

CATALOGUE
**ACCESSOIRES POUR
LE TRAVAIL DU VERRE**

1

2

3

4

5

6

Adhésifs UV

Lampes UV

Silicones

Outils

Abrasifs

FINITIONS



/1
Chromé



/2
Or



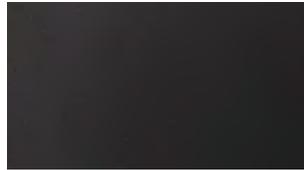
/3
Nickel brossé



/4
Bronze



/5
Blanc



/6
Noir mat



/7
Chromé mat



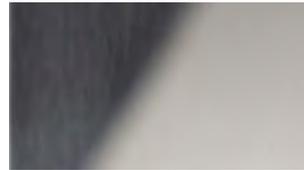
/8
Inox brossé



/9
Inox (CNC)



/10
Aluminium brut



/15
Inox brillant



/24
Effet inox brossé



/45
Effet aluminium mat



/56
Gris



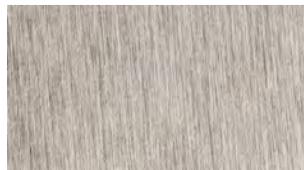
/65
Noir mat



/66
Aluminium champagne



/67
Aluminium bronze foncé brossé



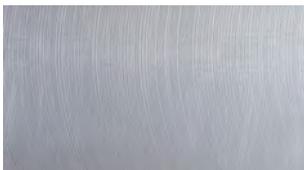
/83
PVD inox brossé



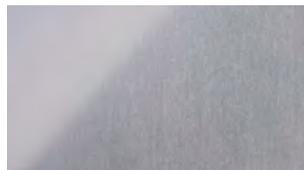
/88
Aluminium effet inox brossé



/89
Fer zingué



/90
Aluminium



/91
Aluminium brillant



/92
Nickel mat



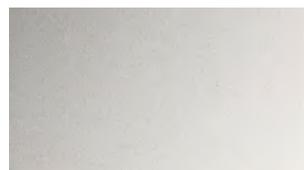
/93
Laiton



/94
Chromé brossé



/95
Nickelé



/97
Aluminium mat



/99
Or brossé



/R2
RAL 9005 noir mat



/R6
RAL 9016 blanc trafic mat



/R13
RAL7016 gris anthracite mat



/RAL
RAL 9010 blanc brillant

CATALOGUE
ACCESSOIRES
POUR LE TRAVAIL DU VERRE

DEPUIS 1989

L'INNOVATION AU SERVICE DU DESIGN DEPUIS PLUS DE 30 ANS

Depuis 1989, nous nous engageons à répondre aux besoins des verreries, des installateurs et des concepteurs, en offrant des solutions de pointe qui garantissent un confort maximal. Notre mission est de fournir des produits hautement technologiques, durables, fiables et de haute qualité, conçus pour dépasser les attentes de chaque client.





INNOVATION ET RECHERCHE

NOTRE APPROCHE TECHNOLOGIQUE

Grâce à notre laboratoire et à une équipe d'ingénieurs spécialisés, nous sommes en mesure de concevoir et de développer des solutions sur mesure pour les vitriers, les installateurs, les concepteurs et les décorateurs. Notre personnel hautement qualifié offre un soutien constant aux clients à travers des conseils techniques et des cours de formation.

La collaboration active avec des universités et des instituts de recherche nationaux et internationaux, tels que TÜV, Politecnico di Milano, CSTB (France), LSL (Allemagne), nous garantit l'accès à des compétences et à des équipements spécialisés dans la vérification de systèmes tels que les garde-corps, les marquises, les portes et les cloisons en verre. Cela permet une rapidité et une efficacité maximales dans le développement de nouveaux produits et dans le support client en cas d'essais de laboratoire ad hoc.





AVIS
TECHNIQUE



ABP
Allgemeines
bauaufsichtliches
Prüfzeugnis

**British
Standard**
6180:2011

UNI 11678:2017

NTC 2018

NBN B 03-004

ALUMINIUM
ASSOCIATION
★★★ EUROPEAN
EURAS
ASSOCIATION
ANODISERS
ASSOCIATION
WAA

Qualanod



• TEST REPORT •
Politecnico di Milano

GINGER
CEBTP

LUCIDEON

Les certificats et les rapports d'essai s'appliquent à des produits sélectionnés en fonction du type et de l'utilisation prévue.



A close-up photograph of a circular saw blade in motion, cutting through a metal profile. The blade is on the left, and the metal profile is on the right. The background is a bright, slightly blurred industrial setting.

L'ENTREPÔT ET L'ATELIER

EFFICACITÉ, LARGE GAMME ET DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE

Les particularités qui permettent à la marque Logli de se distinguer et qui la rendent inégalable sur le marché sont la structure, le personnel, le produit et surtout le service : avec plus de 7 000 références en stock, nous garantissons en effet une disponibilité immédiate non seulement en ce qui concerne les accessoires les plus simples, mais aussi les systèmes les plus complexes. Grâce à des investissements importants dans 4 entrepôts verticaux automatisés, avec une gestion logistique de pointe, nous sommes en mesure de garantir l'expédition des commandes en Italie dans les 24 heures et une livraison rapide et ponctuelle.

L'EXPÉRIENCE ET LA RECHERCHE D'UN LEADER MONDIAL

Le 16 mars 2018 symbolise l'une des étapes cruciales de notre histoire : notre entrée dans le prestigieux Groupe Saint-Gobain, une multinationale forte d'une histoire de plus de 355 ans dans la conception de solutions pour la construction durable. Cette étape importante a représenté une reconnaissance de l'excellence atteinte par l'entreprise dans le secteur des solutions technologiques en verre.

L'innovation future pourra tirer parti de la synergie avec les autres marques du Groupe, pour créer des solutions de plus en plus avancées d'un point de vue technologique.

La culture de Saint-Gobain, que nous avons intégrée, repose sur tout un éventail de valeurs rassemblées dans les Principes de Comportement et d'Action : le respect des personnes, la légalité, l'environnement, la santé et la sécurité au travail ne sont que quelques-uns des fondements sur lesquels s'appuient l'action du Groupe et son aspiration constante à devenir un leader de la construction durable.



Elle conçoit, fabrique et distribue des matériaux pour la sécurité et le confort de l'habitat, que l'on retrouve dans tous les espaces de vie : bâtiments, transports, infrastructures et de nombreuses applications industrielles.



75 Pays

400

brevets déposés
chaque année

100 TOP 100 des
entreprises les
plus innovantes
au monde

51.2 milliards €

chiffre d'affaires total 2022

168 000

salariés

450 millions €

investissements en R&D
dernière année

Fort de ses 355 ans d'histoire, le Groupe propose des matériaux de nouvelle génération et des solutions intégrées dans le but de rendre les « espaces de vie » plus confortables et durables, afin de contribuer au bien-être des personnes et à la sauvegarde de la planète, en s'imposant en tant que référence mondiale en matière d'utilisation efficace des ressources naturelles, dans le respect de l'environnement.



En Italie, Saint-Gobain est présent dans les secteurs des matériaux de construction, des transports et de l'industrie.

2 100

salariés

1 milliard €

chiffre d'affaires 2022

41

sites



CONSTRUCTION

De nouvelles générations de matériaux, dont 90 % sont produits dans notre pays, conçus pour créer des espaces de vie d'excellence et améliorer la qualité de la vie quotidienne, grâce à des solutions visant à construire des bâtiments plus économes en énergie et à réduire la consommation et les émissions de polluants.



TRANSPORTS

Production et distribution dans le monde entier de vitrages pour les secteurs automobile, aérospatial, ferroviaire, maritime et des véhicules industriels.



INDUSTRIE

Une grande variété de solutions : produits abrasifs, produits céramiques pour le marché des fours à verre et de la sidérurgie, rubans adhésifs techniques formant une gamme unique de haute performance, produits chimiques et spéciaux pour l'industrie du bâtiment.



LA DURABILITÉ POUR SAINT-GOBAIN : UNE STRATÉGIE DE GROUPE

En 2020, le Groupe Saint-Gobain a déclaré sa raison d'être : « *Making the world a better home* ». Notre ambition est d'améliorer la vie de tous en faisant de la planète un lieu de vie plus équitable et durable, ouvert et inclusif. Avec nos clients, et pour eux, **nous concevons des matériaux et des solutions qui garantissent le bien-être, le confort de l'habitat et la sécurité, tout en prenant soin de respecter la planète.**

Notre raison d'être est un appel à l'action, une stratégie tournée vers l'avenir qui nous demande d'innover en respectant le lien entre l'homme et la nature.

Saint-Gobain a pour ambition d'être reconnu comme le leader mondial de la construction durable, en améliorant le quotidien de tous les utilisateurs de ses solutions. **Cet engagement ne concerne pas seulement nos opérations et nos processus, mais prévoit également de mettre sur le marché des solutions qui contribuent activement à la réalisation des objectifs de décarbonation du secteur.**

Être un leader signifie promouvoir une transformation systémique en adoptant des valeurs, des engagements et des actions qui favorisent le changement, devenant une référence pour toutes les parties prenantes.

L'organisation géographique du Groupe permet d'offrir des solutions adaptées aux besoins spécifiques des marchés locaux, en termes de méthodes ou de styles de construction, de systèmes de bâtiments et de caractéristiques climatiques distinctives, tant pour la rénovation de bâtiments existants que pour les nouvelles constructions.

**MAKING
THE WORLD
A BETTER
HOME**

BETTER FOR THE PEOPLE, BETTER FOR THE PLANET

Chez Saint-Gobain, nous considérons notre responsabilité sociale et environnementale comme une opportunité de créer de la valeur avec nos parties prenantes. En effet, en créant des relations de confiance mutuelle, nous estimons pouvoir renforcer la sensibilisation aux questions de durabilité et créer des cercles vertueux pour le développement à long terme de l'entreprise.



BETTER FOR THE PEOPLE

Pour les salariés, les collaborateurs, les fournisseurs et les partenaires, cela se traduit par une amélioration de la « culture d'entreprise » grâce à une gouvernance solide, **à une attention particulière portée à la santé et à la sécurité, à une formation permanente et à la création d'un environnement de travail inclusif.**

Pour les communautés locales, nous nous engageons à soutenir **des initiatives de solidarité à travers la Fondation Saint-Gobain** et nous soutenons également les jeunes talents en promouvant l'**Architecture Student Contest**, un concours annuel dédié aux étudiants des facultés d'architecture et d'ingénierie du bâtiment du monde entier.



BETTER FOR THE PLANET

Le secteur du bâtiment est l'un de ceux qui, plus que d'autres, peuvent influencer l'avenir de la planète. C'est pourquoi les notions de **constructions et durabilité constituent un binôme indissociable.**

Nos productions ont un impact sur l'environnement en termes d'émissions, de consommation d'énergie, d'eau prélevée et de ressources naturelles utilisées. La proposition de valeur du Groupe consiste en des **produits et des méthodes de construction durables et efficaces, visant à minimiser l'impact sur l'environnement** dans les processus de fabrication et conçus pour **maximiser les performances** tout au long du cycle de vie des bâtiments, contribuant ainsi de manière significative aux objectifs de décarbonation et de circularité du secteur. Saint-Gobain Italia est certifiée ISO 14001:2015 et ISO 9001:2015.

NOTRE ENGAGEMENT EN FAVEUR DE L'ENVIRONNEMENT

Contributions que nos matériaux peuvent apporter aux différentes certifications de durabilité.



La réduction de la consommation d'énergie et des émissions polluantes

est l'une des priorités de Saint-Gobain, qui conçoit, fabrique et distribue des solutions innovantes pour des bâtiments plus économes en énergie.

La réalisation d'une **revêtement passif**, qui contribue à limiter les déperditions d'énergie, est la solution la plus durable d'un point de vue économique pour rendre les bâtiments plus efficaces.



Bon nombre de nos produits contiennent des matériaux recyclés :

nous nous efforçons constamment d'en augmenter la teneur, contribuant ainsi à réduire la consommation de matières premières et les impacts environnementaux liés à leur cycle de vie.



Le Groupe Saint-Gobain a développé plusieurs projets

visant à **valoriser les déchets**, à réduire la consommation d'énergie et à utiliser moins de matières premières.



Une grande importance est accordée à l'Analyse du Cycle de Vie du produit (LCA - Life Cycle Assessment) : cette étude évalue les flux de matières et d'énergie associés aux différentes étapes de la vie d'un produit (extraction des matières premières, production, utilisation, mise au rebut finale). Cette analyse a pour but d'évaluer les impacts environnementaux associés aux différentes étapes du cycle de vie du produit afin d'optimiser les processus de production du point de vue de la durabilité environnementale.



L'obtention de la Certification EPD* (Environmental Product Declaration) est étroitement liée à

l'Analyse du Cycle de Vie. Le but de la Déclaration Environnementale de Produit est de communiquer les informations environnementales issues de l'étude LCA, dans un format et sur la base de règles communes et prédéfinies, les PCR (Product Category Rules). De nombreux produits du Groupe Saint-Gobain bénéficient de cette certification.



La présence étendue de Saint-Gobain sur le territoire italien,

avec des sites de production et des centres logistiques disséminés dans tout le pays, limite le transport routier et, donc, les émissions polluantes, favorisant la diffusion de **matériaux en circuit court.**



Dans sa démarche visant à promouvoir une attitude responsable et sensible à l'égard de l'environnement, Saint-Gobain a décidé d'adhérer à l'association GBC Italia en tant que membre ordinaire.

LES NORMES DE DURABILITÉ ENVIRONNEMENTALE



La norme **LEED V4.1** qui s'ajoute à la norme LEED v4 existante, repose sur un système de conditions préalables et de crédits pour la conception, la construction et l'exploitation de bâtiments et d'espaces durables.



Le système **BREEAM** (Building Research Establishment Environmental Assessment Method) est basé sur la vérification de la conception, de la construction et de l'usage du bâtiment.



Le protocole **WELL** vise à intégrer les aspects liés à la santé et au bien-être des personnes lors des phases de conception et de construction des bâtiments.



Avec l'entrée en vigueur du nouveau Code des marchés publics, les **CAM** ont été mis à jour, avec l'arrêté ministériel italien du 23 juin 2022, pour l'attribution des services de conception et de travaux portant sur la nouvelle construction, la rénovation et l'entretien des bâtiments publics.





COLLECTION 2024

6 VOLUMES

1750 PAGES

La première collection en 6 volumes regroupant l'ensemble de la gamme de solutions pour le verre signées Logli. Une collection conçue pour donner un aperçu complet et détaillé de toutes les références proposées par Logli. Chaque volume présente en détail une famille spécifique de produits, offrant des informations techniques associées à des applications pratiques.

Un recueil idéal pour tous ceux qui recherchent des solutions pour le verre de la plus haute qualité.

Tous les volumes peuvent
être téléchargés
en scannant le QRcode



Toutes les **solutions Logli**
dans un **seul** coffret

Volume 1
GARDES-CORPS

Volume 2
ENVIRONNEMENT EXTÉRIEUR

Volume 3
ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

Volume 4
DOUCHE

Volume 5
AGENCEMENT

Volume 6
ACCESSOIRES POUR LE TRAVAIL DU VERRE





ACCESSOIRES POUR LE TRAVAIL DU VERRE





**ADHÉSIF POUR
COLLAGE AUX UV**
Page 22



LAMPES UV
Page 32



**SILICONES ET
MASTICS**
Page 38



**ACCESSOIRES POUR
LA COUPE**
Page 48



HUILE DE COUPE
Page 55



**ÉQUERRES ET
RÈGLES**
Page 56



PINCES
Page 58



SCIE CIRCULAIRE
Page 59



**FORETS ET FORETS À
FRAISER** Page 60



ABRASIFS
Page 62



OXYDE DE CÉRIUM
Page 68



SABLAGE
Page 68



**INSTRUMENTS DE
MESURE**
Page 72



VENTOUSES
Page 75



TRASPORTO
Page 78



GANTS ET TABLIERS
Page 79



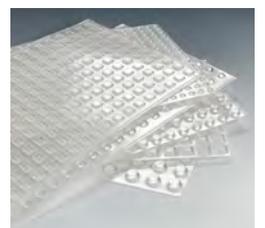
MÈTRES À RUBAN
Page 80



**ADHÉSIFS DOUBLE
FACE**
Page 81



**RUBANS DE
MASQUAGE**
Page 83



**BUTÉES ET
JOINTS**
Page 84



LEVAGE
Page 90



GLASS-TIC
Page 91



CALES
Page 92



AÉRATEURS
Page 93

COLLAGE UV







PROPRIÉTÉS DES ADHÉSIFS

TYPE D'ADHÉSIF	FIXGLASS UV 627	FIXGLASS UV 635	FIXGLASS UV 10	FIXGLASS UV 630	FIXGLASS UV 621	FIXGLASS UV 629
Catalysation	Lampe UV 	Lumière visible 	Lumière visible 	Lampe UV 	Lumière visible 	Lampe UV 
Catalysation avec activateur FXATT				●		●
Verre Float	●	●	●	●	●	●
Verre trempé						●
Verre stratifié		●	●		●	
Métal / Inox				●	●	
Métal / Aluminium						●
Matières Plastiques*						
Matériaux Poreux ^o						
Applications exploitant la capillarité	●	●	●		●	
Applications verticales (NE COULE PAS)						
Constructions en verre ouvertes	●	●	●	●	●	
Constructions en verre fermées			●			●
Parfait pour les environnements très humides						●
Type de résine	Uréthane Acrylate	Uréthane Acrylate	Uréthane Acrylate	Acrylate	Acrylate	Acrylate
Couleur	Transparent	Transparent	Transparent	Translucide	Translucide	Transparent
Viscosité [mPa.s]	Liquide 20÷100	Liquide 20÷100	Liquide 40÷90	Moyenne 800÷1200	Moyenne 550÷1000	Dense 700÷1400
Consistance	Rigide	Rigide	Rigide	Très Rigide	Très Rigide	Semi Rigide
Durée de préfixation [s]	5	5	5	5	5	5
Durée min. de durcissement [s]	50	30	30	50	15	50

(*) En raison de la grande variété de plastiques, il est toujours conseillé de vérifier avant l'application proprement dite.

(°) Il convient d'évaluer soigneusement le degré de porosité avant de procéder à l'application proprement dite.



FIXGLASS UV 973	FIXGLASS UV 973 GEL
Lumière visible 	Lumière visible 
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
Uréthane Acrylate	Uréthane Acrylate
Transparent	Transparent
Dense 1000÷1500	Très dense TIXOTROPICO
Élastique	Élastique
10	3
60	15





FIXGLASS UV 627

Principaux matériaux à coller,
Verre avec : VERRE FLOAT

LAMPE UV

Principaux domaines d'utilisation :
Applications exploitant la capillarité.
Constructions en verre ouvertes.

Description :
Adhésif UV transparent à faible viscosité.
Appliqué par capillarité, il permet également le dosage depuis l'extérieur lorsque les verres sont déjà en place.

Données techniques :
Couleur : transparent
Résine : uréthane acrylate
Viscosité (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s] : 20 ÷ 100 (liquide)
Consistance : rigide
Point d'éclair [°C] : > 93
Densité [g/cm³] : 1.12 environ
Indice de réfraction [nD20] : 1.501
UV (UV-A 60mW/cm² Épaisseur 0.05mm) [s] : 15
Prestations finales [h] : après 12
Épaisseur maximale catalysable [mm] : 3
Épaisseurs remplissables [mm] : 0.04 ÷ 0.1
Tenue en température [°C] : -40 ÷ 125
Dureté [Shore D] : 70 ÷ 80
Allongement [%] : 2.3
Absorption de l'eau [masse -%] : < 2.8
Tg [°C] (DSC) : 45 ÷ 60
CTE [ppm/K] : 62
Constante diélectrique [10kHz] : 6.2
Conductivité thermique [W/m·K] : 0.22
Rigidité diélectrique [kV/mm] : 20.4
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Verre) [N/mm²] : 16.0 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Inox) [N/mm²] : 15.0 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Aluminium) [N/mm²] : 16.0 environ
Résistance à la coupe (Verre/Verre) [N/mm²] : 9.0 environ
Résistance à la coupe (Verre/Inox) [N/mm²] : 11.5 environ
Résistance à la coupe (Verre/Aluminium) [N/mm²] : 10.7 environ
Allongement à la rupture [%] : 13.0 environ
Module E [N/mm²] : 420

Réf.	Lot	Q.té
FX627.100	100 g	1 U
FX627.250	250 g	1 U
FX627.1000	1000 gr - SUR COMMANDE	1 U



FIXGLASS UV 635

Principaux matériaux à coller,
Verre avec : VERRE FLOAT / STRATIFIÉ

LUMIÈRE VISIBLE

Principaux domaines d'utilisation :
Applications exploitant la capillarité.
Constructions en verre ouvertes.

Description :
Adhésif UV transparent à faible viscosité.
Appliqué par capillarité, il permet également le dosage depuis l'extérieur lorsque les verres sont déjà en place.

Données techniques :
Couleur : transparent
Résine : uréthane acrylate
Viscosité (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s] : 20 ÷ 100 (liquide)
Consistance : rigide
Point d'éclair [°C] : > 93
Densité [g/cm³] : 1.12 environ
UV (UV-A 60mW/cm² Épaisseur 1mm) [s] : 15
Lumière visible (lampe de 20 watts / distance de 3 cm) [s] : 30
Prestations finales [h] : après 12
Catalyse avec chaleur 120°C [Min] : 40
Épaisseur maximale catalysable [mm] : 5
Épaisseurs remplissables [mm] : 0.04 ÷ 0.1
Tenue en température [°C] : -40 ÷ 125
Dureté [Shore D] : 70 ÷ 80
Allongement [%] : 2.3
Absorption de l'eau [masse -%] : < 2.8
Tg [°C] (DSC) : > 45
CTE [ppm/K] : 62
Constante diélectrique [10kHz] : 6.2
Conductivité thermique [W/m·K] : 0.22
Rigidité diélectrique [kV/mm] : 20.4
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Verre) [N/mm²] : 16.0 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Inox) [N/mm²] : 15.0 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Aluminium) [N/mm²] : 16.0 environ
Résistance à la coupe (Verre/Verre) [N/mm²] : 9.0 environ
Résistance à la coupe (Verre/Inox) [N/mm²] : 11.5 environ
Résistance à la coupe (Verre/Aluminium) [N/mm²] : 10.7 environ
Allongement à la rupture [%] : 13.0 environ
Module E [N/mm²] : 420

Réf.	Lot	Q.té
FX635.100	100 g	1 U
FX635.250	250 g	1 U
FX635.1000	1000 gr - SUR COMMANDE	1 U

**FIXGLASS UV 10**

Principaux matériaux à coller,
Verre avec : VERRE FLOAT / STRATIFIÉ

LUMIÈRE VISIBLE 

Principaux domaines d'utilisation :
Applications exploitant la capillarité.
Constructions en verre ouvertes/fermées.
Description :
Adhésif UV transparent à faible viscosité.
Appliqué par capillarité, il permet également le dosage depuis l'extérieur lorsque les verres sont déjà en place.

RÉSISTANCE ÉLEVÉE À L'HUMIDITÉ

Données techniques :
Couleur : transparent
Résine : uréthane acrylate
Viscosité (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s] : 40 ÷ 90 (liquide)
Consistance : rigide
Point d'éclair [°C] : > 90
Densité [g/cm³] : 1.15 environ
Indice de réfraction [nD20] : 1.4714
UV (UV-A 60mW/cm² Épaisseur 0.05mm) [s] : 15
Lumière visible (lampe de 20 watts / distance de 3 cm) [s] : 30
Prestations finales [h] : après 12
Épaisseur maximale catalysable [mm] : 3
Épaisseurs remplissables [mm] : 0.04 ÷ 0.1
Tenue en température [°C] : -40 ÷ 140
Dureté [Shore D] : 75 ÷ 85
Allongement [%] : 2.4
Absorption de l'eau [masse -%] : < 1.0
CTE [ppm/K] : 95
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Verre) [N/mm²] : 14.0 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Inox) [N/mm²] : 12.0 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Aluminium) [N/mm²] : 11.0 environ

Réf.	Lot	Q.té
FX10.100	100 g	1 U
FX10.250	250 g	1 U
FX10.1000	1000 gr - SUR COMMANDE	1 U

**FIXGLASS UV 630**

Principaux matériaux à coller,
Verre avec : MÉTAL / INOX /
VERRE FLOAT

LAMPE UV 

Principaux domaines d'utilisation :
Solutions soumises tant aux charges statiques que dynamiques. Constructions en verre ouvertes.
Description :
Adhésif UV translucide à moyenne viscosité.
Grâce à sa résistance mécanique élevée, il est idéal pour les collages verre/inox soumis à de fortes charges.

Activateur Art. FXATT

Données techniques :
Couleur : translucide
Résine : acrylate
Viscosité (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s] : 800 ÷ 1200 (moyen)
Consistance : très rigide
Point d'éclair [°C] > 95
Densité [g/cm³] : 1.12 environ
UV (UV-A 60mW/cm² Épaisseur 1mm) [s] : 15
Prestations finales [h] : après 12
Catalyse avec chaleur 120°C [Min] : 40
Catalysation avec activateur [Min] : 25
Épaisseur maximale catalysable [mm] : 3
Épaisseurs remplissables [mm] : 0.09 ÷ 0.5
Tenue en température [°C] : -40 ÷ 150
Dureté [Shore D] : 70 ÷ 80
Allongement [%] : 3.3
Absorption de l'eau [masse -%] : < 2.8
Tg [°C] (DSC) : 40 ÷ 60
CTE [ppm/K] : 62
Constante diélectrique [10kHz] : 6.2
Conductivité thermique [W/m·K] : 0.22
Rigidité diélectrique [kV/mm] : 18.7
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Verre) [N/mm²] : 12 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Inox) [N/mm²] : 18 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Aluminium) [N/mm²] : 8 environ
Résistance à la coupe (Verre/Aluminium) [N/mm²] : >15
Résistance à la coupe (Verre/Inox) [N/mm²] : >14
Allongement à la rupture [%] : 8 environ
Module E [N/mm²] : 420

Réf.	Lot	Q.té
FX630.100	100 g	1 U
FX630.250	250 g	1 U
FX630.1000	1000 gr - SUR COMMANDE	1 U

**FIXGLASS UV 621**

Principaux matériaux à coller,
Verre stratifié avec : VERRE FLOAT
STRATIFIÉ / MÉTAL / INOX

LUMIÈRE VISIBLE 

Principaux domaines d'utilisation :
Solutions soumises tant aux charges statiques que dynamiques. Constructions en verre ouvertes.
Description :
Adhésif UV translucide à moyenne viscosité.
Idéal pour le collage du métal et du verre stratifié.

