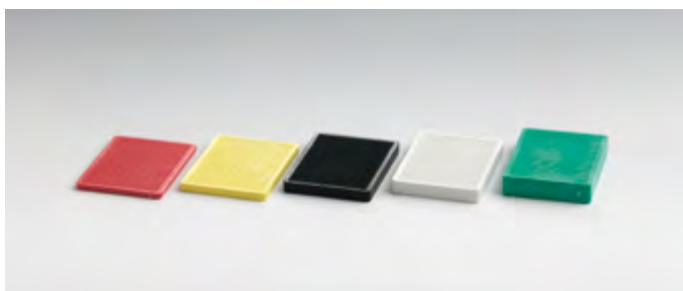
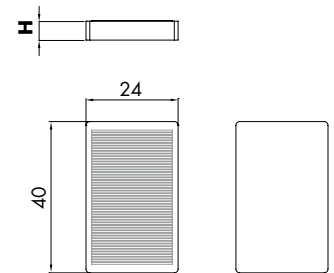
CALES EN PLASTIQUE 20x30

Réf.	H	Lot	Couleur	Q.té
SPE2402	2 mm	≈ 600 U	rouge	1 kg
SPE2403	3 mm	≈ 400 U	jaune	1 kg
SPE2404	4 mm	≈ 300 U	noir	1 kg
SPE2405	5 mm	≈ 250 U	blanc	1 kg
SPE2407	7 mm	≈ 200 U	vert	1 kg



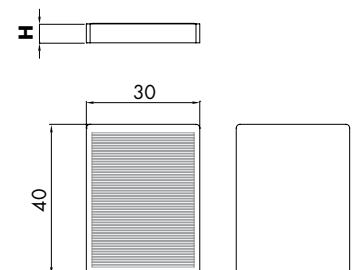
CALES EN PLASTIQUE 24x40

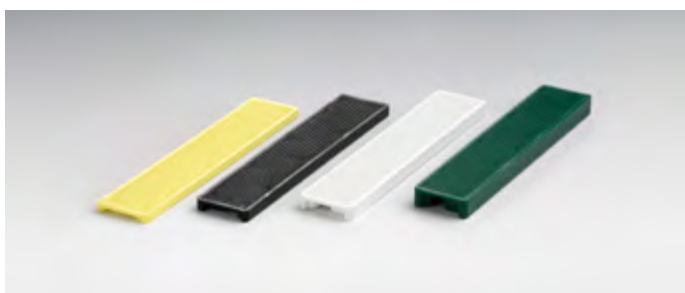
Réf.	H	Lot	Couleur	Q.té
SPE2502	2 mm	≈ 350 U	rouge	1 kg
SPE2503	3 mm	≈ 250 U	jaune	1 kg
SPE2504	4 mm	≈ 200 U	noir	1 kg
SPE2505	5 mm	≈ 150 U	blanc	1 kg
SPE2507	7 mm	≈ 100 U	vert	1 kg



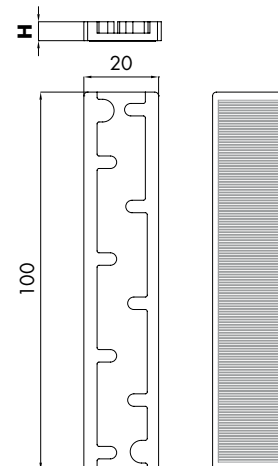
CALES EN PLASTIQUE 30x40

Réf.	H	Lot	Couleur	Q.té
SPE2602	2 mm	≈ 300 U	rouge	1 kg
SPE2603	3 mm	≈ 200 U	jaune	1 kg
SPE2604	4 mm	≈ 150 U	noir	1 kg
SPE2605	5 mm	≈ 100 U	blanc	1 kg
SPE2607	7 mm	≈ 100 U	vert	1 kg

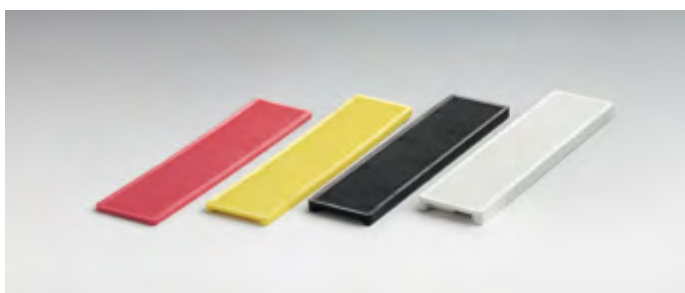




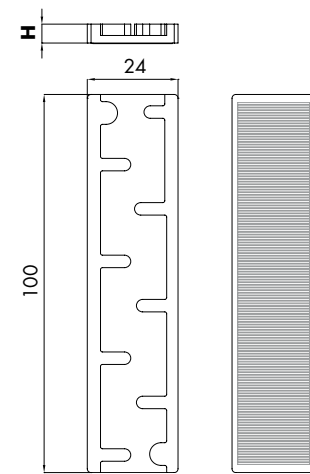
CALES EN PLASTIQUE 20x100



Réf.	H	Lot	Couleur	Q.té
SPE2703	3 mm	≈ 200 U	jaune	1 kg
SPE2704	4 mm	≈ 150 U	noir	1 kg
SPE2705	5 mm	≈ 100 U	blanc	1 kg
SPE2707	7 mm	≈ 100 U	vert	1 kg