Données techniques :
Couleur : translucide
Résine : acrylate
Viscosité (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s] : 550 ÷ 1000 (moyen)
Consistance : très rigide
Point d'éclair [°C] > 95
Densité [g/cm³] : 1.12 environ
UV (UV-A 60mW/cm² Épaisseur 1mm) [s] : 15
Lumière visible (400-500 nm) [s] : 15
Catalyse avec chaleur 120°C [Min] : 40
Prestations finales [h] : après 12
Épaisseur maximale catalysable [mm] : 5
Épaisseurs remplissables [mm] : 0.07 ÷ 0.4
Tenue en température [°C] : -40 ÷ 150
Dureté [Shore D] : 70 ÷ 80
Allongement [%] : 3.3
Absorption de l'eau [masse -%] : < 2.8
Tg [°C] (DSC) : 40 ÷ 60
CTE [ppm/K] : 62
Constante diélectrique [10kHz] : 6.2
Conductivité thermique [W/m·K] : 0.22
Rigidité diélectrique [kV/mm] : 18.7
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Verre) [N/mm²] : 12 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Inox) [N/mm²] : 18 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Aluminium) [N/mm²] : 8 environ
Résistance à la coupe (Verre/Aluminium) [N/mm²] : >15
Résistance à la coupe (Verre/Inox) [N/mm²] : >14
Allongement à la rupture [%] : 8 environ
Module E [N/mm²] : 420

Réf.	Lot	Q.té
FX621.100	100 g	1 U
FX621.250	250 g	1 U
FX621.1000	1000 gr - SUR COMMANDE	1 U


FIXGLASS UV 629

Principaux matériaux à coller,
Verre avec : VERRE FLOAT / TREMPÉ /
MÉTAL / ALUMINIUM

LAMPE UV

Principaux domaines d'utilisation :
Solutions localisées même dans des
environnements à forte humidité. Constructions
en verre fermées.

Description :
Adhésif UV transparent à haute viscosité.

RÉSISTANCE ÉLEVÉE À L'HUMIDITÉ

Activateur Art. FXATT

Données techniques :
Couleur : transparent
Résine : acrylate
Viscosité (Brookfield LVT/25°C) [mPa.s] : 700 ÷ 1400 (dense)
Consistance : semi-rigide
Point d'éclair [°C] : > 100
Densité [g/cm³] : 1.15 environ
Indice de réfraction [nD20] : 1.499
UV(UV-A 40mW/cm²) [s] : 25
Catalyse avec chaleur 120°C [Min] : 15
Prestations finales [h] : après 12
Catalyse avec activateur [Min] : 1
Épaisseurs remplissables [mm] : 0.06 ÷ 0.3
Tenue en température [°C] : -25 ÷ 120
Dureté [Shore D] : 60 ÷ 70
Allongement [%] : 0.32
Absorption de l'eau [masse -%] < 1.5
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Verre) [N/mm²] : 14.5 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Inox) [N/mm²] : 17.7 environ
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Inox/Aluminium) [N/mm²] : 12.6 environ
Allongement à la rupture [%] : 7.1 environ

Réf.	Lot	Q.té
FX629.100	100 g	1 U
FX629.250	250 g	1 U
FX629.1000	1000 gr - SUR COMMANDE	1 U


FIXGLASS UV 973

Principaux matériaux à coller,
Verre avec : VERRE FLOAT / TREMPÉ /
STRATIFIÉ / MÉTAL / ALUMINIUM /
MATIÈRES PLASTIQUES
Matériaux poreux

LUMIÈRE VISIBLE

Principaux domaines d'utilisation :
Solutions soumises à des chocs et à des
vibrations, même dans des environnements à
forte humidité.

Constructions en verre fermées.
Description : Adhésif UV transparent à haute
viscosité. Adhésif élastique indiqué pour les
solutions soumises à des chocs, des vibrations.
RÉSISTANCE ÉLEVÉE À L'HUMIDITÉ

Données techniques :
Couleur : transparent
Résine : uréthane acrylate
Viscosité (Brookfield LVT/25°C) (dense) [mPa.s] : 1000 ÷ 1500
Consistance : élastique
Point d'éclair [°C] : > 93
Densité [g/cm³] : 1.1circa
Indice de réfraction [nD20] : 1.4718
UV(UV-A 60mW/cm²) [s] : 10
Lumière visible (9W Röhre) [s] : 60
Prestations finales [h] : après 12
Épaisseur maximale catalysable [mm] : 5
Épaisseurs remplissables [mm] : 0.09 ÷ 0.5
Tenue en température [°C] : -50 ÷ 150
Dureté [Shore A] : 70 ÷ 80
Allongement [%] : 4.3
Absorption de l'eau [masse -%] < 0.8
Tg [°C] (DSC) : > -45
Résistance à la coupe/compr. (PC/PC) [N/mm²] : 2.1 environ
Résistance à la coupe/compr. (PC/PMMA) [N/mm²] : 2.5 environ
Résistance à la coupe/compr. (PC/FR4) [N/mm²] : 2.4 environ
Résistance à la coupe (Verre/Verre) [N/mm²] : 5.7 environ
Résistance à la coupe (Verre/Aluminium) [N/mm²] : 3.4 environ
Résistance à la coupe (Verre/Inox) [N/mm²] : 2.6 environ
Allongement à la rupture [%] : 204 environ
Module E [N/mm²] : 1.4

Réf.	Lot	Q.té
FX973.100	100 g	1 U
FX973.250	250 g	1 U
FX973.1000	1000 gr - SUR COMMANDE	1 U

FIXGLASS 973 UV GEL

Principaux matériaux à coller, Verre avec : MÉTAL / ALUMINIUM
VERRE FLOAT / TREMPÉ / STRATIFIÉ / MATIÈRES PLASTIQUES / MATÉRIAUX POREUX
Principaux domaines d'utilisation : Solutions localisées même dans des environnements à
forte humidité.

Applications verticales - NE COULE PAS. Constructions en verre ouvertes/fermées.
Description : Adhésif UV thixotrope et transparent. Grâce à son élasticité sur l'échelle de
dureté Shore A, est l'idéal pour collages verre/verre, verre/métal soumis à vibrations ou
chocs même en vertical. **RÉSISTANCE ÉLEVÉE À L'HUMIDITÉ**



Données techniques :
Couleur : transparent
Résine : Uréthane acrylate
Viscosité : thixotropique (très dense)
Consistance : élastique
Point d'éclair [°C] > 93
Densité [g/cm³] : 1.1 environ
UV(UV-A 60mW/cm²) : 5 sec.
Épaisseur maximale catalysable [mm] : 5
Lumière visible (400-480 nm) [s] : 10
Épaisseurs remplissables [mm] : 0.09 ÷ 0.5
Prestations finales [h] : après 12
Tenue en température [°C] : -50 ÷ 150
Dureté [Shore A] : 60 ÷ 70
Retrait [Vol-%] : 4.3
Absorption de l'eau [masse -%] : < 0.8
Résistance à la coupe/compr. (Verre/Verre) [N/mm²] : 6.9 environ

LUMIÈRE VISIBLE

Réf.	Description	Q.té
FX973GEL.30	Adhésif FIXGLASS 973 UV GEL 30 gr	1 U
FXGEL03	Embout en plastique jetable, lot 5 U	1 U



ACTIVATEUR POUR ADHÉSIFS UV

Lorsqu'il n'est pas possible ou difficile d'activer l'adhésif avec la lampe, il permet de catalyser les adhésifs FX629 et FX630.

Principaux domaines d'utilisation :

En présence de verre coloré, peint, stratifié et de collages de pièces opposées telles que des poignées.

Mode d'utilisation : Appliquer sur le verre avant le collage à l'aide du pinceau spécial, l'adhésif sera placé sur la partie métallique à coller. Procéder à l'assemblage et serrer la pièce pendant le temps nécessaire.

Dans certains cas, l'utilisation de l'activateur peut donner à la colle une couleur légèrement jaunâtre.

Activateur pour adhésifs FIXGLASS UV 629 et 630



Réf.	Lot	Q.té
FXATT	30 ml	1 U



AIGUILLES DE DOSAGE

Aiguilles pour un dosage précis et contrôlé.

À appliquer avec un adaptateur directement sur le flacon.

Différents diamètres en fonction de la viscosité de l'adhésif.

Il est conseillé de jeter l'aiguille après utilisation, tout résidu même partiellement catalysé, pouvant causer des problèmes lors d'un collage ultérieur.

Réf.	Description	Couleur	pour adhésif	Q.té
FXGH	Aiguilles de dosage mixtes avec adaptateur pour flacons, lot 5 U			1 U
FXGH33	Aiguille de dosage Ø0.33 mm	Orange	FX627 - FX10	1 U
FXGH41	Aiguille de dosage Ø0.41 mm	Bleu ciel	FX627 - FX10	1 U
FXGH58	Aiguille de dosage Ø0.58 mm	Rose	FX621 - FX635 - FX10	1 U
FXGH84	Aiguille de dosage Ø0.84 mm	Vert	FX621 - FX630 - FX635 - FX10	1 U
FXGH1.37	Aiguille de dosage Ø1.37 mm	Ambre	FX630	1 U
FXADGH	Adaptateur pour aiguilles de dosage à visser sur les flacons			1 U



PISTOLET POUR FIXGLASS UV GEL

Pistolet pour dosage FIXGLASS UV GEL.

Le mouvement mécanique précis permet un dosage régulier et contrôlé de l'adhésif.



Réf.	Q.té
FXGEL01	1 U

RÉSINE ÉPOXY BICOMPOSANT

Principaux matériaux à coller,

Verre avec : VERRE FLOAT / TREMPÉ / STRATIFIÉ
MÉTAUX / INOX / ALUMINIUM
MATIÈRES PLASTIQUES / MATÉRIAUX POREUX

Principaux domaines d'utilisation : Solutions soumises tant aux charges statiques que dynamiques de petites dimensions. Constructions en verre ouvertes.

Description : Système époxy bicomposant non chargé, rapide et tenace. Ne nécessite pas de solvants.

Mode d'utilisation : Appliquer sur le verre avec le pistolet et le mélangeur appropriés ou bien manuellement en mélangeant la résine et le durcisseur avec une spatule. Procéder à l'assemblage et serrer la pièce pendant le temps nécessaire. Utile pour le collage lorsque l'utilisation de lampes UV et d'adhésifs n'est pas autorisée.



Données techniques :

- De la résine :
- Couleur : jaune paille
- Viscosité résine (25 °C) [mPa.s] : 5000 ÷ 10000
- Viscosité résine (25 °C) [mPa.s] : 1.13 ÷ 1.17
- Pendant le collage :
- Couleur : jaune paille
- Viscosité (25 °C) [mPa.s] : 23000 ÷ 33000
- Densité (25 °C) [g/ml] : 1.11 ÷ 1.15
- Durée de gélification (25°C Épaisseur 2 mm) [s] : 120 ÷ 240
- Durée d'utilisation (25°C Épaisseur 2 mm) [s] : 120 ÷ 180
- Temps de prise (25°C) [min] : 6 ÷ 7
- Du système final :
- Couleur : translucide
- Résine : époxy bicomposant
- Consistance : Rigide
- Densité (25 °C) [g/ml] : 1.12 ÷ 1.16
- Dureté (25 °C après 1h) [Shore D] : 65 ÷ 70
- Dureté (25 °C après 24h) [Shore D] : 75 ÷ 80
- Dureté (25 °C après 7jj) [Shore D] : 78 ÷ 83
- Tg (après 7jj à TA) [°C] : 27 ÷ 32
- Tg (après 16h à 40 °C) [°C] : 27 ÷ 32
- Tg (après 3h à 80 °C) [°C] : 33 ÷ 38
- Résistance à la coupe par traction (Inox AISI 316 après 7jj à TA) [MPa] : 9.0 ÷ 11.0
- Résistance à la coupe par traction (Inox AISI 316 après 16h à 40 °C) [MPa] : 11.5 ÷ 13.5
- Résistance à la coupe par traction (Inox AISI 316 après 3h à 80 °C) [MPa] : 15.0 ÷ 18.5
- Résistance à la coupe par traction (Aluminium après 7jj à TA) [MPa] : 8.5 ÷ 10.5
- Résistance à la coupe par traction (Aluminium après 16h à 40 °C) [MPa] : 10.5 ÷ 12.5
- Résistance à la coupe par traction (Aluminium après 3h à 80 °C) [MPa] : 16.0 ÷ 18.0

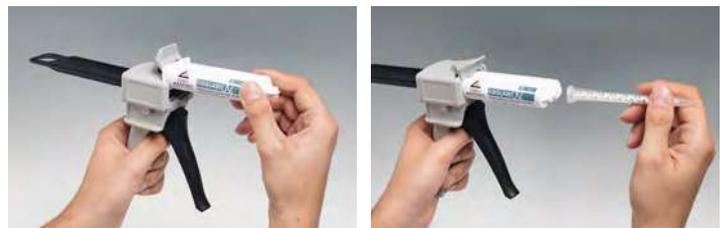
Réf.	Description	Q.té
FXBC50	Résine époxy bicomposant - 50 g	1 U
FXBC03	Mélangeur pour FXBC50	1 U
FXBC05	Mélangeur pour FXBC50 - Lot 5 U	1 U



PISTOLET POUR FXBC50

Pistolet pour dosage FXBC50.

Le mouvement mécanique précis permet un dosage régulier et contrôlé du bicomposant.



Réf.	Q.té
FXBC01	1 U



FIXGLASS 1000

Préparateur de surface pour le collage UV

Produit pour le nettoyage du verre à coller.

Il s'agit d'un solvant alcoolique concentré à une concentration supérieure à 99 %

Nettoie et dégraisse le verre, le métal, le marbre.

Spécialement conçu pour le collage avec des adhésifs UV.

Équipé d'une buse ON/OFF.

PRODUIT SANS DATE DE PÉREMPTION

À CONSERVER DANS UN ENDROIT FRAIS ET OMBRAGÉ

NOUS RECOMMANDONS L'UTILISATION DE CHIFFONS TNT POUR L'APPLICATION

AVERTISSEMENTS : L'UTILISATION DE GANTS EST RECOMMANDÉE

PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

Réf.	Conditionnement	Q.té
FX1000	500 ml	1 U



VAPORISATEUR POUR FIXGLASS 1000

Vaporisateur professionnel de recharge pour les flacons de préparateur de surface FIXGLASS 1000.

Polyvalent et robuste.

Conçu pour un confort d'utilisation maximal grâce à ses lignes arrondies et ergonomiques et aux grandes dimensions de sa gâchette.

Fabriqué dans un matériau durable pour un usage fréquent.

Équipé d'une buse pour la régulation du débit.

Le baril est fourni avec un filtre en standard.

Équipé d'un système de verrouillage breveté qui empêche le dévissage.

Distribution moyenne de 1.3 ml.

Réf.	Q.té
FXVP01	1 U



FLACON DE RECHARGE FIXGLASS 1000

Préparateur de surface pour le collage UV (recharge)

Produit pour le nettoyage du verre à coller.

Il s'agit d'un solvant alcoolique concentré à une concentration supérieure à 99 %

Nettoie et dégraisse le verre, le métal, le marbre.

Spécialement conçu pour le collage avec des adhésifs UV.

Doté d'un embout de PROTECTION ENFANTS

Flacon doté d'un bec spécial pour faciliter la recharge du flacon de 500 ml.

AVERTISSEMENTS : L'UTILISATION DE GANTS EST RECOMMANDÉE

PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

Réf.	Conditionnement	Q.té
FX2000	2 l	1 U



CHIFFON TNT

Produit pour le nettoyage du verre à coller.

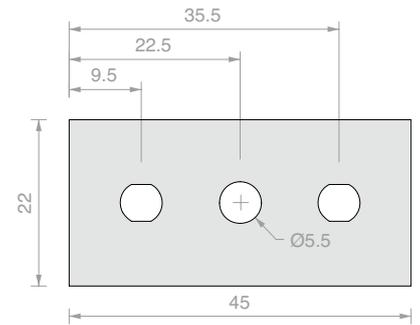
Ne laisse pas de résidus sur la surface.

Utilisé avec les produits FIXGLASS1000, il élimine la saleté et la graisse sans laisser de traces.

Réf.	Description	Q.té
FXTNT01	400 x 250 mm - 50 Feuilles	1 U



LAMES POUR LA COUPE DU PLASTIQUE

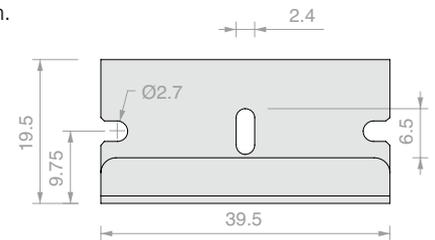


Réf.	Épaisseur	Lot	Q.té
LAME05	0.20 mm	100 U	1 U
LAME07	0.15 mm	250 U	1 U



LAMES JETABLES POUR LA COUPE DU PLASTIQUE

Lames de rechange avec un seul tranchant pour racler les étiquettes, les joints, etc.
Les lames sont en acier au carbone, épaisseur 0.009"/0.23 mm et avec fond en aluminium.



Réf.	Épaisseur	Lot	Q.té
LAME02	0.23 mm	100 U	1 U



FEUTRE NOIR

Composition : 100 % polypropylène
Support cohésif : latex synthétique
Poids total : 620 g/m² ±10 %
Résistance au feu : BFL-S1
Épaisseur : 2.5 mm ±10 %

En cas de commande, la mesure sera approchée tous les 0.5 m.

Réf.	Dimensions	Q.té
FN4	4000 mm	Au m²



LUNETTES DE PROTECTION POUR COLLAGE UV

Type de filtre et matériau de la lentille : Orange - « Lentilles anti-UV »

Caractéristiques :

- Protègent des rayons UV et des impacts.
- Protègent des rayons UV et de la lumière visible jusqu'à 525 nm.
- Augmentent le contraste dans des conditions de faible luminosité.

Certifiées conformément aux normes : EN166/EN170

Marquage : 2C - 1.7

VLT (transmission de la lumière visible) : 55 %

AVERTISSEMENTS : À PORTER LORS DE L'UTILISATION DE LAMPES UV

Adaptés pour le collage avec adhésifs à la **LUMIÈRE VISIBILE**

Réf.	Q.té
LAMP016	1 U



Honle
uv technology

Dr. Heiwe AG
Lechrammer-Straße 1
D-63166 Gröden
TYP: LED-Line 500 405nm
74500 e0
REF: 16040003
AC 150/60Hz / 0,8A
CE

**LAMPE UV LEDLINE 500**

Technologie LED de dernière génération – 60 LED à haute intensité
 Dimensions du support de lampe : 503 x 180 x 150 mm - poids 2.8 kg
 Dimensions de la fenêtre d'émission : 500 x 15 mm
 Sans alimentation accessoire - connexion directe au réseau électrique
 Alimentation : 230 + 10 Volt
 Absorption : 120 Watt
 Longueur d'onde = 365 / 405 nm **LUMIÈRE VISIBLE** 



Instructions à l'intérieur de l'emballage

- TECHNOLOGIE LED POUR DES ALLUMAGES ET DES EXTINCTIONS RÉPÉTÉS SANS PROBLÈMES D'AMPOULES
- LONGUE DURÉE - PLUS DE 20 000 HEURES
- RADIATION LUMINEUSE UNIFORMEMENT RÉPARTIE SUR TOUTE LA SURFACE LINÉAIRE (les lampes à ampoules concentrent la radiation au centre de l'écran), PERMETTANT D'ÉVITER LES TENSIONS DIFFÉRENTIELLES CAUSÉES PAR LES POINTS DE CATALISATION
- POSSIBILITÉS DE RACCORDEMENT DES TÊTES DE LAMPE
- CONSOMMATION RÉDUITE À 120 W (EFFICACITÉ SUPÉRIEURE À CELLE D'UNE LAMPE DE 500 W)
- D'EXCELLENTS RÉSULTATS APRÈS SEULEMENT QUELQUES SECONDES D'EXPOSITION
- TEMPS DE CHAUFFE RÉDUIT À ZÉRO - EFFICACITÉ INSTANTANÉE
- MINUTERIE PROGRAMMABLE AVEC DOUBLE INTERRUPTEUR (de 1 seconde à 19 heures ou en continu)
- NE CHAUFFE PAS - PLAN D'APPUI PROTÉGÉ
- ENTRETOISES AMOVIBLES EN ALUMINIUM FOURNIES

AVERTISSEMENT : Il est recommandé d'utiliser les lampes en se protégeant les yeux et les mains avec des lunettes de protection et des gants

DOMAINES D'APPLICATION : Catalyse des adhésifs UV et à lumière visible pour le collage aussi sur de longues surfaces en verre, en métal et en plastique

Réf.	Description	Q.té
FXUVLEDLINE365	Lampe HONLE LEDLINE500 longueur d'onde 365 nm	1 U
FXUVLEDLINE405	Lampe HONLE LEDLINE500 longueur d'onde 405 nm	1 U



LAMPE UV HAND LED

Technologie LED haute intensité de dernière génération pour l'irradiation des adhésifs UV

Dimensions du support de lampe : 213 x 180 x 150 mm - poids 1.8 kg

Sans alimentation accessoire - connexion directe au réseau électrique

Alimentation 230 Volt

Absorbion de 64 watts seulement

Plus de 20 000 heures de durée de vie !

Longueur d'onde = 365 / 405 nm **LUMIÈRE VISIBLE** 

Instructions à l'intérieur de l'emballage



- AVEC LA TECHNOLOGIE LED POUR DES ALLUMAGES ET DES EXTINCTIONS RÉPÉTÉS SANS PROBLÈMES D'AMPOULES
- LONGUE DURÉE DE VIE - PLUS DE 20 000 HEURES
- RAYONNEMENT LUMINEUX UNIFORMÉMENT RÉPARTI SUR TOUTE LA SURFACE
(les lampes à ampoule concentrent le rayonnement au centre de l'écran), PLUS GRANDE ZONE DE COLLAGE
- ERGONOMIQUE ET LÉGÈRE
- FAIBLE CONSOMMATION DE 64 W SEULEMENT
- D'EXCELLENTS RÉSULTATS APRÈS SEULEMENT QUELQUES SECONDES D'EXPOSITION
- TEMPS DE CHAUFFE RÉDUIT À ZÉRO - EFFICACITÉ INSTANTANÉE
- NE CHAUFFE PAS - PLAN D'APPUI PROTÉGÉ

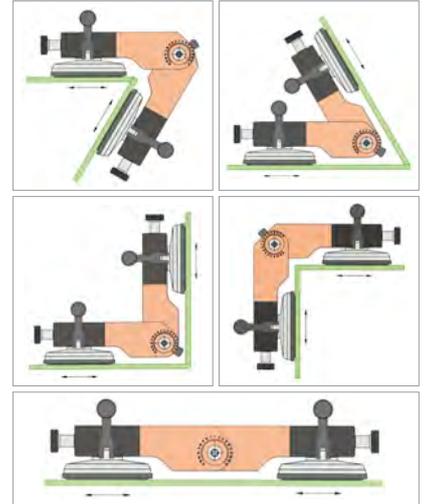
AVERTISSEMENT : Il est recommandé d'utiliser les lampes en se protégeant les yeux et les mains avec des lunettes de protection et des gants

Réf.	Description	Q.té
FXUVLED365	Lampe HONLE UV Hand LED pour les collages à 365 nm	1 U
FXUVLED405	Lampe HONLE UV Hand LED pour les collages à 405 nm - LUMIÈRE VISIBLE	1 U
FXUVLED001	Coffret pour lampe HONLE Hand LED	1 U



SUPPORT AVEC VENTOUSE POUR COLLAGE AVEC ANGLE VARIABLE

Angle variable entre 40° -300°
 Ventouse Ø 120 mm
 Déplacement de la ventouse 18 mm



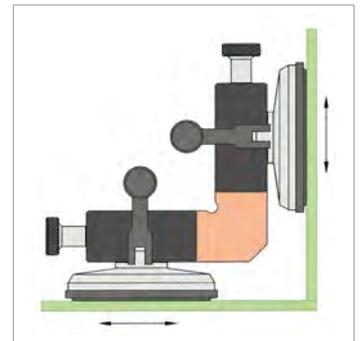
Réf. **SUVREGH**

Q.té 1 U



SUPPORT AVEC VENTOUSE POUR COLLAGE À 90°

Ventouse Ø 120 mm
 Déplacement de la ventouse 18 mm



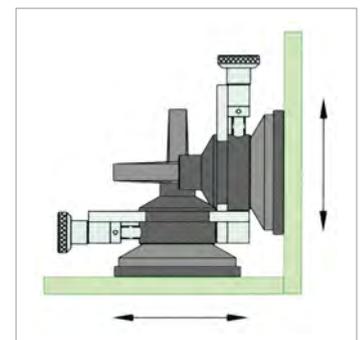
Réf. **SUV90I**

Q.té 1 U



SUPPORT AVEC VENTOUSE POUR COLLAGE À 90° RÉGLABLE

Réglable ± 4 mm
 Ventouse Ø 60 mm

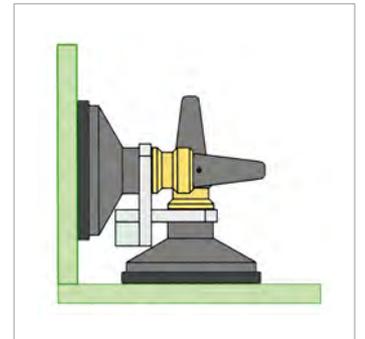


Réf. **V90IR**

Q.té 1 U

**SUPPORT AVEC VENTOUSE POUR COLLAGE À 90°**

Ventouse Ø 60 mm



Réf.

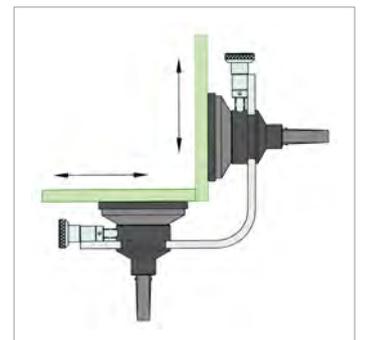
V90I

Q.té

1 U

**SUPPORT AVEC VENTOUSE
POUR COLLAGE À 90° RÉGLABLE**Réglable ± 4 mm

Ventouse Ø 60 mm



Réf.

V90ER

Q.té

1 U

SILICONES ET MASTICS







DW781

Mastic silicone à module moyen/haut

Le Mastic Silicone Acétique Dow Corning® 781 est un silicone monocomposant offrant une bonne adhérence sur une large gamme de surfaces non poreuses, notamment le verre, l'aluminium, les surfaces peintes et les panneaux à structure mixte. Il présente une excellente résistance au vieillissement, au retrait, à la formation de fissures et à la décoloration.

Caractéristiques

- Haute résistance
- Bonne élasticité
- 100 % silicone
- Sans solvant
- Résistant à l'ozone, aux rayons UV et aux températures extrêmes

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Système de polymérisation		Acétique
Température d'application	°C	+5 à +40
Poids spécifique	g/ml	1.02
Taux d'extrusion	g/minute	220
Formation de peau (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	14
Vitesse de polymérisation (23 °C, 50 % H.R.)		
1 jour	mm	3.0
3 jours	mm	5.0

Épaisseur 2 mm poids S2 (ISO 37)

Module E 100 %	MPa	0.40
Résistance à la traction	MPa	1.8
Allongement à la rupture	%	520

Joint T.A. 12x12x50 mm (ISO 8339/DIN 2-8339)

Module E 100 %	MPa	0.4
Module E 60 %	MPa	0.35
Résistance à la traction	MPa	0.59
Allongement à la rupture	%	190
Dureté (Shore A)		22
Capacité de mouvement du joint	%	20



TRANSPARENT



NOIR

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DW781TR	310 ml	Transparent	12 U	1 U
DW781NE	310 ml	Noir	12 U	1 U

Conforme à la norme ISO 11600-F&G-25HM



DW784

Mastic silicone pour vitrages

Le Mastic Silicone pour Vitrages Dow Corning® 784 est un silicone monocomposant. Il présente une bonne adhérence au verre, à l'aluminium et à d'autres matériaux de construction non poreux. Sa composition contient un fongicide qui empêche la formation de moisissures. Il est donc idéal comme mastic d'étanchéité contre les intempéries dans les milieux soumis à une forte humidité, telles que les fenêtres des salles de bains et des cuisines, ou dans les milieux sensibles à la formation de moisissures.

Caractéristiques

- Résistant aux moisissures et aux champignons (testé selon la norme ISO 846)
- Bonne élasticité
- 100 % silicone
- Résistant à l'ozone, aux rayons UV et aux températures extrêmes

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Système de polymérisation		Acétique
Température d'application	°C	+5 à +40
Poids spécifique	g/ml	1.02
Taux d'extrusion	g/minute	220
Formation de peau (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	12
Temps de mise hors poussière (23 °C, 50 % H.R.)minutes		20
Vitesse de polymérisation (23 °C, 50 % H.R.)		
1 jour	mm	2.0
3 jours	mm	4.0

Épaisseur 2 mm poids S2 (ISO 37)

Module E 100 %	MPa	0.41
Résistance à la traction	MPa	1.8
Allongement à la rupture	%	550

Joint T.A. 12x12x50 mm (ISO 8339/DIN 2-8339)

Module E 100 %	MPa	0.4
Module E 60 %	MPa	0.35
Résistance à la traction	MPa	0.57
Allongement à la rupture	%	200
Dureté (Shore A)		22
Capacité de mouvement du joint	%	20



TRANSPARENT

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DW784TR	310 ml	Transparent	12 U	1 U

Conforme aux normes ISO 11600-F&G-25LM

**DW881****Mastic silicone à haute adhérence pour verre**

Le Mastic Silicone monocomposant à haut module pour verre Dow Corning® 881 est un produit particulièrement adapté au collage du verre lorsqu'une résistance et une adhérence élevées sont requises, ainsi que pour toutes les applications nécessitant des temps de vulcanisation rapides et une résistance élevée à l'eau et aux rayons ultraviolets.

Caractéristiques

- Polymérisation rapide
- Haut module
- Adhérence au verre élevée et de longue durée
- Résistant à l'exposition aux rayons UV
- Résistant à l'immersion intermittente dans l'eau

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Système de polymérisation		Acétique
Température d'application	°C	+5 à +30
Temps de mise en œuvre	minutes	5
Poids spécifique	g/ml	1.1
Vitesse de polymérisation (23 °C, 50 % H.R.)		
1 jour	mm	3.0
3 jours	mm	8.0

Épaisseur 2 mm poids S2 (ISO 37)

Module E 100 %	MPa	0.50
Résistance à la traction	MPa	>2
Dureté (Shore A)		28

La tension maximale autorisée dans le mastic est de 50 000 Pa



TRANSPARENT



NOIR

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DW881TR	310 ml	Transparent	12 U	1 U
DW881NE	310 ml	Noir	12 U	1 U

**DW799EU****Mastic silicone anti-moisissures**

Le Mastic Silicone Dow Corning® 799 EU Glaze and Go est un mastic monocomposant à faible module et à polymérisation neutre, spécialement conçu pour le scellement et la protection des fenêtres contre les intempéries. Il garantit une adhérence de longue durée sur la plupart des surfaces poreuses et non poreuses, notamment les ouvrages de maçonnerie et les briques, l'aluminium, le PVC, le verre et les surfaces vitrées. Le Mastic Silicone Dow Corning® 799 EU Glaze and Go est résistant aux moisissures.

Caractéristiques

- Système à polymérisation neutre
- Faible module, haute élasticité
- Bonne adhérence sans primer sur de nombreux substrats
- Non corrosif pour les métaux
- Facilité d'application et de mise en œuvre
- Résistant aux rayons UV
- Contient un fongicide
- Inodore

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Système de polymérisation		Neutre
Température d'application	°C	+5 à +40
Poids spécifique	g/ml	1.03
Extrusion	g/minute	90
Pénétration	1/10mm	100
Formation de peau (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	12
Temps de mise hors poussière (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	18
Vitesse de polymérisation (23 °C, 50 % H.R.)		
1 jour	mm	2.8
3 jours	mm	4.3

Épaisseur 2 mm poids S2 (ISO 37)

Module E 100 %	MPa	0.31
Résistance à la traction	MPa	1.3
Allongement à la rupture	%	600

Joint T.A. 12x12x50 mm (ISO 8339/DIN 2-8339)

Module E 100 %	MPa	0.3
Résistance à la traction	MPa	0.55
Allongement à la rupture	%	340
Mode de rupture	% de rupture cohésive	100
Dureté (Shore A)		16

Conforme aux normes ISO 11600-F&G-25LM



TRANSPARENT

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DW799TR	310 ml	Transparent	12 U	1 U



DW796

Mastic silicone Alkoxy

Le Mastic Silicone Dow Corning® 796 est un silicone monocomposant, à faible module et à polymérisation neutre, spécialement conçu pour le scellement de PVC, aluminium, bois, verre, surfaces vitrées et murs en briques. Il est particulièrement adapté à l'étanchéité périphérique des portes et des fenêtres.

Caractéristiques

- Bonne adhérence sans primer sur de nombreux substrats
- Faible module, haute élasticité
- 100 % polymère de silicone
- Système de polymérisation neutre
- Faible odeur
- Résistant à l'ozone, aux rayons UV et aux températures extrêmes

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Système de polymérisation		Alcooxy
Température d'application	°C	+5 à +40
Poids spécifique	g/ml	1.52
Taux d'extrusion	g/minute	210
Formation de peau (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	15
Temps de mise hors poussière (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	35
Vitesse de polymérisation (23 °C, 50 % H.R.)		
1 jour	mm	2.0
3 jours	mm	3.5

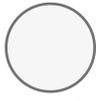
Épaisseur 2 mm poids S2 (ISO 37)

Module E 100 %	MPa	0.45
Résistance à la traction	MPa	1.8
Allongement à la rupture	%	700

Joint T.A. 12x12x50 mm (ISO 8339/DIN 2-8339)

Module E 100 %	MPa	0.35
Résistance à la traction	MPa	0.75
Allongement à la rupture	%	380
Dureté (Shore A)		30
Reprise élastique	%	>90
Capacité de mouvement du joint	%	20

Conforme aux normes ISO 11600-F&G-25LM



BLANC



NOIR



GRIS



MARRON



BRUN

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DW796BI	310 ml	Blanc	12 U	1 U
DW796NE	310 ml	Noir	12 U	1 U
DW796GR	310 ml	Gris	12 U	1 U
DW796MA*	310 ml	Marron	12 U	1 U
DW796TM*	310 ml	Brun	12 U	1 U

* DISPONIBLE SUR COMMANDE



DW817

Mastic silicone adhésif pour miroirs

L'adhésif pour Miroirs Dow Corning® 817 est un mastic silicone monocomposant pour la fixation interne de miroirs, de verres revêtus ou de panneaux métalliques sur divers substrats. Une fois durci, le silicone assure une adhérence mécanique optimale et un déplacement minimal du miroir.

Caractéristiques

- Non corrosif, inodore, prêt à l'emploi, réagit à l'humidité de l'air
- Excellente adhérence sans primer sur la plupart des verres, métaux et revêtements pour miroirs
- Particulièrement résistant à la chaleur et à l'humidité
- Haut module pour réduire la consommation de mastic
- Résistant à l'ozone, aux rayons UV et aux températures extrêmes

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Système de polymérisation		Neutre
Température d'application	°C	+5 à +40
Plage de température de service	°C	-50 à +100
Temps de mise en œuvre	minutes	29
Poids spécifique	g/ml	1.43
Coulage	mm	≤3

Joint T.A. 12x12x50 mm (ISO 8339)

Dureté (Shore A)		28
Module de Young	MPa	1.2



BLANC

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DW817BI	310 ml	Blanc	12 U	1 U



NOIR

DW791**Mastic silicone résistant aux intempéries**

Le Mastic silicone résistant aux intempéries Dow Corning® 791 est un produit scellant neutre à faible module d'excellente qualité, spécialement conçu pour sceller les panneaux de verre, les bardages et les façades des bâtiments.

Convient également pour la réalisation de joints de raccordement entre sols, cloisons, murs non porteurs, escaliers et autres types de raccords présents dans un bâtiment.

Caractéristiques

- Idéal pour les joints de dilatation, raccordement, périphériques et pour tout autre type de joints soumis à des mouvements
- Polymérisation neutre
- Capacité d'allongement/compression jusqu'à $\pm 50\%$ de la largeur du joint d'origine
- Excellente adhérence sur une vaste gamme de matériaux de construction
- Excellente résistance aux intempéries
- Résistant à l'ozone, aux rayons UV et aux températures extrêmes

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Système de polymérisation		Alcool
Taux d'extrusion	g/minute	220
Temps de mise en œuvre (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	20
Temps de mise hors poussière (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	30
Vitesse de polymérisation (23 °C, 50 % H.R.)		
1 jour	mm	2.0
3 jours	mm	4.0
Poids spécifique	g/ml	1.5
Plage des températures d'application	°C	de +5 à +400

Polymérisé - 2 mm d'épaisseur éprouvette S2 (ISO 37 / DIN*** 53 504)**

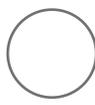
Module E 100 %	MPa	0.45
Force de traction maximale	MPa	1.9
Allongement à la rupture	%	700

Polymérisé - Joint T.A. 12x12x50 mm (ISO 8339/DIN 2-8339)

Module E 100 %	MPa	0.35
Résistance à la traction	MPa	0.75
Allongement à la rupture	%	380
Dureté (Shore A)		29
Reprise élastique	%	>90
Capacité de mouvement du joint	%	± 50

Conforme aux normes ISO 11600-F&G-25LM

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DW791NE	310 ml	Noir	12 U	1 U



TRANSPARENT

DW791T**Mastic silicone résistant aux intempéries**

Le Mastic silicone résistant aux intempéries Dow Corning® 791T est un produit scellant neutre à faible module d'excellente qualité, spécialement conçu pour sceller les panneaux de verre, les bardages et les façades des bâtiments.

Convient également pour la réalisation de joints de raccordement entre sols, cloisons, murs non porteurs, escaliers et autres types de raccords présents dans un bâtiment.

Caractéristiques

- Idéal pour les joints de dilatation, raccordement, périphériques et pour tout autre type de joints soumis à des mouvements
- Polymérisation neutre
- Capacité d'allongement/compression jusqu'à $\pm 50\%$ de la largeur du joint d'origine
- Excellente adhérence sur une vaste gamme de matériaux de construction
- Excellente résistance aux intempéries
- Résistant à l'ozone, aux rayons UV et aux températures extrêmes

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Système de polymérisation		Oxime
Taux d'extrusion	g/minute	210
Temps de mise en œuvre (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	05-10
Temps de mise hors poussière (23 °C, 50 % H.R.)	minutes	15-20
Vitesse de polymérisation (23 °C, 50 % H.R.)		
1 jour	mm	3.0
3 jours	mm	4.0
Poids spécifique	g/ml	1.03
Plage des températures d'application	°C	de +5 à +400

Polymérisé - 2 mm d'épaisseur éprouvette S2 (ISO 37 / DIN*** 53 504)**

Module E 100 %	MPa	0.3
Force de traction maximale	MPa	1.84
Allongement à la rupture	%	500

Polymérisé - Joint T.A. 12x12x50 mm (ISO 8339/DIN 2-8339)

Module E 100 %	MPa	0.32
Résistance à la traction	MPa	0.43
Allongement à la rupture	%	300
Dureté (Shore A)		23
Reprise élastique	%	>90
Capacité de mouvement du joint	%	± 50

Conforme aux normes ISO 11600-F&G-25LM

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DW791TTR	310 ml	Transparent	12 U	1 U



DW895

Mastic pour vitrages structurels

Le Mastic Silicone Dow Corning® 895 est un silicone monocomposant pour vitrages structurels. Le produit polymérisé offre une excellente résistance aux intempéries et une haute résistance aux rayons ultraviolets, à la chaleur et à l'humidité. La charge de rupture élevée en fait le produit idéal pour les applications de collage structurel. Il possède d'excellentes propriétés mécaniques.

Caractéristiques

- Conforme aux nouvelles normes européennes pour les applications d'étanchéité structurelle, développées par l'EOTA
- Excellente adhérence sur une vaste gamme de substrats, y compris le verre peint, vernis et réfléchissant, les profils en aluminium anodisé et peint avec polyester, les profils en inox
- Système de polymérisation neutre, inodore et non corrosif
- Produit monocomposant
- Résistant à l'ozone et aux températures extrêmes

Données techniques :

Propriétés - À la livraison

Propriétés - À la livraison	Unité	Valeur
Densité relative	g/ml	1.43
Coulage ou filage	mm	0
Temps de mise hors poussière (25 °C, 50 % H.R.)	minutes	60
Vitesse de polymérisation (25 °C, 50 % H.R.)		
Après 24 heures	mm	2.2
Après 72 heures	mm	3.5

Polymérisé - Après 7 jours à 25 °C et 50 % HR

Dureté (Shore A)	points	38
Allongement maximum	%	600
Résistance à la traction à 100% d'allongement	MPa	0.7
Résistance à la traction à l'allongement maximum	MPa	2.85
Résistance à la déchirure	kN/m	19

Test H-Piece

Allongement maximum	%	260
Résistance à la traction	MPa	1.06
Module de Young	MPa	1.0
Charge dynamique de projet sur le mastic	Pa	140.000
Charge statique de projet sur le mastic	Pa	7.000
Plage de température de service	°C	-50 à +150
Temps de mise en œuvre	minutes	15



NOIR

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DW895NE	310 ml	Noir	12 U	1 U





CLEAR FIX MS Polymère

Produit de haute qualité, adhésif/mastic puissant, monocomposant à base de polymères MS. Inodore, neutre et sans isocyanates. Après l'application, il durcit sous l'effet de l'humidité de l'air formant un joint caoutchouteux durable.

Caractéristiques

- Collage de panneaux, cadres, rebords de fenêtre, bois, bandes, seuils, miroirs et matériaux isolants du secteur du bâtiment
- Mastic pour systèmes en verre d'intérieur
- Joints de raccordement dans les bâtiments
- Pour cuisines et salles de bains
- Pour joints de raccordement métalliques dans le bâtiment et la carrosserie
- Mastic utilisé dans l'industrie de la construction navale
- Mastic universel pour colmater les fissures et les surfaces irrégulières

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Base		MS Polymer
Température d'application		+5 °C +40 °C
Taux d'application	3 mm / 6.3 bar	150 g/min
Coulage	ISO 7390	<2mm
Poids spécifique		1.063 g/ml
Formation de peau	23 °C, 55 % RF.	10-15 min
Durcissement après 24 heures	23 °C / 55 % RF.	2mm
Peinture après polymérisation		Oui
Allongement/concentration du joint		+/- 25 %
Tenue en température après polymérisation	-40 °C +100 °C	

Propriétés mécaniques sur 2 mm.

Dureté, échelle SHORE A (3 s)	DIN 53505	45
Module 100%	DIN 53504	1.15 Mpa (N/mm ²)
Résistance à la traction	DIN 53504	2.2 Mpa (N/mm ²)
Allongement à la rupture	DIN 53504	250 %



TRANSPARENT
CRISTALLIN

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DWCLETC	290 ml	Transparent cristallin	12 U	1 U



HIGH TACK Pour miroirs

High Tack est un adhésif professionnel de haute qualité, avec des propriétés d'adhérence extrêmement élevées. Basé sur une technologie hybride, il durcit sous l'effet de l'humidité de l'air formant un joint résistant et élastique.

High Tack a été spécialement conçu comme un adhésif universel pour le collage de nombreux matériaux de construction tels que la pierre, le béton, les miroirs, le verre, le placoplâtre, le PU, le PVC, les plastiques durs, les émaux, les céramiques, le cuivre, le plomb, le zinc, l'aluminium, les métaux, l'acier, le bois et les systèmes laqués.

Caractéristiques

- Adhésion initiale extrêmement élevée
- Ne nécessite pas de fixation ou de support pendant le durcissement
- Haut module élastique et haute résistance mécanique
- Sans isocyanates, solvants et silicones
- Élasticité durable
- Ne se retire pas et ne forme pas de bulles
- Non corrosif pour les métaux
- À réticulation neutre, presque inodore
- Bonne résistance aux intempéries et à l'humidité
- Adhère parfaitement sans primer sur la plupart des surfaces, même humides

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Base		Hybride
Température d'application		+5 °C +40 °C
Densité		1.57 g/ml
Module 100 %	N/mm ²	1.39 Mpa
Taux d'application	@ 3 mm / 4 bar	20 g/min
Vitesse de polymérisation		±2-3mm/24h
Allongement à la rupture		335 %
Coulage	ISO 7390	< 2 mm
Résistance au gel durant le transport		J u s q u ' à -15 °C
Dureté, SHORE A	DIN 53505	55
Formation de peau	23 °C / 50 % HR	15 min
Allongement/concentration du joint		+/- 25 %
Tenue en température après polymérisation		-40 °C/+90 °C
Résistance à la traction	N/mm ²	2.20 Mpa



BLANC

Réf.	Conditionnement	Couleur	Lot	Q.té
DWHTKBI	290 ml	Blanc	12 U	1 U



DW PRIMER C
Pour surfaces peintes

Dow Corning® Primer C est un solvant promoteur d'adhérence pour toutes les surfaces peintes qui présentent de grandes difficultés dans l'adhérence des mastics.

Caractéristiques

- Promoteur d'adhérence sur bases peintes et autres surfaces en plastique
- Réagit à l'humidité atmosphérique
- Ne tache pas
- Accélère l'adhérence du polyester et des poudres de peinture
- Résistant à l'ozone, aux rayons UV et aux températures extrêmes

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Valeur de couverture, surfaces non poreuses	ft ² /gal	800
Valeur linéaire de couverture, largeur du joint 1/2 pouce	ft/gal	10.000
Poids spécifique		0.90
Point d'éclair	°C	-4
Contenu volatil - COV	g/l	855



TRANSPARENT

Réf.	Conditionnement	Couleur	Q.té
DWPRCTR	250 g	Transparent	1 U



DW PRIMER 1200 OS UV TRACEABLE
Pour surfaces non poreuses

Le Primer Dow Corning® 1200 05 UV Traceable est un produit conçu pour améliorer l'adhérence aux surfaces non poreuses, telles que les profils en aluminium, le métal et le verre. Il contient une petite quantité de traceur UV. Cela permet une application correcte du primer à l'aide d'une lampe UV.

Caractéristiques

- Meilleure adhérence des mastics silicone sur de nombreux substrats
- Adhésion plus uniforme et plus forte
- Convient aux applications structurales et de protection contre les intempéries
- Plus rapide adhérence sur les surfaces

Données techniques :

Propriétés	Unité	Valeur
Viscosité à 23 °C	mPa.s	1
Point d'éclair - vase clos	°C	1
Poids spécifique à 23 °C		0.82



TRANSPARENT

Réf.	Conditionnement	Couleur	Q.té
DWPRPTR	500 ml	Transparent	1 U

GARANTIE LIMITÉE - À LIRE ATTENTIVEMENT

Les informations contenues dans ce catalogue sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur des recherches minutieuses. Elles sont données à titre purement indicatif. Pour de plus amples informations sur les différents produits, veuillez lire attentivement les fiches techniques, que vous pouvez télécharger à partir du site Internet www.dowcorning.com. Cependant, étant donné que les conditions et les méthodes d'utilisation échappent au contrôle des Sociétés, ces informations ne remplacent pas les essais préalables, qui sont indispensables pour garantir la pleine adéquation et la sécurité des produits destinés à l'application visée. Les suggestions d'utilisation ne doivent pas être interprétées comme une incitation à enfreindre tout droit de brevet. Logli Massimo S.p.A. garantit uniquement la conformité des produits aux spécifications de vente actuelles. L'indemnisation éventuelle de l'utilisateur ou la responsabilité de Logli Massimo S.p.A. se limite exclusivement au remboursement du prix d'achat ou au remplacement de tout produit autre que celui garanti. Logli Massimo S.p.A. n'offre aucune garantie explicite ou implicite quant à l'aptitude du produit à un emploi spécifique ou à sa qualité marchande.

Limitations SILICONES ACÉTIQUES

L'utilisation de mastics silicone acétiques est déconseillée sur les substrats poreux tels que le béton, la pierre, le marbre ou le granit. Ne pas utiliser un Mastic Silicone Acétique DOW CORNING® sur le scellement externe d'une unité à double vitrage. Ne pas utiliser les Mastics Silicone Acétiques sur des substrats bitumineux, à base de caoutchouc naturel, chloroprène ou EPDM, ou sur des matériaux de construction et des matières plastiques flexibles susceptibles de relâcher de l'huile, des plastifiants ou des solvants. Ne pas utiliser les Mastics Silicones Acétiques DOW CORNING® dans un milieu complètement fermé car le mastic a besoin de l'humidité de l'air pour durcir. L'acide acétique libéré lors de la polymérisation peut corroder l'argent des miroirs et les métaux sensibles tels que le cuivre, le laiton et le plomb. Pour cette application, utiliser l'adhésif pour miroir DOW CORNING® 817. L'utilisation des Mastics Silicone Acétiques DOW CORNING® est déconseillée pour les joints en immersion ou pour les joints qui pourraient être soumis à des sollicitations importantes ou à l'abrasion. Ils ne sont pas adaptés aux applications au contact de substances alimentaires. L'utilisation est cependant mentionnée dans la Directive Britannique pour Accessoires Hydrauliques pour les applications au contact d'eau potable, lorsque la polymérisation a eu lieu. L'utilisation des Mastics Silicone DOW CORNING® est déconseillée pour les applications sur vitrage structurel ou double vitrage.

Limitations SILICONES NEUTRES

L'utilisation des Mastics Silicone Neutres est déconseillée pour les applications sur vitrage structurel ou double vitrage. Ne pas utiliser les Mastics Silicone Neutres sur des substrats bitumineux, à base de caoutchouc naturel, chloroprène ou EPDM, ni sur des matériaux de construction susceptibles d'exsuder de l'huile, des plastifiants ou des solvants. Ne pas utiliser les Mastics Silicones Neutres DOW CORNING® dans un milieu complètement fermé car le mastic a besoin de l'humidité de l'air pour durcir. Les produits ne sont pas conseillés pour les joints en immersion ou pour les joints qui pourraient être soumis à des sollicitations importantes ou à l'abrasion. Une exsudation peut se produire sur les substrats poreux tels que le béton, le marbre, le granite et autres pierres naturelles. Des essais spécifiques doivent être réalisés sur les substrats sensibles. Ils ne sont pas adaptés aux applications au contact de substances alimentaires. Il est recommandé de ne pas appliquer les Mastics Silicone Neutres DOW CORNING® sur les surfaces dont la température est inférieure à 5 °C (41 °F), étant donné l'impossibilité de garantir une surface sèche à ces températures.