CALES EN PLASTIQUE 24x100



Réf.	H	Lot	Couleur	Q.té
SPE2802	2 mm	≈ 200 U	rouge	1 kg
SPE2803	3 mm	≈ 150 U	jaune	1 kg
SPE2804	4 mm	≈ 100 U	noir	1 kg
SPE2805	5 mm	≈ 100 U	blanc	1 kg



AÉRATEURS POUR FENÊTRES

Matériau : plastique transparent
Couleur : transparent

Réf.	Trou > Épaisseur verre	Description	Q.té
AER1	Ø120 mm > Ép. max 16 mm / Ø128 mm > Ép. 16-22 mm	Avec ventilateur et fermeture	1 U
AER2	Ø160 mm > Ép. max 16 mm / Ø168 mm > Ép. 16-22 mm	Avec ventilateur et fermeture	1 U
AER3	Ø160 mm > Ép. max 16 mm / Ø168 mm > Ép. 16-22 mm	Avec grilles anti-pluie et grillage	1 U
AER4	Ø200 mm > Ép. max 16 mm / Ø208 mm > Ép. 16-22 mm	Avec ventilateur et fermeture	1 U
AER5	Ø200 mm > Ép. max 16 mm / Ø208 mm > Ép. 16-22 mm	Avec grilles anti-pluie et grillage	1 U
AER6	Ø240 mm > Ép. max 12 mm	Avec ventilateur et fermeture	1 U



INDEX ANALYTIQUE VOLUME 6

Réf.	Page	Réf.	Page	Réf.	Page
3M4032	72	FCAT15061	61	GT17	78
3M4910F	72	FGLASST	81	GT18	78
AD3503	77	FN4	30	GT185	78
AD3505	77	FX10.100	25	GT19	78
AD3506	77	FX10.250	25	GT195	78
AD3508	77	FX1000	29	GT20	78
AD3510	77	FX2000	29	GT21	78
AD5005	77	FX621.100	25	GT215	78
AD5006	77	FX621.250	25	GT216	78
AD5010	77	FX627.100	24	GT217	78
AD5012	77	FX627.250	24	GT22	78
AER1	83	FX629.100	26	GT23	78
AER2	83	FX629.250	26	GT231	78
AER3	83	FX630.100	25	GT235	78
AER4	83	FX630.250	25	GUA2243-L	69
AER5	83	FX635.100	24	GUA2243-M	69
AER6	83	FX635.250	24	GUA2243-XL	69
APPCRIST08	76	FX973.100	26	GUA4543-L	69
APPCRIST10	76	FX973.250	26	GUA4543-M	69
APPCRIST12	76	FX973GEL.30	26	GUA4543-XL	69
APPCRIST15	76	FXADGH	27	GUR001	78
APPCRIST20	76	FXATT	27	GUR002	78
BIA001	73	FXBC01	28	LAME02	30
BIA002	73	FXBC03	28	LAME02	48
BIA003	73	FXBC05	28	LAME05	30
CAR001	60	FXBC50	28	LAME05	48
CAR002	60	FXGEL01	27	LAME07	30
CAR003	60	FXGEL03	26	LAME07	48
CAR004	60	FXGH	27	LAMP016	30
CAR006	60	FXGH1.37	27	MAK10	53
CAR021	60	FXGH33	27	MAK300	53
CAR022	60	FXGH41	27	MAK80	53
CAR024	60	FXGH58	27	MITSUBOR-38	47
CAR026	60	FXGH84	27	N2AF64	58
CAR028	60	FXTNT01	29	N2AF65	58
CP1000	49	FXUVLED365	32	N2AF67	58
CP400	49	FXUVLED405	32	N2AF69	58
CP600	49	FXUVLEDLINE405	31	N2AF70	58
CPH20	48	FXVP01	29	N2AF71	58
CPLEV	49	GOC001	74	N2AF72	58
CPOM	49	GOC002	75	N2AF73	58
CPVEN	49	GOC003	75	N2AF75	58
CUT003	61	GOC004	75	NCH03	58
CUT004	61	GOC005	74	NCH05	58
DGS005B	55	GOC006	74	NCH07	58
DGS005G	55	GOC007	74	NCH09	58
DGS005N	55	GOC008	75	NCH12	58
DGS005R	55	GOC009	75	NCH14	58
DGS005V	55	GOC010	75	NCH17	58
DGS006RBG	55	GOC011	75	NCH19	58
DGS007V	55	GOC012	75	NCH21	58
DGS011N	55	GREMMOLL002	69	NCH25	58
DGS011V	55	GREMPELL001	69	NCSG09	57
DW781NE	36	GT01	78	NCSG11	57
DW781TR	36	GT02	78	NCSG17	57
DW784TR	36	GT03	78	NCSG19	57
DW791NE	39	GT035	78	NCSG21	57
DW791TTR	39	GT04	78	NCSG23	57
DW796BI	38	GT041	78	NCW26	58
DW796GR	38	GT05	78	NCW27	58
DW796NE	38	GT06	78	NCW28	58
DW799TR	37	GT061	78	NCW44	58
DW817BI	38	GT07	78	NCW49	58
DW881TR	37	GT08	78	NCW50	58
DW895NE	40	GT09	78	NCW53	58
DWCLETC	41	GT091	78	NCW54	58
DWGUNSKE	43	GT10	78	NCW55	58
DWGUNSTE	43	GT105	78	NDSG03	56
DWHTKBI	41	GT11	78	NDSG05	56
DWPRCTR	42	GT12	78	NDSG13	56
DWPRPTR	42	GT13	78	NMET001	70
DWSIL	43	GT14	78	NMET002	70
FC28061	61	GT145	78	NMET003	70
FC8061	61	GT15	78	NMETS5	70