PISTOLET À CARTOUCHES MANUEL

- Modèle en aluminium, ouvert, fonctionnel, léger
- Tige de poussée hexagonale présentant d'excellentes caractéristiques mécaniques
- Semi-professionnel, idéal pour les Poseurs installateurs de menuiserie, les plombiers, les ferblantiers, les magasins d'outillage et quincailleries

Réf.	Q.té
DWGUNSTE	1 U



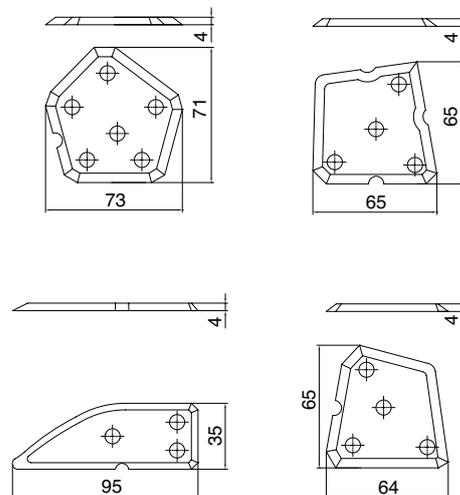
PISTOLET À CARTOUCHES MANUEL

- Type professionnel, pratique et léger
- Mécanisme de compensation d'usure

Réf.	Q.té
DWGUNSKE	1 U



SPATULES DE LISSAGE À SILICONE



Réf.	Lot	Q.té
DWSIL	4 U	1 U

ACCESSOIRES POUR LE TRAVAIL DU VERRE





ROULETTES EN MÉTAL DUR POUR LA COUPE AUTOMATIQUE DU VERRE

Les roulettes sont utilisées sur des tables de découpe automatiques. Il suffit de nous indiquer la marque et le type de verre à couper (float, stratifié, à faible émissivité) ainsi que le type de coupe (droite, façonnée, circulaire) et nous vous fournirons la roulette et le porte-roulette appropriés.

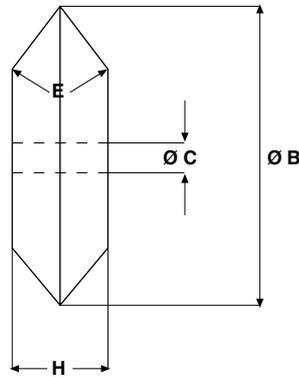
Produits sur demande

Pour un résultat de coupe optimal, chaque roulette doit être choisie en fonction de l'application

Code affûtage :

Code « PL » : coupe rectiligne, ouverte, façonnée, pour verres de 3 à 10 mm

Code « SC » : pour la coupe de verres de forte épaisseur et stratifiés



B = Ø extérieur roulette

H = épaisseur roulette

C = Ø trou

E = Angle de coupe entre 118° et 165°

Le choix de l'angle de coupe « E » dépend principalement du type de coupe et de l'épaisseur du verre.

Le choix de la roulette dépend également de la pression et de la vitesse de coupe. Plus l'angle est obtus, plus le verre sera épais

COUPE DROITE

Degrés	Épaisseur verre en mm
118°	0.8 - 1
125°	1-2
135°	2 - 3 - 4
140°	4
145°	4-5-6-8
150°	8
155°	8 - 10 - 12
160°	12-15
165°	15 - 19

Coupe FAÇONNÉE

Degrés	Épaisseur verre en mm
135°	1 - 2
140°	2
145°	3 - 4
150°	4 - 5
155°	5 - 6
160°	6 - 8
165°	8

Pour commander le matériel, procéder comme suit :

Choisissez le Ø de la roulette et l'angle de coupe « E »

Réf.	Dimensions	Caractéristiques	Affûtage	Lot	Q.té
TALRO4114	B 4.1 H 1.08 C 1.4 mm	pour la coupe de verre fin ou des rayons étroits - coupe ouverte - support CP4	PL /SC	10 U	1 U
TALRO4514	B 4.5 H 1 C 1.4 mm	pour les pantographes - support CRD	PL /SC	10 U	1 U
TALRO5013	B 5 H 1 C 1.3 mm	pour la coupe droite et façonnée	PL /SC	10 U	1 U
TALRO5015	B 5 H 1.08 C 1.5 mm	pour la coupe droite et façonnée	PL /SC	10 U	1 U
TALRO5614	B 5.6 H 1.08 C 1.4 mm	pour la coupe droite et les rayons plus importants ou pour les coupes ouvertes - support CP4	PL /SC	10 U	1 U
TALRO5815	B 5.8 H 1.06 C 1.4 mm	pour la coupe de verre stratifié - support CP4	PL /SC	10 U	1 U
TALRO6015	B 6 H 1.10 C 1.55 mm	pour la coupe droite et de verre stratifié ou pour les rayons importants - support C	PL /SC	10 U	1 U
TALRO6016	B 6.22 H 3.05 C 1.6 mm	roulette pour la coupe de verre de forte épaisseur pour machines BOTTERO, BYSTRONIC	PL	10 U	1 U
TALRO12030	B 12 H 3 C 3 mm	roulette pour la coupe de verre de forte épaisseur pour machines ALTEA, BOTTERO	PL	10 U	1 U

La coupe droite est une incision qui permet de « détacher » facilement la forme découpée, par exemple un cercle ou un ovale. En fin de coupe, avec une simple pression et 4 petites entailles externes (réalisées avec un coupe-verre traditionnel), le cercle doit être parfaitement découpé, sans ébréchures.

Ces informations sont données à titre indicatif ; veuillez vérifier le choix du produit le plus adapté à vos besoins.

**PORTE-ROULETTE CP4**

Matériau : inox AISI 303

Tables de découpe : Bavelloni, Bottero, Hegla, Lisec, Macotec, Pannkoke

Pour roulette : Réf. RO5614 5.6 x 1.08 x 1.4 mm

Réf.	Lot	Q.té
TALCP4	10 U	1 U

**AXES EN « WIDIA » POUR PORTE-ROULETTES**

Réf.	Dimensions	Pour support	Lot	Q.té
TAL1404MD	Ø1.4 x 4.6 mm	CP4	10 U	1 U

**AXES EN INOX TREMPÉ POUR PORTE-ROULETTES**

Réf.	Dimensions	Pour support	Lot	Q.té
TAL13046	Ø1.3 x 4.6 mm	CP3	10 U	1 U
TAL14060	Ø1.4 x 6 mm	CRD	10 U	1 U
TAL15078	Ø1.5 x 7.8 mm	C	10 U	1 U
TAL15098	Ø1.5 x 9.8 mm	CSA - CSD	10 U	1 U
TAL15120	Ø1.5 x 11.8 mm	CSM - CSDA	10 U	1 U

**CLIP EN PLASTIQUE C**

Tables de découpe : Bavelloni, Bystronic, GME, Italmec, Hegla, Lisec, Otem System, Pannkoke

Produits sur demande

Réf.	Dimensions roulette	Lot	Q.té
TALC	Ø6 mm	10 U	1 U

**CLIP EN PLASTIQUE CSM - CSDA**

Tables de découpe : Bottero Bavelloni, CMS Technologies, GFPm, Macotec, Intermac, Pannkoke, Turomas

Produits sur demande

Réf.	Dimensions roulette	Lot	Q.té
TALCSM	Ø5.6 mm	10 U	1 U
TALCSDA	Ø5 mm	10 U	1 U

**CLIP EN PLASTIQUE CSA**

Tables de découpe : Copmes, Csm tecno, Intermac avec roulette Ø6 et Forel avec roulette Ø5.

Pour la coupe droite, façonnée et feuilleté

Produits sur demande

Réf.	Dimensions roulette	Lot	Q.té
TALCSA	Ø5/6 mm	10 U	1 U

**CLIP EN PLASTIQUE CRD**

Tables de découpe : BA.SE, Bavelloni, GME, pantographes

Produits sur demande

Réf.	Dimensions roulette	Lot	Q.té
TALCRD	Ø4.5 mm	10 U	1 U

TABLEAUX POUR LE CHOIX DU CLIP**Clip C**

Angle	Couleur	Affûtage	Ø
118°	Jaune	PL	6 mm
127°	Bleu ciel	PL	6 mm
135°	Blanc	PL	6 mm
140°	Bleu	PL	6 mm
145°	Noir	PL	6 mm
150°	Marron	PL	6 mm
155°	Rouge	PL	6 mm
160°	Vert	SC	6 mm
165°	Vert clair	SC	6 mm

Clip CSDA-CSM

Angle	Couleur	Affûtage	Ø
118°	Jaune	PL	5-5.4-5.8 mm
125°	Bleu ciel	PL	5-5.4-5.8 mm
135°	Blanc	PL	5-5.4-5.8 mm
140°	Bleu	PL	5-5.4-5.8 mm
145°	Noir	PL	5-5.4-5.8 mm
150°	Marron	PL	5-5.4-5.8 mm
155°	Rouge	PL	5-5.4-5.8 mm
160°	Vert	SC	5-5.4-5.8 mm
165°	Vert clair	SC	5-5.4-5.8 mm

Clip CRD

Angle	Couleur	Affûtage	Ø
135°	Blanc	PL	4.5 mm
140°	Bleu	PL	4.5 mm
145°	Noir	PL	4.5 mm
148°	Jaune	PL	4.5 mm
152°	Blanc transp.	PL	4.5 mm
155°	Rouge	SC	4.5 mm
158°	Bleu ciel	SC	4.5 mm

Clip CSA

Angle	Couleur	Coupe	Épaisseur
135°	Blanc	Droite	3-6 mm
135°	Blanc	Façonné	2 mm
145°	Noir	Droite	3-8 mm
145°	Noir	Façonné	3 mm
145°	Noir	Feuilleté	3+3-10+10 mm
155°	Rouge	Droite	8-12 mm
155°	Rouge	Façonné	5-8 mm
155°	Rouge	Feuilleté	3+3-10+10 mm
160°	Vert	Droite	Fortes épaisseurs

Pour commander le matériel, procéder comme suit :

Choisir le Ø de la roulette + l'affûtage PL ou SC**CLIP EN PLASTIQUE CSROVI**

Coupe du vinyle pour les tables : Bottero Bavelloni, CMS Technologies, GFPm, Macotec, Intermax, Pannkoke, Turomas.

Produits sur demande

Pour la coupe rectiligne et façonnée du plastique

Réf.	Lot	Q.té
TALCSROVI	10 U	1 U

**CLIP EN PLASTIQUE CROVI**

Coupe du vinyle pour les tables : Bavelloni, Bystronic, GME, Italmec, Hegla, Lisec, Otem System, Pannkoke.

Produits sur demande

Pour la coupe rectiligne et façonnée du plastique

Réf.	Lot	Q.té
TALCROVI	10 U	1 U



COUPE-VERRE À HUILE MITSUBOSHI POUR COUPE FAÇONNÉE

Utilisation avec l'huile OIL3132

Réf.	Épaisseur verre	Q.té
MITSUBOR-38	De 3 à 8 mm	1 U



COUPE-VERRE TOYO MÉTAL AVEC TAP WHEEL

Utilisation avec l'huile OIL3132

Réf.	Épaisseur verre	Angle de coupe	Q.té
TAG004	De 3 à 12 mm	140°	1 U



COUPE-VERRE TOYO PLASTIQUE AVEC TAP WHEEL

Utilisation avec l'huile OIL3132

Réf.	Épaisseur verre	Angle de coupe	Q.té
TAG003	De 3 à 12 mm	140°	1 U



COUPE-VERRE EN CARBURE DE TUNGSTÈNE

Réf.	Épaisseur verre	Angle de coupe	Q.té
TAG013	De 1 à 10 mm	135°	1 U



TAG007



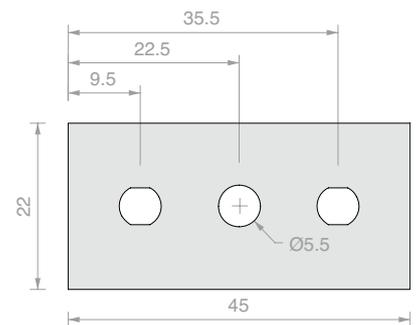
TAG016

ACCESSOIRES DE RECHANGE POUR COUPE-VERRE

Réf.	Description	Q.té
TAG007	Pièce de rechange coupe-verre TOYO	1 U
TAG016	Pièce de rechange coupe-verre TAG013	1 U

**HAMMER GLASS**

Réf.	Description	Q.té
CPH10	Manche en bois, tête en laiton, Ø20 mm	1 U
CPH20	Manche en aluminium, tête en laiton Ø20 et Ø14 mm	1 U

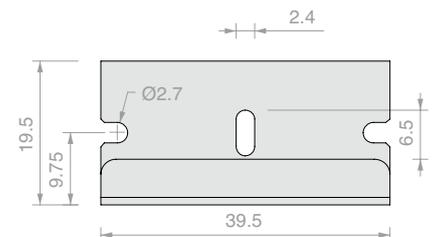
**LAMES POUR LA COUPE DU PLASTIQUE**

Réf.	Épaisseur	Lot	Q.té
LAME05	0.20 mm	100 U	1 U
LAME07	0.15 mm	250 U	1 U

**LAMES JETABLES POUR LA COUPE DU PLASTIQUE**

Lames de rechange avec un seul tranchant pour racler les étiquettes, les joints, etc.

Les lames sont en acier au carbone, épaisseur 0.009"/0.23 mm et avec fond en aluminium.



Réf.	Épaisseur	Lot	Q.té
LAME02	0.23 mm	100 U	1 U

**COUPE-VERRE TANK POUR COUPE EN SÉRIE**

Roulette de série : pour verres de 15 à 19 mm (S)

Réf.	Longueur	Q.té
TAG600	600 mm	1 U
TAG900	900 mm	1 U
TAG1200	1200 mm	1 U
TAG1500	1500 mm	1 U
TAG1800	1800 mm	1 U
TAG2100	2100 mm	1 U

**ACCESSOIRES DE RECHANGE POUR COUPE-VERRE TANK**

Réf.	Description	Q.té
TAG-TK	Réservoir à huile	1 U
TAG-PT	Patin de coulissement	1 U
TAG-S1519	Roulette S coupe 15-19 mm	1 U
TAG-T612	Roulette T coupe 6-12 mm	1 U
TAG-H28	Roulette H coupe 2-8 mm	1 U

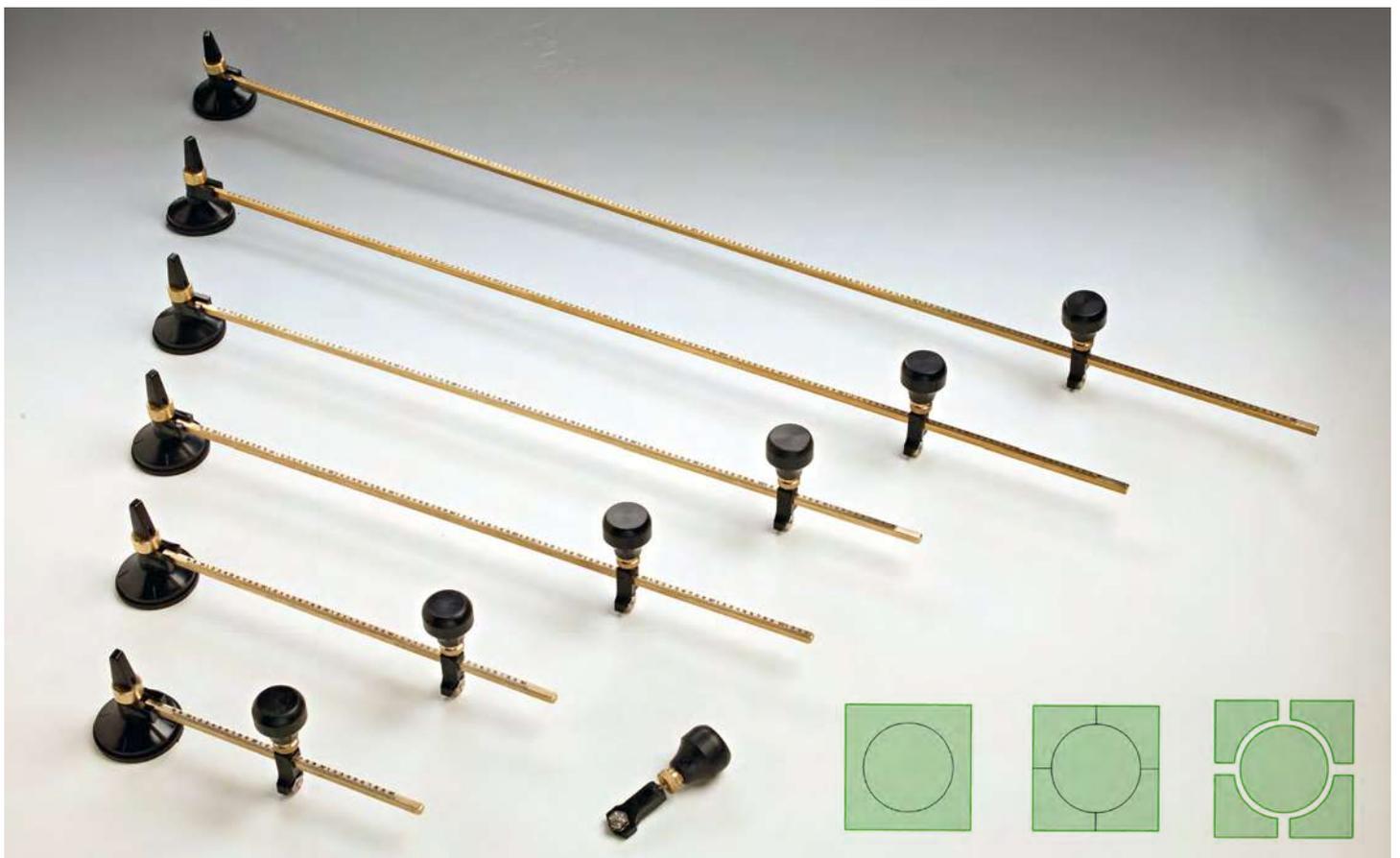
**TOURNETTE COUPE-VERRE TANK**

Roulette de série : pour verres de 2 à 8 mm (H)

Réf.	Longueur	Q.té
CTV600	600 mm	1 U
CTV800	800 mm	1 U
CTV1000	1000 mm	1 U
CTV1200	1200 mm	1 U

**ACCESSOIRES DE RECHANGE POUR TOURNETTE COUPE-VERRE TANK**

Réf.	Description	Q.té
CTV01	Réservoir à huile	1 U
CTV10	Ventouse Ø73 mm et levier	1 U
TCC-H28	Roulette H coupe 2-8 mm	1 U
TCC-T612	Roulette T coupe 6-12 mm	1 U
TCC-S1519	Roulette S coupe 15-19 mm	1 U



TOURNETTE COUPE-VERRE

Tige graduée avec flèches croisées sur la base de la ventouse pour un positionnement correct sur la plaque de verre. La coupe s'effectue en tournant le bouton rotatif. Diamètre minimum 85 mm. Livré avec une roulette à six têtes en carbone à 135°.

- Régler le diamètre sur l'échelle de la règle
- Fixer la tête
- Huiler la tête du coupe-verre
- Faire quelques tours sans pression pour huiler la ligne de rupture.
- Commencer la coupe en exerçant sur le verre une pression adéquate et sans interruptions
- Effectuer avec un coupe-verre des lignes latérales jusqu'à atteindre le diamètre qui vient d'être tracé
- Ouvrir la ligne marquée par le cercle à l'aide d'un accessoire (Réf. Hammer Glass CPH10)
- L'ouverture permet de libérer le cercle de verre

Réf.	Diamètre de coupe maximum	Épaisseur de coupe optimale	Q.té
CP400	400 mm	3-6 mm	1 U
CP600	600 mm	3-6 mm	1 U
CP1000	1000 mm	3-6 mm	1 U
CP1200	1200 mm	3-6 mm	1 U
CP1600	1600 mm	3-6 mm	1 U
CP2000	2000 mm	3-6 mm	1 U



ACCESSOIRES DE RECHANGE POUR TOURNETTE COUPE-VERRE

Réf.	Description	Q.té
CPLEV	Levier	1 U
CPVEN	Ventouse Ø60 mm	1 U
CPOM	Poignée avec coupe-verre de rechange angle 135°	1 U



HUILE DE COUPE POUR TABLES 3130

Huile de coupe idéale pour les coupes droites et façonnées, elle s'évapore lentement permettant l'ouverture des découpes. Les résidus laissés sur le verre sont faciles à éliminer. Conçue pour éviter la surchauffe des têtes de coupe, son utilisation ne détériore en aucune façon les parties en caoutchouc des machines et assure la longévité de la roulette de coupe.

Réf.	Lot	Q.té
OIL31301	1 l	1 U
OIL31305	5 l	1 U
OIL313025	25 l	1 U



HUILE DE COUPE POUR TABLES 3133

Huile de coupe à haute volatilité, idéale pour les coupes où les traitements ultérieurs nécessitent une surface sans aucun résidu, notamment les sérigraphies, les vitrages automobiles, etc. Son utilisation ne détériore en aucune façon les parties en caoutchouc des machines et assure la longévité de la roulette de coupe.

Réf.	Lot	Q.té
OIL31331	1 l	1 U
OIL31335	5 l	1 U
OIL313325	25 l	1 U



HUILE DE COUPE POUR TABLES 3132

Fluide synthétique pour la coupe du verre, spécialement conçu pour les opérations de coupe du verre à faible émissivité. Formulé avec des bases synthétiques et des additifs capables de réduire la tension de surface afin d'optimiser le niveau de finition du verre en cours de traitement. Les excellentes propriétés réfrigérantes, la neutralité à l'égard du verre et les additifs spéciaux de l'émulsion confèrent au verre traité un haut niveau de finition. Excellentes propriétés d'évaporation.

Inodore et avec une très faible tendance à la formation de mousse.

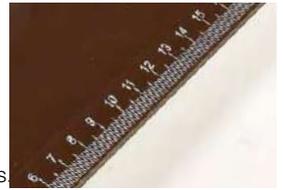
Convient aux coupe-verres

Réf.	Lot	Q.té
OIL31321	1 l	1 U
OIL31325	5 l	1 U
OIL313225	25 l	1 U



**ÉQUERRE À ÉCHARPE
ET GRADUATION SUR LE BORD**

Graduation métrique, réalisée en matériau phénolique dur.
Épaisseur branche 4 mm,
Épaisseur base 12 mm avec butée de 4 mm
Gravure en mm pour mesurer la distance par rapport aux autres bords

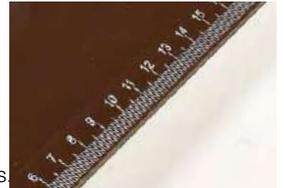


Réf.	Longueur	Q.té
SQHB600	600 mm	1 U
SQHB800	800 mm	1 U
SQHB1050	1050 mm	1 U



**ÉQUERRE AVEC DIAGONALE
ET GRADUATION SUR LE BORD**

Graduation métrique, réalisée en matériau phénolique dur.
Épaisseur branche 4 mm,
Épaisseur base 12 mm avec butée de 4 mm
Gravure en mm pour mesurer la distance par rapport aux autres bords



Réf.	Longueur	Q.té
SQHD400	400 mm	1 U
SQHD600	600 mm	1 U
SQHD800	800 mm	1 U
SQHD1050	1050 mm	1 U

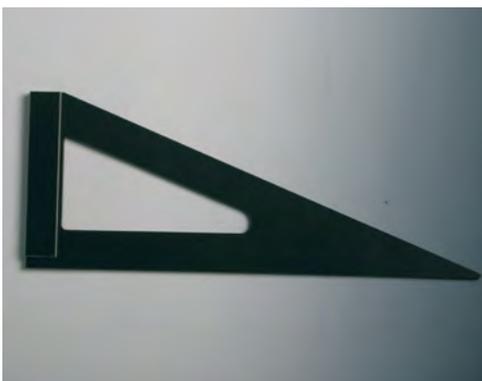


ÉQUERRE AVEC DIAGONALE ET VENTOUSE

Réalisée en matériau phénolique dur.
Épaisseur branche 4 mm,
Épaisseur base 12 mm avec butée de 4 mm
Ventouse pour la fixation de la branche longue, pour éviter les mouvements de la intempéstifs lors de la coupe.



Réf.	Longueur	Q.té
SQHD1250	1250 mm	1 U
SQHD1500	1500 mm	1 U
SQHD1750	1750 mm	1 U



ÉQUERRES AVEC DIAGONALE

Réf.	Longueur	Q.té
SQ002	500 mm	1 U
SQ003	700 mm	1 U
SQ004	900 mm	1 U
SQ005	1100 mm	1 U
SQ006	1250 mm	1 U
SQ007	1500 mm	1 U



RÈGLE

Réf.	Longueur	Q.té
RIGA001	2500 mm	1 U



RÈGLE AVEC VENTOUSES

Réalisée en matériau phénolique dur.

Les ventouses permettent l'utilisation de l'outil par un seul opérateur.

Épaisseur 10 mm largeur 80 mm.

Tolérance dimensionnelle : $\pm 1\text{mm}/1\text{m}$

Réf.	Longueur	Ventouses	Q.té
SQTV2000	2000 mm	3	1 U
SQTV2500	2500 mm	4	1 U
SQTV3000	3000 mm	5	1 U
SQTV3500	3500 mm	5	1 U



VENTOUSE DE RECHANGE POUR RÈGLES

Réf.	Dimensions	Q.té
SQTVS400	Ø45.8 mm	1 U



VENTOUSE EXCENTRIQUE POUR RÈGLES ET ÉQUERRES

Réglage de l'excentricité de 8 mm

Réf.	Dimensions	Q.té
SQTECC	Ø55.8 mm	1 U



SUPPORT AVEC VENTOUSE POUR RÈGLES ET ÉQUERRES

Réf.	Dimensions	Q.té
SQTSUP	Ø57.3 mm	1 U



ÉQUERRE À GLISSIÈRE

Réalisée en matériau phénolique dur.

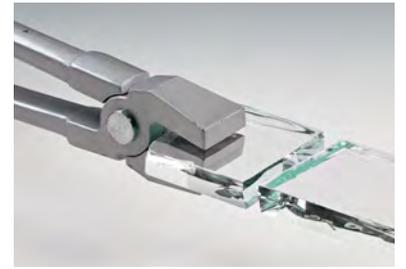
Tiges calibrées sur les deux branches pour des coupes précises.

Ideale pour la coupe de bandes de verre de dimensions identiques.

Réf.	Dimensions	Q.té
SQTS400	400 x 400 mm	1 U
SQTS600	600 x 600 mm	1 U
SQTS860	800 x 600 mm	1 U

**PINCE JAW**

Pour verres jusqu'à 19 mm



Réf.	Longueur	Mors	Q.té
PINZJAW	355 mm	36 mm	1 U

**PINCE À OUVRIR LA COUPE**

Réf.	Longueur	Mors	Q.té
PINZ002	200 mm	24 mm	1 U

**PINCE À OUVRIR LA COUPE AVEC RÉGLAGE**

Réf.	Longueur	Mors	Q.té
PINZ30	200 mm	30 mm	1 U
PINZ33	200 mm	23 mm	1 U

**PINCE À OUVRIR LA COUPE AVEC BEC**

Réf.	Longueur	Mors	Q.té
PINZ35	195 mm	21 mm	1 U



SCIE À DISQUE DIAMANTÉ

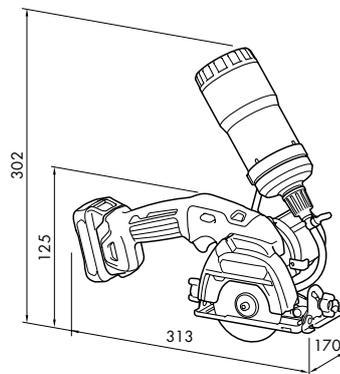
Grande maniabilité.

- Coupe inclinée jusqu'à 45°
- Compacte et légère
- Revêtement en soft grip

Accessoires inclus : chargeur de batterie,
2 piles Li-ion, lame, réservoir d'eau, clé de service

Descriptif technique :

- taille de la lame externe Ø 85 x 1.8 mm
- trou Ø 15 mm
- hauteur de coupe à 90° 25.5 mm
- à 45° 16.5 mm
- vitesse à vide 1600 tr/min
- batterie 4 Ah
- réservoir 0.5 litres
- poids 1.8 kg



Réf.	Dimensions	Volts	Q.té
MAK300	313 x 170 x 125 mm	12	1 U

ACCESSOIRES DE RECHANGE POUR MAK300



Réf.	Description	Q.té
MAK300BAT4	Batterie pour MAK300 4 Ah	1 U
MAK300CAR	Chargeur de batterie pour MAK300	1 U

DISQUE DIAMANTÉ À SEGMENTS MAKITA



Réf.	Dimensions	Q.té
MAK10	Ø110 x 1.9 mm Trou Ø20 mm	1 U

DISQUE DIAMANTÉ POUR MAKITA DUEZETA



Réf.	Dimensions	Q.té
UDFMARK80	Ø80 x 1.2 mm Trou Ø15 mm	1 U

DISQUE DIAMANTÉ MAKITA



Réf.	Dimensions	Q.té
MAK80	Ø85 x 1.8 mm Trou Ø15 mm	1 U



**FORETS DIAMANTÉS
AVEC COURONNE LISSE**

Fixation : standard 1/2 Gaz 14 Fpp longueur 75 mm.
Fixation : longue 1/2 Gaz 14 Fpp longueur 95 mm (sur demande)

Foret standard : corps AVP, liant 7283 concentration ME grain 010, diamant 1131.
Foret ligne Top : corps AVP, liant FH, concentration MG, grain 010, diamant 1120
Avant d'utiliser le foret, il est recommandé de polir le diamant avec un tampon abrasif en effectuant une paire de trous, nécessairement avec de l'eau.

L'utilisation manuelle de bâtons de dressage n'est pas recommandée car ils peuvent entraîner la rupture de la bande diamantée et compromettre la sécurité de l'opérateur.

UDF-FH uniquement sur demande, commande minimum 2 unités

CONDITIONS DE TRAVAIL

Ø	VITESSE DE LA BROCHE		DÉBIT D'EAU	
	R.P.M. Min	R.P.M. Max	Verre 3÷4 mm	Verre ≤ 5 mm
6	3.200	12.000	0.2	0.4
8	2.800	12.000	0.2	0.5
10	2.400	10.000	0.2	0.5
12	2.000	8.000	0.2	0.7
15	1.400	6.500	0.3	0.7
20	1.200	4.500	0.3	1.0
30	1.000	3.200	0.3	1.2
50	850	2.000	0.4	1.5
100	700	1.200	0.5	1.5
150	400	800	0.8	1.7
200	300	600	1.0	2.0
300	200	400	1.5	2.5

Réf.	Dimensions	Épaisseur bande	Q.té
UDF-7283ME	Ø entre 3 et 100 mm	jusqu'à 30 mm 0.75 mm, de 31 à 100 mm 1 mm	1 U
UDF-FH	Ø entre 3 et 100 mm	jusqu'à 30 mm 0.75 mm, de 31 à 100 mm 1 mm	1 U



FORETS À FRAISER DIAMANTÉS

Matériau standard : corps AVP, liant 7283 concentration ME, diamant 1102
Fixation : standard 1/2 Gaz 14 Fpp longueur 75 mm.

Produits sur demande

Réf.	Dimensions	Q.té
UDSV05	De 0 à 35 mm	1 U
UDSV06	De 0 à 45 mm	1 U
UDSV07	De 0 à 65 mm	1 U



FORETS DIAMANTÉS AVEC FORET À FRAISER

Matériau standard : corps AVP, liant 7283 concentration ME, diamant 1102
Fixation : standard 1/2 Gaz 14 Fpp longueur 75 mm.

La tête du foret à fraiser est de Ø10 mm plus grande que le trou
Exemple trou Ø16 mm foret à fraiser Ø26 mm

Produits sur demande

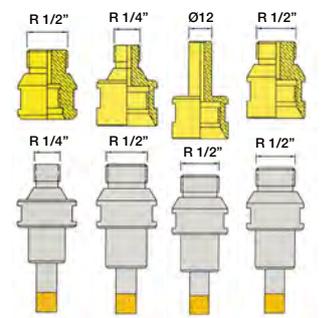
Réf.	Trou	Fraisage	Q.té
UDFORSV	Ø entre 4 et 70 mm	Ø entre 14 et 80 mm	1 U
UDFORSV1	Ø entre 4 et 70 mm	-	1 U
UDFORSV2	-	Ø entre 14 et 80 mm	1 U



ADAPTATEURS POUR FORETS

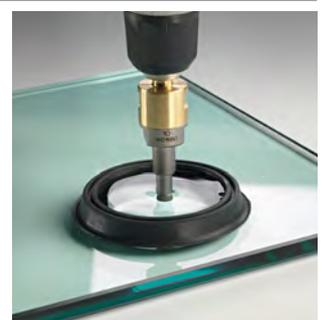
Matériau : laiton

Réf.	Dimensions	Q.té
UDFS4	De R 1/4" à R 1/2"	1 U
UDFS6	De R 1/2" à R 1/4"	1 U
UDFS8	De R 1/2" à pointe broche Ø12 mm	1 U
UDFS10	Rallonge de R 1/2" à R 1/2"	1 U



**BAGUES DE RETENUE
POUR RÉFRIGÉRANT**

Réf.	Interne	Externe	Q.té
UDFS12	32 mm	64 mm	1 U
UDFS14	68 mm	106 mm	1 U
UDFS16	150 mm	194 mm	1 U



**BÂTON POUR RAVIVER FORETS ET MEULES BOISSEAU**

Grain de 60 à 120 mesh adaptés pour raviver les outils avec grain compris entre D 126 et D 213.
Grain de 120 à 220 mesh adaptés pour raviver les outils avec grain compris entre D 64 et D 126.

Réf.	Dimensions	Couleur	Grain	Q.té
NSGST01	25x50x200 mm	Orange	80	1 U
NSGST03	25x50x200 mm	Bleu	120	1 U
NSGST05	25x50x200 mm	Blanc	180	1 U
NSGST07	10x115x285 mm	Marron	120	1 U
NSGST09	20x20x200 mm	Blanc	220	1 U

**TRACEURS POUR VERRE**

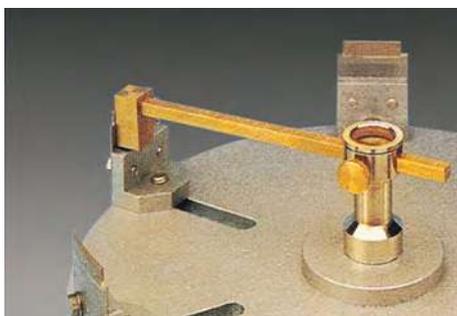
Réf.	Description	Q.té
PUN20	Traceur pour verre en carbure	1 U
PUN30	Traceur pour verre type diamant	1 U
PUN001	Traceur pour verre en carbure avec clip	1 U
PUN002	Pièce de rechange pour PUN001	1 U

**FORET EXTENSIBLE FOREX**

Foret extensible pour trous de grande dimension ; il est recommandé d'utiliser la vitesse appropriée
Fixation : standard 1/2 Gaz 14 Fpp longueur 75 mm. environ

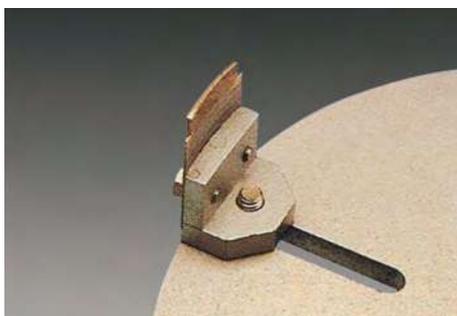
[Produits sur demande](#)

Réf.	Dimensions	Q.té
UDFX012	FOREX 70/100 segments 4 type 00	1 U
UDFX013	FOREX 90/140 segments 4 type 01	1 U
UDFX014	FOREX 130/180 segments 6 type 02	1 U
UDFX015	FOREX 180/240 segments 6 type 03	1 U

**TOURNETTE POUR FOREX**

[Produits sur demande](#)

Réf.	Dimensions	Q.té
UDFX017	70/100 mm	1 U
UDFX018	90/240 mm	1 U

**SEGMENTS DE RECHANGE POUR FOREX**

Réf.	Type	Q.té
UDFX020	00	1 U
UDFX021	01	1 U
UDFX022	02	1 U
UDFX023	03	1 U

**OUTIL DE CENTRAGE**

Réf.	Description	Q.té
UDFS1	Outil de centrage	1 U
UDFS2	Clé hexagonale pour outil de centrage	1 U




ROUES À EXPANSION POUR BANDES

Réf.	Dimensions	Q.té
DGS003	75 x 38 mm	1 U
DGS035	50 x 42 mm	1 U


BANDES POUR PONCEUSE À AIR

Réf.	Dimensions	Couleur	Grain	Micron	Description	Espacement	Q.té
DGS007V	75 x 38 mm	vert	Diamanté 60 mesh	250	enlèvement très important	CP21	1 U
DGS007N	75 x 38 mm	noir	Diamanté 120 mesh	125	enlèvement important	CP18 ou CP21	1 U
DGS007R	75 x 38 mm	rouge	Diamanté 200 mesh	74	enlèvement moyen	CP18 ou CP21	1 U
DGS007G	75 x 38 mm	jaune	Diamanté 400 mesh	40	finition	CP18 ou CP21	1 U
DGS007B	75 x 38 mm	blanc	Diamanté 600 mesh	30	excellente finition	CP18 ou CP21	1 U
DGS008RBG	75 x 38 mm	blanc jaune	Résine 600 mesh	30	polissage	R1	1 U
DGS008RBLU	75 x 38 mm	bleu	Résine 1000 mesh	10	rodage	R1	1 U
DGS011V	50 x 42 mm	vert	Diamanté 60 mesh	250	enlèvement très important	CP21	1 U
DGS011N	50 x 42 mm	noir	Diamanté 120 mesh	125	enlèvement important	CP18 ou CP21	1 U
DGS011R	50 x 42 mm	rouge	Diamanté 200 mesh	74	enlèvement moyen	CP18 ou CP21	1 U
DGS011G	50 x 42 mm	jaune	Diamanté 400 mesh	40	finition	CP18 ou CP21	1 U
DGS011B	50 x 42 mm	blanc	Diamanté 600 mesh	30	excellente finition	CP18 ou CP21	1 U
DGS012RBG	50 x 42 mm	blanc jaune	Résine 600 mesh	30	polissage	R1	1 U
DGS012RBLU	50 x 42 mm	bleu	Résine 1000 mesh	10	rodage	R1	1 U



DISQUE ADHÉSIF TROIS TROUS POUR PONCEUSE À AIR

Réf.	Dimensions	Couleur	Grain	Micron	Description	Espacement	Q.té
DGS005V	Ø100 mm	vert	Diamanté 60 mesh	250	enlèvement très important	CP21	1 U
DGS005N	Ø100 mm	noir	Diamanté 120 mesh	125	enlèvement important	CP18 ou CP21	1 U
DGS005R	Ø100 mm	rouge	Diamanté 200 mesh	74	enlèvement moyen	CP18 ou CP21	1 U
DGS005G	Ø100 mm	jaune	Diamanté 400 mesh	40	finition	CP18 ou CP21	1 U
DGS005B	Ø100 mm	blanc	Diamanté 600 mesh	30	excellente finition	CP18 ou CP21	1 U
DGS006RBG	Ø100 mm	blanc jaune	Résine 600 mesh	30	polissage	R1	1 U
DGS006RBLU	Ø100 mm	bleu	Résine 1000 mesh	10	rodage	R1	1 U



TAMPONS À MAIN

Éponges diamantées pour les opérations manuelles de dégrossissage, d'ébarbage et de finition, caractérisées par une configuration de type « snake », produit exclusif de Saint-Gobain Abrasifs. Idéales pour une utilisation aussi bien humide qu'à sec.

Enlèvement efficace et durable grâce à la forte concentration de diamants de haute qualité.



Réf.	Dimensions	Couleur	Grain	Description	Q.té
NSG01V	90 x 55 mm	vert	Diamanté 60 mesh	enlèvement très important	1 U
NSG03N	90 x 55 mm	noir	Diamanté 120 mesh	enlèvement important	1 U
NSG05R	90 x 55 mm	rouge	Diamanté 200 mesh	enlèvement moyen	1 U
NSG07G	90 x 55 mm	jaune	Diamanté 400 mesh	finition	1 U
NSG09B	90 x 55 mm	blanc	Diamanté 800 mesh	excellente finition	1 U
NSG11BLU	90 x 55 mm	bleu	Diamanté 1500 mesh	rodage	1 U


PONCEUSE À BANDE MAKITA 9032

Polyvalence et maniabilité pour le ponçage et la finition du verre, du bois, du fer, de l'acier, du plastique et de la céramique. Vitesse variable. Bras guide réglable. Bras guide en option : largeur de bande 6 et 13 mm. Réglage et centrage précis de la bande. Le rouleau tendeur de bande de Ø14 mm permet de poncer les petites surfaces. Raccord pour aspirateur de poussières, double isolation et interrupteur électronique.

Descriptif technique :

- Dimensions bande : 9 x 533mm
- Puissance nominale : 500W
- Vitesse à vide : 300÷1700 m/min
- Profondeur de ponçage maximale : 110 mm
- Poids (Réglementation EPTA) : 1.6 kg

Accessoires fournis :

- Bande abrasive pour bois
- Adaptateur buse d'aspiration

Réf.	Dimensions	V	Q.té
MAK9032	420 x 158 x 78 mm	220	1 U


PONCEUSE À BANDE MAKITA 9031

Idéale pour le ponçage du verre, du bois, du fer, de l'acier, du plastique, de la céramique, etc. Vitesse variable. Largeur de bande 30 mm pour poncer également les coins et les cavités. Déclenchement rapide de la bande abrasive. Possibilité de raccorder un aspirateur pour aspirer les poussières, double isolation et interrupteur électronique.

Descriptif technique :

- Dimensions bande : 30x533 mm
- Puissance nominale : 550W
- Vitesse à vide : 200÷1000 m/min
- Poids (Réglementation EPTA) : 2.1 kg

Accessoires fournis :

- Lot de bandes assorties

Réf.	Dimensions	V	Q.té
MAK9031	380 x 170 x 90 mm	220	1 U



BANDES DIAMANTÉES

Bandes diamantées pour machines portables (Makita) pour les opérations d'ébarbage sur des matériaux très durs tels que le verre, la céramique et la pierre. Caractérisées par une configuration de type « snake », produit exclusif de Saint-Gobain Abrasifs.

La structure particulière « snake » garantit un meulage rapide et propre et une plus grande durée de vie de la bande.

L'excellent processus de dépôt du diamant garantit une efficacité de coupe immédiate et aucune perte d'abrasif.

Le support extrêmement résistant garantit une longue durée de vie du produit, même à des pressions élevées.

- Vitesse recommandée : 25 - 32 m/s, max 45 m/s

- Particulièrement indiquée pour les applications humides (eau/émulsion)



Réf.	Dimensions	Grain	Q.té
NDSG03	533 x 9 mm	120 mesh	1 U
NDSG05	533 x 9 mm	200 mesh	1 U
NDSG07	533 x 9 mm	400 mesh	1 U
NDSG13	533 x 30 mm	60 mesh	1 U
NDSG15	533 x 30 mm	120 mesh	1 U
NDSG17	533 x 30 mm	200 mesh	1 U
NDSG19	533 x 30 mm	400 mesh	1 U

BANDES EN CARBURE DE SILICIUM

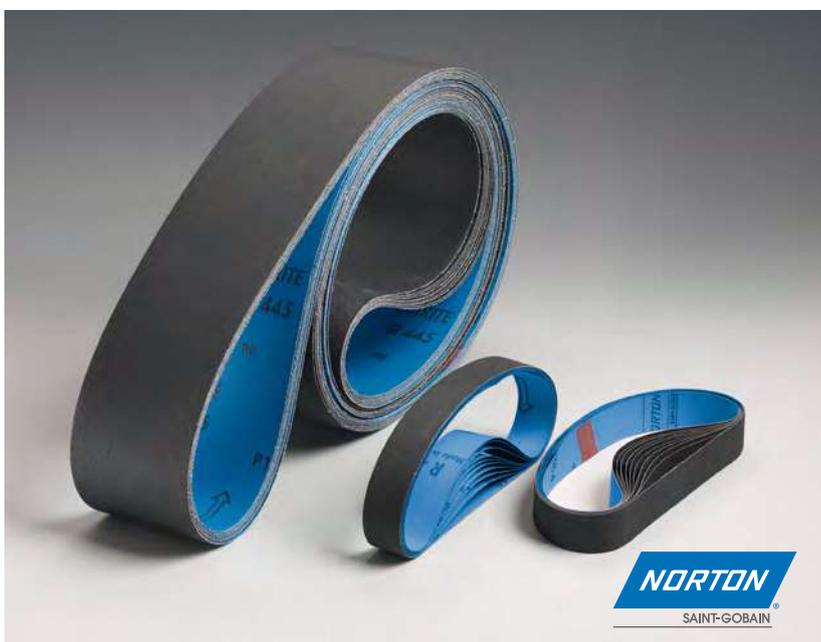
L'application de ces bandes est particulièrement indiquée pour les opérations sur les matériaux qui ont tendance à encrasser la bande, tels que le verre, la céramique, le bois et les matériaux non ferreux.

Le support en polyester convient aussi bien aux applications à sec qu'humides

Support : toile en polyester - **Abrasif** : carbure de silicium

Saupoudrage : fermée - **Liant** : résine/résine- **Couleur côté abrasif** : noir

Granulométrie : 36, 40, 80, 120, 150, 220, 320



Réf.	Dimensions	Grain	Q.té
NSSG01	533 x 9 mm	40 mesh	1 U
NSSG03	533 x 9 mm	80 mesh	1 U
NSSG05	533 x 30 mm	40 mesh	1 U
NSSG07	533 x 30 mm	80 mesh	1 U
NSSG09	830 x 70 mm	40 mesh	1 U
NSSG11	830 x 70 mm	80 mesh	1 U
NSSG13	830 x 70 mm	120 mesh	1 U
NSSG15	830 x 70 mm	150 mesh	1 U
NSSG17	830 x 70 mm	220 mesh	1 U
NSSG19	830 x 70 mm	320 mesh	1 U
NSSG21	1100 x 100 mm	36 mesh	1 U
NSSG23	1100 x 100 mm	40 mesh	1 U
NSSG25	1100 x 100 mm	80 mesh	1 U
NSSG27	1100 x 100 mm	120 mesh	1 U
NSSG29	1100 x 100 mm	150 mesh	1 U
NSSG31	1100 x 100 mm	220 mesh	1 U
NSSG33	1100 x 100 mm	320 mesh	1 U
NSSG35	2400 x 100 mm	40 mesh	1 U
NSSG37	2400 x 100 mm	80 mesh	1 U
NSSG39	2400 x 100 mm	120 mesh	1 U
NSSG41	2400 x 100 mm	150 mesh	1 U
NSSG43	2400 x 100 mm	220 mesh	1 U
NSSG45	2400 x 100 mm	320 mesh	1 U
NSSG47	3350 x 100 mm	40 mesh	1 U
NSSG49	3350 x 100 mm	80 mesh	1 U
NSSG51	3350 x 100 mm	120 mesh	1 U
NSSG53	3350 x 100 mm	150 mesh	1 U
NSSG55	3350 x 100 mm	220 mesh	1 U
NSSG57	3350 x 100 mm	320 mesh	1 U

BANDES EN CORINDON

Solution idéale pour le dégrossissage du verre ou l'ébavurage des métaux, ces bandes se caractérisent par une longue durée de vie et une capacité de coupe constante. Elles conviennent aussi bien aux opérations à sec qu'humides.

Support : toile en polyester

Abrasif : oxyde d'aluminium Premium

Saupoudrage : fermée

Liant : résine/résine

Couleur côté abrasif : rouge brique

Granulométrie : 150, 220, 320, 400



Réf.	Dimensions	Grain	Q.té
NCSG01	533 x 9 mm	150 mesh	1 U
NCSG03	533 x 9 mm	220 mesh	1 U
NCSG05	533 x 9 mm	320 mesh	1 U
NCSG07	533 x 9 mm	400 mesh	1 U
NCSG09	533 x 30 mm	150 mesh	1 U
NCSG11	533 x 30 mm	220 mesh	1 U
NCSG13	533 x 30 mm	320 mesh	1 U
NCSG15	533 x 30 mm	400 mesh	1 U
NCSG17	830 x 70 mm	150 mesh	1 U
NCSG19	830 x 70 mm	220 mesh	1 U
NCSG21	830 x 70 mm	320 mesh	1 U
NCSG23	830 x 70 mm	400 mesh	1 U
NCSG25	1100 x 100 mm	150 mesh	1 U
NCSG27	1100 x 100 mm	220 mesh	1 U
NCSG29	1100 x 100 mm	320 mesh	1 U
NCSG31	1100 x 100 mm	400 mesh	1 U

BANDES EN LIÈGE

Ces bandes pour le prépolissage miroir et la finition du verre peuvent être utilisées aussi bien pour les applications à sec qu'humides grâce à leur traitement imperméabilisant (toile en coton imperméable). Finition uniforme et constante tout au long de la durée de vie du produit.