Réf.	Page	Réf.	Page	Réf.	Page
NMETS7	70	SPE2395	82	UDF-7283ME20	54
NMETS8	70	SPE2397	82	UDF-7283ME40	54
NML10	62	SPE2402	82	UDFMARK80	53
NML12	62	SPE2403	82	UDFS8	54
NML14	62	SPE2404	82	V90IR	33
NMLKIT18	63	SPE2405	82	VEN004	68
NSG01V	55	SPE2407	82	VEN006	66
NSG03N	55	SPE2502	82	VEN0065	66
NSG05R	55	SPE2503	82	VEN0068	66
NSG07G	55	SPE2504	82	VEN009	68
NSG09B	55	SPE2505	82	VEN204	67
NSG11BLU	55	SPE2507	82	VEN244	66
NSGST01	54	SPE2602	82	VENCIL15	76
NSGST03	54	SPE2603	82	VENCIL20	76
NSGST05	54	SPE2604	82	VENPAL20	76
NSGST07	54	SPE2605	82	VENPAL25	76
NSGST09	54	SPE2607	82	VT03	67
NSSG03	56	SPE2703	83	VT110	67
NSSG05	56	SPE2704	83	VT180	67
NSSG07	56	SPE2705	83	VT35	68
NSSG09	56	SPE2707	83		
NSSG11	56	SPE2802	83		
NSSG13	56	SPE2803	83		
NSSG15	56	SPE2804	83		
NSSG17	56	SPE2805	83		
NSSG19	56	SPVS4002	80		
NSSG37	56	SPVS4008	80		
NSSG39	56	SQ002	51		
NSSG41	56	SQ003	51		
NSSG43	56	SQ004	51		
NSSG45	56	SQ005	51		
NSSG47	56	SQ006	51		
NSSG49	56	SQ007	51		
NSSG51	56	SQHB1050	51		
NSSG53	56	SQTS860	51		
NSSG55	56	SQTV3500	51		
NSSG57	56	SUV90I	33		
NSU001	57	SUVREGH	33		
NSU002	57	TAG003	47		
NSU004	57	TAG004	47		
NSU005	57	TAG007	47		
NSU007	57	TALCSDA	46		
OIL31301	50	TALCSM	46		
OIL313025	50	TALRO5614	46		
OIL31305	50	TASA1820	78		
OIL31321	50	TASA1830	78		
OIL31325	50	TASB120	79		
OIL31335	50	TASB130	79		
OSS95	59	TASR20	79		
PALM001	68	TASR30	79		
PINZ002	52	TASS006	79		
PINZ30	52	TASS007	79		
PINZ35	52	TASS008	79		
PINZJAW	52	TASS009	79		
PROG28	61	TASS010	79		
PROG30	61	TPC04	79		
PUN001	54	TPC06	79		
PUN20	54	TPC10	79		
PW-UP	80	TS100	71		
RIGA001	51	TS25006	71		
SABB1	59	TS250065	71		
SABB2	59	TS25009	71		
SABB3	59	TS25012	71		
SABB4	59	TS250125	71		
SALVSP1220	77	TS250155	71		
SALVSP410	77	TS25019	71		
SGH15	73	UDF-7283ME06	54		
SGH20	73	UDF-7283ME08	54		
SGH25	73	UDF-7283ME10	54		
SGH30	73	UDF-7283ME12	54		
SGH50	73	UDF-7283ME14	54		
SPE2392	82	UDF-7283ME15	54		
SPE2393	82	UDF-7283ME16	54		
SPE2394	82	UDF-7283ME18	54		

Les informations fournies ne le sont qu'à titre explicatif.
Saint-Gobain Logli S.r.l. se réserve le droit d'apporter
des modifications de toute nature à un ou plusieurs produits,
ainsi que de cesser la production, à tout moment et sans préavis.
Les conditions générales de vente sont consultables sur le tarif général.



SAINT-GOBAIN LOGLI S.R.L.

Via Chemnitz, 49/51

59100 Prato - Italie

www.sg-logli.it

info.logli@saint-gobain.com