Support : toile de coton imperméable

Abrasif : liège

Saupoudrage : fermée

Liant : résine/résine

Coloris côté abrasif : ocre



Réf.	Dimensions	Q.té
NSU006	533 x 9 mm	1 U
NSU007	533 x 30 mm	1 U
NSU001	830 x 70 mm	1 U
NSU002	1100 x 100 mm	1 U
NSU004	2400 x 100 mm	1 U
NSU005	3350 x 100 mm	1 U



BANDES EN CARBURE DE SILICIUM CH

Le carbure de silicium est obtenu par réduction de la silice avec du carbone dans un four électrique. Il présente une dureté élevée et une bonne ténacité. Il est excellent pour le traitement de produits très durs tels que la pierre, la céramique et le verre. **Marquage CH sur la bande.** Traitements à très haute pression. Cette bande ne nécessite pas l'utilisation d'un fluide réfrigérant et peut donc également être utilisée à sec. **Vitesse recommandée : 10 – 20 m/sec. Grain : 36-40-80**



Réf.	Dimensions	Grain	Q.té
NCH00	533 x 9 mm	40 mesh	1 U
NCH01	533 x 9 mm	80 mesh	1 U
NCH03	533 x 30 mm	40 mesh	1 U
NCH05	533 x 30 mm	80 mesh	1 U
NCH062	610 x 100 mm	80 mesh	1 U
NCH07	830 x 70 mm	40 mesh	1 U
NCH09	830 x 70 mm	80 mesh	1 U
NCH10	1100 x 100 mm	36 mesh	1 U
NCH12	1100 x 100 mm	40 mesh	1 U
NCH14	1100 x 100 mm	80 mesh	1 U
NCH16	1620 x 100 mm	40 mesh	1 U
NCH17	1620 x 100 mm	80 mesh	1 U
NCH19	2400 x 100 mm	40 mesh	1 U
NCH21	2400 x 100 mm	80 mesh	1 U
NCH23	3350 x 100 mm	40 mesh	1 U
NCH25	3350 x 100 mm	80 mesh	1 U

BANDES EN CARBURE DE SILICIUM CW

Le carbure de silicium est obtenu par réduction de la silice avec du carbone dans un four électrique. Il présente une dureté élevée et une bonne ténacité. Il est excellent pour le traitement de produits très durs tels que la pierre, la céramique et le verre. **Marquage CW sur la bande.** Traitements de finition. Bande imperméable à utiliser avec un fluide réfrigérant. **Vitesse recommandée : 10 – 20 m/sec. Grain : 120-150-220-320**



Réf.	Dimensions	Grain	Q.té
NCW26	830 x 70 mm	120 mesh	1 U
NCW27	830 x 70 mm	150 mesh	1 U
NCW28	830 x 70 mm	220 mesh	1 U
NCW29	830 x 70 mm	320 mesh	1 U
NCW34	1100 x 100 mm	120 mesh	1 U
NCW39	1100 x 100 mm	150 mesh	1 U
NCW41	1100 x 100 mm	220 mesh	1 U
NCW43	1100 x 100 mm	320 mesh	1 U
NCW44	1620 x 100 mm	150 mesh	1 U
NCW49	2400 x 100 mm	120 mesh	1 U
NCW50	2400 x 100 mm	150 mesh	1 U
NCW51	2400 x 100 mm	220 mesh	1 U
NCW52	2400 x 100 mm	320 mesh	1 U
NCW53	3350 x 100 mm	120 mesh	1 U
NCW54	3350 x 100 mm	150 mesh	1 U
NCW55	3350 x 100 mm	220 mesh	1 U
NCW56	3350 x 100 mm	320 mesh	1 U

BANDES EN CORINDON

Le corindon est un oxyde d'aluminium obtenu artificiellement dans des fours électriques. Il allie une bonne dureté à une ténacité élevée. **Marquage 2AF sur la bande.** Usinages de moyens à légers. Bande souple avec utilisation à sec. **Vitesse recommandée : 10 – 20 m/sec. Grain : 150-220-320-400**



Réf.	Dimensions	Grain	Q.té
N2AF57	533 x 9 mm	150 mesh	1 U
N2AF59	533 x 9 mm	220 mesh	1 U
N2AF60	533 x 9 mm	320 mesh	1 U
N2AF64	533 x 30 mm	150 mesh	1 U
N2AF65	533 x 30 mm	220 mesh	1 U
N2AF67	533 x 30 mm	320 mesh	1 U
N2AF69	533 x 30 mm	400 mesh	1 U
N2AF691	610 x 100 mm	150 mesh	1 U
N2AF692	610 x 100 mm	220 mesh	1 U
N2AF693	610 x 100 mm	320 mesh	1 U
N2AF694	610 x 100 mm	400 mesh	1 U
N2AF70	830 x 70 mm	150 mesh	1 U
N2AF71	830 x 70 mm	220 mesh	1 U
N2AF72	830 x 70 mm	320 mesh	1 U
N2AF73	830 x 70 mm	400 mesh	1 U
N2AF74	1100 x 100 mm	150 mesh	1 U
N2AF75	1100 x 100 mm	220 mesh	1 U
N2AF76	1100 x 100 mm	320 mesh	1 U
N2AF77	1100 x 100 mm	400 mesh	1 U



OXYDE DE CÉRIUM > 95 %

- Aspect : blanc
- REO : $\geq 90 \%$
- CeO_2 /REO : $> 95 \%$
- Taille moyenne des particules : $3.0 \mu m$
- pH 7
- Densité $6.3 g/cm^3$
- Conditionnement 5 kg

Réf.	Lot	Q.té
OSS95	5 kg	1 U



CORINDON POUR SABLAGE

Le corindon rouge-brun est composé d'un oxyde d'aluminium et possède une ténacité et un pouvoir abrasif excellents sur tout type de matériau. Il est particulièrement adapté aux opérations de sablage avec recyclage, notamment en raison de sa haute résistance à l'impact. Les différentes granulométries permettent de choisir le degré de gravure adapté à chaque besoin. Le corindon rouge-brun ne contient pas de silice libre.

FICHE TECHNIQUE

- Type :** Corindon rouge-brun
- Dureté échelle Mohs :** 9
- Dureté échelle Knoop :** $2400 - 2500 kg/mm^2$
- Densité apparente :** $1.8 g/mm^3$
- Point de fusion :** $1900 \text{ }^\circ C$
- Solubilité en eau :** Insoluble
- QUALITÉ CERTIFIÉE ISO 9002**

Réf.	Grain	Q.té
SABB1	80 mesh	25 kg
SABB2	100 mesh	25 kg
SABB3	120 mesh	25 kg
SABB4	150 mesh	25 kg

**RUBANS DE MASQUAGE TESA****FICHE TECHNIQUE 4423**

Type de support : papier lisse

Type de masse adhésive : caoutchouc naturel

Épaisseur totale (µm) : 145

Force adhésive N/cm : 4.5

Résistance à la traction N/cm : 57

Allongement % à la rupture : 5

Tenue en temp. °C max court terme : 60

FICHE TECHNIQUE 4432

Type de support : papier lisse

Type de masse adhésive : caoutchouc naturel

Épaisseur totale (µm) : 330

Force adhésive N/cm : 8

Résistance à la traction N/cm : 93

Allongement % à la rupture : 6

Tenue en temp. °C max court terme : 100

Réf.	Description	Dimensions	Q.té
CAR001	Moyenne épaisseur 4423	100 mm x 50 m	1 U
CAR002	Moyenne épaisseur 4423	150 mm x 50 m	1 U
CAR003	Moyenne épaisseur 4423	250 mm x 50 m	1 U
CAR004	Grande épaisseur 4432	150 mm x 25 m	1 U
CAR006	Grande épaisseur 4432	300 mm x 25 m	1 U

**RUBANS DE MASQUAGE MSK 1110**

Ruban de masquage en papier lisse

Bonne adhérence sur tous types de supports, ne laisse pas de traces d'adhésif sur les surfaces d'application lors du retrait. Papier imprégné lisse.

Différence d'épaisseur minimale après l'application.

Excellente résistance à la rupture.

Applications : ruban de masquage haute résistance, utilisé pour le sablage manuel.

FICHE TECHNIQUE**Support** : papier imprégné blanc lisse de 95 g/m²**Adhésif** : caoutchouc naturel et résines**Épaisseur totale** : 0.150 mm**Adhérence sur inox** : 6 N/25 mm**Charge de rupture** : 185 N/25 mm**Allongement à la rupture** : 4 %**Tenue en température** : 80 °C

Réf.	Dimensions	Q.té
CAR021	50 mm x 50 m	1 U
CAR022	100 mm x 50 m	1 U
CAR024	150 mm x 50 m	1 U
CAR026	200 mm x 50 m	1 U
CAR028	250 mm x 50 m	1 U



Réf. FC8061

Réf. FC300R61

Réf. FC16061

Réf. FC300M61

Réf. FC28061

SANDBLAST 80

Matériau : vinyle
Épaisseur : 0.08 mm
Convient pour le sablage léger
Couleur : noir mat

Réf.	Dimensions rouleau	Q.té
FC8061	610 mm x 50 m	1 U

SANDBLAST 160

Matériau : vinyle
Épaisseur : 0.16 mm
Convient pour le sablage moyen
Couleur : noir mat

Réf.	Dimensions rouleau	Q.té
FC16061	610 mm x 25 m	1 U

SANDBLAST 300 souple

Matériau : vinyle
Épaisseur : 0.30 mm type souple
Convient pour le sablage lourd
Couleur : beige

Réf.	Dimensions rouleau	Q.té
FC300M61	610 mm x 25 m	1 U

SANDBLAST 80B

Matériau : vinyle
Épaisseur : 0.08 mm
Convient pour le sablage léger
Couleur : blanc mat

Réf.	Dimensions rouleau	Q.té
FC8061B	610 mm x 50 m	1 U

SANDBLAST 280 souple

Matériau : vinyle
Épaisseur : 0.28 mm type souple
Convient pour le sablage lourd
Couleur : bleu

Réf.	Dimensions rouleau	Q.té
FC28061	610 mm x 25 m	1 U

SANDBLAST 300 rigide

Matériau : vinyle
Épaisseur : 0.30 mm type rigide
Convient pour le sablage lourd
Couleur : gris

Réf.	Dimensions rouleau	Q.té
FC300R61	610 mm x 25 m	1 U

**RUBAN D'APPLICATION**

Matériau : vinyle
Ruban en vinyle pour l'application du dessin sur le verre
Couleur : transparent

Réf.	Dimensions rouleau	Épaisseur	Q.té
FCAT10050	500 mm x 100 m	0.10 mm	1 U
FCAT15061	610 mm x 100 m	0.15 mm	1 U



CUTTER POUR GRAPHISME



Réf.	Description	Q.té
CUT001	Cutter pour graphisme + 10 lames de rechange	1 U
CUT002	10 lames de rechange	1 U

CUTTER EN ALUMINIUM



Réf.	Description	Q.té
CUT003	Cutter aluminium + 3 lames de rechange	1 U
CUT004	3 lames de rechange	1 U

Pro.Glass® Matt 113

Pro.Glass® Matt 113 de Nanogate protège le verre dépoli ou sablé des empreintes digitales et autres salissures difficiles à éliminer.

Les surfaces à revêtir doivent être propres, sèches et sans résidus graisseux ou de silicone. Le produit peut être appliqué sur le verre à l'aide d'un chiffon propre ; après quelques minutes, l'excès de matériau doit être lustré avec une éponge en microfibre. Il faut compter entre 15 et 20 g/m².

Les verres traités avec Pro.Glass® Matt 113 présentent une résistance élevée et durable à l'abrasion, à l'hydrolyse et aux rayons ultraviolets.

Grâce à ce traitement, les surfaces sont plus faciles à nettoyer avec les produits d'entretien ménagers habituels.



Réf.	Description	Q.té
PROG28	Pro.Glass® Matt 113 - 400 g	1 U
PROG30	Éponge en microfibre	1 U



JAUGE MERLIN LAZER

Pour l'analyse de tout type de verres, boîtier en plastique de précision, diode laser avec électronique de mesure sophistiquée, laser non dangereux, classe 2/3a. Appuyer sur le bouton pour des mesures immédiates ; mesures précises d'un côté seulement (indépendamment de la lumière), mesure aussi bien l'épaisseur du verre que les lames d'air de n'importe quel double vitrage, indique le PVB et les couches de résine des unités couplées. Fonctionnement sur piles, faible consommation d'énergie, pour verre avec revêtement, pare-balles, isolant multicouches, etc.

Réf.	Q.té
NML10	1 U



INDICATEUR DE VERRE TREMPÉ MERLIN LAZER

Avec étui en cuir et chargeur de batterie, équipé d'une batterie rechargeable. Convient également pour le double vitrage.



Réf.	Q.té
NML12	1 U



DÉTECTEUR À FAIBLE ÉMISSIVITÉ MERLIN LAZER

Pour verres simples ou unités à double vitrage composés de verres de 4 - 10 mm d'épaisseur.

En cas d'unités à double vitrage, la mesure doit être effectuée des deux côtés.



Réf.	Q.té
NML14	1 U



AFFICHEUR DE STRESS VERRE TREMPÉ MERLIN LAZER

Placer le bord du verre au centre de l'affichage :si le verre a fait l'objet d'un traitement de trempe, des lignes très claires de stress apparaîtront. Lorsqu'il n'est pas possible de faire glisser l'instrument sur le verre, les deux écrans peuvent être séparés et maintenus l'un en face de l'autre, ce qui permet de l'utiliser dans n'importe quelle situation.

Réf.	Q.té
NML16	1 U



MALLETTE POUR L'ANALYSE DU VERRE

Contenu de la mallette :

- mallette en ABS avec mousse de protection antichoc
- jauge Merlin Lazer
- indicateur de verre trempé Merlin Lazer
- détecteur à faible émissivité Merlin Lazer

Réf.	Q.té
NMLKIT18	1 U

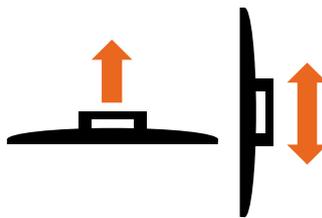
Grâce à leur capacité de créer une zone de vide au contact d'une surface lisse, les ventouses peuvent s'ancrer à la surface, offrant une position de préhension confortable pour soulever ou déplacer des objets. La zone de vide peut être générée par des mécanismes à levier ou par des pompes capables de chasser une quantité d'air de la surface de préhension. La capacité de levage des ventouses augmente en fonction de la surface de contact et du coefficient de frottement entre les surfaces.

Les valeurs d'utilisation recommandées de toutes nos ventouses proviennent d'analyses expérimentales approfondies menées au LABORATOIRE SCIENTIFIQUE D'ESSAIS DE STRUCTURES ET DE MATÉRIAUX du Département de Génie Civil et Environnemental de l'Université de Florence.

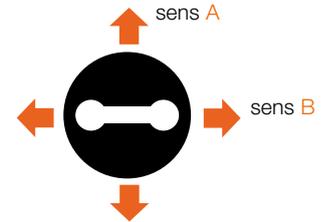
Les essais, spécifiquement consacrés à l'étude de la capacité d'ancrage des ventouses sur des plaques de verre, ont été réalisés dans un environnement capable de reproduire les conditions normales de fonctionnement des dispositifs (température, humidité et propreté), en tenant compte de plusieurs facteurs :



traitements sur les plaques :
recuit, durci ou trempé



action de levage vertical ou de coulissement
latéral



sens de coulissement par rapport à l'orientation
de la poignée

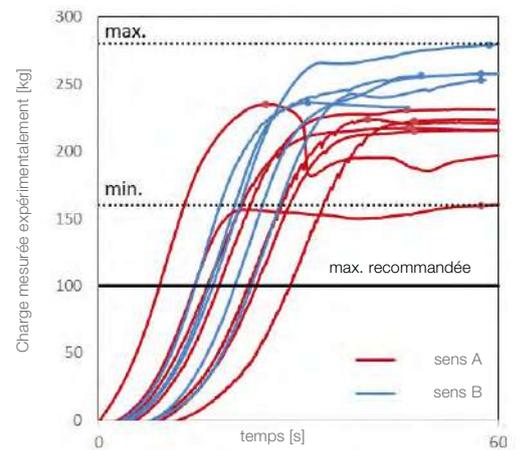
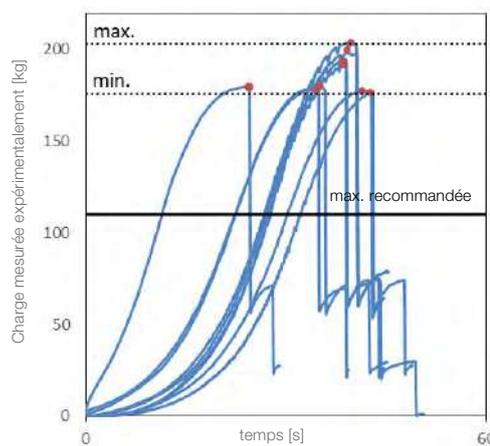


essais de levage

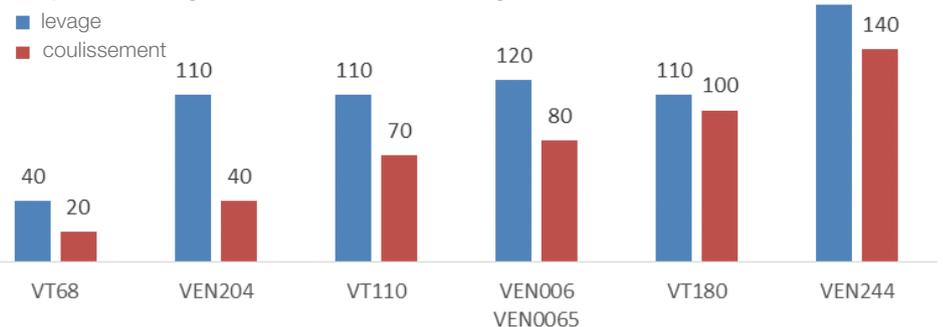
essais de coulissement

De nombreux essais expérimentaux ont permis d'identifier des valeurs recommandées pour une utilisation sûre dans des conditions de travail normales : pour chaque appareil, dans les différentes conditions d'utilisation, la valeur recommandée correspond à la valeur minimale mesurée diminuée d'un coefficient de sécurité de 1.5.

À titre d'exemple, les valeurs expérimentales obtenues pour la ventouse à trois têtes VT180 sont indiquées ci-contre, avec les indications des valeurs maximales et minimales de capacité de charge mesurée et de la capacité de charge maximale recommandée :



Capacité de charge maximale recommandée en kg





Recommandations d'utilisation : Les ventouses peuvent être utilisées pour soulever et transporter des éléments à surface lisse tels que des plaques de verre, des feuilles de plastique, des tôles, du marbre poli, des carreaux lisses ou des surfaces peintes. En revanche, le fonctionnement des ventouses est compromis en présence de surfaces rugueuses, poreuses ou susceptibles de permettre le passage de l'air de l'extérieur vers la zone de vide. Avant d'utiliser les ventouses, il est important de vérifier que les surfaces ne sont pas contaminées par des agents lubrifiants tels que l'essence, les huiles et autres dérivés du pétrole. Vérifier également que la ventouse est adaptée au poids de la plaque à soulever et que ses composants sont intacts. L'ozone présent dans l'air peut avoir un effet négatif. **UNI EN 13155**

Pour une utilisation en toute sécurité, il est recommandé de :

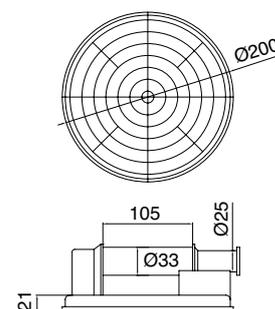
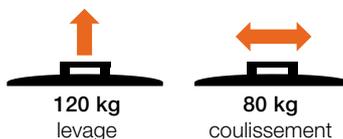
- nettoyer et dégraisser les surfaces à proximité de la zone de préhension des ventouses ;
- vérifier que la surface de la ventouse est propre, sans poussière ou traces d'huile et que le caoutchouc de l'interface de préhension ne présente pas de rayures ou d'entailles ;
- stocker les ventouses en caoutchouc à bonne distance de l'essence et autres dérivés du pétrole ;
- remplacer le caoutchouc des ventouses tous les 3 ans, même si elles n'ont pas été utilisées.



VENTOUSE À POMPE AVEC VACUOMÈTRE

Livrée avec boîtier en plastique rigide
Matériau de la ventouse : caoutchouc naturel vulcanisé

Capacité de charge maximale recommandée*



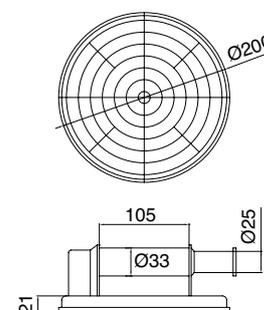
Réf.	Description	Q.té
VEN0065	Ventouse Ø200 mm	1 U
VEN0068	Piston de rechange	1 U



VENTOUSE À POMPE

Livrée avec boîtier en plastique rigide
Matériau de la ventouse : caoutchouc naturel vulcanisé

Capacité de charge maximale recommandée*



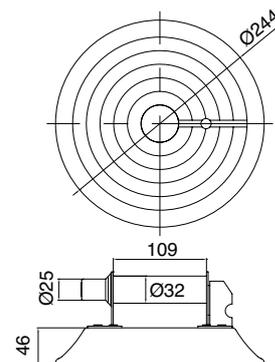
Réf.	Description	Q.té
VEN006	Ventouse Ø200 mm	1 U
VEN0068	Piston de rechange	1 U



VENTOUSE À POMPE 244

Matériau de la ventouse : caoutchouc NBR noir

Capacité de charge maximale recommandée*



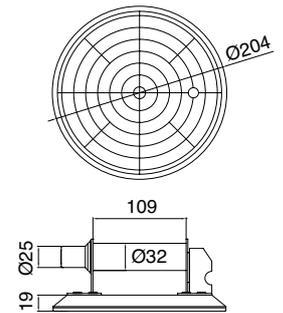
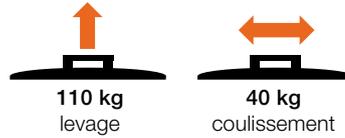
Réf.	Description	Q.té
VEN244	Ventouse Ø244 mm	1 U

*évaluée à la limite minimale de fonctionnement indiquée par le vacuomètre ou par l'indicateur de sécurité sur la tige de la pompe

**VENTOUSE À POMPE 204**

Matériau de la ventouse : caoutchouc NBR noir

Capacité de charge maximale recommandée*

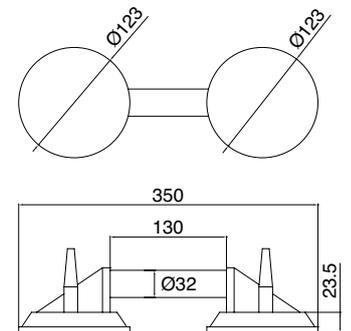
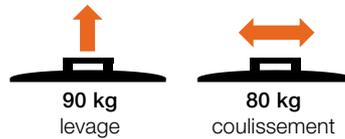


Réf.	Description	Q.té
VEN204	Ventouse Ø204 mm	1 U

VENTOUSE SUPER À 2 TÊTES

Matériau : aluminium moulé sous pression et caoutchouc

Capacité de charge maximale recommandée*

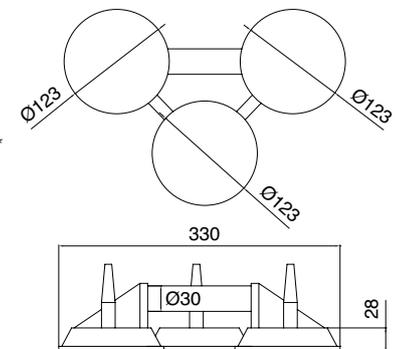


Réf.	Description	Q.té
VT110	Ventouse Ø123 mm	1 U

VENTOUSE SUPER À 3 TÊTES

Matériau : aluminium moulé sous pression et caoutchouc

Capacité de charge maximale recommandée*



Réf.	Description	Q.té
VT180	Ventouse Ø123 mm	1 U

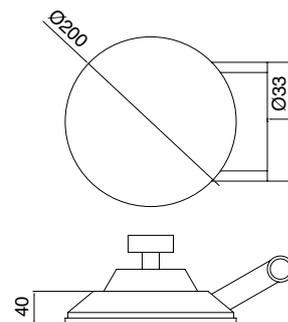
ACCESSOIRES DE RECHANGE POUR VENTOUSES SUPER

Réf.	Description	Q.té
VT01	Levier de rechange	1 U
VT03	Kit composé de : 1 caoutchouc, 1 levier, 1 plaque, 1 fiche	1 U

VENTOUSE AVEC POIGNÉE ET VACUOMÈTRE

Matériau : aluminium moulé sous pression et caoutchouc

Capacité de charge maximale recommandée*



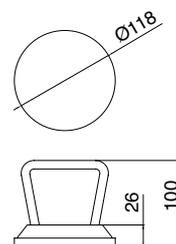
Réf.	Description	Q.té
VEN004	Ventouse Ø200 mm	1 U
VEN009	Poignée de recharge -	1 U



VENTOUSE 1 TÊTE

Matériau : plastique et caoutchouc

Capacité de charge maximale recommandée*



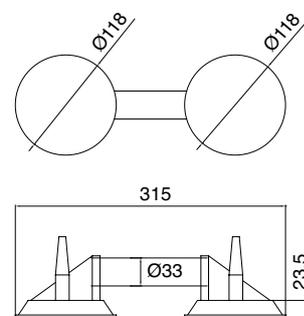
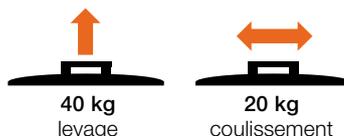
Réf.	Description	Q.té
VT35	Ventouse Ø118 mm	1 U



VENTOUSE 2 TÊTES

Matériau : plastique et caoutchouc

Capacité de charge maximale recommandée*

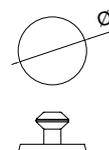
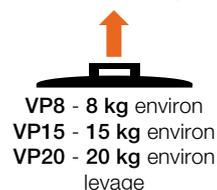


Réf.	Description	Q.té
VT68	Ventouse Ø118 mm	1 U



VENTOUSE AVEC BOUTON

Capacité de charge maximale recommandée*



Réf.	Description	Q.té
VP8	Ventouse Ø60 mm	1 U
VP15	Ventouse Ø80 mm	1 U
VP20	Ventouse Ø100 mm	1 U





SANGLE DE TRANSPORT

Bord en cuir



Réf.	Dimensions	Capacité	Q.té
CING1700	1700 x 40 mm	60 kg	1 U



SANGLE DE TRANSPORT



Réf.	Dimensions	Capacité	Q.té
CING1350	1200 x 40 mm	40 kg	1 U



CAOUTCHOUC PROTÈGE-MAINS



Réf.	Dimensions	Q.té
CINGM01	125 x 170 x 3 mm	1 U



MANIQUES EN CAOUTCHOUC

Note : ceci n'est pas un produit de sécurité, mais un accessoire à utiliser avec des gants de protection.

Réf.	Dimensions	Q.té
PALM001	152 x 175 x 3 mm	1 U



PAIRE DE GANTS EN TISSU ET CAOUTCHOUC

Gants de protection contre les risques mécaniques, dos aéré.



2243

Risques mécaniques EN 388

Le pictogramme est suivi de 6 niveaux de performance.

La présence d'un « X » à la place du chiffre indique que le gant n'a pas été testé dans cette catégorie.

a résistance à l'abrasion [nbre cycles]	b résistance à la coupure par tranchage [indice]	c résistance à la déchirure [Newton]	d résistance à la perforation [Newton]	e résistance à la coupure ISO [Newton]	f protection EN contre les impacts
1 100 cycles	1 1.2	1 10	1 20	a 2	P Réussite
2 800 cycles	2 2.5	2 25	2 60	b 5	X
3 2000 cycles	3 5.0	3 50	3 100	c 10	
4 8000 cycles	4 10.0	4 75	4 150	d 15	
	5 20.0			e 22	
				f 30	

Réf.	Taille	Q.té
GUA2243-M	8	1 U
GUA2243-L	9	1 U
GUA2243-XL	10	1 U



PAIRE DE GANTS

Gants de protection contre les risques mécaniques, anti-coupure et antidérapants



4543

Risques mécaniques EN 388

Le pictogramme est suivi de 6 niveaux de performance.

La présence d'un « X » à la place du chiffre indique que le gant n'a pas été testé dans cette catégorie.

a résistance à l'abrasion [nbre cycles]	b résistance à la coupure par tranchage [indice]	c résistance à la déchirure [Newton]	d résistance à la perforation [Newton]	e résistance à la coupure ISO [Newton]	f protection EN contre les impacts
1 100 cycles	1 1.2	1 10	1 20	a 2	P Réussite
2 800 cycles	2 2.5	2 25	2 60	b 5	X
3 2000 cycles	3 5.0	3 50	3 100	c 10	
4 8000 cycles	4 10.0	4 75	4 150	d 15	
	5 20.0			e 22	
				f 30	

Réf.	Taille	Q.té
GUA4543-M	8	1 U
GUA4543-L	9	1 U
GUA4543-XL	10	1 U



GREMMOLL002

TABLIERS



GREMPELL001

Réf.	Matériau	Dimensions	Q.té
GREMMOLL002	Toile cirée	1100 x 700 mm	1 U
GREMPELL001	Croûte de cuir	500 x 700 mm	1 U



MÈTRE À RUBAN FAT MAX

Nouveau boîtier ergonomique de petite taille en bi-composant antidérapant. Largeur de ruban de 32 mm qui garantit une rigidité et une durabilité maximales, avec un revêtement en Mylar®. Rivet spécial pouvant se fixer aussi bien sur la face supérieure que sur la face inférieure. Crochet anticorrosion à 3 rivets - ressort renforcé. Les 10 premiers centimètres du ruban sont entièrement revêtus du film Blade Armor™. Clip ceinture.

Réf.	Dimensions	Q.té
NMETS5	5 m	1 U



MÈTRE À RUBAN POWER LOCK CLASSIC

Ruban 19 mm avec revêtement en Mylar. Lecture directe sur la fenêtre supérieure.

Réf.	Dimensions	Q.té
NMETS7	5 m	1 U



MÈTRE À RUBAN PANORAMIC

Boîtier en matériau synthétique avec talon en métal. Lecture directe sur la fenêtre supérieure.

Réf.	Dimensions	Q.té
NMETS8	3 m	1 U



MÈTRE À RUBAN MÉTRIQUE

- Ne se plie pas jusqu'à une hauteur de 3 m
- Ruban extra-large 25 mm
- Numérotation géante
- Crochet mobile pour mesures intérieures et extérieures

Réf.	Dimensions	Q.té
NMET001	3 m	1 U
NMET002	5 m	1 U
NMET003	8 m	1 U

**ADHÉSIF DOUBLE FACE TESA® ACX^{plus}**

Adhésif double face transparent pour fixations structurales de verre, acier et aluminium. La bande de papier facilite l'application manuelle du ruban. Base acrylique solide haute performance caractérisée par des propriétés viscoélastiques exceptionnelles avec une force d'adhésion élevée, dissipation des contraintes statiques et dynamiques, remarquable résistance à la température, à l'humidité, aux rayons UV et aux produits chimiques. Température de service maximale 100 °C ; température de pointe 200 °C (max 20 minutes). Il convient au collage verre-verre et verre-métal : idéal pour compenser les différentes dilatations thermiques sans perte de résistance. Afin d'obtenir les meilleures performances, il est recommandé de préparer les surfaces d'application avec le promoteur d'adhérence spécifique Réf. TS100

Forces d'adhésion

Support	Adhésion initiale	Adhésion après 72 h
Verre	16 N/cm	24 N/cm
Inox	15 N/cm	24 N/cm
Aluminium	13 N/cm	24 N/cm

Assemblages verre-verre

Assemblage en ligne



Assemblage à 90°



Assemblage en « T »

Réf.	Dimensions	Épaisseur	Q.té
TS250065	6 mm x 25 m	0.5 mm	1 U
TS25006	6 mm x 25 m	1 mm	1 U
TS25009	9 mm x 25 m	1 mm	1 U
TS250125	12 mm x 25 m	0.5 mm	1 U
TS25012	12 mm x 25 m	1 mm	1 U
TS250155	15 mm x 25 m	0.5 mm	1 U
TS25019	19 mm x 25 m	1 mm	1 U

**PROMOTEUR D'ADHÉRENCE TS100**

Promoteur d'adhérence pour l'adhésif double face TESA® ACX^{plus}, spécifique pour l'application sur le verre.

Mélange d'alcool isopropylique et de silane.

Augmente la force d'adhérence et chasse l'humidité de surface.

Toujours nettoyer les surfaces de la poussière et des résidus gras.

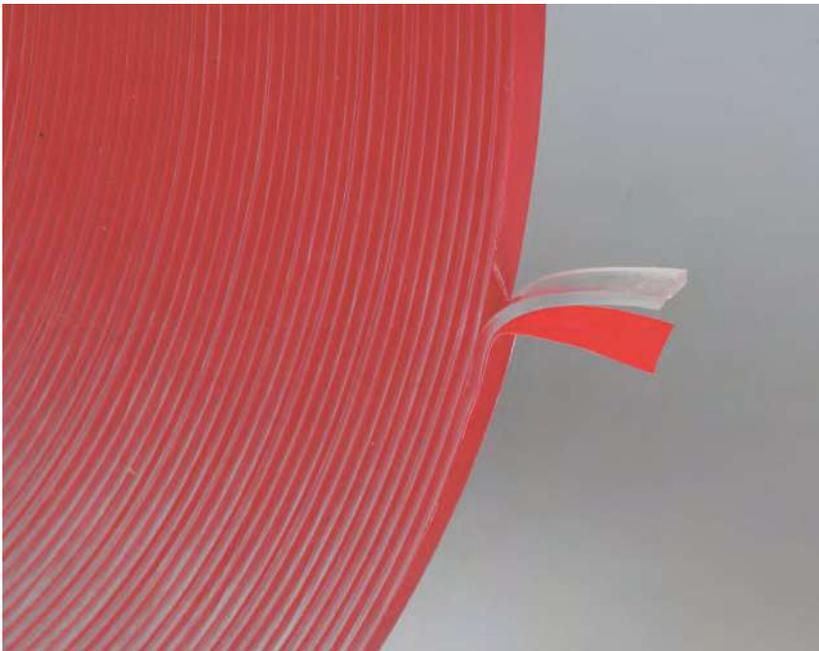
Appliquer le produit et attendre au moins 30 secondes pour que le solvant s'évapore.

Plage d'application de l'adhésif double face 5 à 15 minutes après l'application de l'activateur.

Réf.	Lot	Q.té
TS100	100 ml	1 U

TECHNIQUE D'APPLICATION DE TOUS LES ADHÉSIFS DOUBLE FACE ET RUBANS ADHÉSIFS DIVERS

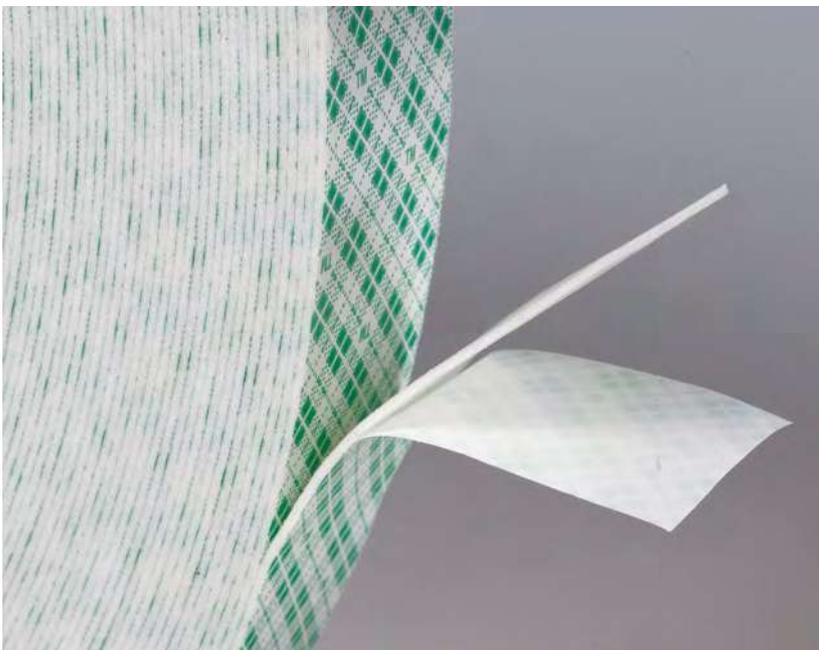
- 1 La force d'adhérence dépend de la surface de contact. Une pression d'application adéquate garantit une adhérence optimale.
- 2 Pour obtenir une adhérence maximale, les surfaces à assembler doivent être sèches et homogènes.
Les solvants classiques qui peuvent être utilisés sont une solution d'alcool isopropylique et d'eau, ou de l'heptane.
Respecter scrupuleusement les précautions d'emploi de chaque solvant.
- 3 Appliquer les rubans à des températures comprises entre 20 °C et 40 °C.
Les applications à des températures inférieures à 10 °C ne sont pas recommandées car l'adhésif devient trop rigide.
La basse température est sans incidence après l'application.
- 4 Dans certains cas, il est possible d'accélérer le temps de fixation en chauffant la surface d'application à une température d'environ 65 °C pendant une heure.
Cela permet une meilleure application de l'adhésif sur la surface.



RUBAN ADHÉSIF DOUBLE FACE 3M

Applications : masquage de verre avec résine
Caractéristiques techniques :
 Transparent
 Protecteur film plastique rouge
 Résistance à la traction sur l'aluminium, à température ambiante, surface adhésive 6.45 cm², arrachement dynamique 50 mm/min. : 69 N/cm²
 Cisaillement statique tient le poids soutenu par 3.23 cm² d'adhésif pendant 10 000 min à 93 °C : 500g
Résistance aux UV : excellente
Adhérence sur inox : 26 N/cm
Tolérance de coupe : +/- 8 mm
Tenue en température : en continu 93 °C court terme 149 °C

Réf.	Dimensions	Épaisseur	Q.té
3M4910F	5 mm x 33 m	1 mm ±10 %	1 U



RUBAN ADHÉSIF DOUBLE FACE SCOTCH-MOUNT 3M

Applications : Pour les applications nécessitant une bonne résistance mécanique et une longue durée de vie
Support : mousse polyuréthane à cellules ouvertes
Système adhésif : acrylique rigide
Couleur du ruban : blanc Protecteur papier traité avec imprimé écossais vert
Caractéristiques techniques :
 Résistance à la traction sur l'aluminium, à température ambiante, surface adhésive 6.45 cm², arrachement dynamique 50 mm/min. : 41.3 N/cm²
 Cisaillement statique tient le poids soutenu par 3.23 cm² d'adhésif pendant 100 heures à 93 °C : 1000g
Résistance aux UV : excellente
Allongement à la rupture : 90 %

Réf.	Dimensions	Épaisseur	Q.té
3M4032	25 mm x 66 m	0.8 mm	1 U



ADHÉSIF DOUBLE FACE TWT 1702

Note technique : mousse blanche de polyéthylène à cellules fermées enduite sur les deux faces d'un adhésif à base de caoutchouc synthétique, sensible à la pression.

Résultats adhésif	Valeurs moyennes		Méthode suivie
	Face 1	Face 2	
Plage 180°-30 min (N/ 25 mm) sur inox	>20	>20	FTM1 (ASTM D 903)
Test de cohésion 900g – 25 mm x 25 mm (heures)	+ 1000	+ 1000	FTM8
Caractéristique du support			
Résistance à la traction (N/15 mm)	MD 14		DIN 53455
	CD 10		
Allongement à la rupture	MD350		DIN 53455
Densité	100 kg/m ³		
Protecteur			
Papier blanc super-calandré	90 g/m ²		ISO 536
Résistance à la chaleur			
Plage de température d'application	+10 °C/+60 °C		
Plage de température d'utilisation	-20 °C/+60 °C		

Résistance chimique
Résistant à l'eau et aux détergents. Non recommandé pour les applications impliquant un contact avec des solvants aliphatiques et aromatiques.

Stockage

Deux ans si conservé entre 15 et 25° et à 50 % d'humidité

Réf.	Dimensions	Épaisseur	Q.té
BIA001	19 mm x 66 m	0.8 mm	1 U
BIA002	25 mm x 66 m	0.8 mm	1 U
BIA003	25 mm x 33 m	1.6 mm	1 U



RUBAN POUR STRATIFICATION

Ruban pour stratification vert en polyester/silicone

Description du produit :

pour stratification vert pour les hautes températures, composé d'un support en polyester et d'une masse adhésive en silicone.

Ses caractéristiques et avantages sont :

- Facilité d'application et de retrait
- Haute résistance aux températures, jusqu'à 220 °C (30 min)
- Se retire très facilement sans laisser de traces

Données techniques :

Support	PET
Épaisseur totale	50 µm
Type de masse adhésive	silicone
Adhérence sur inox	3 N/cm
Allongement à la rupture	100 %
Résistance à la rupture	70 N/cm
Tenue en température	200 °C

Réf.	Dimensions	Q.té
SGH15	15 mm x 66 m	1 U
SGH20	20 mm x 66 m	1 U
SGH25	25 mm x 66 m	1 U
SGH30	30 mm x 66 m	1 U
SGH50	50 mm x 66 m	1 U



BUTÉES ADHÉSIVES

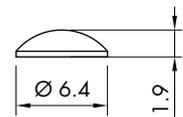
Matériau : polyuréthane, autoadhésif, colle acrylique à prise rapide
 Résistants aux rayons UV, ne jaunissent pas - Couleur : transparente



*Duretés selon la norme ASTM D2240



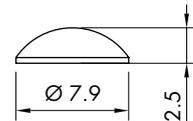
BUTÉES ADHÉSIVES RONDES



Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC001	561	66-70 Shore A	1 U



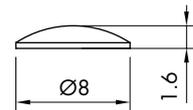
BUTÉES ADHÉSIVES RONDES



Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC005	392	66-70 Shore A	1 U



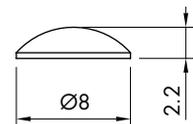
BUTÉES ADHÉSIVES RONDES



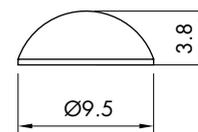
Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC006	420	66-70 Shore A	1 U



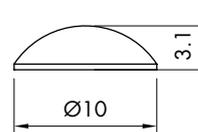
BUTÉES ADHÉSIVES RONDES



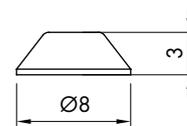
Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC007	392	66-70 Shore A	1 U

**BUTÉES ADHÉSIVES RONDES**

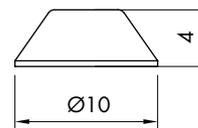
Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC002	288	66-70 Shore A	1 U

**BUTÉES ADHÉSIVES RONDES**

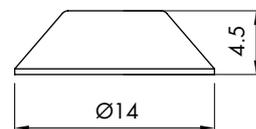
Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC008	288	66-70 Shore A	1 U

**BUTÉES ADHÉSIVES SEMI-RONDES**

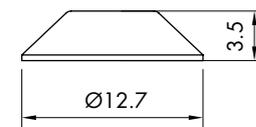
Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC009	288	66-70 Shore A	1 U

**BUTÉES ADHÉSIVES SEMI-RONDES**

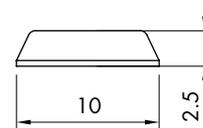
Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC010	242	66-70 Shore A	1 U

**BUTÉES ADHÉSIVES SEMI-RONDES**

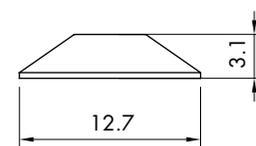
Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC011	128	66-70 Shore A	1 U

**BUTÉES ADHÉSIVES SEMI-RONDES**

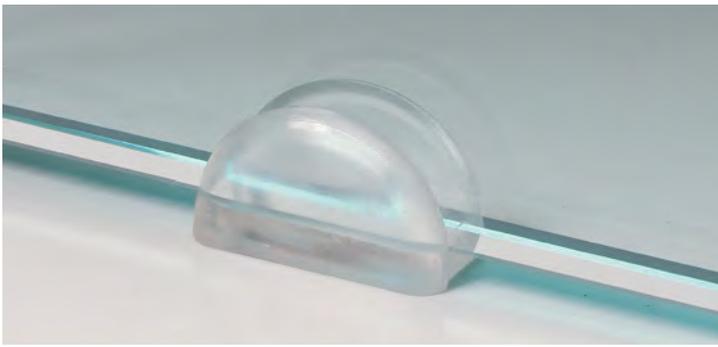
Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC003	200	66-70 Shore A	1 U
GOC003SS	200	50-55 Shore A	1 U

**BUTÉES ADHÉSIVES CARRÉES**

Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC004	242	66-70 Shore A	1 U

**BUTÉES ADHÉSIVES CARRÉES**

Réf.	Unités par feuille	Dureté*	Q.té
GOC012	200	66-70 Shore A	1 U



SUPPORT DE PROTECTION DE VERRE

Matériau : PVC souple
Couleur : transparent

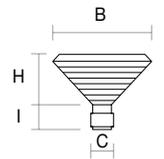


Réf.	Dimensions	Épaisseur	Pour verres	Q.té
APPCRIST08	11 x 14 mm	3 mm	8 mm	1 U
APPCRIST10	15 x 14 mm	3 mm	10 mm	1 U
APPCRIST12	17 x 14 mm	3 mm	12 mm	1 U
APPCRIST15	20 x 14 mm	3 mm	15 mm	1 U
APPCRIST20	26 x 14 mm	3.5 mm	20 mm	1 U



VENTOUSES DE FIXATION DE VERRE AVEC TÉTON

Matériau : PVC
Couleur : transparent

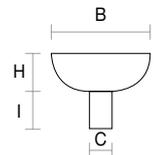


Réf.	Dimensions	Lot	Q.té
VENPAL20	B Ø20 x l 10 x H 4 x C Ø6 mm	100 U	1 U
VENPAL25	B Ø25 x l 12 x H 5 x C Ø7 mm	100 U	1 U
VENPAL30	B Ø30 x l 13 x H 6 x C Ø8 mm	100 U	1 U



VENTOUSES DE FIXATION DE VERRE CYLINDRIQUES

Matériau : PVC
Couleur : transparent

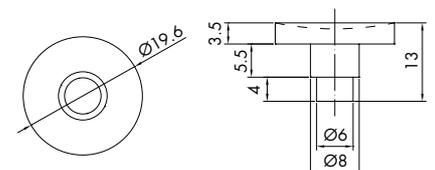


Réf.	Dimensions	Lot	Q.té
VENCIL15	B Ø15 x l 10 x H 4 x C Ø6 mm	100 U	1 U
VENCIL20	B Ø20 x l 8.5 x H 6.5 x C Ø6 mm	100 U	1 U



SUPPORT EN PVC

Matériau : PVC
Couleur : blanc



Réf.	Q.té
SUPP001	1 U

**COINS DE PROTECTION**

Matériau : polyéthylène

Couleur : noir

Réf.	Dimensions	Pour verres	Lot	Q.té
AD3503	35 x 35 mm	3-4 mm	100 U	1 U
AD3505	35 x 35 mm	5 mm	100 U	1 U
AD3506	35 x 35 mm	6 mm	100 U	1 U
AD3508	35 x 35 mm	8 mm	100 U	1 U
AD3510	35 x 35 mm	10 mm	100 U	1 U
AD5012	50 x 50 mm	12 mm	100 U	1 U

**COINS DE PROTECTION AVEC ANGLE ARRONDI**

Matériau : polyéthylène

Couleur : noir

Réf.	Dimensions	Pour verres	Lot	Q.té
AD5005	50 x 50 mm	5 mm	100 U	1 U
AD5006	50 x 50 mm	6 mm	100 U	1 U
AD5008	50 x 50 mm	8 mm	100 U	1 U
AD5010	50 x 50 mm	10 mm	100 U	1 U

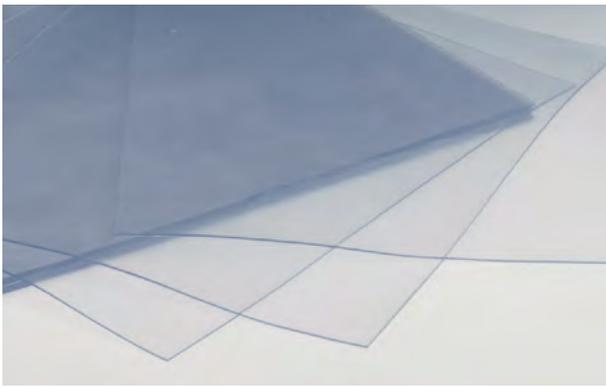
**COINS DE PROTECTION**

Matériau : PVC rigide

Couleur : blanc



Réf.	Dimensions	Pour verres	Q.té
SALVSP410	40 x 40 mm	4/10 mm	1 U
SALVSP1220	50 x 50 mm	12/20 mm	1 U



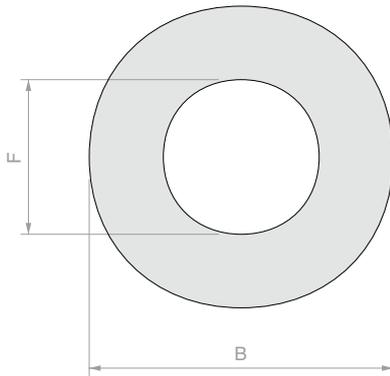
FEUILLES DE PVC POUR JOINTS

Matériau : PVC souple « Kristal »
 Non toxique, adapté au collage
 Température d'utilisation - 10 °C + 50 °C
 Couleur : transparent

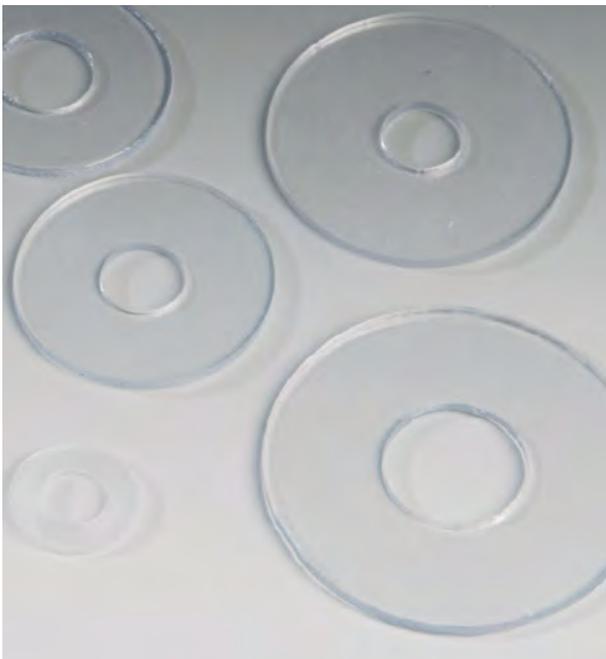
Réf.	Dimensions	Épaisseur	Q.té
GUR001	300 x 250 mm	1 mm	1 U
GUR002	300 x 250 mm	2 mm	1 U

RONDELLES EN PVC DÉCOUPÉ

Matériau : PVC épaisseur 1 mm
 Couleur : transparent



Réf.	B	F	Q.té
GT01	Ø14 mm	Ø4.5 mm	1 U
GT02	Ø16 mm	Ø6.5 mm	1 U
GT03	Ø16 mm	Ø8.5 mm	1 U
GT035	Ø16 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT04	Ø18 mm	Ø5.5 mm	1 U
GT041	Ø18 mm	Ø6.5 mm	1 U
GT042	Ø18 mm	Ø8.5 mm	1 U
GT043	Ø18 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT05	Ø20 mm	Ø6.5 mm	1 U
GT06	Ø20 mm	Ø8.5 mm	1 U
GT061	Ø20 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT07	Ø22 mm	Ø8.5 mm	1 U
GT08	Ø24 mm	Ø6.5 mm	1 U
GT091	Ø25 mm	Ø6.5 mm	1 U
GT09	Ø25 mm	Ø8.5 mm	1 U
GT10	Ø25 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT105	Ø25 mm	Ø12.5 mm	1 U
GT11	Ø27 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT12	Ø30 mm	Ø6.5 mm	1 U
GT13	Ø30 mm	Ø8.5 mm	1 U
GT14	Ø30 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT145	Ø30 mm	Ø12.5 mm	1 U
GT146	Ø30 mm	Ø14.5 mm	1 U
GT15	Ø30 mm	Ø16.5 mm	1 U
GT16	Ø30 mm	Ø20.5 mm	1 U
GT17	Ø35 mm	Ø8.5 mm	1 U
GT185	Ø35 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT18	Ø35 mm	Ø12.5 mm	1 U
GT19	Ø40 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT195	Ø40 mm	Ø14.5 mm	1 U
GT20	Ø40 mm	Ø20.5 mm	1 U
GT215	Ø45 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT216	Ø45 mm	Ø18.5 mm	1 U
GT217	Ø45 mm	Ø28.5 mm	1 U
GT21	Ø50 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT22	Ø50 mm	Ø15.5 mm	1 U
GT23	Ø50 mm	Ø25.5 mm	1 U
GT231	Ø55 mm	Ø10.5 mm	1 U
GT235	Ø60 mm	Ø12.5 mm	1 U
GT24	Ø75 mm	Ø25.5 mm	1 U



PASTILLES EN LIÈGE AVEC MOUSSE PVC

Matériau : liège aggloméré avec liant polymère et mousse PVC

Réf.	Dimensions	Lot	Q.té
TASA1820	18 x 18 x 2 mm	5 feuilles x 162 U	1 U
TASA1830	18 x 18 x 3 mm	5 feuilles x 162 U	1 U



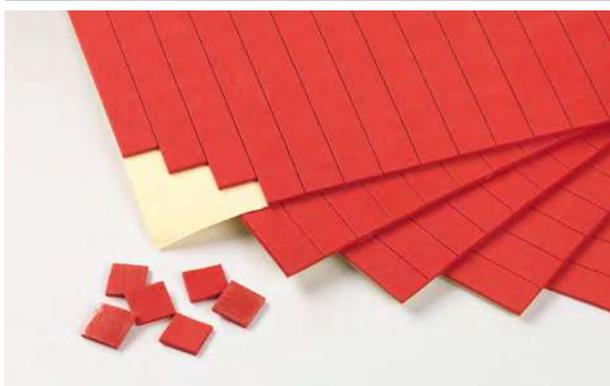
PASTILLES EN LIÈGE AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE

Réf.	Dimensions	Lot	Q.té
TASB120	18 x 18 x 2 mm	5 feuilles x 162 U	1 U
TASB130	18 x 18 x 3 mm	5 feuilles x 162 U	1 U



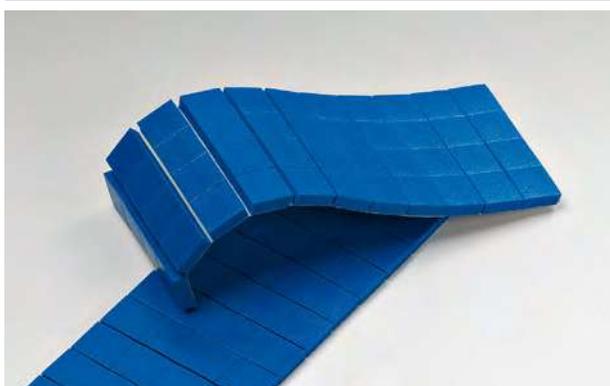
PASTILLES EN LIÈGE

Réf.	Dimensions	Lot	Q.té
TASS006	10 x 10 x 1 mm	10.000 U	1 U
TASS007	10 x 10 x 2 mm	10.000 U	1 U
TASS008	10 x 10 x 3 mm	10.000 U	1 U
TASS009	20 x 20 x 2 mm	2.500 U	1 U
TASS010	20 x 20 x 3 mm	2.500 U	1 U



PASTILLES EN EVA ROUGE AVEC ADHÉSIF DOUBLE FACE

Réf.	Dimensions	Densité	Lot	Q.té
TASR20	18 x 18 x 2 mm	Moyenne	5 feuilles x 162 U	1 U
TASR30	18 x 18 x 3 mm	Moyenne	5 feuilles x 162 U	1 U



PASTILLES EN PVC BLEU DE MOYENNE DENSITÉ

Réf.	Dimensions	Densité	Lot	Q.té
TPC04	15 x 15 x 4 mm	Moyenne	4.450 U	1 U
TPC06	20 x 20 x 4 mm	Moyenne	2.500 U	1 U



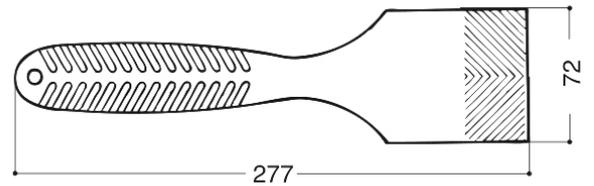
PASTILLES EN PVC ROUGE DE HAUTE DENSITÉ

Réf.	Dimensions	Densité	Lot	Q.té
TPC10	16 x 18 x 4 mm	Haute	28.000 U	1 U

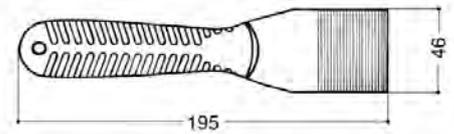


SPATULE DE LEVAGE DE VERRES

Matériau : Nylon



SPVS4008



SPVS4002

Réf.	Q.té
SPVS4008	1 U
SPVS4002	1 U



PILLOW-UP

Ce système permet de positionner et de monter le verre sans utiliser de cales ; il protège le verre contre les ébréchures et les rayures, facilite la mise à niveau pour une pose rapide et professionnelle.

Fabriqué à partir de matériaux très résistants, il peut supporter des charges allant jusqu'à 100 kg. Sa faible épaisseur, comprise entre 2 et 50 mm, s'adapte aux petits espaces lors de la pose.

Réf.	Dimensions	Capacité	Q.té
PW-UP	145 x 160 mm	100 kg	1 U

**FEUTRE NOIR**

Composition : 100 % polypropylène

Support cohésif : latex synthétique

Poids total : 620 g/m² ±10 %

Résistance au feu : BFL-S1

Épaisseur : 2.5 mm ±10 %

En cas de commande, la mesure sera approchée tous les 0.5 m linéaire

Réf.	Dimensions	Q.té
FN4	4000 mm	Au m²

**BANDE GLASS-TIC ALU**

Ruban en tissu de coton à mailles ouvertes imprégné sur les deux faces d'une masse anticorrosion à base de pétrolatum et de polymères synthétiques chargés. La face extérieure de la bande GLASS-TIC ALU est recouverte d'un film d'aluminium recuit de 40 microns d'épaisseur. Étanche à l'eau et au gaz, résiste aux rayons UV et aux intempéries.

Applications : étanchéité permanente des toitures vitrées

Caractéristiques techniques : épaisseur 1.2 mm +/- 10 %

Épaisseur aluminium : 40 µm

Résistance à la traction : N/mm 9 Allongement à la rupture : 5 %

Perméabilité à la vapeur d'eau : < 0.1 g/m² 24 h

Adhérence sur inox verre : 0.5 N/10 mm

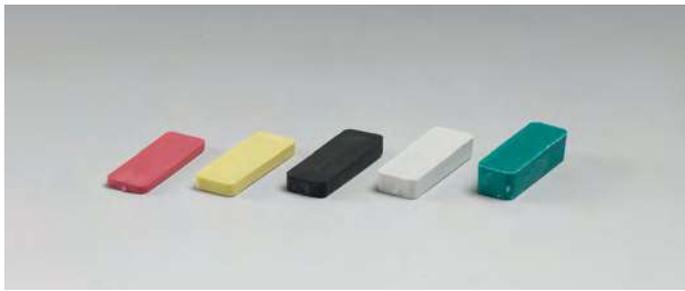
Perméabilité à la vapeur d'eau : < 0.1 g/m² 24 h

Adhérence sur inox verre : 0.5 N/10 mm

Température de service : de -40 à + 65 °C

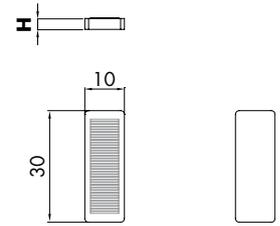
Température d'application : de + 5 à + 40 °C

Réf.	Dimensions	Q.té
FGLASST	100 mm x 10 m	1 U



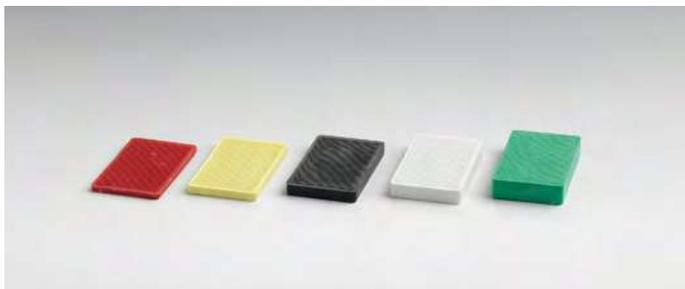
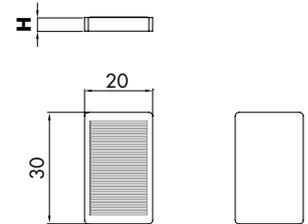
CALES EN PLASTIQUE 10x30

Réf.	H	Lot	Couleur	Q.té
SPE2392	2 mm	≈ 1200 U	rouge	1 kg
SPE2393	3 mm	≈ 1000 U	jaune	1 kg
SPE2394	4 mm	≈ 600 U	noir	1 kg
SPE2395	5 mm	≈ 500 U	blanc	1 kg
SPE2397	7 mm	≈ 400 U	vert	1 kg



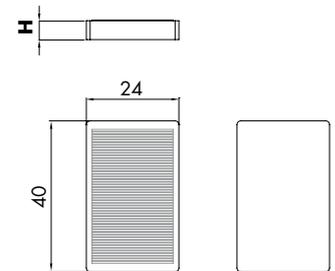
CALES EN PLASTIQUE 20x30

Réf.	H	Lot	Couleur	Q.té
SPE2402	2 mm	≈ 600 U	rouge	1 kg
SPE2403	3 mm	≈ 400 U	jaune	1 kg
SPE2404	4 mm	≈ 300 U	noir	1 kg
SPE2405	5 mm	≈ 250 U	blanc	1 kg
SPE2407	7 mm	≈ 200 U	vert	1 kg



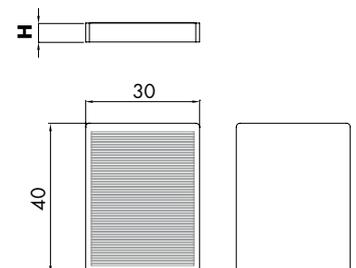
CALES EN PLASTIQUE 24x40

Réf.	H	Lot	Couleur	Q.té
SPE2502	2 mm	≈ 350 U	rouge	1 kg
SPE2503	3 mm	≈ 250 U	jaune	1 kg
SPE2504	4 mm	≈ 200 U	noir	1 kg
SPE2505	5 mm	≈ 150 U	blanc	1 kg
SPE2507	7 mm	≈ 100 U	vert	1 kg



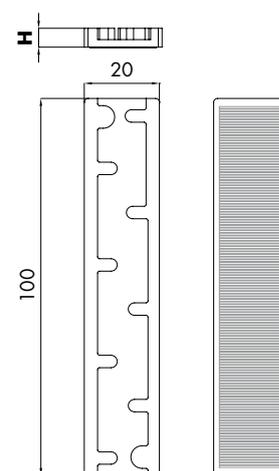
CALES EN PLASTIQUE 30x40

Réf.	H	Lot	Couleur	Q.té
SPE2602	2 mm	≈ 300 U	rouge	1 kg
SPE2603	3 mm	≈ 200 U	jaune	1 kg
SPE2604	4 mm	≈ 150 U	noir	1 kg
SPE2605	5 mm	≈ 100 U	blanc	1 kg
SPE2607	7 mm	≈ 100 U	vert	1 kg





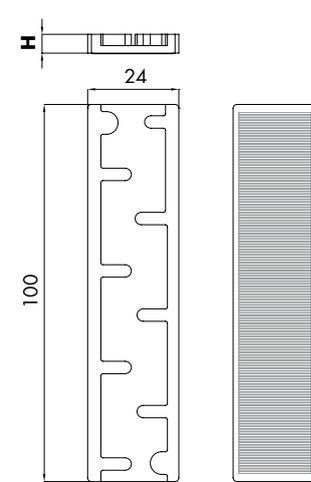
CALES EN PLASTIQUE 20x100



Réf.	H	Lot	Couleur	Q.té
SPE2702	2 mm	≈ 150 U	rouge	1 kg
SPE2703	3 mm	≈ 200 U	jaune	1 kg
SPE2704	4 mm	≈ 150 U	noir	1 kg
SPE2705	5 mm	≈ 100 U	blanc	1 kg
SPE2707	7 mm	≈ 100 U	vert	1 kg



CALES EN PLASTIQUE 24x100



Réf.	H	Lot	Couleur	Q.té
SPE2802	2 mm	≈ 200 U	rouge	1 kg
SPE2803	3 mm	≈ 150 U	jaune	1 kg
SPE2804	4 mm	≈ 100 U	noir	1 kg
SPE2805	5 mm	≈ 100 U	blanc	1 kg
SPE2807	7 mm	≈ 90 U	vert	1 kg



AÉRATEURS POUR FENÊTRES

Matériau : plastique transparent
Couleur : transparent

Réf.	Trou > Épaisseur verre	Description	Q.té
AER1	Ø120 mm > Ép. max 16 mm / Ø128 mm > Ép. 16-22 mm	Avec ventilateur et fermeture	1 U
AER2	Ø160 mm > Ép. max 16 mm / Ø168 mm > Ép. 16-22 mm	Avec ventilateur et fermeture	1 U
AER3	Ø160 mm > Ép. max 16 mm / Ø168 mm > Ép. 16-22 mm	Avec grilles anti-pluie et grillage	1 U
AER4	Ø200 mm > Ép. max 16 mm / Ø208 mm > Ép. 16-22 mm	Avec ventilateur et fermeture	1 U
AER5	Ø200 mm > Ép. max 16 mm / Ø208 mm > Ép. 16-22 mm	Avec grilles anti-pluie et grillage	1 U
AER6	Ø240 mm > Ép. max 12 mm	Avec ventilateur et fermeture	1 U
AER7	Ø240 mm > Ép. max 8 mm	Avec ventilateur électrique	1 U



INDEX ANALYTIQUE VOLUME 6

Réf.	Page	Réf.	Page	Réf.	Page
3M4032	82	DGS008RBBG	62	FXGH	27
3M4910F	82	DGS008RBLU	62	FXGH1.37	27
AD3503	87	DGS011B	62	FXGH33	27
AD3505	87	DGS011G	62	FXGH41	27
AD3506	87	DGS011N	62	FXGH58	27
AD3508	87	DGS011R	62	FXGH84	27
AD3510	87	DGS011V	62	FXTNT01	29
AD5005	87	DGS012RBBG	62	FXUVLED001	33
AD5006	87	DGS012RBLU	62	FXUVLED365	33
AD5008	87	DGS035	62	FXUVLED405	33
AD5010	87	DW781NE	38	FXUVLEDLINE365	32
AD5012	87	DW781TR	38	FXUVLEDLINE405	32
AER1	93	DW784TR	38	FXVP01	29
AER2	93	DW791NE	41	GOC001	84
AER3	93	DW791TTR	41	GOC002	85
AER4	93	DW796BI	40	GOC003	85
AER5	93	DW796GR	40	GOC003SS	85
AER6	93	DW796MA	40	GOC004	85
AER7	93	DW796NE	40	GOC005	84
APPCRIST08	86	DW796TM	40	GOC006	84
APPCRIST10	86	DW799TR	39	GOC007	84
APPCRIST12	86	DW817BI	40	GOC008	85
APPCRIST15	86	DW881NE	39	GOC009	85
APPCRIST20	86	DW881TR	39	GOC010	85
BIA001	83	DW895NE	42	GOC011	85
BIA002	83	DWCLETC	43	GOC012	85
BIA003	83	DWGUNSKE	45	GREMMOLL002	79
CAR001	69	DWGUNSTE	45	GREPELL001	79
CAR002	69	DWHTKBI	43	GT01	88
CAR003	69	DWPRCTR	44	GT02	88
CAR004	69	DWPRPTR	44	GT03	88
CAR006	69	DWSIL	45	GT035	88
CAR021	69	FC16061	70	GT04	88
CAR022	69	FC28061	70	GT041	88
CAR024	69	FC300M61	70	GT042	88
CAR026	69	FC300R61	70	GT043	88
CAR028	69	FC8061	70	GT05	88
CING1350	78	FC8061B	70	GT06	88
CING1700	78	FCAT10050	70	GT061	88
CINGM01	78	FCAT15061	70	GT07	88
CP1000	54	FGLASST	91	GT08	88
CP1200	54	FN4	30	GT09	88
CP1600	54	FX10.100	25	GT091	88
CP2000	54	FX10.250	25	GT10	88
CP400	54	FX10.1000	25	GT105	88
CP600	54	FX1000	29	GT11	88
CPH10	52	FX2000	29	GT12	88
CPH20	52	FX621.100	25	GT13	88
CPLEV	54	FX621.250	25	GT14	88
CPOM	54	FX621.1000	25	GT145	88
CPVEN	54	FX627.100	24	GT146	88
CTV01	53	FX627.250	24	GT15	88
CTV10	53	FX627.1000	24	GT16	88
CTV1000	53	FX629.100	26	GT17	88
CTV1200	53	FX629.250	26	GT18	88
CTV600	53	FX629.1000	26	GT185	88
CTV800	53	FX630.100	25	GT19	88
CUT001	71	FX630.250	25	GT195	88
CUT002	71	FX630.1000	25	GT20	88
CUT003	71	FX635.100	24	GT21	88
CUT004	71	FX635.250	24	GT215	88
DGS003	62	FX635.1000	24	GT216	88
DGS005B	63	FX973.100	26	GT217	88
DGS005G	63	FX973.250	26	GT22	88
DGS005N	63	FX973.1000	26	GT23	88
DGS005R	63	FX973GEL.30	26	GT231	88
DGS005V	63	FXADGH	27	GT235	88
DGS006RBBG	63	FXATT	27	GT24	88
DGS006RBLU	63	FXBC01	28	GUA2243-L	79
DGS007B	62	FXBC03	28	GUA2243-M	79
DGS007G	62	FXBC05	28	GUA2243-XL	79
DGS007N	62	FXBC50	28	GUA4543-L	79
DGS007R	62	FXGEL01	27	GUA4543-M	79
DGS007V	62	FXGEL03	26	GUA4543-XL	79



Réf.	Page	Réf.	Page	Réf.	Page	Réf.	Page	Réf.	Page
GUR001	88	NCW49	67	OIL31305	55	SQHD1050	56	TPC06	89
GUR002	88	NCW50	67	OIL31321	55	SQHD1250	56	TPC10	89
LAME02	30	NCW51	67	OIL313225	55	SQHD1500	56	TS100	81
LAME05	30	NCW52	67	OIL31325	55	SQHD1750	56	TS25006	81
LAME07	30	NCW53	67	OIL31331	55	SQHD400	56	TS250065	81
LAMP016	30	NCW54	67	OIL313325	55	SQHD600	56	TS25009	81
MAK10	59	NCW55	67	OIL31335	55	SQHD800	56	TS25012	81
MAK300	59	NCW56	67	OSS95	68	SQTECC	57	TS250125	81
MAK300BAT4	59	NDSG03	65	PALM001	78	SQTS400	57	TS250155	81
MAK300CAR	59	NDSG05	65	PINZ002	58	SQTS600	57	TS25019	81
MAK80	59	NDSG07	65	PINZ30	58	SQTS860	57	UDF-7283ME	60
MAK9031	64	NDSG13	65	PINZ33	58	SQTSUP	57	UDF-FH	60
MAK9032	64	NDSG15	65	PINZ35	58	SQTV2000	57	UDFMARK80	59
MITSUBOR-38	51	NDSG17	65	PINZJAW	58	SQTV2500	57	UDFORSV	60
N2AF57	67	NDSG19	65	PROG28	71	SQTV3000	57	UDFORSV1	60
N2AF59	67	NMET001	80	PROG30	71	SQTV3500	57	UDFORSV2	60
N2AF60	67	NMET002	80	PUN001	61	SQTVVS400	57	UDFS1	61
N2AF64	67	NMET003	80	PUN002	61	SUPP001	86	UDFS10	60
N2AF65	67	NMETS5	80	PUN20	61	SUV90I	34	UDFS12	60
N2AF67	67	NMETS7	80	PUN30	61	SUVREGH	34	UDFS14	60
N2AF69	67	NMETS8	80	PW-UP	90	TAG-H28	53	UDFS16	60
N2AF691	67	NML10	72	RIGA001	56	TAG-PT	53	UDFS2	61
N2AF692	67	NML12	72	SABB1	68	TAG-S1519	53	UDFS4	60
N2AF693	67	NML14	72	SABB2	68	TAG-T612	53	UDFS6	60
N2AF694	67	NML16	73	SABB3	68	TAG-TK	53	UDFS8	60
N2AF70	67	NMLKIT18	73	SABB4	68	TAG003	51	UDFX012	61
N2AF71	67	NSG01V	63	SALVSP1220	87	TAG004	51	UDFX013	61
N2AF72	67	NSG03N	63	SALVSP410	87	TAG007	51	UDFX014	61
N2AF73	67	NSG05R	63	SGH15	83	TAG013	51	UDFX015	61
N2AF74	67	NSG07G	63	SGH20	83	TAG016	51	UDFX017	61
N2AF75	67	NSG09B	63	SGH25	83	TAG1200	53	UDFX018	61
N2AF76	67	NSG11BLU	63	SGH30	83	TAG1500	53	UDFX020	61
N2AF77	67	NSGST01	61	SGH50	83	TAG1800	53	UDFX021	61
NCH00	67	NSGST03	61	SPE2392	92	TAG2100	53	UDFX022	61
NCH01	67	NSGST05	61	SPE2393	92	TAG600	53	UDFX023	61
NCH03	67	NSGST07	61	SPE2394	92	TAG900	53	UDSV05	60
NCH05	67	NSGST09	61	SPE2395	92	TAL13046	49	UDSV06	60
NCH062	67	NSSG01	65	SPE2397	92	TAL1404MD	49	UDSV07	60
NCH07	67	NSSG03	65	SPE2402	92	TAL14060	49	V90ER	35
NCH09	67	NSSG05	65	SPE2403	92	TAL15078	49	V90I	35
NCH10	67	NSSG07	65	SPE2404	92	TAL15098	49	V90IR	34
NCH12	67	NSSG09	65	SPE2405	92	TAL15120	49	VEN004	77
NCH14	67	NSSG11	65	SPE2407	92	TALC	49	VEN006	75
NCH16	67	NSSG13	65	SPE2502	92	TALCP4	49	VEN0065	75
NCH17	67	NSSG15	65	SPE2503	92	TALCRD	50	VEN0068	75
NCH19	67	NSSG17	65	SPE2504	92	TALCROVI	50	VEN009	77
NCH21	67	NSSG19	65	SPE2505	92	TALCSA	49	VEN204	76
NCH23	67	NSSG21	65	SPE2507	92	TALCSDA	49	VEN244	75
NCH25	67	NSSG23	65	SPE2602	92	TALCSM	49	VENCIL15	86
NCSG01	66	NSSG25	65	SPE2603	92	TALCSROVI	50	VENCIL20	86
NCSG03	66	NSSG27	65	SPE2604	92	TALRO12030	48	VENPAL20	86
NCSG05	66	NSSG29	65	SPE2605	92	TALRO4114	48	VENPAL25	86
NCSG07	66	NSSG31	65	SPE2607	92	TALRO4514	48	VENPAL30	86
NCSG09	66	NSSG33	65	SPE2702	93	TALRO5013	48	VP15	77
NCSG11	66	NSSG35	65	SPE2703	93	TALRO5015	48	VP20	77
NCSG13	66	NSSG37	65	SPE2704	93	TALRO5614	48	VP8	77
NCSG15	66	NSSG39	65	SPE2705	93	TALRO5815	48	VT01	76
NCSG17	66	NSSG41	65	SPE2707	93	TALRO6015	48	VT03	76
NCSG19	66	NSSG43	65	SPE2802	93	TALRO6016	48	VT110	76
NCSG21	66	NSSG45	65	SPE2803	93	TASA1820	88	VT180	76
NCSG23	66	NSSG47	65	SPE2804	93	TASA1830	88	VT35	77
NCSG25	66	NSSG49	65	SPE2805	93	TASB120	89	VT68	77
NCSG27	66	NSSG51	65	SPE2807	93	TASB130	89		
NCSG29	66	NSSG53	65	SPVS4002	90	TASR20	89		
NCSG31	66	NSSG55	65	SPVS4008	90	TASR30	89		
NCW26	67	NSSG57	65	SQ002	56	TASS006	89		
NCW27	67	NSU001	66	SQ003	56	TASS007	89		
NCW28	67	NSU002	66	SQ004	56	TASS008	89		
NCW29	67	NSU004	66	SQ005	56	TASS009	89		
NCW34	67	NSU005	66	SQ006	56	TASS010	89		
NCW39	67	NSU006	66	SQ007	56	TCC-H28	53		
NCW41	67	NSU007	66	SQHB1050	56	TCC-S1519	53		
NCW43	67	OIL31301	55	SQHB600	56	TCC-T612	53		
NCW44	67	OIL313025	55	SQHB800	56	TPC04	89		

Les informations fournies ne le sont qu'à titre explicatif.
Logli Massimo S.p.A. se réserve le droit d'apporter
des modifications de toute nature à un ou plusieurs produits,
ainsi que de cesser la production, à tout moment et sans préavis.
Les conditions générales de vente sont consultables sur le tarif général.



Logli Massimo S.p.A
Via Chemnitz, 49/51
59100 Prato - Italie
www.sg-logli.it

